

ICS 71. 120; 25. 220. 50  
G 94  
备案号: 56288~56291—2016

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3217 ~3220—2016

代替 HG/T 3217~3220—2009

### 搪玻璃上展式放料阀、 下展式放料阀、平面阀和球阀 (2016)

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布



# 目 录

HG/T 3217—2016	搪玻璃上展式放料阀 .....	( 1 )
HG/T 3218—2016	搪玻璃下展式放料阀 .....	( 9 )
HG/T 3219—2016	搪玻璃平面阀 .....	(17)
HG/T 3220—2016	搪玻璃球阀 .....	(25)



# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3217—2016

代替 HG/T 3217—2009

### 搪玻璃上展式放料阀

Glass-lined life up valves

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布



前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 3217—2009《搪玻璃上展式放料阀》。与 HG/T 3217—2009 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了公称直径 DN200/DN150 规格的放料阀；
- 增加了气动/电动结构；
- 对阀门的本体材料做了修订，由铸铁改为铸钢。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会（SAC/TC72）归口。

本标准起草单位：江阴市长泾化工设备有限公司、常熟市南湖化工设备制造有限责任公司、无锡市钱桥化工机械有限公司、天华化工机械及自动化研究设计院有限公司、江阴市化工设备厂。

本标准主要起草人：姜朝铎、黄春冬、周科、张中利、庞振歌、李龙昌、徐国平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG 5-15—1969；HG 5-15—1979（HG/T 3217—1979）；HG/T 3217—1999；HG/T 3217—2009。





搪玻璃上展式放料阀

1 范围

本标准规定了搪玻璃上展式放料阀的型式、基本参数及主要尺寸，要求，出厂文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于设计压力小于或等于 1.0 MPa，设计温度高于或等于－20 ℃～200 ℃的搪玻璃上展式放料阀。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 899 双头螺柱  $b_m=1.5d$
- GB/T 6170 1 型六角螺母
- GB/T 6414 铸件尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB 25025 搪玻璃设备技术条件
- HG/T 2050 搪玻璃设备 垫片
- HG/T 2105 搪玻璃设备 活套法兰
- HG/T 2434 搪玻璃阀门技术条件
- JB/T 5939 工程机械 铸钢件通用技术条件
- JB/T 7273.3 手轮

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 型式

搪玻璃上展式放料阀的结构型式见图 1 和表 1。

3.2 基本参数及主要尺寸

搪玻璃上展式放料阀基本参数及主要尺寸见图 1 和表 2。

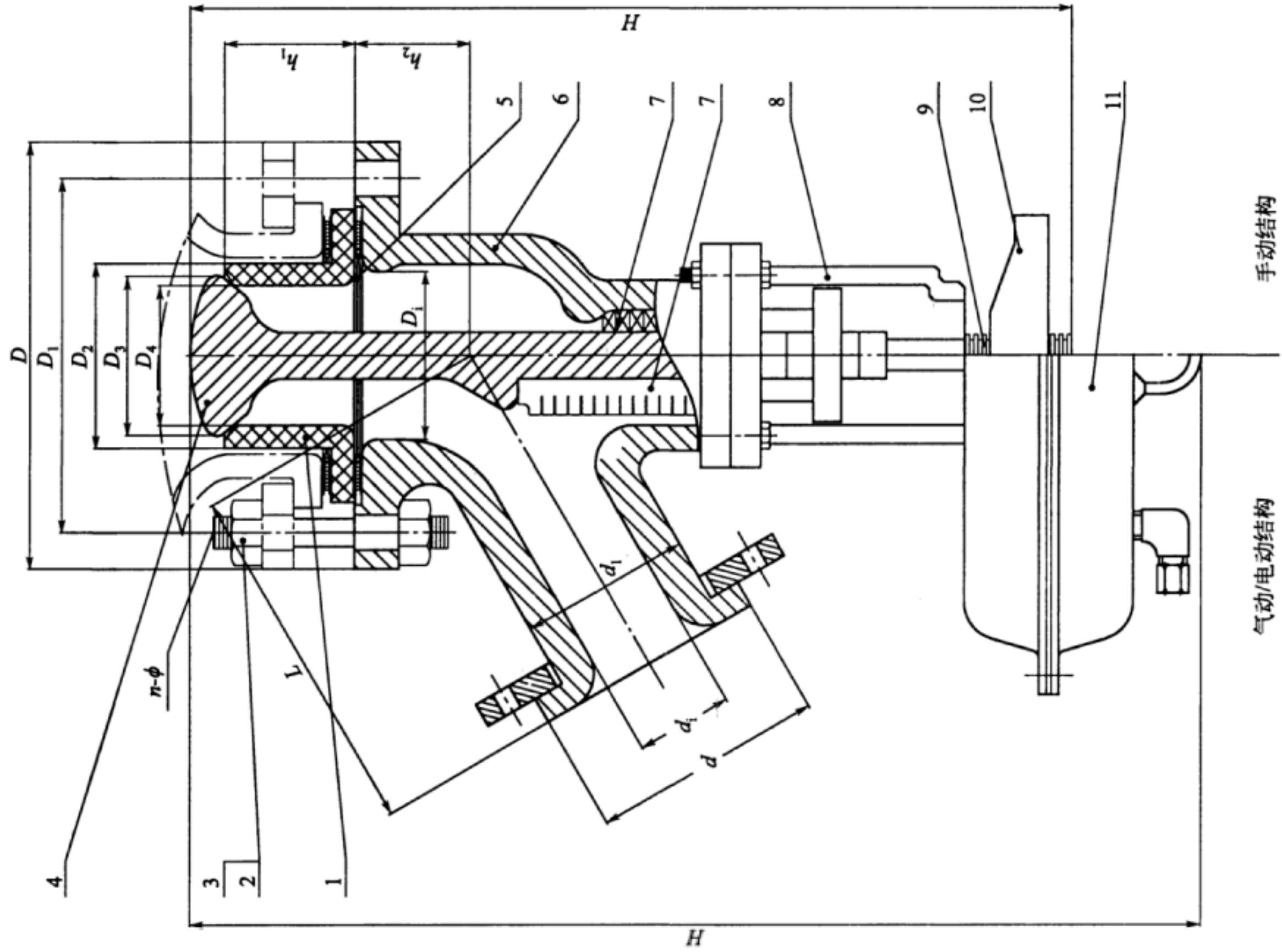


图 1

表 1 搪玻璃上展式放料阀明细表

件号	名 称	标准号	数 量	材 料	备 注
1	孔板/阀座	—	1	聚四氟乙烯 或增强型聚四氟乙烯	—
2	双头螺栓	GB/T 899	见表 2	—	8.8 级
3	1 型六角螺母	GB/T 6170	见表 2	—	8 级
4	阀芯	—	1	碳钢加搪玻璃	—
5	垫片	HG/T 2050	1	—	按使用条件选型
6	阀体	JB/T 5939	1	铸钢加搪玻璃	—
7	波纹套	—	1	聚四氟乙烯 或改性聚四氟乙烯	—
	填料				—
8	压盖	—	1	—	配波纹套密封
	支架			—	配填料密封
9	丝杆	—	1	35 或以上钢材	—
10	手轮	JB/T 7273.3	1	HT200	—
11	电动/气动执行器	—	1	组合件(防爆)	—
注：当使用填料密封时，设计压力应小于 0.6 MPa。连接用活套法兰标准为 HG/T 2105。					

表 2 搪玻璃上展式放料阀基本参数及主要尺寸

单位为毫米

公称 直径 DN	进 口										出 口			H		阀芯 行程
	$D_i$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$h_1$	$h_2$	$n-\phi$	$d_i$	$d$	$d_1$	$L$	手动	气动 /电动	
80/50	75	200	160	79	65	55	65	22	8-18	46	102	70	145	455	405	$\geq 25$
100/80	95	220	180	99	85	75	70	32	8-18	76	138	105	210	585	535	$\geq 30$
125/80	110	250	210	124	105	90	75	32	8-18	76	138	105	210	682	632	$\geq 30$
150/100	135	285	240	149	130	115	90	57	8-22	95	158	128	224	695	645	$\geq 35$
200/150	175	340	295	199	155	140	115	82	8-22	145	212	178	290	765	715	$\geq 35$
注：出口活套法兰按 HG/T 2105 的 PN1.0 选用，也可以按用户要求配置。																

3.3 搪玻璃上展式放料阀标记

搪玻璃上展式放料阀的标记符合 GB/T 12220 的规定。

4 要求

- 4.1 搪玻璃上展式放料阀阀体和阀芯材料应符合 HG/T 2434 的规定。
- 4.2 搪玻璃上展式放料阀铸件尺寸公差应符合 GB/T 6414 的规定。
- 4.3 搪玻璃上展式放料阀铸钢件质量要求、试验方法、检验规则应符合 JB/T 5939 的规定。
- 4.4 搪玻璃上展式放料阀用搪玻璃釉应符合 GB 25025 的规定。
- 4.5 搪玻璃上展式放料阀设计、制造、装配、试验、验收应符合 HG/T 2434 的规定。

4.6 搪玻璃上展式放料阀的气动/电动执行器的要求，由制造厂和用户商定。

5 出厂文件、包装、运输和贮存

- 5.1 出厂产品应附有装箱单、产品合格证、质量证明书及使用说明书。
  - 5.2 包装、运输应符合 GB 25025 的有关规定。
  - 5.3 搪玻璃上展式放料阀外露搪玻璃面用法兰盖及软垫片封住，同时阀门应处于关闭状态。
  - 5.4 搬动和运输时禁止碰撞。
  - 5.5 产品出厂前应妥善保管，防止雨雪天气及腐蚀性介质侵蚀，一般不允许露天存放。
-

中 华 人 民 共 和 国  
化 工 行 业 标 准  
搪玻璃上展式放料阀、  
下展式放料阀、平面阀和球阀  
(2016)

HG/T 3217~3220—2016

出版发行：化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

北京科印技术咨询服务公司海淀数码印刷分部

880mm×1230mm 1/16 印张2½ 字数45.4千字

2017年3月北京第1版第1次印刷

书号：155025·2293

---

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

---

定价：36.00元

版权所有 违者必究