

# SN

## 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0733.4—1997

984340

### 出口手持式电动工具 电钻、冲击电钻检验规程

Export hand-held electric tool  
Rules for the inspection of electric drill and electric impact drill

1997-12-22 发布

1998-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

## 前 言

本标准的表述符合标准化工作导则 GB/T 1.1—1993 及 SN/T 0002—1996《出口机电商品检验规程标准编写的基本规定》的规定。

多年来,出口电钻、冲击电钻检验主要依据 GB 3883.1—91《手持式电动工具的安全 第一部分:一般要求》、GB 3883.6—91《手持式电动工具的安全 第二部分:电钻和冲击电钻的专用要求》、GB 5580—93《电钻》、ZB K64 006—94《冲击电钻》。由于上述标准未对抽样条件、抽样方案和抽样方法及增加的调速、冲击旋转控制功能检验作出详尽的规定,特制定本标准,以满足出口检验的需要。

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出并归口。

本标准由中华人民共和国吉林进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人:程峰、吴笑宇。

# 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

## 出口手持式电动工具 电钻、冲击电钻检验规程

SN/T 0733.4—1997

Export hand-held electric tool  
Rules for the inspection of electric drill and electric impact drill

### 1 范围

本标准规定了出口手持式电动工具中电钻、冲击电钻及调速的电钻、冲击电钻出口检验的抽样、检验和检验结果的判定。

本标准适用于电钻、冲击电钻及调速的电钻、冲击电钻出口检验。

本标准不适用于电磁式电钻、冲击电钻的出口检验。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中的引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2571—94 电动工具产品包装技术条件

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 3883.1—91 手持式电动工具的安全 第一部分:一般要求

GB 3883.6—91 手持式电动工具的安全 第二部分:电钻和冲击电钻的专用要求

GB 4343—1995 家用和类似用途电动、电热器具、电动工具以及类似电器无线电干扰特性测量方法和允许值

GB 5580—93 电钻

ZB K64 006—94 冲击电钻

### 3 定义

本标准采用下列定义。

检验批 为实施抽样检验而汇集的同一规格、型号,在相同生产条件下生产的单位产品,称为检验批,简称批。

### 4 抽样

#### 4.1 抽样方案

4.1.1 采用 GB 2828 一次抽样方案。检查水平、不合格分类、合格质量水平见表 1。

表1 检查水平、不合格分类及合格质量水平

不合格分类	合格质量水平(AQL)	检查水平
A类	不允许	S-4
B类	2.5	S-4
C类	6.5	S-4

4.1.2 检查的严格度按 GB 2828 的转移原则。

4.1.3 无线电和电视干扰电平的测量采用 GB 4343 规定的非中心  $t$  分布为依据的计量抽样,抽取三个样品。

#### 4.2 抽样方法

样本从检验批中随机抽取。

### 5 检验

#### 5.1 检验分类

分为型式检验和交收检验。型式检验为周期检验,交收检验为逐批检验。

#### 5.2 型式检验

5.2.1 正常情况下型式检验的有效期为一年。

5.2.2 如有下列情况之一者,应进行型式检验

- a) 首批出口或一年以上未出口而再次出口;
- b) 结构、材料、工艺或主要配套件变更;
- c) 质量不稳定,交收检验时发现异常或国外用户反应强烈。

5.2.3 型式检验按 GB 5580、ZB K64 006 标准,由法定检验单位进行。

#### 5.3 交收检验

检验项目、检验要求、检验方法及相应的不合格分类见表 2。

表2 检验项目、检验要求、检验方法及不合格分类

序号	检验项目	检 验 要 求	检 验 方 法	不合格分类
1	外观检查	GB 5580—93 中 4.3 ZB K64 006—94 中 4.3	目测和手试	B
2	标志检查	GB 5580—93 中 7.1、7.3 ZB K64 006—94 中 7.1、7.3	目测	C
3	空载参数 $P_1$ $I_0$ 检查	$P_1 \leq$ 允许值 $I_0 \leq$ 允许值	额定电压下空载运行 15min 后,检测空载功率 $P_1$ ,空载电流 $I_0$	
4	换向火花检查	GB 5580—93 中 4.8	在额定电压下空载运行 15min 后通过观察电刷下的火花判定	B
5	无线电干扰特性检查	GB 4343—1995 中 4.1	GB 4343—1995 中第 5 章、第 6 章	A
6	装配质量检查	运转时应无杂声及异常振颤现象。旋转时应转动灵活、稳定,冲击时应有正常的冲击振动。冲击-旋转调节装置应位置控制准确可靠	额定电压下,在调速范围内由低速至高速运转。将冲击-旋转调节装置置于旋转或冲击位置。 将钻的头部以适当的压力垂直接触试板	B

表 2(完)

序号	检验项目	检 验 要 求	检 验 方 法	不合格分类
7	开关检查	开关动作可靠、功能齐全。调速变化均匀,无突变现象。自锁、脱开灵敏可靠	冲击-旋转装置分别置于冲击、旋转位置。 将调速开关由低速至高速变化,将自锁开关置于锁定及脱开位置	B
8	介质强度检查	GB 3883.1—91 中 15.3	GB 3883.1—91 中 15.3	A
9	包装检查	JB/T 2571	JB/T 2571	C
注 1 无调速或冲击功能的工具不做调速或旋转-冲击控制及功能检查。 2 无有关法令或合同规定不做无线电干扰特性检查。				

#### 5.4 检验结果的判定

5.4.1 A类、B类、C类均按每百单位产品的不合格计算,按表1判定。只有当各类均为合格时,检验批才判为合格,否则判为不合格。

5.4.2 检验中不得出现致使商品关键功能失效的现象,否则检验批作不合格处理。

#### 6 不合格的处置

6.1 对合格批,必须将样本中的不合格品剔除或返修为合格品。

6.2 对不合格批,必须进行全数返工整理,并附返工记录,返工后允许再申请检验一次。

#### 7 检验有效期

电钻、冲击电钻在正常储运条件下,其检验有效期为一年。



中华人民共和国进出口商品检验  
行 业 标 准

出口手持式电动工具  
电钻、冲击电钻检验规程

SN/T 0733.4—1997

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

电 话:68522112

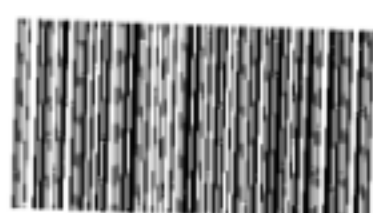
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6 千字  
1998 年 5 月第一版 1998 年 5 月第一次印刷  
印数 1—2 000

\*

书号: 155066·2-12118 定价 6.00 元



SN/T0733.4-1997