

ICS 71. 120; 25. 220. 50

G 94

备案号: 56292—2016

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3127—2016

代替 HG/T 3127—2009

搪玻璃塔节

Glass-lined column sections

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 3127—2009《搪玻璃塔节》。与 HG/T 3127—2009 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 取消了公称直径 DN300 的塔节；
- 增加了公称直径 DN1750、DN1900、DN2000 3 个规格的塔节；
- 增加了塔节长度偏差的要求。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会（SAC/TC72）归口。

本标准起草单位：江苏隆达机械设备有限公司、淄博乾宝化工设备有限公司、广州特种承压设备检测研究院、甘肃省锅炉压力容器检验研究院、江阴市化工设备厂。

本标准主要起草人：吴忠翔、郑贵东、李茂东、李巍、张云武、李龙昌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG 5-1232—1979；HG/T 3127—1998；HG/T 3127—2009。

搪玻璃塔节

1 范围

本标准规定了搪玻璃塔节的型式、基本参数及主要尺寸，要求，铭牌、出厂文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于设计压力小于或等于 0.6 MPa，设计温度高于或等于－20 ℃～200 ℃的搪玻璃塔节。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 25025 搪玻璃设备技术条件
- GB/T 25198 压力容器封头
- HG/T 2049 搪玻璃设备 高颈法兰
- HG/T 2143 搪玻璃设备 管口
- HG/T 2637 搪玻璃件几何尺寸检测方法

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 型式

塔节分 A 型、B 型两种形式，A 型为塔身，B 型为塔顶，见图 1、图 2 和表 1。

3.2 基本参数及主要尺寸

塔节基本参数及主要尺寸见图 1、图 2 和表 1、表 2。

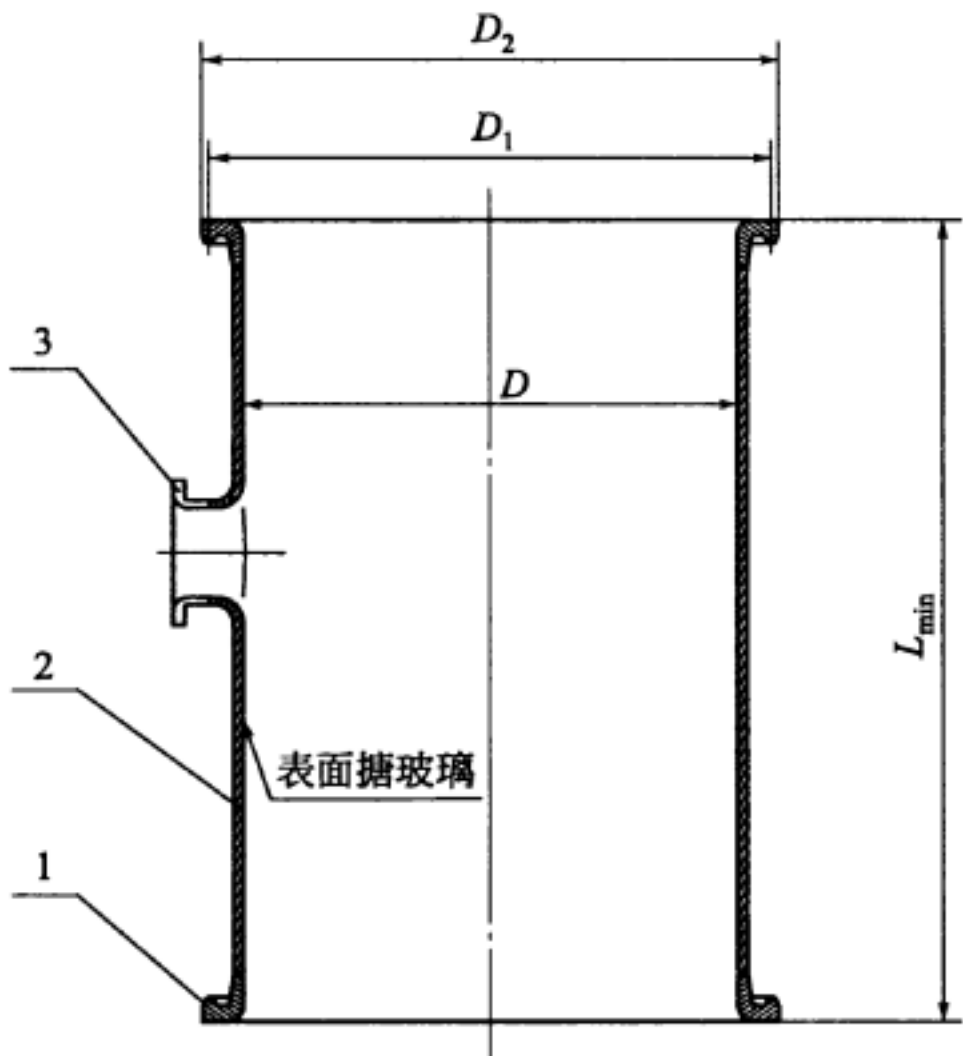


图 1 A 型

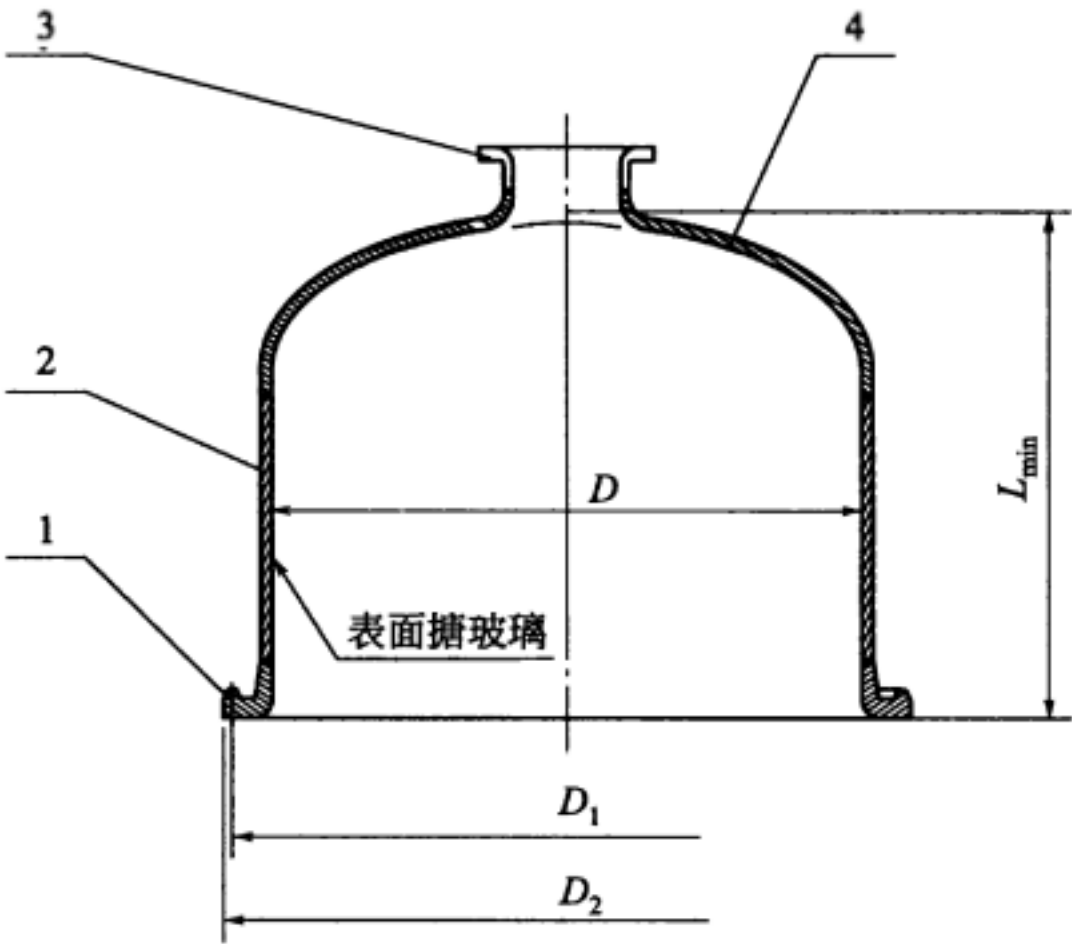


图 2 B 型

表 1 搪玻璃塔节明细表

件号	标准号	名 称	数 量	材 料
1	HG/T 2049	高颈法兰	2 (A 型), 1 (B 型)	符合 GB 25025
2	—	塔体	1	符合 GB 25025
3	HG/T 2143	管口	1	符合 GB 25025
4	GB/T 25198	封头	1	符合 GB 25025

表 2 搪玻璃塔节基本参数及主要尺寸

单位为毫米

公称直径 DN	D	D_1	D_2
400	400	485	500
500	500	585	600
600	600	685	700
700	700	785	800
800	800	885	900
900	900	985	1000
1 000	1 000	1 085	1 100
1 100	1 100	1 195	1 210
1 200	1 200	1 295	1 310
1 300	1 300	1 405	1 420
1 400	1 400	1 505	1 520
1 450	1 450	1 555	1 570
1 600	1 600	1 715	1 730
1 750	1 750	1 865	1 880
1 900	1 450	2 025	2 040
2 000	1 600	2 125	2 140

注 1: 本标准只规定了塔节的基本尺寸, 其管口尺寸及方位、支座形式等均按用户要求。
注 2: 塔节的长度 L 由供需双方协商确定。

3.3 搪玻璃塔节标记

塔节①②—③④⑤

其中：

- ①——设计压力，用 PN××（MPa）表示；
- ②——公称直径，用 DN××（mm）表示；
- ③——型式，用 A 或 B 表示（见 3.1）；
- ④——长度，单位为毫米（mm）；
- ⑤——标准号，HG/T 3127—2016。

示例：

设计压力 PN 为 0.6 MPa、公称直径 DN 为 1 000 mm，长度为 1 500 mm 的 A 型搪玻璃塔节，其标记为：
塔节 PN0.6 DN1000—A 1500 HG/T 3127—2016

4 要求

- 4.1 搪玻璃塔节的设计、材料、制造、检验和验收应符合 GB 25025 的规定。
- 4.2 搪玻璃塔节的形位公差按 HG/T 2637 进行检测，其结果应符合表 3 的规定。

表 3 搪玻璃塔节形位公差

单位为毫米

名 称	公称直径 DN		
	DN≤1 000	1 000<DN≤1 600	1 600<DN≤2 000
塔节法兰平面度	2	3	4
塔节法兰对塔节法兰的平行度	1 %DN 且不大于 5	0.5 %DN 且不大于 7	0.5 %DN 且不大于 8
塔节法兰对塔节轴线的垂直度	3.5	4.5	5.0
塔节直线度	0.3 %L		

- 4.3 搪玻璃塔节长度 L 的允许偏差按表 4 的规定。

表 4 搪玻璃塔节长度偏差

单位为毫米

长度范围 L	≤500	>500~1 500	>1 500~3 000
允许偏差	±3	±4	±5

- 4.4 组装后的塔节的形位公差还应满足设计图纸的要求。

5 铭牌、出厂文件、包装、运输和贮存

- 5.1 产品铭牌应符合 GB 25025 的有关规定。
- 5.2 出厂产品应附有装箱单、产品合格证、质量证明书等出厂文件，并符合 GB 25025 的要求。
- 5.3 包装、运输应符合 GB 25025 的有关规定。
- 5.4 搬动和运输时禁止碰撞。
- 5.5 外露搪玻璃面必须严格保护。
- 5.6 产品出厂前应妥善保管，防止雨雪天气及腐蚀性介质侵蚀，一般不允许露天存放。

中华人民共和国
化工行业标准
搪玻璃塔节

HG/T 3127—2016

出版发行：化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)

北京科印技术咨询服务公司海淀数码印刷分部

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{3}{4}$ 字数11.3千字

2017年3月北京第1版第1次印刷

书号：155025·2294

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

定价：12.00元

版权所有 违者必究