

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0809.1—1999

出口 VCD 视盘机安全要求检验规程

Rules for the inspection of safety requirements
of video-CD player for export

1999-12-01 发布

2000-05-01 实施

中华人民共和国国家出入境检验检疫局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》及 SN/T 0002—1993《出口机电商品检验规程标准编写的基本规定》的要求编写。

本标准参照 GB 8898—1997《电网电源供电的家用和类似一般用途的电子及有关设备的安全要求》,及 SJ/T 10730—1997《VCD 视盘机通用规范》,并结合检验检疫行业特点制定。

本标准由中华人民共和国国家出入境检验检疫局提出并归口。

本标准起草单位:中华人民共和国深圳出入境检验检疫局。

本标准主要起草人:翁伟雄、罗胜强、钟力勤、陈华。

本标准系首次发布的检验检疫行业标准。

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

出口 VCD 视盘机安全要求检验规程

SN/T 0809.1—1999

Rules for the inspection of safety requirements
of video-CD player for export

1 范围

本标准规定了出口 VCD 视盘机安全要求检验的抽样、检验及检验结果的判定。
本标准适用于交流供电,额定电压不超过 250 V 的出口 VCD 视盘机。
本标准也适用于出口超级 VCD 视盘机的安全要求检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 8898—1997 电网电源供电的家用和类似一般用途的电子及有关设备的安全要求
(idt IEC 65:1995)

SJ/T 10730—1997 VCD 视盘机通用规范

SN/T 0809.2—1999 出口 VCD 视盘机技术性能检验规程

3 定义

本标准采用下列定义。

检验批 inspection lot

为实施抽样检验汇集的同一规格、型号,在相同生产条件下生产的单位产品,称为检验批,简称批。

4 抽样

4.1 抽样条件

报验单位必须提交产品有效和合格的例行试验报告和检验批的检验合格报告。

4.2 抽样方案

4.2.1 按 GB/T 2828 的正常检查一次抽样方案,一般检查水平 I。

4.2.2 列入本标准的检验项目均为安全要求,不规定合格质量水平,不允许不合格品存在。

4.2.3 严格度按 GB/T 2828 的转移规则。

4.3 抽样方法

按 SN/T 0809.2 的规定统一抽取。

5 检验

5.1 检验分类

检验分交收检验和例行试验。

5.2 检验项目和方法

5.2.1 交收检验项目、不合格内容、检验方法见表1。

表1 交收检验

| 序号 | 检验项目 | 不合格内容 | 检验方法 |
|----|------------------|---|---|
| 1 | 标记 | 1. 标记不正确、不清晰,容易造成误解或容易擦除 | 视检 |
| | | 2. 无下列标记:电源性质、额定电压(或额定电压范围) | 视检 |
| 2 | 正常工作条件下防触电 | 1. 电源线破损,电源插头绝缘部分破损,外露金属 | 视检 |
| | | 2. 外露金属件带电 | 用标准试验指测试 |
| | | 3. 手动改变电压或电源种类变换操作时有触电危险 | GB 8898—1997 中 9.1.6 |
| | | 4. 电源导线超过安全认可条件使用 | 视检 |
| 3 | 正常工作条件下绝缘电阻和抗电强度 | 1. 绝缘电阻小于 4 MΩ | 用直流 500 V 兆欧表测量 |
| | | 2. 电源插头任一极与外露金属之间(电源开关置“通”位)承受时间为 1 min 的耐压试验,出现击穿或飞弧。试验判定电流为 10 mA | 额定电压 200~250 V 时试验电压为 3 000 V。额定电压 100~130 V 时试验电压为 1 500 V |
| 4 | 防火 | 1. 通电后冒烟着火 | 视检 |
| 5 | 防机械伤人 | 1. 有足以伤害使用者的尖锐部分 | 视检 |
| 6 | 其他 | 1. 机内有大于或等于 3 mm 的活动金属物 | 测量 |

5.2.2 例行试验按 SJ/T 10730—1997 中 7.3 条的表 10 进行。

5.3 检验结果的判定

5.3.1 交收检验结果的判定

在检验中未发现不合格品,则判定该批 VCD 视盘机安全要求合格;否则判为不合格。

5.3.2 例行试验结果的判定

按 SJ/T 10730—1997 中 7.3.5 的规定进行。

6 不合格的处置

凡判为不合格的检验批,经返工整理后,允许再申请检验一次。

7 其他

在正常仓储条件下,检验有效期为一年。