

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0305—93

上海市技术监督研究所
登记号 QT 966151

出口 120 道手工打结丝毯检验规程

Rules for the inspection of 120 lines
hand-made knotted silk carpets for export

1993-12-28 发布

1994-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口 120 道手工打结丝毯检验规程

SN/T 0305—93

Rules for the inspection of 120 lines
hand-made knotted silk carpets for export

1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口丝毯的抽样方案,检验方法与检验结果的判定。
本标准适用于出口 120 道手工打结丝毯的检验。

2 引用标准

GB 250 评定变色用灰色样卡
GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
ZB W56 002 手工打结丝毯

3 检验依据

合同、信用证、确认函及成交小样有明确规定的按规定检验。合同及信用证无规定或规定不明确、不具体的按本规程检验。

4 抽样

4.1 抽样方案

根据提交检验批次的数量,按 GB 2828 逐批检查计数抽样法,采用一般检查水平 II,一次正常抽样方案,抽取具有代表性样品。

4.2 抽样数量

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量表

交验批数量	2~25	26~50	51~90	91~500
抽样数量	5	8	13	20

4.3 合格质量水平的规定

B 类不合格 AQL=10;
C 类不合格 AQL=65。

5 检验

检验以传统的直观目测及手感为主,结合量具量计。

5.1 程序:将丝毯平放在地上,依次检验毯面、毯背、测面积、量绒簇股长度,检验外观。

5.2 检验工具:卷尺、深度卡、木尺。

5.3 检验条件:应在自然光线充足的平坦场地进行。

5.4 检验项目和技术要求:

5.4.1 长度。长度公差 $\begin{smallmatrix} +1.5 \\ -0.6 \end{smallmatrix}\%$ 。圆型丝毯公差 $\pm 1.0\%$ 。

5.4.2 宽度。宽度公差 $\pm 0.6\%$ 。

5.4.3 经头数(纵列头数)。经头数公差 ± 3 头(390头/m ± 6 头)。

5.4.4 纬道数(横列道数)。纬道数公差 ± 3 道(390道/m ± 6 道)。

5.4.5 绒簇股长度

绒簇股长度要求:四边5 cm以内必须符合绒簇股长度标准,6.4 mm(2/8 in)或8 mm(3/16 in),允许公差为 $\begin{smallmatrix} +0.5 \\ -0.8 \end{smallmatrix}$ mm,分散性的绒簇股长度公差 ± 0.5 mm;—0.8 mm以内的超薄累计面积不能超过全毯面积的10%。

5.4.6 毯型

方型、长方型要求四边横平竖直,四周方正、长度公差 $\pm 1.0\%$,宽度 $\pm 0.6\%$ 。

圆型丝毯要求圆线条流畅,圆度相对公差(包括长圆型长向) $\pm 1.0\%$ 。

5.4.7 图案布局。要求布局合理,线条流畅,四角对称、奎龙正、大小边一致。各部位公差为表2规定。

表2 图案布局公差表

mm

规格宽度	各部位对称点差 \leq				
	角云	奎龙横向	奎龙竖向	大边	小边
$\leq 910(\leq 3 \text{ ft})$	6	6	9	3	1.5
$\leq 1830(\leq 6 \text{ ft})$	9	9	12	6	3
$\leq 2740(\leq 9 \text{ ft})$	12	12	15	8	5
$\leq 3660(\leq 12 \text{ ft})$	15	15	19	9	6

注:圆毯、长圆毯的奎龙公差,参照表中规定。

5.4.8 底子、毯穗

底子必须平整无纵,不脱落;毯穗修剪整齐,挽扣不脱;无污染。底子、毯穗高度规定及公差见表3。

表3 底子、毯穗高度规定及公差表

mm

名称	规格宽度		
	$\leq 910(\leq 3 \text{ ft})$	$\leq 1830(\leq 9 \text{ ft})$	$\leq 3660(\leq 12 \text{ ft})$
底子	12 ± 1	20 ± 1	25 ± 1
毯穗	75 ± 5	85 ± 5	100 ± 10

5.4.9 毯面

要求主地、主花、主边颜色符合色标,色头正,色差不低于4级,无截色、错色。毯面平顺、光洁、无搓板、浮丝、窝头、躺头、纬头、明显沟岗,分散性半截头累计面积不能超过全毯面积的5%。手感弹性好、无污渍、水印、焦印。

5.4.10 剪花

要求剪口清楚,宽窄一致,无漏剪、串剪、断筋,剪口宽为2~3 mm,剪口宽与深之比为1:1~1:1.2。

5.4.11 毯背

要求平整、干净,无绞口、凸经、纬头、纬套、搓板(明显沟岗)、疙瘩及修痕。

5.4.12 撩边。撩边松紧一致,不露边经,扫边齐直,无疵边及荷叶边。

5.5 检验方法

5.5.1 长度检验

以两条横边上的中点为基准,用钢卷尺测量毯边之间的距离。

5.5.2 宽度检验

以两条立边的中点为基准,用钢卷尺测量毯边之间的距离。

5.5.3 经头数

在毯背选择经头数明显不均匀部位,任量一个30.48 cm(约1 ft),数其所含经头数。

5.5.4 纬道数

在毯背选择纬道数明显不均匀部位,任量一个30.48 cm(约1 ft),数其所含纬道数。

5.5.5 绒簇股长度

用深度卡顺着丝绒头纬道的空隙插至毯基面上,量计毯基面至绒梢的距离。

5.5.6 毯型

距离四角70~100 mm(3~5 in)处打“井”字,用钢卷尺测量其对应边之差。圆毯型(包括长圆毯型)对折后,量计对应圆毯弧度之差。

5.5.7 图案布局

以丝毯对应两边(横边、立边)中点连线为基准,量计角云、奎龙、大小边的对称点之距离差。

5.5.8 底子及毯穗高度

底子高度为完活末道至挂穗之距离;毯穗高度为挂穗处至穗梢(自然伸直)之间距离。

5.5.9 毯面、毯背、剪花、撩边

毯面、毯背、剪花、撩边的检验为丝毯外观检验,以检验员站立直观目测为准,目测色差等各类疵点。

5.6 包装检验

包装必须清洁、牢固、干燥,适于长途运输。

包装标记:唛头要清晰、不退色。

包装印刷品名、规格必须与实物相符。

6 结果判定与处理

6.1 不合格分类

6.1.1 A类不合格:有危险性、破损、伤残等致命缺陷。

6.1.2 B类不合格:经头低于公差,道数低于公差,绒簇股长度四边5 cm以内低于公差,分散性绒簇股长度低于公差超过全毯面积10%,明显错色,明显油渍、毯面烫焦,毯型长、宽超公差,毯边明显不平、不直等严重降低产品实用性能的缺陷。

6.1.3 C类不合格

长度尺寸低于公差、主地、大边、主花色泽与色样差低于4级,错色,穗长、底子高低于公差,底子不平,穗子结扣不齐,沟岗,搓板,剪花不清,伤花,小油渍等轻微缺陷。

6.2 判定

6.2.1 A类不合格不允许。

6.2.2 B类和C类不合格判定如表4。

表 4 B类和C类不合格判定表

批量 条	抽样数量 条	B类不合格 AQL=10		C类不合格 AQL=65	
		A_c	R_c	A_c	R_c
2~25	5	1	2	7	8
26~50	8	2	3	10	11
51~90	13	3	4	14	15
91~500	20	5	6	21	22

注：当抽样数量等于或大于批量时，批量看作抽样数，抽样方案的判定数组不变。

6.2.3 A_c 为合格判定数， R_c 为不合格判定数，以不合格数计。

6.2.4 合格批：B类、C类不合格数同时小于或等于 A_c 数，则判定为合格批。

6.2.5 不合格批：B类、C类不合格数同时等于、大于 R_c 的数字，则判定为不合格批。

6.2.6 当B类不合格数等于、大于 R_c 时，不管C类数是否超出 R_c ，应判定为不合格批。

6.2.7 当C类不合格数等于、大于 R_c ，B类不合格数小于 A_c ，两类数相加，如小于两类数 R_c 总数，可判定合格批。反之为不合格批。

6.3 结果处理

6.3.1 对于合格批中所验各类不合格必须整修，或调换成合格品方能出厂。

6.3.2 对于不合格批必须全部进行返工整修，修复不合格品，经厂检合格，工厂提供返工记录，方可重新报验。若重验仍不合格，则该批产品不得再行报验。

7 检验有效期

经检验合格的产品，自检查之日起，在合格仓储条件下，其合格有效期为一年。

附录 A
术 语
(参考件)

- A1 检验批:出口报验批为一检验批。
- A2 计数抽样有关术语,按照 GB 2828 标准的规定。
- A3 经头(纵列)30.48 cm(1 in)内所包含的经线根数。
- A4 纬道(横列)30.48 cm(1 in)内所包含栽绒根数。
- A5 绒簇股长度:毯基面至绒稍长度,不包括毯基厚度。
- A6 底子:用本白丝线编织的横头毯边。
- A7 穗子:底子外打结的穗子。
- A8 毯型:丝毯规格型式,如长方型、方型、圆型、长圆型等。
- A9 角云:丝毯四角的图案花纹。
- A10 奎龙:丝毯中心的主要图案花纹。
- A11 主地:丝毯的基调色。
- A12 大边:丝毯边色图案中面积最大的花纹部位。
- A13 主花:丝毯图案中主要的花纹样。
- A14 色标:丝毯色样卡中的标准色样、色卡、色号。
- A15 色头:丝毯色样的色相、色光、色差的综合统称。
- A16 错色:栽绒色线用错。
- A17 搓板:毯面有搓衣板似有规律的光泽、色泽、差异条纹。
- A18 躺头:倒伏着的栽绒头。
- A19 半截头:两头不齐的栽绒头,如有一线头短缩在绒簇内。
- A20 沟岗:毯面不平有凹陷或凸出的条、道。
- A21 串剪:剪花中把相邻色剪通。
- A22 断筋:织毯、剪花中把花纹样织断、剪断。
- A23 伤地:剪伤地花、地色。
- A24 绞口、工人操作不当形成的纵向间隙或界线。
- A25 凸经:经线松弛,而凸出在毯背上。
- A26 凸泡:毯背部鼓、凸起的部位称凸泡疵点。
- A27 疙瘩:毯背经头或纬线的大结子。
- A28 撩边:在丝毯两立边末根经头上绕编的毯边。
- A29 截色:用有较大色差的色线,织入同一花纹上造成的色差。
- A30 窝头:栽绒线头曲折在绒簇层内。
- A31 纬头:因栽绒线粗及其它原因,毯面形成不匀的点状缺陷。

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国江苏进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人徐晓。



SN/T0305-1993

中国标准出版社出版 中国标准出版社北京印刷厂印刷

1994年7月第一版 1994年7月第一次印刷 书号:155066·2-9406