

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0620—1996

上海市技术监督局
登记号 QT 976563

出口普通照明灯泡检验规程

Rule for inspection of general service
incandescent lamps for export

1997-02-13 发布

1997-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

前 言

本标准采用了 GB 10681—89 《普通照明灯泡》、QB 887—83 《装饰灯泡》中的部分技术参数,同时参照 IEC 推荐标准 64 号《一般照明用钨丝灯》而制定。

本标准明确规定了出口普通照明灯泡交收检验的抽样方案、抽样水平、合格质量水平、检验项目、检验方法、不合格分类和检验结果的判定,特别强调了安全性能的检验要求。较其他标准更完善、科学、合理,对出口普通照明灯泡的检验具有很强的实用性和可操作性。

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准起草单位:中华人民共和国江苏进出口商品检验局。

本标准主要起草人:施胜南、陈寄生、汤光新。

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口普通照明灯泡检验规程

SN/T 0620—1996

Rule for inspection of general service
incandescent lamps for export

1 范围

本标准规定了出口普通照明灯泡检验项目,抽样方案,检验方法和结果判定。

本标准适用于额定电压为 250 V 以下,频率为 50/60 Hz 的出口普通照明灯泡(包括彩色灯泡)的检验。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样方案(适用于连续批的检查)

GB 7248—87 电光源的安全要求

GB 10681—89 普通照明灯泡

GBn 153—81 白炽灯泡光电参数的测量方法

QB 887—83 装饰灯泡

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 提交检验批

在同一生产条件下,生产的同类产品所汇集的一个批。

3.2 代表性样品

为实施抽样检验,在代表性规格中抽取的代表该规格质量的单位产品。

3.3 单位产品

为实施抽样检验的需要而划分的基本单位。

3.4 不合格分类

按单位产品不符合技术要求的程度,对不合格分为不允许、A 类不合格、B 类不合格、C 类不合格。

3.5 随机抽样

每次抽取时,批中所有单位产品被抽取的可能性都相等的抽样方法。

3.6 灯泡光中心高度

指灯丝的几何中心至灯头电触头顶端间的距离。

3.7 灯泡的偏芯度

灯泡灯丝的几何中心应位于灯泡的轴线上,其不同轴度偏差。

3.8 灯头的偏头度

中华人民共和国国家进出口商品检验局 1997-02-13 批准

1997-05-01 实施

灯泡灯头与玻壳应在同一轴线上,其不同轴度偏差。

4 抽样

4.1 抽样条件

出口灯泡企业必须提交检验批产品检验合格报告(报验数量应与实际数量相符)和有效合格例行试验报告(季),当对例行试验报告有疑义时,可以进行复验(一个、数个或全部项目),以复验结果判定是否符合抽样条件。

4.2 抽样方案

采用 GB 2828 规定的一次正常抽样方案,即通常从正常检查开始,根据检验结果随时执行转移规则。

4.3 检查水平

4.3.1 箱数:按 GB 2828 特殊检查水平 S-4 确定,并进行外包装检验。

4.3.2 内包装、安全、外观及额定电压下通电检验样品数,应按 GB 2828 一般检查水平 I 确定,从抽取的样箱中随机抽取样品。

4.3.3 规格检查应按 GB 2828 特殊检查水平 S-2 确定,从 4.3.2 检验合格的样品中随机抽取。

4.3.4 光电性能测试,应按 GB 2828 特殊检查水平 S-3 确定,从 4.3.2 检验合格的样品中随机抽取。

4.4 合格质量水平

A 类不合格 AQL 值为 2.5(包装、安全、外观和通电检验、规格、光电性能五组 AQL 均为 2.5)

B 类不合格 AQL 值为 6.5(包装、外观和通电检验、规格、光电性能四组 AQL 均为 6.5)

C 类不合格 AQL 值为 10.0(包装、外观和通电检验、规格、光电性能四组 AQL 均为 10.0)

5 检验

5.1 交收检验项目

按表 1 至表 5 所列内容,分为五组进行。

包装检验项目见表 1。

表 1

检 验 内 容	检 验 方 式	不 合 格 分 类
包装箱破损、受潮、表面污染	目 测	A
前项缺陷轻微者		B
包装箱标志不完整、模糊不清		B
箱内产品型号、规格与标记不符		A
内外包装文字或标志错误		A
箱内数量短缺		A
包装箱内有异物		B
批号不符、不清		B

安全检验项目见表 2。

表 2

检 验 内 容	检验方式	不合格分类	
初始扭力矩		按 GB 10681 中 6.5 检验	A
灯头型号	扭力矩, N·m 小于		
B15d	1.5		
B22d	3		
E14	1.5		
E27	3		
E40	5		
绝缘电阻:(插口灯泡) 正常气候条件下(相对湿度为 65%±15%)低于 50MΩ		彩泡按 QB 887 中 3.4 检查 普泡按 GB 10681 中 6.9 检查	不允许
防触电性能: 灯泡灯头上与带电体绝缘的金属壳体带电		验电装置或测电笔试验	不允许
防灯内短路: 灯泡内有能够引起灯丝短路或损坏玻璃壳的自由移动体		目测	A
爬电距离和电气间隙: 灯头的壳体与带电体之间和不同极性的带电体之间的爬电距离和电气间隙		用游标卡尺检验(精度不低于 0.02 mm)	A
灯头型号	爬电距离和电气间隙(mm) 小于		
B15d	2.5		
B22d	2.5		
E14	3		
E27	3		
E44	5		
标志: 额定电压和额定功率不清晰、不完整、不牢固		按 GB 10681 中 6.16 检查	A

外观和通电检验项目见表 3。

表 3

检验内容	检验方式	不合格分类
灯泡的偏头度 玻壳直径: 61 mm 以下大于 4.5 mm 76 mm 以下大于 5 mm 81 mm 以下大于 5 mm 91 mm 以下大于 5.5 mm 115.5 mm 以下大于 6.5 mm 131.5 mm 以下大于 7.5 mm	按 GB 10681 中 6.12 检查	C
松头(胶粘不牢)	目测	A
灯头金属部位氧化、锈蚀		A
灯泡内有异物(不影响安全)		B
玻壳不洁净,有斑点		B
灯泡电极引出线与灯头焊接不规范		B
玻壳变形、颜色不均匀、涂色脱落、玻纹严重		B
标志: 厂名或商标,不清晰,不完整		B
玻壳开裂、划痕		A
不亮(断丝、虚焊)		A
灯头耳朵松动		B
灯头耳朵脱落		A
灯头机械损伤		B
漏气(白烟)		A
特亮(灯丝局部短路)		A
荡丝(灯丝与钨钩脱落)		A
灯丝的光中心允差: 100W 以下大于 ± 3 mm 150 W~200 W 大于 ± 4 mm 300 W 以上大于 ± 5 mm	按 GB 10681 中 6.1 检查	C
灯泡的偏芯度: 100 W 以下大于 4 mm 150 W~200 W 大于 5 mm 300 W 以上大于 6 mm	按 GB 10681 中 6.11 检查	C
灯泡电极引出线与灯头焊接质量差影响使用	按 GB 10681 中 6.4 检查	A
瞬时电压冲击后烧坏	按 GB 10681 中 6.7 检查	A

规格检查项目见表 4。

表 4

检验内容	检验方式	不合格分类
灯泡主要尺寸、灯头型号不符	按 GB 10681 中 6.1 检查	B

光电性能检测项目见表 5。

表 5

检验内容	检验方式	不合格分类
功率 普泡:大于 110%小于 130%额定值 彩泡:大于 115%小于 135%额定值	按 GBn 153 检测	C
功率 普泡:大于等于 130%额定值 彩泡:大于等于 135%额定值		B
光通量:(彩泡不测) 根据 GB 10681 中表 2 数值低于一级品		C
光通量:(彩泡不测) 根据 GB 10681 中表 2 数值低于合格品		B

注:在开箱检验时,遇到表 1 至表 5 中未列入的不合格项,可由工、贸、检三方共同协商确定其不合格类别,并列入不合格品数累计判定。

5.2 型式试验项目

按 GB 10681、GB 7248 规定检验。

5.3 检验方法

出口普通照明灯泡的检验方式按表 1 至表 5 的规定执行。

5.4 检验结果的判定

5.4.1 若在检验批中发现一个或一个以上不允许存在的项,则判定该批产品不合格。

5.4.2 根据 A 类、B 类和 C 类不合格,分组统计出 A 类、B 类和 C 类不合格品数,同时存在 A 类、B 类和 C 类不合格的样品,按 A 类统计,同时存在 B 类和 C 类不合格的样品,按 B 类统计,若五组项目中的 A 类、B 类及 C 类不合格品数均小于或等于合格判定数(A_c),则判定该批产品合格;若其中一组不合格品数等于或大于不合格判定数(R_c),则判定该批产品不合格。

注:包装检验的不合格样品数为内外包装累计数。

5.4.3 对于合格批,必须把该批中发现的不合格品剔除,并替换成合格品,恢复包装后方能出运。

6 不合格批的处置

经检验不合格批,必须进行全数返工整理,剔除或修复不合格品,并附返工整理记录,允许再次报验,复验只限一次。

7 检验有效期

在正常仓储条件下,检验有效期为一年。超过一年或仓储条件不正常,虽不满一年,出运前需重新进行检验。



SN/T 0620—1996



SN/T0620-1996

中国标准出版社出版 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

1997年7月第一版 1997年7月第一次印刷 书号:155066·2-11685