

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0235—93

上海市技术监督研究所
登记号 QT 966079

出口工业缝纫机机头检验规程

Rules for the inspection of industrial
sewing machine head for export

1993-08-01 发布

1994-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口工业缝纫机机头检验规程

SN/T 0235—93

Rules for the inspection of industrial
sewing machine head for export

1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口工业缝纫机机头的抽样、检验和检验结果的判定规则。

本标准适用于出口平缝机、包缝机、绷缝机等机头的检验,其他种类的出口工业缝纫机机头的检验亦可参照使用。

2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

ZB Y17 023 缝纫机机头启动扭矩测试方法

QB/T 1177 工业缝纫机 噪声级的测试方法

QB/T 1178 工业缝纫机 振动的测试方法

3 术语

3.1 检验批

为实施抽样检验而汇集的同一规格、型号、在相同生产条件下生产的单位产品,称为检验批,简称批。

3.2 连续批

连续批是指同一工厂提交的同一规格、型号的连续检验的批。

3.3 批质量

批质量是指用每百单位产品的不合格品数表示的单个提交检验批的质量。

4 抽样

4.1 抽样条件

提交抽样的检验批须经工厂检验合格,且已包装入库。

4.2 抽样方案

4.2.1 采用 GB 2828 一次抽样方案。不合格分类、合格质量水平(AQL)和检查水平(IL)见表。

4.2.2 检查严格度执行 GB 2828 的转移规则。但对不合格的批处置后再次提交检验时,采用加严检查方案。

4.3 抽样方法

从检验批中随机抽取样本。

5 检验

5.1 检验分类

检验分为逐批检查和周期检查。

5.2 检验项目

5.2.1 逐批检查项目

各种机头的逐批检查项目见表。

5.2.2 周期检查项目

对现行产品技术标准中规定检验而本标准未列入的项目,应审核工厂的周期检查报告,必要时可进行复查。

5.3 检验方法

5.3.1 启动扭矩的测试按 ZB Y17 023 的规定进行。

5.3.2 噪声级的测试按 QB/T 1177 的规定进行。

5.3.3 振动的测试按 QB/T 1178 的规定进行。

5.3.4 其他质量特性的检验方法按现行产品技术标准中有关规定进行。

6 检验结果的判定

根据对样本检验的结果,按 GB 2828 中 4.11.1 的规定进行判定。

7 不合格的处置

7.1 凡判为合格的批,其样本中发现的不合格品应以合格品予以调换或修正为合格品。

7.2 凡判为不合格的批,经返工修整后允许再申请检验一次。

检验项目表

检验项目	不合格内容		不合格类别	合格质量水平 AQL	检查水平 IL
运转性能	1	额定缝纫速度达不到规定值或运转时机内有异常杂声或零部件松动、脱落	A	2.5	S-1
	2	润滑系统供、回油不正常或密封面部位有渗、漏现象			
缝纫性能	3	缝纫过程中有断线、断针、跳针等现象			
	4	缝纫时,缝料起皱或线迹严重歪斜、疏松或切边不整齐			
外观质量	5	机头外形有严重损伤或机内不清洁	B	4.0	I
	6	机壳或零部件有锈蚀现象			
	7	外露零部件有毛刺、锐边			
	8	电镀件有镀层剥离现象			
	9	其他类似不符合规定的缺陷			

续表

检验项目	不合格内容		不合格类别	合格质量水平 AQL	检查水平 IL
外观质量	10	机头上标牌钉错或脱落	C	6.5	I
	11	烘漆(粉末喷涂)件有明显色差			
	12	机壳表面不平整或镶接部位明显错位			
	13	发黑件有空白、沉淀物、光斑等缺陷			
	14	其他类似不符合规定的缺陷			
包装质量	15	包装箱破损、受潮变形或箱面有严重污渍	B	4.0	
	16	箱内泡塑衬垫严重破损、受潮或有污渍			
	17	其他类似不符合规定的缺陷			
	18	错、漏装备件或产品说明书、装箱单等随机附件	C	6.5	
	19	箱面文字、标记错漏或印刷不清晰			
	20	其他类似不符合规定的缺陷			

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国上海进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人季九如。



SN/T0235-1993

中国标准出版社出版 中国标准出版社北京印刷厂印刷

1994年6月第一版 1994年6月第一次印刷 书号:155066·2-9322