ICS 25.140.20

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0933—2000

进出口可移式电动工具 型材切割机检验规程

Import and export transportable motor-operated electric tools—Rules for the inspection of cut-off machines

2000-09-15 发布　　2000-12-31 实施

中华人民共和国国家出入境检验检疫局　发布

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准

进出口可移式电动工具 型材切割机检验规程

SN/T 0933—2000

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电　　话:68522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
版权专有　不得翻印
*

开本 880×1230　1/16　印张 1/2　字数 8 千字
2001年1月第一版　2001年1月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号：155066·2-13461　定价 6.00 元

前　言

本标准是按照GB/T 1.1—1993《标准化工作导则　第1单元：标准的起草与表述规则　第1部分：标准编写的基本规定》的要求及SN/T 0002—1993《出口机电商品检验规程标准编写的基本规定》的要求编写的。

型材切割机产品标准，目前尚无正式颁布的国家标准和部颁标准，进出口检验时，参照ZB K64 013—89《型材切割机》和依据GB 13960—1992《可移式电动工具的安全　第一部分：一般要求》、GB 14807—1993《电动型材切割机的安全要求》以及各企业制定的企业标准。由于上述标准未对抽样条件、抽样方案、抽样方法及合格判定等作出详尽的规定，特制定本标准，以满足进出口检验的需要。

本标准由中华人民共和国国家出入境检验检疫局提出并归口。

本标准由中华人民共和国山东出入境检验检疫局负责起草。

本标准主要起草人：于波、曲人光。

本标准系首次发布的行业标准。

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

进出口可移式电动工具 型材切割机检验规程

SN/T 0933—2000

Import and export transportable motor-operated electric tools—Rules for the inspection of cut-off machines

1 范围

本标准规定了进出口型材切割机的抽样、检验方法及检验结果的判定。

本标准适用于用纤维增强树脂薄片砂轮，对圆形钢管、异形钢管、圆钢、角钢、槽钢等型材进行切割，以三相、单相工频或单相串激(串励)式电动机为动力的可移式电动型材切割机的进出口检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 755—1987 旋转电机 基本技术要求

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 4343—1995 家用和类似用途电动、电热器具、电动工具以及类似电器无线电干扰特性测量方法和允许值

GB/T 4583—1995 电动工具噪声测量方法 工程法

GB 13960—1992 可移式电动工具的安全 第一部分：一般要求

JB/T 7587—1994 电动工具产品包装技术条件

JB/T 4175—1994 纤维增强树脂薄片砂轮

GB 14807—1993 电动型材切割机的安全要求

3 定义

本标准采用下列定义。

检验批

为实施抽样检验汇集的同一规格、型号，在相同生产条件下生产的单位产品，称为检验批，简称批。

4 抽样

4.1 抽样条件

从厂检合格、包装入库的成品中随机抽取。

4.2 抽样方案

采用 GB/T 2828 一次正常抽样方案。不合格分类、检查水平和合格质量水平按表 1 规定，检查的严格度执行 GB/T 2828 的转移规则。

中华人民共和国国家出入境检验检疫局 2000-09-15 批准　　2000-12-31 实施

表 1　不合格分类、检查水平及合格质量水平

不合格分类	检查水平	合格质量水平
A 类	S-4	不允许
B 类	S-4	2.5
C 类	S-4	6.5

5　检验

5.1　检验分类

分为型式检验和交收检验。型式检验为周期检验，交收检验为逐批检验。

5.2　型式检验

5.2.1　正常情况下型式检验的有效期为一年。

5.2.2　如有下列情况之一者，应进行型式检验：

a）首批出口或一年以上未出口而再次出口；

b）结构、材料、工艺或主要配套件变更；

c）质量不稳定，交收检验时发现异常或国外用户反应强烈。

5.2.3　型式检验按 GB 13960 和 GB 14807 进行，并出具型式试验报告。

5.3　交收检验

5.3.1　检验项目、技术要求、检验方法及不合格分类按表 2 规定。

表 2　检验项目、技术要求、检验方法和不合格分类

检验项目	检验内容		技术要求	检验方法	不合格分类
安全卫生	1. 耐电压试验		GB 13960—1992 中 15.3	按 GB 13960—1992 中 15.3	A
	2. 绝缘电阻测量		GB 13960—1992 中 15.2	按 GB 13960—1992 中 15.2	A
	3. 泄漏电流测量		GB 13960—1992 中 12	按 GB 13960—1992 中 12	A
	4. 接地装置检查		GB 13960—1992 中 25	按 GB 13960—1992 中 25	A
	5. 换向火花检查（仅在单相串激式切割机上进行）		单相串激切割机在额定电压下，空载时电刷下的火花应不大于 GB/T 755 中的规定 2 级	单相串激式切割机在额定电压下空载运行 15 min 观察电刷下的火花	A
	6. 电源连接与外接软电缆和软线		GB 13960—1992 中 23	按 GB 13960—1992 中 23	A
	7. 防护罩检查		GB 14807—1993 中 18.1.101	游标卡尺、目测、角度尺	A
	8. 砂轮	外观标志	JB/T 4175—1994 中 4.3 和 7.1	按 JB/T 4175—1994 中 4.3 和 7.1	A
		旋转方向	GB 14807—1993 中 7.6	目测	A
	9. 警示标志		GB 14807—1993 中 7.13.b）	目测	A
	10. 空载噪声试验		单相串激机：按切割机规格：≤300 mm、350 mm、400 mm，噪声值分别为：92 dB、94 dB、96 dB。 单相、三相异步机：噪声值为 82 dB。	按 GB/T 4583	A
	11. 无线电干扰特性测量		GB 4343—1995 中 4.1	按 GB 4343—1995 中 5 和 6	A

表 2(完)

检验项目	检验内容	技术要求	检验方法	不合格分类
精度	12. 轴伸圆柱面径向圆跳动	切割机轴心圆柱面的径向圆跳动值应≤0.03 mm	切割机通以较低的电压或以其他合适的方式使轴心缓慢的转动三周，用百分表测量，百分表上三次最大值和最小值之差的平均值，即为轴伸圆柱面的径向圆跳动值	B
	13. 主轴的轴向窜动	切割机主轴的轴向窜动值应≤0.02 mm	在切割机的主轴轴伸部位装上一个测试套筒，短时起、停切割机三次，用百分表测量，测量点应位于套筒的轴心线上，取三次测得的轴向串动平均值	B
	14. 底盘工作面与夹钳的固定钳口平面及砂轮平面的垂直度	切割机在静态时，底盘工作台平面与夹钳固定钳口的平面及砂轮片平面应垂直。角度偏差应≤1.5°	切割机在静态时用万能角度尺分别测量底盘工作面与夹钳的固定钳口平面(在 0°时)和底盘工作面与砂轮平面的垂直度	B
	15. 夹钳调节角度范围	夹钳角度偏差应≥45°	将切割机上固定夹钳的坚固螺母松开，并将其转动到最大角度处，测量切割机固定夹钳转动的角度	B
空运转试验	16. 空载转速测量	GB 14807—1993 中 18.1.102	按 GB 14807—1993 中 18.1.102	B
	17. 开关检查	切割机上所装的电源开关应能完全断开电源，并应是不带锁定装置的自动复位开关，即当放开该开关的操作时，能立即使电动机自动断电	按技术要求检查开关的动作可靠性	B
	18. 运转平稳性	运转时应无杂声，异常，震颤现象	观察	B
外观	19. 表面质量	切割机外壳应无明显缺损，涂层应均匀，无起层和剥落现象，减速箱应无严重漏油现象，经擦抹清理后，空转 15 min 后应无油脂溢出	目测	C
	20. 防锈蚀处理	GB 13960—1992 中 29	目测	C
	21. 标志、铭牌	GB 13960—1992 中 7 和 GB 14807—1993 中 7.1	目测	C
	22. 包装	JB/T 7587	按 JB/T 7587	C

注

1 空载噪声试验，检查水平采用 S-2。

2 无有关法令或合同规定，不作无线电干扰特性测量；若型式实验已做过无线电干扰特性的测量，可直接认可型式试验报告中的数据。

5.3.2 检验结果的判定

按表1分别对A类、B类、C类不合格作出合格与否的判定，只有当各类都合格时，检验批才判为合格，否则判为不合格。

6 不合格的处置

6.1 对合格批，必须将样本中的不合格品更换或返修为合格品后，方能包装出运。

6.2 对不合格批，必须进行全数返工整理，允许再申请检验一次。

7 检验有效期

进出口型材切割机检验有效期为一年。

版权专有 不得翻印

*

书号:155066·2-13461

定价： 6.00 元