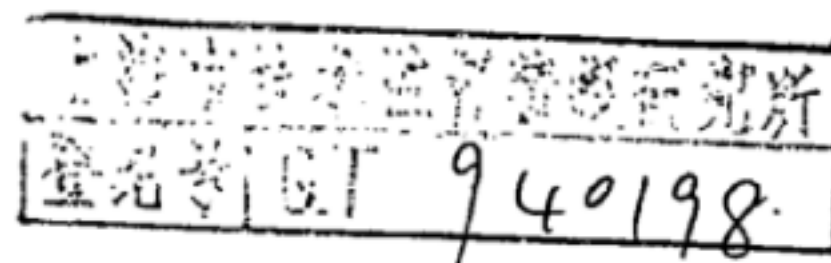


SN

中华人民共和国进出口商品检验行业标准

SN 0078—92



出口马鬃、马尾把毛检验方法

Method for inspection of horse mane
and tail hair for export

1992 - 12 - 28 发布

1993 - 05 - 01 实施

中华人民共和国国家进出口商品检验局 发布

(京)新登字023号

中华人民共和国进出口商品检验
行 业 标 准
出口马鬃、马尾把毛检验方法
SN 0078—92

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
版权专有 不得翻印

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4千字
1993年7月第一版 1993年7月第一次印刷
印数 1—3000

书号: 155066·2-8845

出口马鬃、马尾把毛检验方法

代替 ZB B45 002—87

Method for inspection of horse mane
and tail hair for export

本标准适用于出口双齐马鬃、马尾把毛的检验。

1 抽样

抽样应具有代表性。

1.1 抽样数量

按报验的每种颜色、每个档次的数量分别计算如下：

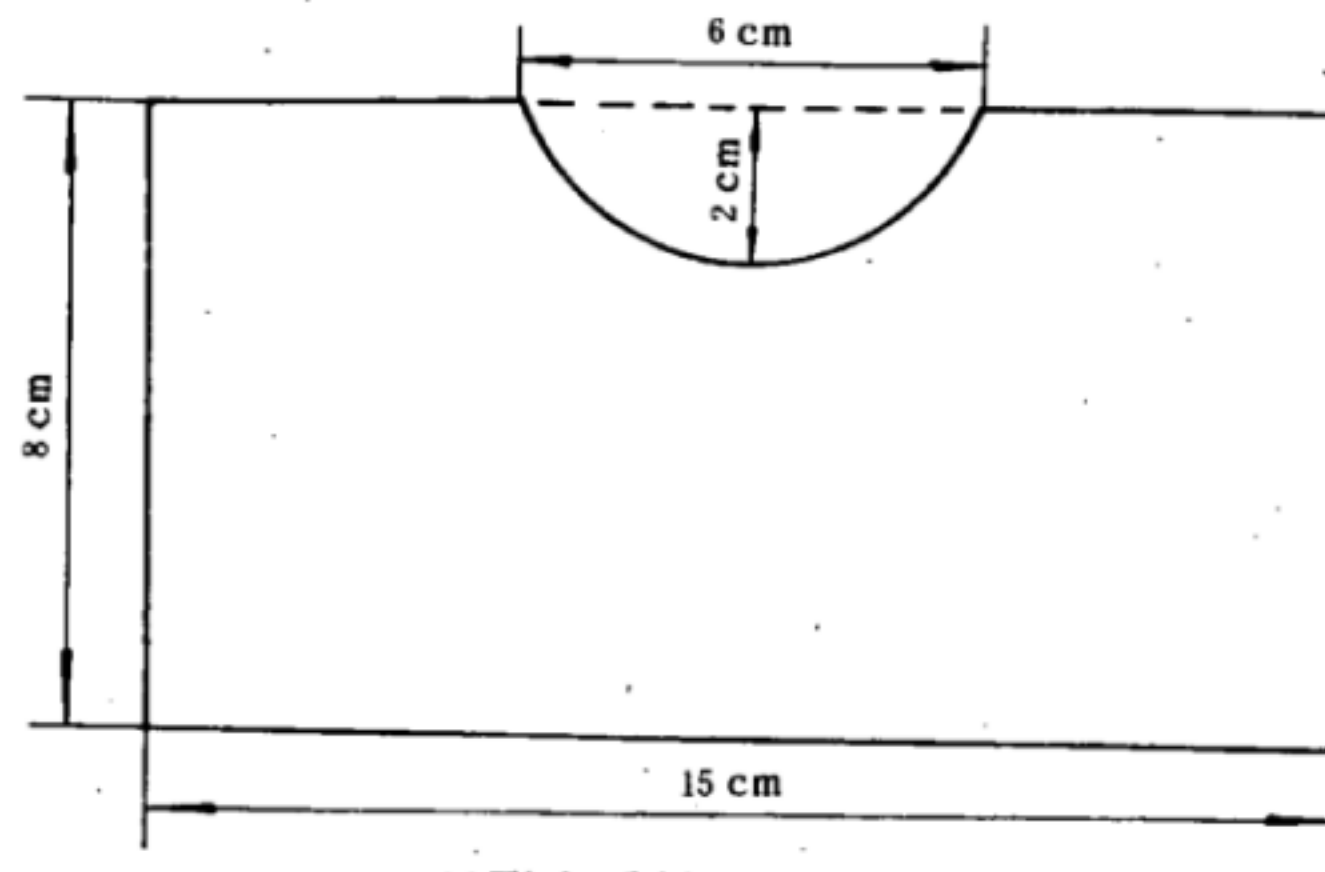
20箱以下开3箱；21~50箱开4箱；51~100箱开5箱；101箱以上，每增加30箱增开1箱，不足30箱不增开。根据商品品质情况，可酌情增减。

1.2 抽样方法

根据不同箱号随机抽取应抽的箱数，每箱从上、中、下部位各取二把有代表性的样品。

2 检验工具

公制、英制对照小尺一把；尖嘴镊子一把；铁齿木柄梳一把；木质量尺一个，量面凹形，尺长1m，在尺的始端有平面铁片挡住凹部，断面如图：



凹形木质量尺断面图

3 检验条件

验货场地光线要充足，避免阳光直射。

4 检验程序

外观检验，结合测量长度、把径，检验足尺成分，检验异色条，综合评定。

5 检验方法

5.1 外观检验

在开箱抽样时用眼检验颜色是否均匀一致，水洗是否清洁有光泽，梳理是否通顺整齐，捆绳是否均匀，绳扣是否直，用手捏把型是否变形，并取其最长和最短的把毛测量长度。

5.2 长度的测量

木尺平放，将把毛放在木尺凹形上，把毛一端抵住木尺始端的铁片，把毛盖线为上尺，漏线为下尺。

5.3 把径的测量

将把毛平放在桌面上，用小木尺测量其根部的直径，转动把毛量三次的平均数为把径。

5.4 足尺成分的检验

将把毛捆绳拆开，在梢部12mm处用绳扎住，用手抓住扎绳以上处用力抖，边抖边用铁齿梳梳通，将抖出的部分理顺，测量其长度，低于本样品尺码12mm的为不足尺成分。足尺成分计算公式：

$$\text{足尺成分}(\%) = \frac{\text{足尺成分}}{\text{足尺成分} + \text{不足尺成分}} \times 100$$

5.5 异色条的检验

将把毛捆绳拆开五分之四，用尖嘴镊子把与该样品颜色不符的毛条择出，计算择出的总根数。

附加说明：

本标准由中华人民共和国国家进出口商品检验局提出。

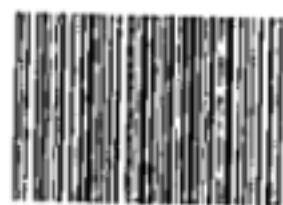
本标准由中华人民共和国天津进出口商品检验局起草。

本标准主要起草人王津春。

版权专有 不得翻印

书号：155066·2-8845

定价：0.90 元



SN0078-1992