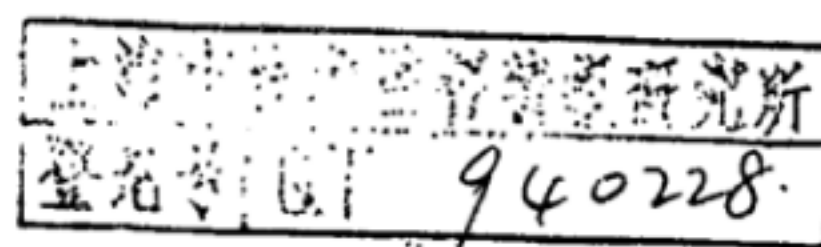


# SN

## 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN/T 0108—92



### 进口正面革检验规程

Rule for inspection of grain upper leather for import

1992-12-25 发布

1993-05-01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

# 中华人民共和国进出口商品检验行业标准

## 进口正面革检验规程

SN/T 0108—92

Rule for inspection of grain upper leather for import

### 1 主要内容和适用范围

本规程规定进口正面革抽验方法、检验程序、质量要求和物理化学性能测试方法。

本规程适用于进口牛、羊正面革的检验。

### 2 检验依据

合同有规定的按合同规定检验(样品是合同不可分割的部分)。合同无规定或规定不具体的按本规程检验。

### 3 引用标准

GB 4689.1~4689.19 皮革成品物理化学性能试验方法

### 4 抽样

#### 4.1 数量

抽样数量,按到货明细单或发票为批,每批件(包、箱、盘)数不低于3件。

100件以下抽取10件,超过100件的超过部分,按每增加20件增抽1件,不足20件的按20件计算。

等级、规格、数量发现异常现象应酌情增加抽样数量。

物理化学检验抽验数量,参照GB 4689.3有关规定在感官检验抽样数量中抽取。

抽取样品的包装必须完整。

#### 4.2 方法

4.2.1 不同等级、规格应分别抽取。

4.2.2 物理化学检验,参照GB 4689.1~4689.19有关规定进行。

#### 4.3 要求

凡对外索赔出证,除保留抽验的样品(照片)外,还应保留到货各等级10%原包装货物,直至索赔终止。

### 5 检验

#### 5.1 准备

5.1.1 物理化学检验项目仪器和工具,按GB 4689.1~4689.19有关规定进行。

5.1.2 感官检验仪器和工具

量革机、量革板(尺)、皮革测厚仪、检验台、熨皮机。

#### 5.2 条件

5.2.1 感官检验场地,自然光线充足适宜,避免阳光直射,应有足够的堆放场地。

中华人民共和国国家进出口商品检验局1992-12-25批准

1993-05-01实施

5.2.2 物理化学检验室,按 GB 4689.2 有关规定进行。

### 5.3 感官检验

#### 5.3.1 步骤

先看革面,后看革里,测量厚度,丈量面积,结合伤残,综合评定等级。

#### 5.3.2 方法

5.3.2.1 将抽取的样品革面朝上,整张皮颈部朝前,开张皮颈部左右均可,臀部或臀背部朝后,平铺在检验台上。

5.3.2.2 两手持革的臀部或臀背部,适当提起。目视,先集中主要部位,由臀部或背革部向颈部、腹部移动,检查粒面粗细、颜色、厚薄是否均匀,主要伤残有松面、裂面、蛇眼(蛇底)、虱叮、癣癩、擦伤等,对疑问部位可用手拉伸革面判断伤残程度,同时用手摸捏革身,鉴别柔软、丰满、弹性程度,最后将革翻转观察革里的平整、刀伤程度、有否带皮下组织(肉里)等。

#### 5.3.3 质量要求

5.3.3.1 革身丰满、细致光泽,富有弹性,薄厚、颜色均匀,革里平整,无松面。色泽光润,涂饰层粘着牢固,无色花、脱色,底色深透粒面层 1/2 以上,涂饰层的颜色与革面的颜色基本一致。

#### 5.3.3.2 等级规定(按表)

项目	一级皮	二级皮	三级皮	四级皮
主要部位缺陷(不超过)	5%	10%	15%	20%
全皮利用率(不低于)	90%	80%	65%	50%

注:严重管皱、裂面、裂浆、脱浆、血线不允许存在。

5.3.3.3 允许降级率 5%,若超过 5%应再扩大抽样数量,两次结果加权平均仍超过 5%视为不合格。

5.3.3.4 等级升、降应互相抵补。

#### 5.3.4 厚度测定

适用于测定皮革成品分类分级时的厚度,其皮革成品厚度的测试方法,参照 GB 4691《皮革成品厚度的测定》有关规定进行。

#### 5.3.5 面积测量和计算

##### 5.3.5.1 测量面积

- 用校准量革机,逐张(片)丈量面积。
- 用校准量革板(尺)手工测量,采取长乘宽抵补法计算面积。

##### 5.3.5.2 要求

a. 允许面积短少 3%,超过者视为不合格。但需扩大测量,二次结果加权平均,未超过 3%视为合格。

b. 由于包装、运输所致造成革皱折,通过测量面积短少时,必须用校准熨革机熨平,再测量面积,仍超过 3%者视为不合格。

### 5.4 物理化学性能检验

#### 5.4.1 抗张强度和伸长的测定

适用于各类型革皮的抗张强度和伸长率的检验,其测试参照 GB 4689.5 有关规定进行。

#### 5.4.2 撕裂力的测定

适用于各种类型的革皮,其撕裂力的测试参照 GB 4689.6 有关规定进行。

#### 5.4.3 粒面强度和伸展高度的测定

主要适用于面革(鞋面革)的检验,测量粒面强度和伸展高度参照 GB 4689.7 的有关规定进行。



#### 5.4.4 耐折牢度的测定

适用于粒面和涂层革的检验,测量耐折牢度,参照 GB 4689.9 有关规定进行。

#### 5.4.5 收缩温度的测定

测试收缩温度,参照 GB 4689.8 有关规定进行。

#### 5.4.6 氧化铬( $\text{Cr}_2\text{O}_3$ )的测定

适用于各种含有铬盐的皮革检验,测量氧化铬含量的定义即皮革中所测得铬化合物的量,计算成三氧化二铬的量,参照 GB 4689.15 有关规定进行。

#### 5.4.7 pH 值的测定

测量方法参照 GB 4689.19 有关规定进行。

### 5.5 主要伤残鉴定及测试方法

5.5.1 松面:革的粒面层松弛现象,将革面向内弯折  $90^\circ$  时,粒面呈现皱纹,将革放平后皱纹虽消失,但仍留有明显的皱纹痕迹者叫松面。

感官测试方法:将革面向内搓纹,在 1 cm 距离内有六个或六个以下的皱纹时即作为松面;皱纹在六个以上者,不作为松面。

5.5.2 裂面:革面经弯折或折叠强压,粒面层出现裂纹的现象称为裂面。

感官测试方法:将革面向外四重折叠,即两手持皮两侧,拇指朝上折叠,食指随皮折叠压在拇指上,再用食指顶住革面折叠,最后拇指与食指强压折叠处,革面产生裂痕者称为裂面。

注:拇指与食指强压点至革面重折叠后的尖端距离低于 1.4 mm 厚度的革为 1 cm;1.4~1.8 mm 厚度的革为 1.5 cm;1.8 mm 以上厚度的革为 2 cm。

5.5.3 裂浆:是指革的涂饰层产生裂痕,但未损伤粒面层,用手持皮将革面向外四折叠,用手指强压折叠处或用手强拉革面,涂饰层产生裂缝者称为裂浆。

感官测试方法同裂面,裂浆类似裂面只不过程度不同区别于裂痕未伤粒面层。

5.5.4 脱色:用干的细白布在革面上任何部位,顺方向压擦五次,布上严重染上革面颜色者为脱色。

5.5.5 毛根:面革局部颜色不同,带有绒毛根的用手摸试或用放大镜察看,革面粗糙者称为毛根。

5.5.6 僵硬:鞣制不良,用手揉搓革身,无弹性者称为僵硬。

5.5.7 色花:目测距革面 50 cm,革身主要部位与次要部位有明显颜色差异者称为色花。

5.5.8 涂层分离:用手弯曲革面涂层凸起或起皱纹,即涂层与革面分离者称为涂层分离。

5.5.9 虱叮:虱系寄生虫,原皮所致,被虱叮咬而造成的伤痕,制革后仍留有痕迹者称为虱叮。轻者,两肱腹部呈小亮点;重者,布满全身,呈现小破面,影响使用。

5.5.10 虹眼:牛蝇系寄生虫,原皮所致,制革后仍留有伤残痕迹在革的脊背部呈现成片小洞称为虹眼,在革面脊背部呈现成片凹瘪痕迹或革里呈小坑者为虹底,严重影响制革质量。

5.5.11 刀伤:因剥皮或片、削皮等工艺不慎造成的伤残而形成的刀伤痕迹,深入革厚  $1/3$  者称为描刀,深入革厚  $2/3$  者称为刀洞。

5.5.12 烙印:原料皮所致,牲畜用烧红的金属标记,在皮板上烙有伤痕,制革后革面仍留有痕迹者称为烙印。

### 5.6 缺陷测量和面积计算

5.6.1 线型缺陷:可按线型的长短来测量缺陷,如擦伤、描刀等。

5.6.2 面型缺陷:可按面型面积大小来测量缺陷,如龟纹、伤疤、菌伤、破洞、烙印和聚集的虹眼(虹底)、虱叮、癣癬等伤残。

5.6.3 聚集型缺陷:多种缺陷彼此相距不超过 7 cm 所形成的较大面积缺陷。如分散的虹眼或虱叮和两种以上的缺陷邻聚在一起的。

5.6.4 凡计量伤残面积(包括重复的缺陷),只计算一项较大的伤残。

5.6.5 线型缺陷面积:按缺陷长度乘 2 cm 计算,如线型曲折不便按此计算时,则按包括此线型的最小

矩形面积计算。

5.6.6 面型缺陷面积:缺陷的宽度在 2 cm 以上者,按实际面积计算,如两个或两个以上的缺陷相距不超过 5 cm 者划为一项面型缺陷,如相距大于 5 cm 者,应分别计算。

5.6.7 两处缺陷相距羊草 3 cm、牛草 5 cm 按一处计算缺陷。

5.6.8 聚集型缺陷面积:按包括此缺陷范围最小矩形面积的 1/2 计算。当计算线型与线型或面型与线型交叉而成的聚集型缺陷面积时,其交叉部位彼此相距 7 cm 以内者,按聚集型缺陷面积计算。

---

**附加说明:**

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国天津进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人杨金城、熊健民。

(京)新登字 023 号

SN/T 0108—92

中华人民共和国进出口商品检验  
行 业 标 准  
进 口 正 面 革 检 验 规 程  
SN/T 0108—92

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)  
中国标准出版社北京印刷厂印刷  
版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 7 千字  
1993 年 7 月第一版 1993 年 7 月第一次印刷  
印数 1—3 000

书号: 155066 · 2-8881



SN/T0108-1992