

ICS 71.100.40

G 71

备案号:38584—2013

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4387—2012

丁烯水合耐高温树脂催化剂

Butylene hydration resistance high-temperature resin catalyst

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会化学助剂分技术委员会归口(SAC/TC35/SC12)。

本标准主要起草单位:凯瑞化工股份有限公司、丹东明珠特种树脂有限公司。

本标准主要起草人:刘文飞、冷东斌、安方、张勇、王文同。

本标准为首次发布。

丁烯水合耐高温树脂催化剂

1 范围

本标准规定了丁烯水合耐高温树脂催化剂的要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于苯乙烯-二乙烯苯共聚生成具有交联网状骨架的白球,再经氯化和磺化反应,最后经高温脱离子水处理而成的高分子聚合物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191—2008 包装储运图示标志
- GB/T 601—2002 化学试剂 标准滴定溶液的制备
- GB/T 603—2002 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备
- GB/T 5475—1985 离子交换树脂取样方法
- GB/T 5476—1996 离子交换树脂预处理方法
- GB/T 5757—2008 离子交换树脂含水量测定方法
- GB/T 5758—2001 离子交换树脂粒度、有效粒径和均一系数分布测定方法
- GB/T 6003.1—1997 金属丝编织网试验筛
- GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 8144—2008 阳离子交换树脂交换容量测定方法
- GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定方法
- GB/T 8330—2008 离子交换树脂湿真密度测定方法
- GB/T 8331—2008 离子交换树脂湿视密度测定方法
- GB/T 12598—2001 离子交换树脂渗磨圆球率、磨后圆球率的测定

3 要求

丁烯水合耐高温树脂催化剂的技术要求和相应的试验方法应符合表1的规定。

表1 丁烯水合耐高温树脂催化剂的技术要求和试验方法

项目		指标	试验方法
外观		黑褐色至黑色不透明球状颗粒	本标准 4.2
粒度/%	0.355 mm~1.250 mm	≥ 95	本标准 4.3
	<0.355 mm	≤ 1	
耐磨率/%		≥ 98	本标准 4.4
质量全交换容量/(mmol/g)		≥ 3.10	本标准 4.6
湿真密度/(g/mL)		1.20~1.30	本标准 4.7
湿视密度/(g/mL)		0.75~0.85	本标准 4.8
含水量/%		50.0~58.0	本标准 4.9

4 试验方法

4.1 一般要求

除非另有说明,在分析中所用标准溶液、制剂和制品,均按 GB/T 601—2002 和 GB/T 603—2002 的规定制备。

分析中仅使用确认为分析纯的试剂和符合 GB/T 6682—2008 所规定的三级水。

本标准中检验结果的判定按 GB/T 8170—2008 中 4.3.3 修约值比较法进行。

4.2 外观的测定

在自然光下目测颜色、形状。

4.3 粒度的测定

4.3.1 用符合 GB/T 6003.1—1997 的孔径为 0.355 mm 和 1.250 mm 的标准筛,按照 GB/T 5758—2001 中 7.2.2~7.4.2 的规定进行。

4.3.2 结果计算按照 GB/T 5758—2001 中 9.1.1~9.1.2 的规定进行。

4.3.3 允许差按照 GB/T 5758—2001 中 10.1.1~10.1.2 的规定进行。

4.4 耐磨率的测定

4.4.1 耐磨率的测定按照 GB/T 12598—2001 中 8.2 的规定进行。树脂进行滚磨的时间为 30 min±2 s。

4.4.2 结果计算按照 GB/T 12598—2001 中 9.2 的规定进行。

4.4.3 允许差按照 GB/T 12598—2001 中 10.2 的规定进行。

4.5 试样预处理

4.5.1 反洗 将大约 100 g 待处理试样放入符合 GB/T 5476—1996 的交换柱中,用纯水进行反洗,树脂催化剂的展开率为 50%~100%,直到试样中无机械杂质,出水清澈时,使液面高出树脂催化剂约 10 mm,保证树脂催化剂层中无气泡。

4.5.2 水洗 用纯水以 25 mL/min~30 mL/min 的流量进行水洗,直至用甲基橙检验流出液呈现黄色时为止,处理后的试样供 4.6~4.9 使用。

4.6 质量全交换容量的测定

4.6.1 质量全交换容量的测定按照 GB/T 8144—2008 中 6.3.2.1~6.3.2.4 的规定进行。

4.6.2 结果计算按照 GB/T 8144—2008 中 7.2 的规定进行。

4.6.3 允许差按照 GB/T 8144—2008 中 8.1 强酸性阳离子交换树脂的全交换容量的规定进行。

4.7 湿真密度的测定

4.7.1 湿真密度的测定按照 GB/T 8330—2008 中 5.3~5.6 的规定进行。

4.7.2 结果计算按照 GB/T 8330—2008 中 6 的规定进行。

4.7.3 允许差按照 GB/T 8330—2008 中 7 的规定进行。

4.8 湿视密度的测定

4.8.1 湿视密度的测定按照 GB/T 8331—2008 中 5.3~5.6 的规定进行。

4.8.2 结果计算按照 GB/T 8331—2008 中 6 的规定进行。

4.8.3 允许差按照 GB/T 8331—2008 中 7 的规定进行。

4.9 含水量的测定

4.9.1 含水量的测定按照 GB/T 5757—2008 中 5.3~5.8 的规定进行。

4.9.2 结果计算按照 GB/T 5757—2008 中 6 的规定进行。

4.9.3 允许差按照 GB/T 5757—2008 中 7 的规定进行。

5 检验规则

5.1 检验分类

表 1 规定的全部项目为出厂检验项目。

5.2 出厂检验

本产品应由生产厂的质量检验部门按本标准检验合格后方可出厂，并应附有一定格式的质量证明书，其内容包括：产品名称、生产厂名称、批号、检验员、生产日期、标准号。

5.3 组批规则

本产品以同等质量的均匀产品为一批。

5.4 采样

按 GB/T 5475—1985 规定采样。采样量不得少于 500 g，分装于两个清洁干燥的塑料瓶中，贴标签并注明：产品名称、采样日期、批号、采样人。一瓶用于检验，另一瓶保存以备复查。

5.5 复检

出厂检验结果中若有一项指标不符合本标准要求时，应重新自同批产品两倍量的包装件中采样进行复检，复检结果中即使只有一项指标不符合本标准要求，则判该批产品为不合格产品。

6 标志、包装、运输和贮存

6.1 标志

每个外包装上都应有清晰牢固的标志，内容包括：产品名称、生产厂名称、详细地址及联系电话、生产日期、贮存期、批号、净含量以及 GB/T 191—2008 中规定“防雨”、“防晒”标识的标志。

6.2 包装

本产品应包装在内衬塑料袋的容器或编织袋中，或根据客户要求采用约定方式包装。

6.3 运输

运输过程中要轻装、轻卸，有防雨雪和防晒措施。

6.4 贮存

本产品应贮存在 5 ℃～40 ℃通风、阴凉、干燥的仓库内。

本产品在符合本标准规定的运输、贮存条件下，自生产之日起贮存期为 24 个月。

中华人民共和国
化工行业标准
丁烯水合耐高温树脂催化剂

HG/T 4387—2012

出版发行：化学工业出版社
(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

化学工业出版社印刷厂

880mm×1230mm 1/16 印张½ 字数7千字

2013年4月北京第1版第1次印刷
书号：155025·1451

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换

定价：10.00元

版权所有 违者必