SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0957—2000

进出口塑料玩具检验规程

Rules for inspection of plastic toy for import and export

2000-09-15 发布　　2000-12-31 实施

中华人民共和国国家出入境检验检疫局　发布

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进出口塑料玩具检验规程
SN/T 0957—2000
*
中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电　　话:68522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
版权专有　不得翻印
*
开本 880×1230　1/16　印张 1/2　字数 9 千字
2000年12月第一版　2000年12月第一次印刷
印数 1—2 000
*
书号:155066·2-13438　定价 6.00 元

前　　言

本标准按照GB/T 1.1—1993《标准化工作导则　第1单元:标准的起草与表述规则　第1部分:标准编写的基本规定》的要求编写。

本标准根据塑料玩具的生产工艺特点、产品结构,列出具有共性的一般检验项目,安全项目则参照SN/T 0734.1—1997《出口玩具安全检验规程》的相应条款检验。在抽样方案上,依据GB/T 2828—1987《逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)》采用一次抽样方案。

本标准规定了出口塑料玩具的抽样、检验及结果判定,为出口塑料玩具的检验提供统一的具有可操作性的检验依据。

本标准由中华人民共和国国家出入境检验检疫局提出并归口。

本标准由中华人民共和国深圳出入境检验检疫局负责起草。

本标准主要起草人:李孟仁、江丽媛、贺一训。

本标准系首次发布的检验检疫行业标准。

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0957—2000

进出口塑料玩具检验规程

Rules for inspection of plastic toy for import and export

1 范围

本标准规定了进出口塑料玩具的抽样、检验和结果的判定。

本标准适用于以塑料为主要原料的玩具的检验。不包括薄膜充气玩具。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

SN/T 0734.1—1997 出口玩具安全检验规程

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 提交批

为实施出口检验汇集而成的一批玩具。该批玩具可含多种规格，但同属一个外贸合同并在同一时间出口，提交批由一个或数个检验批构成。

3.2 检验批

为实施检验汇集而成的一批玩具，该批玩具为同一规格型号，属同一外贸合同并在同一地点、同一生产条件下连续投料生产。

3.3 一般项目检验

出口塑料玩具的规格、型号、功能、外观、数量和运输包装等品质检验。

3.4 安全项目检验

出口塑料玩具的机械物理性能、易燃性能、化学性能以及销售包装、标志、警告语和使用说明等涉及安全项目的检验。

3.5 批量箱

每个检验批所包含的箱数。

3.6 样本箱

从批量箱中抽取的用于检验的箱数。

3.7 代表性样品

从样本箱中抽取的用于检验的单位产品。

4 抽样

4.1 抽样方案

中华人民共和国国家出入境检验检疫局 2000-09-15 批准　　2000-12-31 实施

采用 GB/T 2828 正常检查一次抽样方案，在检验过程中，应按 GB/T 2828 的转移规则调整。

4.1.1 样本箱的抽样方案

开箱数按 GB/T 2828 特殊检查水平 S-4 确定，从批量箱中抽取，抽取样本箱数见表 1。

表 1 样本箱抽样表

批量箱数	样本箱数
1～15	2
16～25	3
26～90	5
91～150	8
151～500	13
501～1 200	20
1 201～10 000	32

4.1.2 代表性样品的抽样方案

安全项目检验按特殊水平 S-2 确定，一般项目检验按一般检查水平 I 确定，代表性样品数见表 2。

表 2 代表性样品数抽样表

批量数	安全项目检验	批量数	一般项目检验
1～25	2	1～15	2
		16～25	3
26～150	3	26～90	5
		91～150	8
151～1 200	5	151～280	13
		281～500	20
1 201～35 000	8	501～1 200	32
		1 201～3 200	50
35 001～500 000	13	3 201～10 000	80
		10 001～35 000	125

4.1.3 合格质量水平

A 类(安全项目)不合格品不允许存在；

B 类(一般项目)不合格品 AQL 值为 2.5；

C 类(一般项目)不合格品 AQL 值为 4.0；

合格或不合格判定数见表 4。

4.2 抽样方法

4.2.1 样本箱和代表性样品在检验批中随机抽取。

4.2.2 当特殊包装时，样本箱内的单位产品数量不能满足代表性样品的数量，则按所需代表性样品数量抽取样品的箱数。

5 检验

5.1 检验项目、分类和方法

5.1.1 安全项目检验

参照 SN/T 0734.1 的相应条款检验。

5.1.2 一般项目检验

对代表性样品按表 3 所列检验内容、检验方法逐个进行检验。

表 3 一般项目检验表

序号	检验内容	不合格内容	检验方法	不合格类别
1	塑料元件外观	变形、缩水、穿孔	感官	B
		气泡、刮花、爆裂		C
		色差		C
		表面涂层外观不良(喷油、移印、镀膜不均匀、涂层脱落)		C
		表面贴纸不牢固、不整洁		C
		溢料		C
2	五金元件外观	变形、生锈	感官	B
		光泽、光滑度不良		C
		表面镀层有斑点、驳落		C
3	电气元件	无开关标志	感官	B
		无电池极性标示或标识错误		B
		无必要的文字说明		B
		电线、焊点外露		B
		电源接触不良或假焊		B
4	装配	产品规格、型号、造型不符	感官	B
		粘胶溢出		C
		杂物		C
		装配不牢固		B
5	产品功能	动作性能或其他功能不良	感官	B
		组装玩具按使用说明不能进行装配和使用		B
		带轮玩具轮子轮轴安装不牢固,轮子转动不灵活		B
		发音玩具声音不清晰、音质不匀称 以上未列功能按封样及合同技术要求检验		B
6	表面清洁度	产品表面不清洁,有污渍、灰尘	感官	C
7	产品包装	配件不齐全	感官	B
		内外包装破损		B
		印刷文字或符号不清晰		C
		包装材料不清洁,有灰尘		C
		用于固定产品的部件松脱		C
		包装盒(箱)的封口不牢固		C
		吸塑罩遮盖有关安全标识		C

5.2 检验结果的判定

5.2.1 检验中发现 A 类不合格时,则判定该检验批不合格。

5.2.2 检验中发现B类和C类不合格品数不大于相应合格判定数(A_c)则判定该检验批合格，否则判定为该检验批不合格。

表4 合格或不合格判定数组

代表性样品数	判定数			
	B类		C类	
	A_c	R_e	A_c	R_e
2	0	1	0	1
3	0	1	0	1
5	0	1	0	1
8	0	1	1	2
13	1	2	1	2
20	1	2	2	3
32	2	3	3	4
50	3	4	5	6
80	5	6	7	8
125	7	8	10	11

6 不合格的处置

6.1 对于不合格提交批，只对其中不合格检验批返工整理。

6.2 不合格检验批经返工整理后，允许重新报验一次。

7 检验有效期

检验合格有效期为一年，逾期应重新检验。

版权专有 不得翻印

*

书号:155066·2-13438

定价： 6.00 元