

SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN 0103—92

上海皮革工业研究所
登记号 QT 94-223

出口革皮劳动保护手套检验规程

**Rule for inspection of leather
working gloves for export**

1992-12-28发布

1993-05-01实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

出口革皮劳动保护手套检验规程

SN 0103—92

Rule for inspection of leather
working gloves for export

1 主题内容与适用范围

本标准规定了出口革皮劳动保护手套的检验方式、抽样方案、技术要求和检验程序。

本标准适用于出口猪、牛、羊革制做的劳动保护手套(包括革皮与其他材料制成的手套)。

本标准也适用于国外来样加工的劳保手套。如合同规定有技术条件的按合同规定检验,合同无规定或规定不明确的按本规程检验。

2 检验方式

2.1 出口检验

2.2 预先检验

3 抽样方案

3.1 数量:

1~10 箱,抽 1 箱;

11~20 箱,抽 2 箱;

21~50 箱,抽 3 箱;

50 箱以上,每增加 20 箱增抽 1 箱,不足 20 箱以 20 箱计。

3.2 根据品质情况,可酌情增减抽样数量。

3.3 方法:对成箱的劳保手套,根据堆放部位,随机抽取。

4 原料和辅料要求

4.1 原料要求

4.1.1 正面革

- a. 革身柔软、丰满、有弹性、厚薄基本均匀。
- b. 革面粗细基本均匀、清洁、染色牢固。
- c. 不得有严重的血线、色花、刀伤、虱叮等。

4.1.2 绒面革

- a. 革身柔软、丰满、有弹性、厚薄基本均匀。
- b. 绒头粗细、长短基本一致。
- c. 不得有严重的粗绒、色花、刀伤等。

4.1.3 二层革

革身较柔软、厚薄基本均匀、无明显透毛孔。

4.1.4 厚度

中华人民共和国国家进出口商品检验局 1992-12-28 批准

1993-05-01 实施

厚度见表1。

表1

mm

品名	厚度	品名	厚度
猪正面革	0.7~1.1	山羊正面革	0.6~1.0
猪绒面革	0.7~1.1	山羊绒面革	0.6~1.0
猪二层革	0.8~1.0	绵羊正面革	0.6~1.0
牛正面革	0.8~1.1	绵羊绒面革	0.6~1.0
牛绒面革	0.8~1.1	牛二层革	0.8~1.1

4.2 辅料要求

4.2.1 松紧带、子母扣松紧适宜,金属配件须光亮无锈斑,涂层不脱落。

4.2.2 帆布和其他布料不得有水迹、油污等影响美观的疵点存在。

4.2.3 里料颜色与面料颜色协调,用线颜色要相随(特殊情况除外)。

5 技术要求

5.1 外形

同双手套大小、颜色、粒面粗细、绒头基本一致。手套的款式应符合样品或纸样。

5.2 部位划分

5.2.1 第一部位:手心(包括五指面)。

5.2.2 第二部位:手背(包括五指背)、统口。

5.2.3 第三部位:嵌条。

5.3 缺陷

缺陷掌握见表2。

表2

部 位	缺 陷 程 度
第一部位	可带有不明显的虱叮、色花、鞭花、血线、角花、粗绒等伤残,不得有影响使用牢度的伤残
第二部位	可带有轻微的虱叮、色花、蛆叮、鞭花、血线、粗绒等伤残
第三部位	低于第二部位要求掌握

5.4 针码要求

明线:每厘米3~4针;

暗线:每厘米4~5针。

5.5 缝制要求

5.5.1 线缝顺直平伏、针码匀称、清晰,无漏针、跳线等。

5.5.2 手形要正,手指顺直、平伏,弯度适宜,指尖圆顺。

5.5.3 商标、尺码带要钉正,不得倒钉。钉商标用线颜色应与商标颜色相随。

6 检验

6.1 工具

工作台、软尺、直尺、钢卷尺和测厚仪。

6.2 条件

验货场地要求光线适宜,避免阳光直射。

6.3 步骤

先看手套外形,再看原辅料及制作工艺。结合缺陷,综合评定。

6.4 方法

6.4.1 看手套的款式(型号、货号)、规格、颜色、原辅料是否符合要求。

6.4.2 双手分别把同双的二只手套托起,验看革皮的颜色、粒面粗细、绒头大小是否基本一致,再把手套的掌心相对重叠,看手套大小、五指长短是否基本一致,再看每只手套线缝是否顺直,有无漏针、暗洞及其他影响质量的伤残。然后将筒口翻开,看里料是否符合要求。最后将手伸入手套内,感觉有无异常,手指能否伸到手指尖部位。

7 包装检验

7.1 包装箱清洁、牢固、干燥,适用于长途运输。不得有发霉、霉斑、油迹。

7.2 包装箱大小必须与所装实物大小相适宜。

7.3 品名、规格、数量必须与实物相符,唛头标记清晰。

附加说明:

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

本标准由中华人民共和国上海进出口商品检验局负责起草。

本标准主要起草人吴振、章鹤祥、肖金龙。

自本标准实施之日起,原国家标准 GB 9701—88《出口革皮劳动保护手套检验方法》作废。

(京)新登字 023 号

SN 0103—92



SN0103-1992

中国标准出版社出版 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

1993年7月第一版 1993年7月第一次印刷 书号:155066·2-8871