

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0299—93

上海市技术监督研究所
登记号 Q/T 966145

出口纯棉印染拉绒布检验规程

Rules for the inspection of cotton printed and
dyed nap cloth for export

1993-12-28 发布

1994-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口纯棉印染拉绒布检验规程

SN/T 0299—93

Rules for the inspection of cotton printed and
dyed nap cloth for export

1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口纯棉印染拉绒布的技术要求、试验方法、检验规则及包装要求。
本标准适用于出口纯棉印染拉绒布的品质检验。

2 引用标准

- GB 250 评定变色用灰色样卡
- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB 432 印染棉布验收规则
- GB 3920 纺织品耐摩擦色牢度试验方法
- GB 3923 机织物断裂强力和断裂伸长的测定 条样法
- GB 4667 机织物幅宽的测定
- GB 4668 机织物密度的测定
- GB 8630 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定

3 抽样

- 3.1 外观质量、绒毛质量验收的抽验量为该批产品的 5%~10%，但不得少于 40 匹。
- 3.2 内在质量的验收抽验量为该批产品的 2%，但每批不得少于三块。

4 检验

4.1 检验条件

- 4.1.1 采用 40 W 加罩日光灯 2~4 支，布面照度不低于 750 lx 为准，光源与布距离 1~1.2 m。
- 4.1.2 布匹的复验、验收应在工作台面上按纬向展开，检验人员的视线应正视布面，眼与布面的距离为 55~60 cm。

4.2 检验项目

- 4.2.1 检验项目包括内在质量、绒毛质量、外观质量。内在质量有纬纱密度、缩水率、断裂强力、染色牢度。外观质量有局部性斑点和散布性斑点。
- 4.2.2 内在质量技术要求见表 1 和表 2，染色牢度的评定按 GB 251 执行。

表 1

项 目	单 位	技术要求	允许误差
纬纱密度	根/10 cm	按设计规定或合同	-1%
缩水率	%	防缩整理按合同要求	
断裂强力	N/5×20 cm	按设计规定	-8%
染色牢度	级	见表 2	

表 2 级

布别	染料名称	耐 洗		耐 摩 擦	
		原样退色	白布沾色	干摩	湿摩
染色布	还原染料	3~4	4	3	2~3
	活性染料	3	3	2~3	2
	纳夫妥染料	3	3	2~3	
印花布	涂 料	3	3	2~3	2
	其他染料	3	3	2~3	2

- 4.2.3 绒毛质量要求
- 4.2.3.1 绒毛要求长短整齐、密集无明显漏地、均匀无云斑状。
- 4.2.4 外观质量评定
- 4.2.4.1 局部性疵点评定见表 3。

表 3

疵点名称	疵点程度	疵点长度	评 分 数			
			1 分	2 分	3 分	4 分
经向疵点	线状	轻微	每 1.0~50 cm			
		明显	0.5~8 cm	8.1~16 cm	16.1~24 cm	24.1~100 cm
	条状	轻微	0.5~8 cm	8.1~16 cm	16.1~24 cm	24.1~100 cm
		明显	0.5 cm 及以下	0.6~2 cm	2.1~10 cm	10.1~100 cm

续表 3

疵点名称	疵点程度	疵点长度	评 分 数										
			1 分		2 分		3 分		4 分				
纬向疵点	线状	轻微	1.0 cm~半幅		半幅以上								
		明显	0.5~8 cm		8.1~16 cm		16.1 cm~半幅		超过半幅				
	条状	轻微	0.5~8 cm		8.1~16 cm		16.1 cm~半幅		超过半幅				
		明显	0.5 cm 及以下		0.6~2 cm		2.1~10 cm		10.1 cm~全幅				
	稀疏路	轻微	1 cm~半幅		半幅以上								
		明显					半幅及以下		半幅以上				
破损	破边		每 10 cm 及以下										
	破洞		经纬共断 2 根						经纬共断 3 根至 2 cm 以内				
	披裂或纬移		每 10 cm 及以下										
边疵	深入 0.5 cm 以上至 1 cm 的深浅边		1~100 cm										
	深入 0.5 cm 以上至 1 cm 的荷叶边		经向 1~16 cm 及以下										
散布性疵点	平均每米允许最高评分数		幅宽 100 cm 及以下		一 等 品	0.3 分		二 等 品	0.5 分		三 等 品	0.8 分	
			幅宽 100 cm 以上			0.45 分			0.75 分			1.2 分	

本表未列入的疵点可参照有关疵点评分定等。

4.2.4.2 散布性疵点评定见表 4, 色差评定按 GB 250 执行。

表 4

不合格色样	同类布样	漂、色布	3 级	降低一等
	同类布样	花布	2 级	降低一等
	参考样	漂、色布	2~3 级	降低一等
	参考样	花布	1~2 级	降低一等
左中右色差	漂、色布	3~4 级	降低一等	
	花布	3 级	降低一等	
前后色差	漂、色布	3~4 级	降低一等	
	花布	3 级	降低一等	
正反面色差	漂、色布	2~3 级	降低一等	
同箱(包)内色差	漂、色布	达到 4 级		
	花布	达到 3~4 级		
箱(包)与箱(包)色差	漂、色、花布均达到 3 级			
幅 宽	100 cm 以上+2.5 cm -1.5 cm			或按合同规定
	100 cm 及以下+2 cm -1 cm			
歪斜	花斜或纬斜	超过 6%		降低一等
	格 斜	超过 4%		降低一等
绒 毛		不符合标样		降低一等

4.2.5 疵点评定说明

4.2.5.1 一等品内不允许存在一处评满 4 分的疵点。

4.2.5.2 影响外观不到评分起点的通匹性疵点一等品不允许存在。

4.2.5.3 超过 4 cm 的条状明显 3 分的疵点,40 m 以下定长布一等品不允许存在。

4.2.5.4 超过 20 cm 的线状明显 3 分的疵点,40 m 以下定长布一等品不允许存在。

4.2.5.5 粗 0.3 cm 以上的杂物织入和长 20 cm 及以上的荷叶边一等品不允许存在。

4.2.5.6 印花布的外观疵点可根据其布面总效果评定。

4.2.5.7 局部性疵点的轻微与明显按 GB 250 检验评定,4 级为轻微,3~4 级及以下为明显。

4.2.5.8 每段布允许总分数=每米允许评分数×段长(m)(保留整数)。

4.2.5.9 绒毛标样由山东局制定送报国家局,各地市商检局按标样自行复制。

4.3 试验方法

4.3.1 幅宽试验方法按 GB 4667 执行。

4.3.2 纬纱密度试验方法按 GB 4668 执行。

4.3.3 断裂强力试验方法按 GB 3923 执行。

4.3.4 缩水率试验方法按 GB 8630 执行。

4.3.5 耐洗色牢度试验方法按 GB 3921 执行。

4.3.6 耐摩擦色牢度试验方法按 GB 3920 执行。

4.3.7 试验结果的有效数字按数字修约规定处理,取小数点1位。

5 标志和包装

5.1 标志按合同规定检验。

5.2 包装检验。

5.2.1 卷板(筒)。

5.2.1.1 卷板(筒)必须整齐,布边进出差距不得超过1 cm,织物卷板(筒)折皱印不得超过50 cm。

5.2.1.2 粘贴腰封、商标时不准有浆糊渍,一经发现按类似疵点评分。

5.2.2 折叠

5.2.2.1 折叠包装时布面必须平整,折叠印不得超过50 cm。

5.2.2.2 吊牌必须认真填写清楚,字迹工整,不得涂改,吊牌线必须穿在布角上。

5.2.2.3 每段布的反面两头距边5 cm以内加盖明显稍印。

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国山东进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人张秀琍、张爱莉。



SN/T0299-1993

中国标准出版社出版 中国标准出版社北京印刷厂印刷

1994年6月第一版 1994年6月第一次印刷 书号:155066·2-9324