

ICS 13.030.01

Z 04

备案号:41927~41930—2013

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4551. 1~4551. 4—2013

废弃化学品中镍的测定 (2013)

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 录

HG/T 4551.1—2013 废弃化学品中镍的测定	第1部分:丁二酮肟分光光度法	(1)
HG/T 4551.2—2013 废弃化学品中镍的测定	第2部分:原子吸收分光光度法	(11)
HG/T 4551.3—2013 废弃化学品中镍的测定	第3部分:石墨炉原子吸收分光光度法	(21)
HG/T 4551.4—2013 废弃化学品中镍的测定	第4部分:电感耦合等离子体发射光谱法	(31)

ICS 13.030.01
Z 04
备案号:41928—2013

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4551.2—2013

废弃化学品中镍的测定 第2部分:原子吸收分光光度法

Determination of nickel in waste chemicals—
Part 2: Atomic absorption spectrophotometry method

2013-10-17发布

2014-03-01实施

中华人民共和国工业和信息化部发布

前　　言

HG/T 4551《废弃化学品中镍的测定》分为四个部分：

- 第1部分：丁二酮肟分光光度法；
- 第2部分：原子吸收分光光度法；
- 第3部分：石墨炉原子吸收分光光度法；
- 第4部分：电感耦合等离子体发射光谱法。

本部分为 HG/T 4551 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分的附录 A、附录 B 和附录 C 均为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国废弃化学品处置标准化技术委员会(SAC/TC 294)归口。

本部分起草单位：中海油天津化工研究设计院、精细化学品集团有限公司。

本部分主要起草人：郭永欣、何莹莹、范国强、杨裴。

废弃化学品中镍的测定 第2部分:原子吸收分光光度法

1 范围

本部分规定了采用原子吸收分光光度法测定废弃化学品中镍含量的原理,试剂和材料,仪器、设备,样品处理,分析步骤和结果计算。

本部分适用于电镀废液、废水(液)、化学废渣、油漆渣等废弃化学品中镍含量的测定;也可用于土壤或污泥中镍含量的测定。所测试液中镍含量为0.3 mg/L~5.0 mg/L。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

HG/T 3696.2 无机化工产品 化学分析用标准溶液、制剂及制品的制备 第2部分:杂质标准溶液的制备

HG/T 3696.3 无机化工产品 化学分析用标准溶液、制剂及制品的制备 第3部分:制剂及制品的制备

3 警告

本试验方法中使用的部分试剂具有毒性或腐蚀性,操作时应采取适当的安全和防护措施。必要时,应在通风橱中进行。如溅到皮肤上应立即用水冲洗,严重者应立即治疗。

本试验方法会接触到燃性气体,其储存和使用应按相关安全操作规定操作!

4 一般规定

本部分所用试剂和水,在没有注明其他要求时,均指分析纯试剂和GB/T 6682—2008中规定的二级水。试验中所用杂质标准溶液、制剂及制品,在没有注明其他要求时,均按HG/T 3696.2、HG/T 3696.3的规定制备。

5 原理

含镍废弃化学品试样经处理后导入原子吸收分光光度计,在原子化阶段的高温下离解为基态原子蒸气,从光源辐射出镍的特征波长的电磁辐射(光)通过火焰原子化系统产生的样品蒸气时,被蒸气中镍的基态原子吸收。在一定的测定条件下可测得不同浓度镍含量对应的吸光度,并通过工作曲线法定量。

6 试剂和材料

6.1 硝酸溶液:1+99。

6.2 镍标准溶液:1 mL 溶液含镍(Ni)0.05 mg。

移取5 mL按HG/T 3696.2配制的镍标准溶液,置于100 mL容量瓶中,用硝酸溶液稀释至刻度,摇匀。此溶液使用前配制。

7 仪器、设备

原子吸收分光光度计;配有镍(Ni)元素空心阴极灯。

HG/T 4551.2—2013

8 样品处理

参见附录 A 中提供的样品处理方法进行试验溶液和空白试验溶液的制备。

9 分析步骤

9.1 工作曲线的绘制

在 6 个 50 mL 容量瓶中, 分别加入 0.00 mL、0.50 mL、1.00 mL、2.00 mL、3.00 mL、5.00 mL 镍标准溶液, 用硝酸溶液(6.1)稀释至刻度, 摆匀。

参见附录 B 中仪器参考工作条件, 测定溶液的吸光度。以吸光度对应镍质量浓度(mg/L), 绘制工作曲线, 计算得到工作曲线的回归直线方程。

注: 以上工作曲线溶液的浓度仅供参考, 可根据仪器和样品的实际情况进行适当的调整。

9.2 试验溶液的测定

移取适量参照附录 A 处理得到的试验溶液(V_1)和空白试验溶液置于 50 mL 容量瓶中, 用硝酸溶液(6.1)稀释至刻度, 摆匀。按照工作曲线绘制时的仪器工作条件, 以水调零, 分别测定空白试验溶液和试验溶液的吸光度, 从工作曲线上得到镍元素的质量浓度(ρ)。若测定试验溶液的吸光度超出工作曲线的范围, 则应对试验溶液进行适当稀释, 并保持酸度与稀释前一致。若试验溶液需要稀释, 则应根据稀释的倍数重新配制空白试验溶液。在测定过程中的干扰情况及消除方法请参见附录 C。

10 结果计算

固体试样中的镍含量以镍(Ni)的质量分数 w 计, 数值以 mg/kg 表示, 按公式(1)计算:

$$w = \frac{(\rho_1 - \rho_0) \times 50 \times 10^{-3}}{m \times V_1 / V \times 10^{-3}} \times k \quad \dots \dots \dots \quad (1)$$

式中:

ρ_1 —— 从工作曲线上查得的试验溶液中镍的浓度的数值, 单位为毫克每升(mg/L);

ρ_0 —— 从工作曲线上查得的空白试验溶液中镍的浓度的数值, 单位毫克每升(mg/L);

V_1 —— 移取的试验溶液体积的数值, 单位为毫升(mL);

V —— 试样经消解处理后的试验溶液定容体积的数值, 单位为毫升(mL);

m —— 试料质量的数值, 单位为克(g);

k —— 试验溶液的稀释倍数。

液体试样中的镍含量以镍(Ni)的质量浓度 ρ 计, 数值以 mg/L 表示, 按公式(2)计算:

$$\rho = \frac{(\rho_1 - \rho_0) \times 50 \times 10^{-3}}{V_1 \times 10^{-3}} \times k \quad \dots \dots \dots \quad (2)$$

式中:

ρ_1 —— 从工作曲线上查得的试验溶液中镍的浓度的数值, 单位为毫克每升(mg/L);

ρ_0 —— 从工作曲线上查得的空白试验溶液中镍的浓度的数值, 单位为毫克每升(mg/L);

V_1 —— 移取的试验溶液体积的数值, 单位为毫升(mL);

k —— 试验溶液的稀释倍数。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果, 两次测定结果的绝对差值不大于算术平均值的 10 %。

附录 A
(资料性附录)
样品处理

A.1 试剂和材料

- A. 1. 1 盐酸。
- A. 1. 2 硝酸。
- A. 1. 3 氢氟酸。
- A. 1. 4 高氯酸。
- A. 1. 5 过氧化氢。
- A. 1. 6 硝酸溶液:1+1。
- A. 1. 7 硝酸溶液:1+99。

A.2 仪器、设备

- A. 2. 1 铂坩埚。
- A. 2. 2 微波消解仪。
- A. 2. 3 电热板。

A.3 样品处理**A.3.1 固体样品处理****A.3.1.1 常压酸消解法一**

称取有代表性的试样约0.5 g,精确至0.000 2 g,置于铂坩埚中,用少许水润湿,加10 mL盐酸,置于可控温的电热板上低温加热溶解,蒸发至约剩5 mL,加入15 mL硝酸继续加热至近黏稠状,加入5 mL氢氟酸加热分解二氧化硅及胶态硅酸盐,最后加入5 mL高氯酸加热至白烟冒尽。取下稍冷,用水冲洗坩埚内壁,并加入1 mL硝酸溶液(A. 1. 6)温热溶解残渣,冷却后过滤,用水分次洗坩埚(冲洗次数不少于3次),滤液及洗涤液收集于50 mL塑料容量瓶中,用硝酸溶液(A. 1. 7)稀释至刻度,摇匀。

同时进行空白试验,空白试验溶液除不加试样外,其他操作和加入的试剂与试验溶液相同。

A.3.1.2 常压酸消解法二

称取有代表性的试样约1.0 g,精确至0.000 2 g,置于50 mL烧杯中,加入10 mL硝酸溶液(A. 1. 6),盖上表面皿置于可控温的电热板上,加热至近沸,保持近沸状态10 min~15 min。取下,冷却后加入5 mL硝酸盖上表面皿保持近沸状态30 min,如有棕色烟,重复这一步骤(每次加入5 mL硝酸),直到样品不再有棕色烟产生。将溶液在近沸状态下蒸发至约5 mL,冷却后加入2 mL水和3 mL过氧化氢,盖上表面皿加热直至无大量气泡产生,继续加热使溶液蒸发至约5 mL。向该溶液中加入10 mL盐酸,盖上表面皿保持近沸状态15 min(如有棕色烟,重复此步骤至不再有棕色烟产生),冷却,过滤,洗涤(洗涤次数不少于3次),滤液及洗涤液收集于100 mL容量瓶中,用硝酸溶液(A. 1. 7)稀释至刻度,摇匀。

同时进行空白试验,空白试验溶液除不加试样外,其他操作和加入的试剂与试验溶液相同。

注:此消解法不适用于硅酸盐基体和复杂基体的样品消解。

A.3.1.3 微波消解法

称取有代表性的试样0.5 g,精确至0.000 2 g,置于微波消解罐中,加9 mL硝酸和3 mL氢氟酸,在罐口放一片安全膜后,盖上罐盖,放入微波消解仪中按照选定的工作条件进行消解(5.5 min内升温至180 ℃,保持此温度10 min)。消解完毕后让罐冷却5 min后取出罐体,冷却至室温,开盖,过滤,用硝酸

HG/T 4551.2—2013

溶液(A. 1.7)洗涤消解罐,合并滤液于50 mL塑料容量瓶中,用硝酸溶液(A. 1.7)稀释至刻度,摇匀。

同时进行空白试验,空白试验溶液除不加试样外,其他操作和加入的试剂与试验溶液相同。

注:微波消解的程序设置可根据具体样品情况和仪器条件选择。

A. 3.2 液体样品处理

取100 mL有代表性的液体试样,置于250 mL烧杯中,加10 mL硝酸,盖上表面皿,加热至5 mL左右,再加5 mL硝酸继续加热至近干,加5.5 mL高氯酸,加热至白烟冒尽。冷却,加水溶解后过滤,用水分次冲洗烧杯壁及表面皿(洗涤次数不少于3次),滤液及洗涤液收集于100 mL容量瓶中,用硝酸溶液(A. 1.7)稀释至刻度,摇匀。

同时进行空白试验,空白试验溶液除不加试样外,其他操作和加入的试剂与试验溶液相同。

附录 B
(资料性附录)
仪器参考工作条件

表 B. 1 给出了原子吸收分光光度计的仪器参考工作条件。

表 B. 1 仪器参考工作条件

元素	测定波长/nm	狭缝宽度/nm	灯电流/mA	火焰类型	背景校正
Ni	232.0	0.2	12.5	空气-乙炔	氘灯

HG/T 4551.2—2013

附录 C
(资料性附录)
干扰情况及消除方法

C.1 光谱干扰

使用 232.0 nm 作为吸收线,存在波长相距很近的镍三线,选用较窄的光谱通带可克服邻近谱线的光谱干扰。

C.2 基体干扰

盐类颗粒物、分子化合物浓度很高时会影响镍测定,可以使用背景校正克服这类干扰。如浓度允许也可用将试液稀释的方法来减少背景干扰。

