SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1079—2002

进出口高压瓷绝缘子检验规程

Rules for the inspection of high voltage insulators of ceramic material for import and export

2002-01-16 发布　　2002-06-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局　发布

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进出口高压瓷绝缘子检验规程
SN/T 1079—2002
*
中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
*
开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 18 千字
2002年5月第一版 2002年5月第一次印刷
印数 1—2 000
*
书号:155066·2-14345 定价 8.00 元
网址 www.bzcbs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前　言

本标准按照GB/T 1.1—1993《标准化工作导则　第1单元:标准的起草与表述规则　第1部分:标准编写的基本规定》及SN/T 0002—1996《出口机电商品检验规程标准编写的基本规定》的要求编写。

本标准参考了GB 772—1987、GB 1000.1—1988、GB 1001—1986、GB 1390—1993、GB 8287.1—1998、GB/T 1386.2—1997、JB/T 8509—1996、JB/T 1542—1999等有关标准。

为了适应国际贸易的要求,本标准制定时也参考了IEC 60383:1993、IEC 60168:1994、IEC 60233:1974、ANSI等国际及国外先进标准,并在此基础上根据检验检疫工作的特点,结合进出口产品的需要,对高压瓷绝缘子的包装、性能、安全检验、抽样方法及判定规则等作出了具体规定。

本标准由中华人民共和国国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准由中华人民共和国福建出入境检验检疫局负责起草。

本标准主要起草人:许志钦、郑香俤。

本标准系首次发布的行业标准。

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

进出口高压瓷绝缘子检验规程

SN/T 1079—2002

Rules for the inspection of high voltage insulators of ceramic material for import and export

1 范围

本标准规定了进出口高压瓷绝缘子的定义、抽样、检验项目、检验结果判定及不合格的处置和检验有效期。

本标准适用于额定电压 1 000 V 及以上、频率不超过 100 Hz 的进出口架空电力线路及配电装置用高压瓷绝缘子的检验。

本标准不适用于有破坏绝缘件和金属附件的条件下使用的绝缘子的检验。

注：其他同类型的瓷绝缘子可参照使用本标准。例如：架空地线用盘形悬式瓷绝缘子的检验可参照本标准的盘形悬式绝缘子；耐污型户外棒形支柱瓷绝缘子的检验可参照支柱瓷绝缘子；线路横担瓷绝缘子的检验可参照线路柱式瓷绝缘子。其他类型的瓷套的检验可参照断路器用瓷套。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会都修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 772—1987 高压绝缘子瓷件技术条件(neq IEC 60233:1974)

GB/T 775.1—1987 绝缘子试验方法 第 1 部分：一般试验方法

GB/T 775.2—1987 绝缘子试验方法 第 2 部分：电气试验方法

GB/T 775.3—1987 绝缘子试验方法 第 3 部分：机械试验方法

GB 1000.1—1988 高压线路针式瓷绝缘子 技术条件

GB/T 1000.2—1988 高压线路针式瓷绝缘子 尺寸与特性

GB 1001—1986 盘形悬式绝缘子 技术条件

GB/T 1386.2—1997 低压电力线路绝缘子 第 2 部分：架空电力线路用拉紧绝缘子 (neq IEC 60383:1983)

GB 1390—1993 高压线路蝶式绝缘子(neq IEC 60383:1983)

GB/T 2900.8—1995 电工术语 绝缘子(eqv IEC 60471)

GB/T 7253—1987 盘形悬式绝缘子串元件 尺寸与特性(neq IEC 60305:1978)

GB 8287.1—1998 高压支柱瓷绝缘子 第 1 部分：技术条件(neq IEC 60168:1994)

JB/T 1542—1999 110 kV 及 220 kV 户外少油断路器用瓷套

JB/T 3384—1999 高压绝缘子抽样方案

JB/T 8176—1999 电力和通信线路针式绝缘子钢脚

JB/T 8177—1999 绝缘子金属附件热镀锌层通用技术条件

JB/T 8178—1999 悬式绝缘子铁帽 技术条件

JB/T 8509—1996 高压线路柱式瓷绝缘子

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2002-01-16 批准　　2002-06-01 实施

JB/T 9674—1999　超声波探测瓷件内部缺陷

3　定义

除采用下列定义外，本标准采用的术语符合 GB/T 2900.8。

检验批　inspection lot

为实施抽样检验汇集的同一规格型号，在相同生产条件下生产的单位产品，称为检验批，简称批。每批数量不应超过 JB/T 3384 中规定的最大值，若每批数量超过最大值，应按最大值均分成批。

4　抽样

4.1　抽样条件

出口报验单位应提供检验批的厂检合格报告及有效的产品型式试验报告。

进口报验单位应提供检验批的有效品质合格证明。

4.2　抽样方案

抽样分交收检验抽样和型式试验抽样。

4.2.1　交收检验

交收检验抽样包括逐个检验和抽查检验抽样。

4.2.1.1　抽样方案

逐个检验采用 JB/T 3384 中规定的计件一次抽样方案。

抽查检验采用 JB/T 3384 中规定的计件二次抽样方案。

4.2.1.2　检查水平

逐个检验的检查水平按 JB/T 3384 中规定的 S-3。

抽查检验中对架空电力线路用拉紧瓷绝缘子和 110 kV 及 220 kV 户外少油断路器用瓷套的检查水平按 JB/T 3384 中规定的 S-3，其余的按 S-2。

4.2.1.3　合格质量水平 AQL 值

逐个检验不合格品分为 A 类、B 类和 C 类。

A 类不合格品　不允许；

B 类不合格品　AQL 值为 2.5；

C 类不合格品　AQL 值为 6.5。

抽查检验不符合 5.1.2 的表 2.1～2.7 中任何一项要求的都属不合格品。对架空电力线路用拉紧瓷绝缘子和 110 kV 及 220 kV 户外少油断路器用瓷套的合格质量水平 AQL 为 4.0。

4.2.2　型式试验

型式试验的抽样方案见表 3。

4.3　抽样方法

4.3.1　交收检验

逐个检验按 4.2.1.1 规定从检验批中随机均匀地抽取 4.2.1.2 规定数量的样品。

抽查检验的样品数量按 4.2.1.1 和 4.2.1.2 规定。先从已符合逐个检验要求的样品中抽取，若数量不足则再从检验批中随机抽取，直到抽足为止。

4.3.2　型式试验

型式试验的样本抽取按表 3 规定。

5　检验

检验分为交收检验和型式检验。交收检验包括逐个检验和抽查检验。

5.1　交收检验

5.1.1 逐个检验

逐个检验的检验项目、合格内容、检验方法及不合格分类见表1.1～1.7。

表1.1 盘型悬式瓷绝缘子逐个检验项目表

项号	检验项目	合格内容	检验方法	不合格分类
1	包装	1）包装完整牢固适于运输、装卸，使绝缘子不致损坏	目检	B
		2）标志印刷清晰正确，易于识别		C
2	外观	1）瓷件外观质量符合GB 772—1987中2.3的规定	目检，测量	C
		2）铁帽不允许有裂纹。其内外表面应全部热镀锌，锌层应均匀连续，不允许有剥落和黄色锈斑等现象	目检，JB/T 8178—1999中6.3	
		3）外露水泥表面应平整，其平面度应不大于3 mm，无裂纹	目检，测量	
		4）绝缘子铁帽、绝缘件、钢脚三者应在同一轴线上，不应有明显的歪斜	按供需双方协商认可的“标样”进行对照检查	
3	尺寸	符合GB 1001—1986中2.1和2.2的规定	GB/T 775.1—1987	C
4	拉伸负荷	绝缘子应能耐受10 s，额定机电破坏负荷的50%的拉伸负荷而不损坏	GB/T 775.3—1987	B
5	工频火花电压试验	绝缘子应能耐受时间为连续5 min的工频火花电压试验而不击穿或损坏	GB/T 775.2—1987	A

表1.2 高压线路针式瓷绝缘子逐个检验项目表

项号	检验项目	合格内容	检验方法	不合格分类
1	包装	1）包装完整牢固适于运输、装卸，使绝缘子不致损坏	目检	B
		2）标志印刷清晰正确，易于识别		C
2	外观	1）瓷件外观质量符合GB 772—1987中2.3的规定	目检，测量	C
		2）钢脚全部表面（弹簧垫圈、螺套和套筒除外）应均匀地镀上一层热镀锌层，但允许局部有少数针孔存在。螺套螺孔内应敷以防护油，套筒的全部表面应刷防锈漆	目检	
		3）外露水泥表面应平整，其平面度应不大于3 mm，无裂纹	目检，测量	
		4）绝缘子瓷件、钢脚及螺套三者应在同一轴线上，不应有明显的歪斜	按供需双方协商认可的“标样”进行对照检查	
3	尺寸	符合GB 1000.1—1988中4.1和4.2的规定	GB/T 775.1—1987	C
4	工频火花电压试验	绝缘子应能耐受时间为连续5 min的工频火花电压试验而不击穿或损坏	GB/T 775.2—1987	A

表1.3 高压线路蝶式瓷绝缘子逐个检验项目表

项号	检验项目	合格内容	检验方法	不合格分类
1	包装	1）包装完整牢固适于运输、装卸，使绝缘子不致损坏	目检	B
		2）标志印刷清晰正确，易于识别		C
2	外观	瓷件外观质量符合GB 772—1987中2.3的规定	目检，测量	C
3	尺寸	符合GB 1390—1993中4的规定	GB/T 775.1—1987	C
4	工频火花电压试验	绝缘子应能耐受时间为连续5 min的工频火花电压试验而不击穿或损坏	GB/T 775.2—1987	A

表 1.4　架空电力线路用拉紧瓷绝缘子逐个检验项目表

项号	检验项目	合　格　内　容	检验方法	不合格分类
1	包装	1）包装完整牢固适于运输、装卸，使绝缘子不致损坏	目检	B
		2）标志印刷清晰正确，易于识别		C
2	外观	瓷件外观质量符合 GB 772—1987 中 2.3 的规定	目检，测量	C
3	尺寸	符合 GB/T 1386.2—1997 中 4.2 的规定	GB/T 775.1—1987	C

表 1.5　高压线路柱式瓷绝缘子逐个检验项目表

项号	检验项目	合　格　内　容	检验方法	不合格分类
1	包装	1）包装完整牢固适于运输、装卸，使绝缘子不致损坏	目检	B
		2）标志印刷清晰正确，易于识别		C
2	外观	1）瓷件外观质量符合 GB 772—1987 中 2.3 的规定。	目检，测量	C
		2）绝缘子胶装后最大露砂尺寸不大于 10 mm		
		3）金属附件表面应全部热镀锌，底座螺孔内螺纹热镀锌后允许回丝，但需涂防锈油	目检	
		4）绝缘子瓷件、底座、线夹和双头螺栓（或钢脚）四者应在同一轴线上，不应有明显的歪斜	按供需双方协商认可的“标样”进行对照检查	C
3	尺寸	符合 JB/T 8509—1996 中 4.2，5.10 和 5.11 的规定。	GB/T 775.1—1987	C
4	超声波探伤试验	瓷件内部不应有超声波能发现的缺陷，如生烧、氧花、开裂和气孔夹层等	JB/T 9674—1999	B
5	四向弯曲耐受负荷试验	对标称高度大于 600 mm 的绝缘子，应能至少耐受持续 3 s，试验负荷为额定弯曲破坏负荷 50%的四向弯曲耐受负荷试验	GB/T 775.2—1987	B

表 1.6　高压支柱瓷绝缘子逐个检验项目表

项号	检验项目	合　格　内　容	检验方法	不合格分类
1	包装	1）包装完整牢固适于运输、装卸，使绝缘子不致损坏	目检	B
		2）标志印刷清晰正确，易于识别		C
2	外观	瓷件外观质量符合 GB 772—1987 中 2.3 的规定	目检，测量	C
3	尺寸	符合 GB 8287.1—1998 中 3.1 的规定	GB/T 775.1—1987	C
4	超声波探伤试验	瓷件内部不应有超声波能发现的缺陷，如生烧、氧化、开裂和气孔夹层等	JB/T 9674—1999	B
5	弯曲试验	符合 GB 8287.1—1998 中 3.5 的规定	GB/T 775.3—1987	B
6	工频火花电压试验	绝缘子应符合 GB 8287.1 中 3.6 的规定	GB 8287.1—1998 中 5.3	A

表 1.7　110 kV 及 220 kV 户外少油断路器用瓷套逐个检验项目表

项号	检验项目	合　格　内　容	检验方法	不合格分类
1	包装	1）包装完整牢固适于运输、装卸，使绝缘子不致损坏	目检	B
		2）标志印刷清晰正确，易于识别		C
2	外观	瓷件外观质量符合 GB 772—1987 中 2.3 的规定	目检，测量	C
3	尺寸	符合 JB/T 1542—1999 中 3.1、3.2 的规定	GB/T 775.1—1987	C
4	1 min 液压耐受试验	瓷套液压耐受试验应符合 JB/T 1542—1999 中 4.1 的规定	GB/T 775.3—1987	B

5.1.2　抽查检验

只有逐个检验合格后，才进行抽查检验。抽查检验的检验项目、合格内容和检验方法见表 2.1～2.7。

表 2.1　盘型悬式瓷绝缘子抽查检验项目表

项号	检验项目	合　格　内　容	检验方法
1	锁紧销操作试验	锁紧销应能耐受操作试验，负荷值见 GB 1001—1986 中 2.9	GB 1001—1986 中 3.4
2	温度循环试验	绝缘子应能耐受三次温度循环试验而不损坏。试验温差为 70 K	GB/T 775.1—1987
3	1 h 机电负荷试验（经项 2 后）	绝缘子应能承受 1 h 机电负荷试验而不损坏。试验负荷为额定机电破坏负荷的 75%，试验电压为额定工频击穿电压的 50%	GB/T 775.3—1987
4	机电破坏负荷试验*（经项 3 后）	符合 GB/T 7253—1987 中 2.2 的规定	GB/T 775.3—1987
5	工频击穿电压试验**（经项 3 后）	符合 GB/T 7253—1987 中 2.2 的规定	GB/T 775.2—1987
6	孔隙性试验（经项 4 试验后的瓷块，每只瓷件取一块）	瓷件剖面应是均质且无气孔，经试验后不应有任何渗透现象。孔隙性试验的压力不小于 2×10^7 Pa，压力与时间乘积不小于 1.8×10^8 Pa·h	GB/T 775.1—1987
7	锌层试验	1）铁帽和钢脚的锌层外观质量符合 JB/T 8177—1999 中 4.2 的规定	JB/T 8177—1999 中 7.1
		2）锌层平均厚度符合 JB/T 8177—1999 中 4.3 表 2 的规定	JB/T 8177—1999 中 7.2

* 项 4 的试验数量按供需双方协商而定。

** 项 5 的样品数为 4.3.1 规定样品数量的一半。若 4.3.1 规定的样品数量是奇数 X，则项 5 样品数为 $(X-1)/2$。

表 2.2　高压线路针式瓷绝缘子抽查检验项目表

项号	检验项目	合　格　内　容	检验方法
1	温度循环试验	绝缘子应能耐受三次温度循环试验而不损坏。试验温差为 70 K	GB/T 775.1—1987
2	弯曲耐受负荷试验*（经项 1 后）	符合 GB 1000.2—1988 中 4.3 表 2 的规定	GB/T 775.3—1987
3	工频击穿电压试验**（经项 1 后）	符合 GB 1000.2—1988 中 4.3 表 2 的规定	GB/T 775.2—1987

表 2.2（完）

项号	检验项目	合 格 内 容	检验方法
4	孔隙性试验(经项 2 试验后的瓷块,每只瓷件取一块)	瓷件剖面应是均质且无气孔,经试验后不应有任何渗透现象。孔隙性试验的压力不小于 2×10^7 Pa,压力与时间乘积不小于 1.8×10^8 Pa·h	GB/T 775.1—1987
5	锌层试验	锌层均匀性符合 JB/T 8176—1999 中 5.5 的规定	JB/T 8177—1999 中 7.5
* 若项 2 第一次试验时纯属钢脚强度不合格,则仅单独做该项的重复试验,不必进行第 1 项试验。 * * 项 2、3 的样品数分别为 4.3.1 规定数量的一半。若 4.3.1 规定的样品数量是奇数 X,则项 2 样品数为$(X+1)/2$,项 3 样品数为$(X-1)/2$。			

表 2.3 高压线路蝶式瓷绝缘子抽查检验项目表

项号	检验项目	合 格 内 容	检验方法
1	温度循环试验	绝缘子应能耐受三次温度循环试验而不损坏。试验温差见 GB 772—1987 中 2.5	GB/T 775.1—1987
2	机械破坏负荷试验*	符合 GB 1390—1993 中 5.3 的规定	GB/T 775.3—1987
3	孔隙性试验(经项 2 试验后的瓷块,每只瓷件取一块)	瓷件剖面应是均质致密,经试验后不应有任何渗透现象。孔隙性试验的压力不小于 2×10^7 Pa,压力与时间乘积不小于 1.8×10^8 Pa·h	GB/T 775.1—1987
* 项 2 的试验数量按供需双方协商而定。			

表 2.4 架空电力线路用拉紧瓷绝缘子抽查检验项目表

项号	检验项目	合 格 内 容	检验方法
1	温度循环试验	绝缘子应能耐受三次温度循环试验而不损坏。试验温差见 GB 772—1987 中 2.5	GB/T 775.1—1987
2	机械破坏负荷试验*	符合 GB/T 1386.2—1997 中 5.3 的规定	GB/T 775.3—1987
3	孔隙性试验(经项 2 试验后的瓷块,每只瓷件取一块)	瓷件剖面应是均质致密,经试验后不应有任何渗透现象。试验的压力与时间乘积不小于 1.8×10^8 Pa·h	GB/T 775.1—1987
* 项 2 的试验数量按供需双方协商而定。			

表 2.5 高压线路柱式瓷绝缘子抽查检验项目表

项号	检验项目	合 格 内 容	检验方法
1	锌层试验	1) 锌层外观质量符合 JB/T 8177—1999 中 4.2 的规定	JB/T 8177—1999 中 7.1
		2) 锌层平均厚度符合 JB/T 8177—1999 中 4.3 表 2 的规定	JB/T 8177—1999 中 7.2
2	温度循环试验	绝缘子应能耐受三次温度循环试验而不损坏。试验温差见 GB 772—1987 中 2.5	GB/T 775.1—1987
3	弯曲破坏负荷试验*	符合 JB/T 8509—1996 中表 1 和表 2 的规定	GB/T 775.3—1987
4	孔隙性试验(经项 3 试验后的瓷块,每只瓷件取一块)	瓷件剖面应是均质致密,经试验后不应有任何渗透现象。孔隙性试验的压力不小于 2×10^7 Pa,压力与时间乘积不小于 1.8×10^8 Pa·h	GB/T 775.1—1987
* 项 3 的试验数量按供需双方协商而定。			

表 2.6　高压支柱瓷绝缘子抽查检验项目表

项号	检验项目	合　格　内　容	检验方法
1	锌层试验	1）黑色金属附件的热镀锌层外观质量符合 JB/T 8177—1999 中 4.2 的规定	JB/T 8177—1999 中 7.1
		2）锌层平均厚度符合 JB/T 8177—1999 中 4.3 表 2 的规定	JB/T 8177—1999 中 7.2
2	温度循环试验	绝缘子应能耐受三次温度循环试验而不损坏。试验温差为 50 K	GB/T 775.1—1987
3	弯曲破坏负荷试验*（经项 2 后）	符合 GB 8287.1—1998 中 3.3 的规定	GB/T 775.3—1987
4	扭转破坏负荷试验**（经项 2 后）	符合 GB 8287.1—1998 中 3.3 的规定	GB/T 775.3—1987
5	工频击穿试验***（经项 2 后）	符合 GB 8287.1—1998 中 3.2 的规定	GB 8287.1—1998 中 5.3
6	孔隙性试验（经项 3 试验后的瓷块，每只瓷件取一块）	瓷件剖面应是均质且无气孔，经试验后不应有任何渗透现象。孔隙性试验的压力不小于 2×10^7 Pa，压力与时间乘积不小于 1.8×10^8 Pa·h	GB/T 775.1—1987

* 项 3 的试验数量按供需双方协商而定。

** 项 4 试验只对户外棒形支柱绝缘子适用，其试验数量按供需双方协商而定。

*** 项 5 试验按 4.3.1 规定数量另外抽取一组样品，做项 2、5 试验。

表 2.7　110 kV 及 220 kV 户外少油断路器用瓷套抽查检验项目表

项号	检验项目	合　格　内　容	检验方法
1	温度循环试验	绝缘子应能耐受三次温度循环试验而不损坏。试验温差见 GB 772—1987 中 2.5	GB/T 775.1—1987
2	液压破坏试验*（经项 1 后）	瓷套的液压破坏试验应符合 JB/T 1542—1999 中 4.1 的规定	GB/T 775.3—1987
3	抗弯破坏试验**（经项 1 后）	瓷套的抗弯破坏负荷按供需双方协议的产品图样的规定进行	GB/T 775.3—1987
4	孔隙性试验（经项 2 试验后的瓷块，每只瓷件取 1 块）	瓷件剖面应是均质且无气孔，经试验后不应有任何渗透现象。孔隙性试验的压力不小于 2×10^7 Pa，压力与时间乘积为 1.8×10^8 Pa·h	GB/T 775.1—1987

* 项 2 只对灭弧室瓷套试验，其试验数量按供需双方协商而定。

** 项 3 只对支柱瓷套试验，其试验数量按供需双方协商而定。

5.2　型式试验

型式试验的抽样、试验项目、依据及判定准则见表 3。

表 3　型式试验项目表

类　　型	抽样、试验项目、依据及判定准则
盘形悬式瓷绝缘子	GB 1001—1986 中 3.3.3
高压线路蝶式瓷绝缘子	GB 1390—1993 中 7.5
高压线路针式瓷绝缘子	GB 1000.1—1988 中 5.3.3
架空电力线路用拉紧瓷绝缘子	GB/T 1386.2—1997 中 7.5
高压线路柱式瓷绝缘子	JB/T 8509—1996 中 6.3.3
高压支柱瓷绝缘子	GB 8287.1—1998 中 4.2 和 6.1
110 kV 及 220 kV 户外少油断路器用瓷套	JB/T 1542—1999 中 5.5

正常情况下高压瓷绝缘子的型式试验的电气试验报告永久有效，机械试验报告有效期为 10 年。

如有下列情况，应进行型式试验：

a）新产品试制定型或正常生产的产品修改结构、改变原材料配方及工艺方法时，必须进行全部项目的型式试验；

b）改变仅影响某些特性时，仅重复与这些特性有关的型式试验。

5.3 检验结果的判定

5.3.1 逐个检验

若发现有 A 类不合格品，即判定该批不合格。

未发现 A 类不合格品且 B 类和 C 类不合格品均小于或等于相应的合格判定数，则判定该批逐个检验合格，否则判该批为不合格。

5.3.2 抽查检验

5.3.2.1 对架空电力线路用拉紧瓷绝缘子和 110 kV 及 220 kV 户外少油断路器用瓷套的检验结果判定如下：若不合格品小于或等于相应的合格判定数，则判定该批抽查检验合格，否则判该批不合格。

5.3.2.2 对盘形悬式、线路蝶式、线路柱式、线路针式和支柱瓷绝缘子的检验结果判定如下：

在第一样本 n_1 中，表 2.1、2.2、2.3、2.5、2.6 中无不合格项，则判定该批抽查检验合格。若任何一项仅有一只不合格，需在该批中重复再抽取第二样本 n_2 进行重复试验。重复试验应包括不合格的那项试验及在该项试验以前的并对该试验有影响的项目。若仅孔隙性试验不合格，则仅对该项单独进行重复试验。

表 2.1、2.2、2.5 和 2.6 的锌层试验应单独考核。表 2.1、2.5 和 2.6 其结果判定按 JB/T 8177—1999 中 6 规定，表 2.2 按 JB/T 8177—1999 中 7.5 规定。

在重复试验中若任一项再有一只不合格，则该批不合格。若第一样本 n_1 中，有一只两项及以上不合格或任一项有两只及以上不合格，则该批不合格。

5.3.3 只有逐个检验和抽查检验都合格，交收检验才判定合格。

6 不合格的处置

6.1 对出口合格批中的不合格品，应替换成合格品。

6.2 对出口不合格的批，可返工项目经返工整理后，允许再申请检验一次。

6.3 对进口不合格批，不得使用。

7 检验有效期

在正常仓储条件下包装合格，检验有效期为二年。

SN/T 1079-2002

版权专有　侵权必究

*

书号：155066・2-14345

定价：　8.00 元