

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0730.2—1997

20010041



进出口激光唱机技术性能检验规程

Rules for the technical performance inspection of
compact disc player for import and export

1997-12-22 发布

1998-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

前 言

本标准根据标准化工作导则 GB/T 1.1—1993 对标准的起草和表述规则要求编写；参照 GB/T 15860—1995《激光唱机通用技术条件》要求，并结合商检行业特点制定。

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出并归口。

本标准由中华人民共和国深圳进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人：罗胜强、翁伟雄。

本标准系首次发布的进出口激光唱机的商检行业标准。

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

进出口激光唱机技术性能检验规程

SN/T 0730.2—1997

Rules for the technical performance inspection of
compact disc player for import and export

1 范围

本标准规定了进出口激光(CD)唱机的技术性能要求检验的抽样、检验及检验结果的判定。
本标准适用于各种进出口激光唱机,以及收录、音响组合机中激光唱机部分的检验。
只有通过 SN/T 0730.1—1997 安全要求检验合格的激光唱机才能进行本技术性能的检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批检查)

GB/T 15860—1995 激光唱机通用技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 检验批

为实施抽样检验而汇集的同一规格、型号,在相同生产条件下生产的单位产品,称为检验批,简称批。

3.2 交收检验

实施检验的一种方式,由开箱检验和常温主要性能测量组成。

4 抽样

4.1 抽样方案

抽样分为开箱检验、常温主要性能测量的抽样。

开箱检验抽样和常温主要性能测量的抽样按 GB 2828 正常检查一次抽样方案。检查水平、不合格分类、合格质量水平(AQL)见表 1。

表 1 抽样方案

检 验 分 类	合格质量水平(AQL)		检 查 水 平
	B类不合格	C类不合格	
开箱检验	2.5	2.5	一般检查水平 I
常温主要性能测量	2.5	6.5	特殊检查水平 S-1

4.2 抽样方法

从检验批中随机抽取。

中华人民共和国国家进出口商品检验局 1997-12-22 批准

1998-05-01 实施

5 检验

5.1 检验项目和检验方法

5.1.1 开箱检验

开箱检验项目、不合格内容、不合格分类和检验方法见表2。

表2 开箱检验项目、不合格内容、不合格分类及检验方法

检验项目	不合格内容	不合格分类	检验方法
包 装	1. 包装箱标志与整机型号不符	B	目测
	2. 包装箱严重破损或潮湿不能起保护作用	B	目测
	3. 衬垫缺少或严重破损	B	目测
	4. 包装箱内有异物(包括多于规定数目的随机附件)	C	目测
	5. 箱内货物数量或附件短少	B	目测
	6. 倒装	C	目测
	7. 说明书缺少或与产品不符	B	目测
	8. 附件摆放不当、松脱或变形	C	目测
	9. 文字图案印刷错漏、模糊不清	C	目测
	10. 激光头防震垫漏装或脱落	B	目测
外观和结构	11. 机壳严重开裂、变形、损伤、脱漆、明显色差或锈蚀	B	目测
	12. 表面一般损伤	C	目测
	13. 装配松动或缺少紧固件	B	目测
	14. 标记、装饰件漏装、错装、脱落或翘起	B	目测
	15. 功能键或插口无标记,标记错误或模糊不清影响使用	B	目测
	16. 表面脏污	C	目测
	17. 电池盖嵌合不良、电池弹簧片装配不良易松脱或接触不良	B	目测
	18. 机体平稳度差(脚座垫脱落、缺)	C	目测
功 能	19. 任一功能键失灵或损坏	B	手动检查
	20. 任一功能键过紧、松(未失效)手感不适或有机械摩擦声	C	手动检查
	21. 任一接插件失效或接触不良	B	手动检查
	22. 任一接插件松动(未影响使用)	C	手动检查
	23. 任一功能指示器不显示、显示错、缺划、时有时无、颜色不同	B	目测
	24. 装载机构失灵或损坏	B	目测
	25. 装载机构不灵活影响放入、取出CD唱片	C	目测
	26. 放入/取出CD唱片或放音时按下开门键,唱片被划伤	B	目测
	27. 放音时无输出或时有时无	B	耳听
	28. 立体声左、右声道不分、反接或反相	C	耳听
	29. CD唱片不转或转速失常	B	目测
	30. 任一功能失效	B	目测

表 2(完)

检验项目	不合格内容	不合格分类	检验方法
功 能	31. 放音时严重失真或噪声大(在正常使用环境下 30cm 距离外可听到)	B	耳听
	32. CD 唱片反面放入时, 唱片高速旋转	B	目测
	33. 用超过 60min CD 唱片放音不能放至最外周	B	耳听
其 他	34. 机内有活动非金属物	C	目测
	35. 机内有活动金属物(小于 3mm)	B	测量

5.1.2 常温主要性能测量

常温主要性能测量项目、性能要求、测量方法、不合格分类见表 3。

表 3 常温主要性能测量项目、性能要求、测量方法及不合格分类

项 目	性 能 要 求	测 量 方 法	不合格分类
1. 基准输出电压	2V \pm 3dB	GB/T 15860—1995 中 5.2.5.1	性能超差 $>10\%$ 为 B 类 性能超差 $\leq 10\%$ 为 C 类
2. 频率响应	± 3.0 dB(31.5Hz~16kHz)	GB/T 15860—1995 中 5.2.5.4	
3. 信噪比	≥ 80 dB	GB/T 15860—1995 中 5.2.5.6	
4. 失真加噪声	≤ -60 dB(1kHz)	GB/T 15860—1995 中 5.2.5.8	
5. 读取时间	短 5s, 长 10s	GB/T 15860—1995 中 5.2.5.12	

5.2 检验结果的判定

5.2.1 根据检验结果统计,若开箱检验的 B 类和 C 类不合格品数小于或等于相应的合格判定数 A_c ,则判定开箱检验合格,否则为不合格;若常温主要性能测量的 B 类和 C 类不合格品数小于或等于相应的合格判定数 A_c ,则判定常温主要性能测量合格,否则为不合格。

5.2.2 开箱检验和常温主要性能测量均合格,方能判定该批商品合格。

6 不合格的处置

将合格批发现的不合格品替换成合格品。

不合格批经返工整理后,允许再申请检验一次。



中华人民共和国进出口商品检验
行 业 标 准
进出口激光唱机技术性能检验规程
SN/T 0730.2—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 7千字
1998年5月第一版 1998年5月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号: 155066·2-12115 定价 6.00 元



SN/T0730.2-1997