



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6931.3—2020  
代替 GB/T 6931.3—2008

---

## 带传动 术语 第3部分:同步带传动

**Belt drives—Vocabulary—Part 3: Synchronous belt drives**

(ISO 5288:2017, Synchronous belt drives—Vocabulary, MOD)

2020-03-31 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
带传动 术语 第 3 部分:同步带传动  
GB/T 6931.3—2020

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2020 年 3 月第一版

\*

书号: 155066 · 1-64833

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 6931《带传动 术语》分为 3 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：V 带和多楔带传动；
- 第 3 部分：同步带传动。

本部分为 GB/T 6931 的第 3 部分。

本部分代替 GB/T 6931.3—2008《带传动术语 第 3 部分：同步带传动术语》，与 GB/T 6931.3—2008 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 删除了规范性引用文件(见 2008 年版的第 2 章)；
- 增加了一般术语(见 2.1)；
- 增加了“节线差”的术语和定义(见 2.2.3)；
- 修改了带高的图示(见图 5, 2008 年版的图 4)；
- 增加了齿形相关的术语和定义(见 2.3)；
- 增加了同步带的使用型式相关的术语和定义(见 2.4)；
- 增加了同步带的结构相关的术语和定义(见 2.5)；
- 修改了“齿面”的术语和定义(见 2.6.5、3.2.7、3.3.6, 2008 年版的 3.2.5、4.2.7、4.3.2.4)；
- 增加了同步带的主要类型相关的术语和定义(见 2.7)；
- 修改了带轮节顶距的符号(见 3.1.6, 2008 年版的 4.1.6)；
- 修改了带轮节距的图示(见图 29, 2008 年版的图 22)；
- 修改了最小轮宽的图示(见图 30, 2008 年版的图 23)；
- 修改了测量带轮的齿侧间隙的图示(见图 31, 2008 年版的图 24)；
- 增加了“齿槽顶宽”的术语和定义(见 3.2.13)；
- 增加了“带轮刀具齿根宽”的术语和定义(见 3.3.12)。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 5288:2017《同步带传动 术语》。

本部分与 ISO 5288:2017 相比在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本部分与 ISO 5288:2017 的章条编号对照一览表。

本部分与 ISO 5288:2017 相比存在技术性差异,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分做了下列编辑性修改：

- 修改了标准名称；
- 增加了资料性附录“同步带主要类型术语”(见附录 C)。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、无锡市贝尔特胶带有限公司、宁波伏龙同步带有限公司、宁波凯驰胶带有限公司、宁波丰茂远东橡胶有限公司、浙江三星胶带有限公司、四川德恩精工科技股份有限公司、江苏中胜传动科技有限公司、湖北汽车工业学院。

本部分主要起草人：秦书安、周玉杰、吴貽珍、潘海瑞、应建丽、王军成、陈孝斌、雷永志、朱彤、任爱华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6931.3—1986、GB/T 6931.3—2008。



# 带传动 术语 第 3 部分:同步带传动

## 1 范围

GB/T 6931 的本部分界定了同步带、带轮及齿槽加工刀具的术语、定义及符号。  
本部分适用于同步带传动应用领域。  
注：同步带主要类型术语参见附录 C。

## 2 同步带的术语、定义及符号

### 2.1 一般术语

#### 2.1.1

环形同步带传动 **endless synchronous belt drive**  
应用环形同步带的传动。

#### 2.1.2

开口同步带传动 **open synchronous belt drive**  
应用开口同步带的传动。

### 2.2 同步带的通用术语、定义及符号

#### 2.2.1

带齿节距 **tooth pitch**  
 $P_b$

在规定的张紧力下,带的纵截面上相邻两齿对称中心线的直线距离。  
注：见图 1。

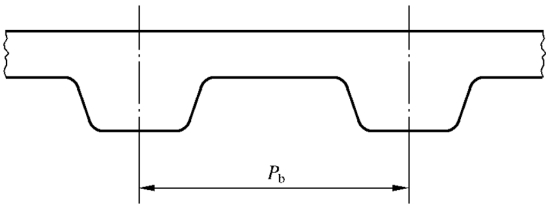


图 1

#### 2.2.2

节线 **pitch line**  
当带垂直其底边弯曲时,在带中保持原长度不变的任意一条周线。  
注：见图 2。

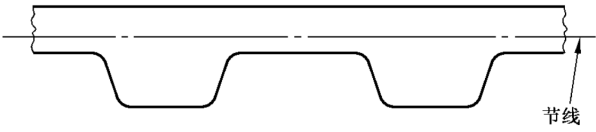


图 2

2.2.3

节线差 pitch line differential

$a$

带的节线和齿根线之间的距离。

注：见图 3。

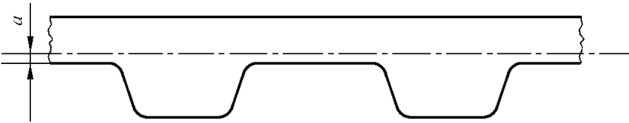


图 3

2.2.4

节线长 pitch length

$L_p$

带的节线长度。

2.2.5

带宽 width

$b_s$

带背面的横向尺寸。

注：见图 4。

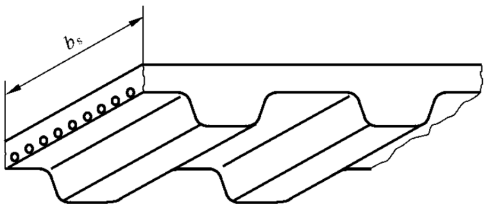


图 4

2.2.6

带高 height

$h_s/h_d$

单面或双面齿带的总高度。

注：见图 5。

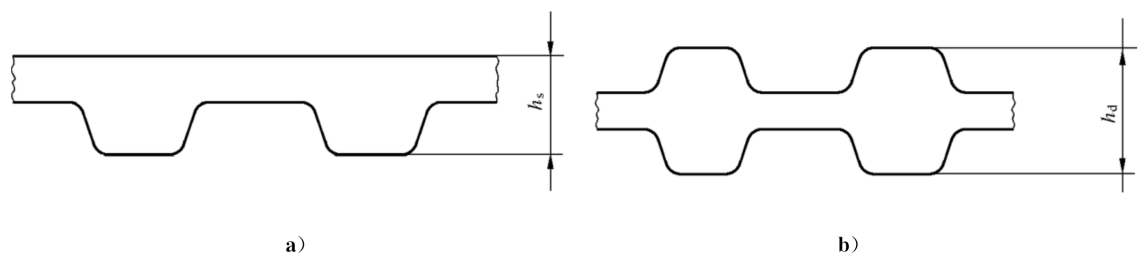


图 5

2.3 齿形

2.3.1

梯形齿 **trapezoidal profile**

带纵向截面带齿形状为等腰梯形。

注：见图 6。

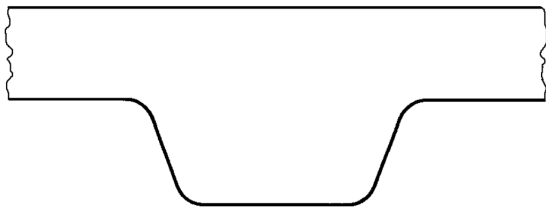


图 6

2.3.2

曲线齿 **curvilinear profile**

带纵向截面带齿形状由曲线组成。

注：见图 7。

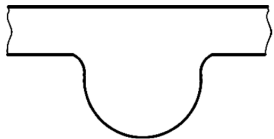


图 7

2.4 同步带的使用型式

2.4.1

环形同步带 **endless synchronous belt**

闭合的同步带。

注：见图 8。



图 8

2.4.2

开口同步带 open synchronous belt

有两个端点的同步带。

注：见图 9。



图 9

2.5 同步带的结构

2.5.1

单面齿同步带 single-sided synchronous belt

同步带齿位于节线一侧。

注：见图 10。

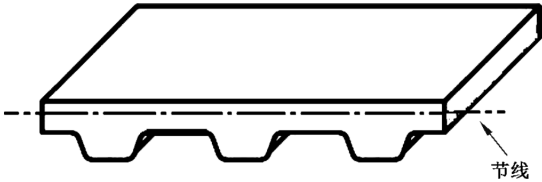


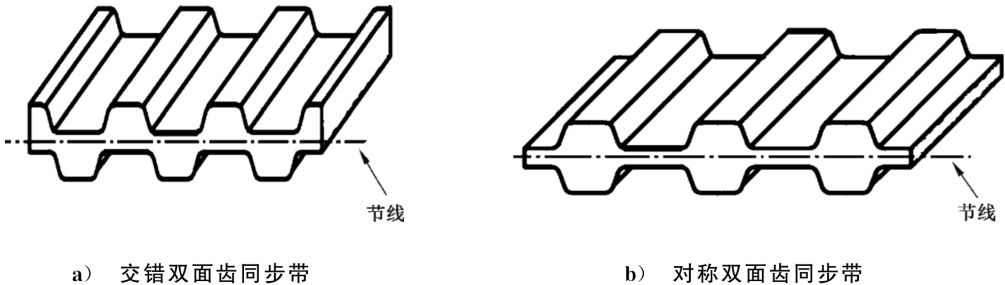
图 10

2.5.2

双面齿同步带 double-sided synchronous belt

同步带齿位于节线两侧。

注：见图 11。



a) 交错双面齿同步带

b) 对称双面齿同步带

图 11



2.6 带齿

2.6.1

齿 tooth

与同步带轮轮齿相啮合的带的凸起部分。

注：见图 12。

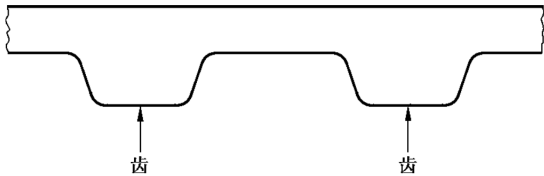


图 12

2.6.2

齿顶线 tip line

各齿顶的连线。

注：见图 13。



图 13

2.6.3

齿根线 root line

各齿根的连线。

注：见图 14。

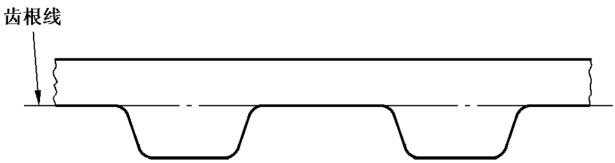


图 14

2.6.4

齿高 tooth height

$h_t$

齿顶线与齿根线间的距离。

注：见图 15。

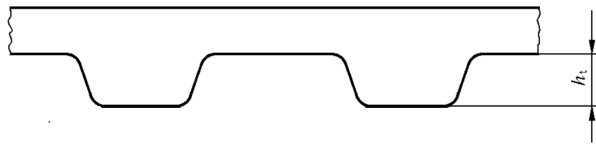


图 15

2.6.5

**齿面 flank**

纵截面上齿顶圆弧(当无齿顶圆弧时,为齿顶线)与齿根圆弧间齿的直线或曲线部分沿带宽所包含的区域。

注: 见图 16。

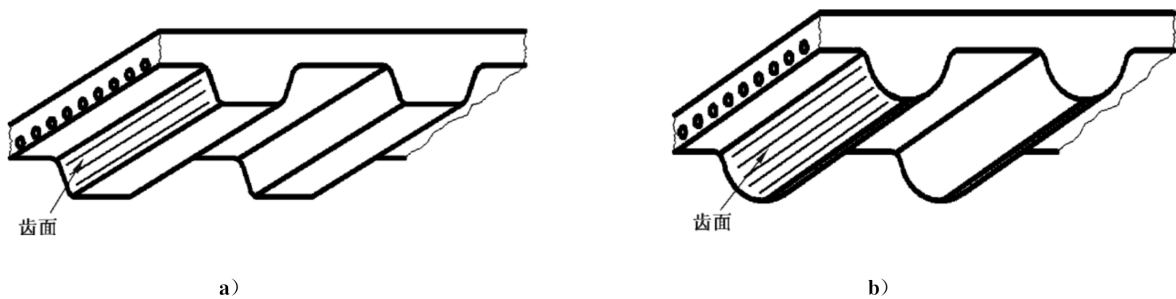


图 16

2.6.6

**工作齿面 working flank**

与带轮齿面接触,将动力传递给带轮或接受从带轮传来动力的带的齿面。

注: 见图 17。



图 17

2.6.7

**非工作齿面 non-working flank**

与工作齿面相对的带的齿面。

注: 见图 18。

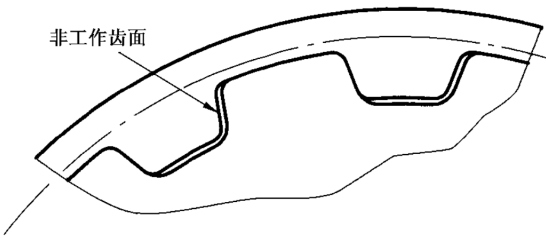


图 18

2.6.8

齿顶圆角半径 radius at tooth tip

$r_a$

连接齿面与齿顶线的圆弧半径。

注：见图 19。

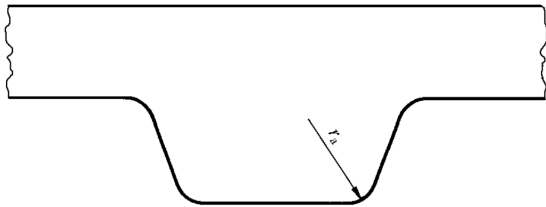


图 19

2.6.9

齿根圆角半径 radius at tooth root

$r_r$

连接齿面与齿根线的圆弧半径。

注：见图 20。

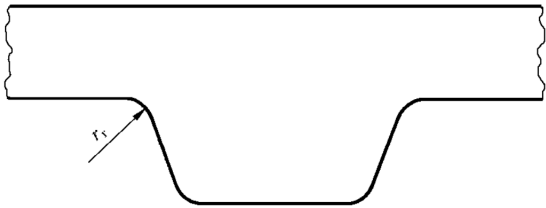


图 20

2.6.10

齿根厚 width at tooth root

$S$

带在平直状态时，同一齿的两个齿面与齿根线理论交点间的直线距离。

注：见图 21。

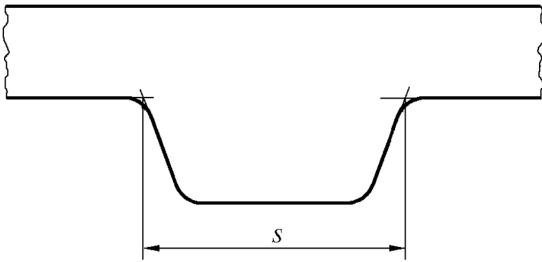


图 21

2.6.11

齿形角 tooth angle

$2\beta$

带齿两齿面间的夹角。

注：见图 22。

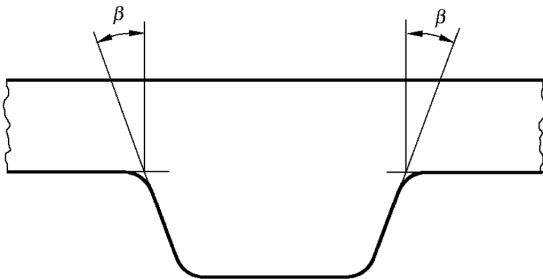


图 22

3 同步带轮的术语、定义及符号

3.1 同步带轮的通用术语、定义及符号

3.1.1

同步带轮 synchronous pulley

沿外圆周具有等间距轴向齿的带轮。

注：见图 23。

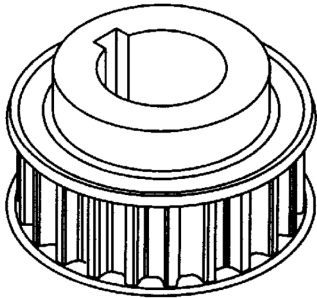


图 23

3.1.2

基准节圆柱面 **pitch reference cylinder**

与带轮同轴的假想圆柱面,在这个圆柱面上,带轮的节距等于带的节距。

注:见图 24。

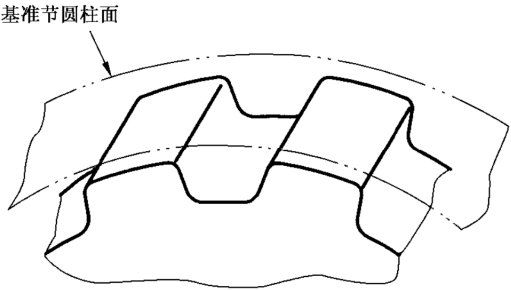


图 24

3.1.3

节圆 **pitch circle**

基准节圆柱面与带轮轴线垂直平面的交线。

注:见图 25。

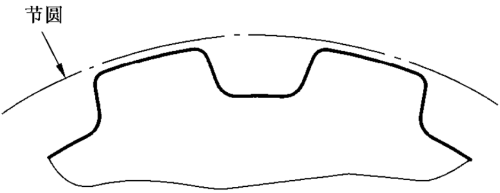


图 25

3.1.4

节径 **pitch diameter**

$d$

节圆的直径。

注:见图 26。

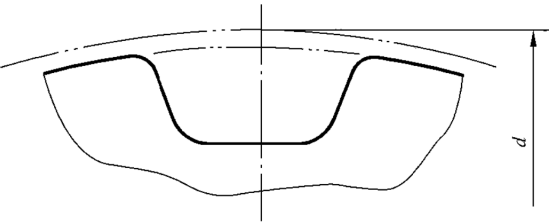


图 26

3.1.5

外径 **outside diameter**

$d_o$

齿顶圆的直径。

注：见图 27。

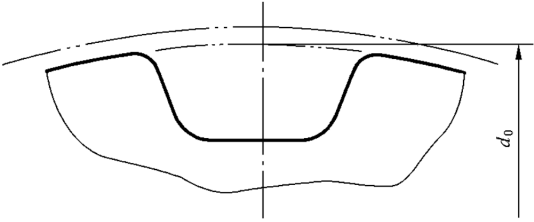


图 27

3.1.6

节顶距 **pitch line differential**

$a$

节圆与齿顶圆之间的径向距离。

注：见图 28。

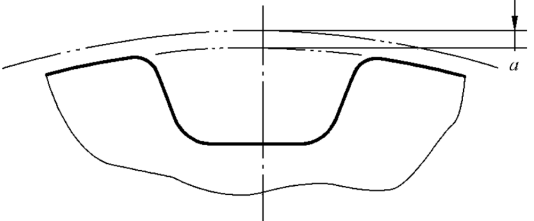


图 28

3.1.7

节距 **pitch**

$P_b$

节圆上相邻两齿间的弧长。

注：见图 29。

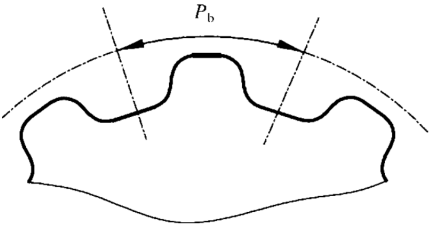


图 29

3.1.8

最小轮宽 **minimum pulley width**

$b_f, b''_f, b'_f$

带轮端面间或带挡圈带轮的挡圈间(当带轮为单挡圈时,取挡圈和带轮端面间)的最小轴向距离,挡圈用以限定带的横向移动。

注：见图 30。

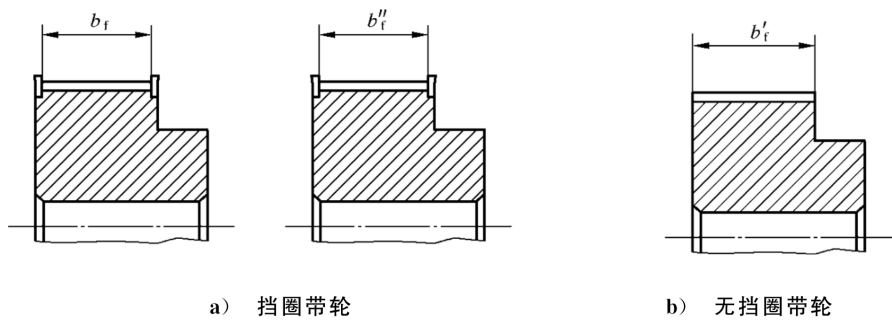


图 30

3.1.9

测量带轮 measuring pulley

用以测量同步带长度的特制带轮。

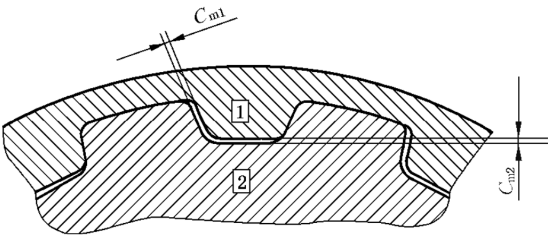
3.1.10

测量带轮的齿侧间隙 measuring pulley groove clearance

$C_m$

当带与测量带轮的工作齿面接触时,带的非工作齿面与测量带轮齿面间及带的齿顶与测量带轮槽底间的最短距离。

注: 见图 31。



说明:

1——带;

2——带轮。

图 31

3.1.11

挡圈 flange

在带轮工作面端部,使带保持在带轮工作面内的片状圆环。

3.2 同步带轮槽

3.2.1

齿槽 grooves

与带齿啮合,使带轮得以传递动力的等距轴向凹缺部分。

注: 见图 32。

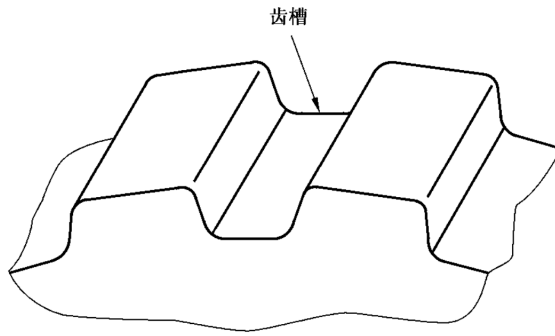


图 32

3.2.2

**齿顶圆柱面 tip cylinder**

包容齿顶面并与带轮同轴线的圆柱面。

注：见图 33。

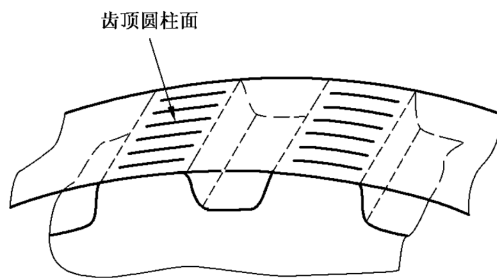


图 33

3.2.3

**齿顶圆 tip circle**

齿顶圆柱面与带轮轴线垂直平面的交线。

注：见图 34。

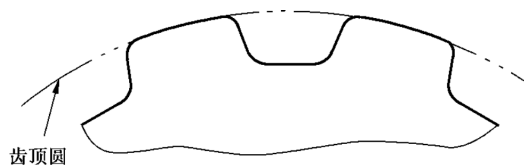


图 34

3.2.4

**齿根圆柱面 root cylinder**

包容齿槽底面并与带轮同轴线的圆柱面。

注：见图 35。



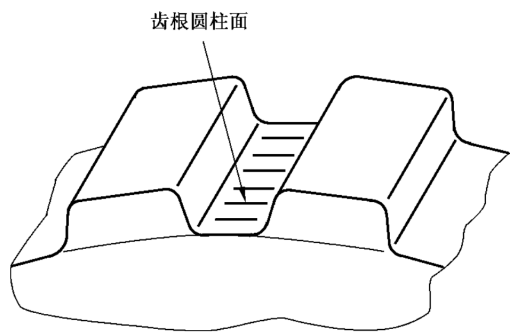


图 35

3.2.5

**齿根圆 root circle**

齿根圆柱面与带轮轴线垂直平面的交线。

注：见图 36。

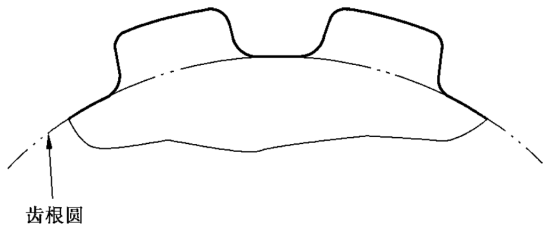


图 36

3.2.6

**齿槽深 groove depth**

$h_g$

齿顶圆与齿根圆间的径向距离。

注：见图 37。

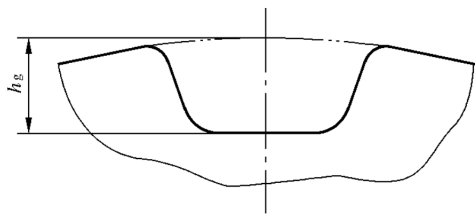


图 37

3.2.7

**齿面 flank**

齿顶圆柱面与齿根圆柱面(当无齿根圆柱面时,为齿根圆)间的部分沿轮宽所包含的区域。

注：见图 38。

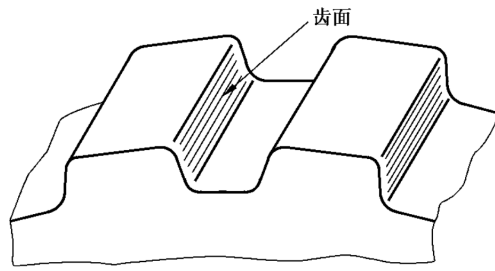


图 38

3.2.8

**工作齿面 working flank**

当带传递动力时,与带齿面接触的带轮齿面。

注:见图 39。

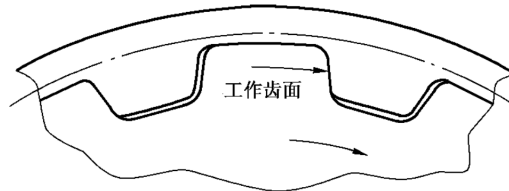


图 39

3.2.9

**非工作齿面 non-working flank**

与工作齿面相对的带轮齿面。

注:见图 40。

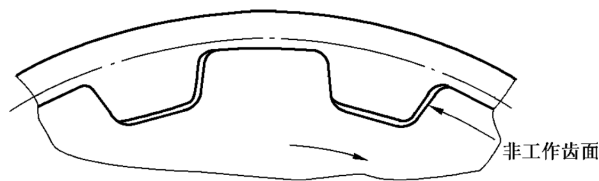


图 40

3.2.10

**齿顶圆角半径 radius at the groove crest**

$r_t$

连接齿面与齿顶圆的圆弧半径。

注:见图 41。

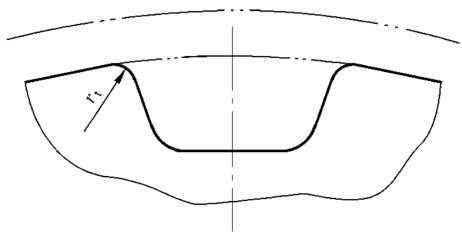


图 41

3.2.11

齿根圆角半径 radius at groove root

$r_b$

连接齿面与齿根圆的圆弧半径。

注：见图 42。

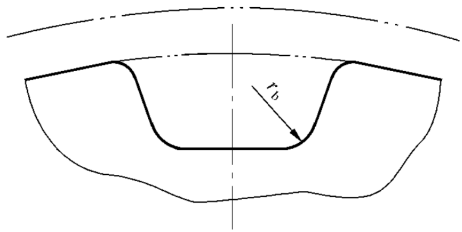


图 42

3.2.12

齿槽底宽 width at groove root

$b_w$

齿槽两齿面与齿根圆理论交点间的直线距离。

注：见图 43。

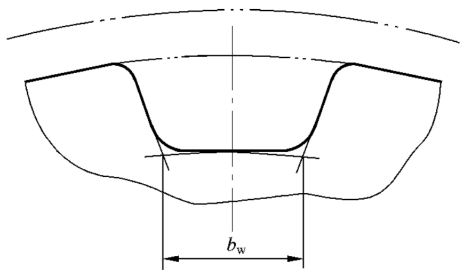


图 43

3.2.13

齿槽顶宽 width at groove crest

$b_r$

齿槽两齿面与齿顶圆理论交点间的直线距离。

注：见图 44。

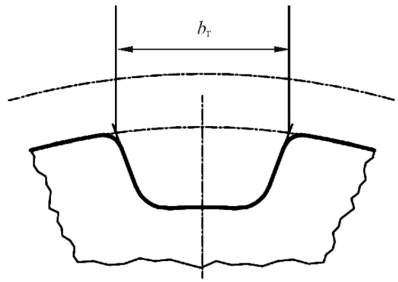


图 44

3.2.14

齿槽角 groove angle

$2\phi$

齿槽两齿面间的夹角。

注：见图 45。

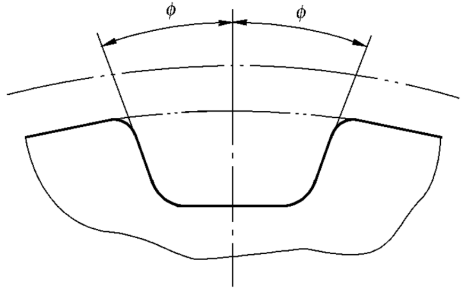


图 45

3.3 同步带轮齿槽的加工刀具

3.3.1

齿条形状 rack form

确定带轮齿槽切削工具轮廓的基准的齿形。

注：见图 46。

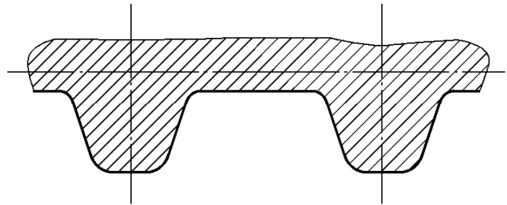


图 46

3.3.2

基准齿条 reference rack

有与带轮轮齿相同的加工齿条,并以其齿廓作为带轮系列标准化基础的齿条。

3.3.3

**节线 pitch line**

用以确定齿条齿形尺寸的基准线。

注：见图 47。

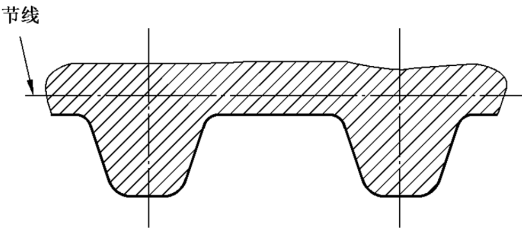


图 47

3.3.4

**齿根线 root line**

各齿根的连线。

注：见图 48。

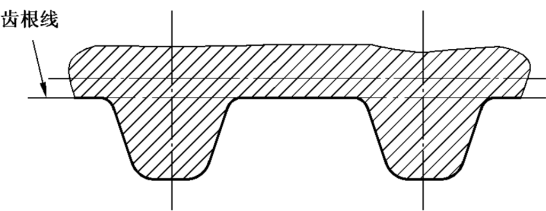


图 48

3.3.5

**齿顶线 tip line**

各齿顶的连线。

注：见图 49。

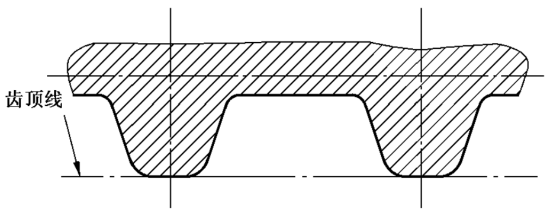


图 49

3.3.6

**齿面 flank**

齿顶圆弧(当无齿顶圆弧时,为齿顶线)与齿根圆弧间齿的直线或曲线部分所包含的区域。

注：见图 50。

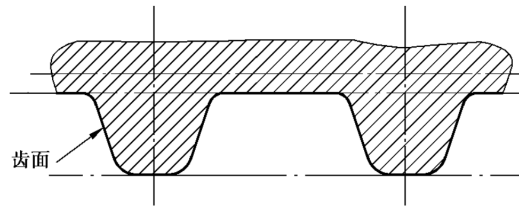


图 50

3.3.7

节根距 pitch line location

$a$

齿根线与节线间的距离。

注：见图 51。

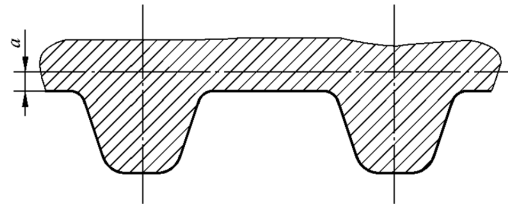


图 51

3.3.8

节距 pitch

$P_b$

相邻两齿中心线间的直线距离。

注：见图 52。

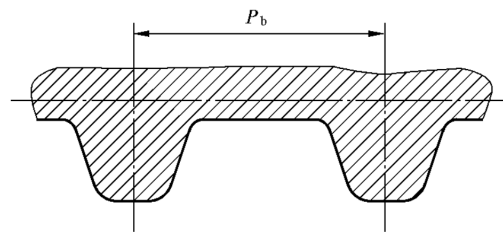


图 52

3.3.9

齿角 tooth angle

$2A$

一个齿的两齿面间的夹角。

注：见图 53。

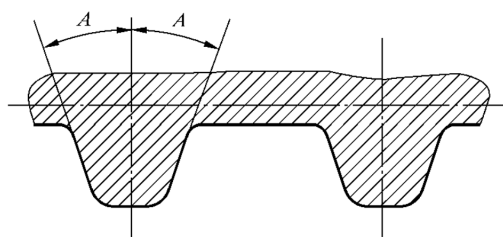


图 53

## 3.3.10

齿高 tooth height

 $h_r$ 

齿根线与齿顶线间的距离。

注：见图 54。

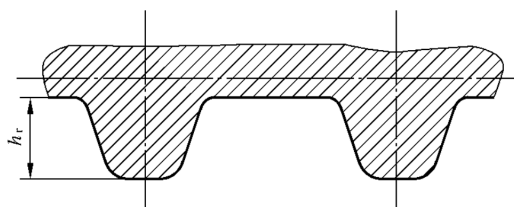


图 54

## 3.3.11

齿顶宽 width at tooth tip

 $b_g$ 

齿顶线与同一齿的两齿面理论交点间的直线距离。

注：见图 55。

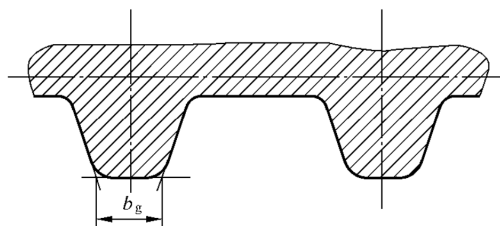


图 55

## 3.3.12

齿根宽 width at tooth root

 $b_r$ 

齿根线与同一齿的两齿面理论交点间的直线距离。

注：见图 56。

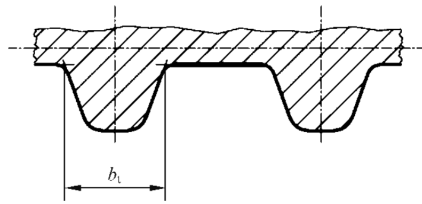


图 56

3.3.13

齿顶圆角半径 radius at tooth tip

$r_1$

连接齿面与齿顶的圆弧半径。

注：见图 57。

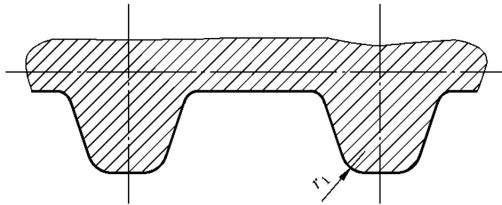


图 57

3.3.14

齿根圆角半径 radius at tooth root

$r_2$

连接齿面与齿根的圆弧半径。

注：见图 58。

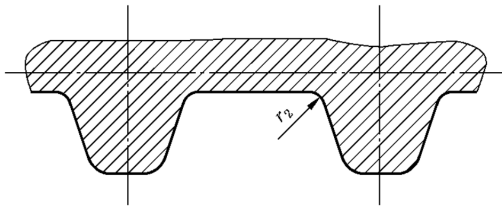


图 58



附 录 A  
(资料性附录)

本部分与 ISO 5288:2017 相比的结构变化情况

本部分与 ISO 5288:2017 相比在结构上有较多调整,具体章条编号对照情况见表 A.1。

表 A.1 本部分与 ISO 5288:2017 的章条编号对照情况

本部分章条编号	对应的 ISO 5288:2017 章条编号	本部分章条编号	对应的 ISO 5288:2017 章条编号
—	2	3.1.4	3.3.1.4
2	3	3.1.5	3.3.1.5
2.1	3.1	3.1.6	3.3.1.6
—	3.1.1	3.1.7	3.3.1.7
—	3.1.2	3.1.8	3.3.1.8
2.1.1	3.1.3	3.1.9	3.3.1.9
2.1.2	3.1.4	3.1.10	3.3.1.10
2.2	3.2	3.1.11	3.3.1.11
—	3.2.1	3.2	3.3.2
—	3.2.1.1	3.2.1	3.3.2.1
2.2.1	3.2.1.2	3.2.2	3.3.2.2
2.2.2	3.2.1.3	3.2.3	3.3.2.3
2.2.3	3.2.1.4	3.2.4	3.3.2.4
2.2.4	3.2.1.5	3.2.5	3.3.2.5
2.2.5	3.2.1.6	3.2.6	3.3.2.6
2.2.6	3.2.1.7	3.2.7	3.3.2.7
2.3	3.2.2	3.2.8	3.3.2.8
2.3.1	3.2.2.1	3.2.9	3.3.2.9
2.3.2	3.2.2.2	3.2.10	3.3.2.10
2.4	3.2.3	3.2.11	3.3.2.11
2.4.1	3.2.3.1	3.2.12	3.3.2.12
2.4.2	3.2.3.2	3.2.13	3.3.2.13
2.5	3.2.4	3.2.14	3.3.2.14
2.5.1	3.2.4.1	3.3	3.3.3
2.5.2	3.2.4.2	3.3.1	3.3.3.1
2.6	3.2.5	3.3.2	3.3.3.2
2.6.1	3.2.5.1	3.3.3	3.3.3.3
2.6.2	3.2.5.2	3.3.4	3.3.3.4
2.6.3	3.2.5.3	3.3.5	3.3.3.5
2.6.4	3.2.5.4	3.3.6	3.3.3.6
2.6.5	3.2.5.5	3.3.7	3.3.3.7
2.6.6	3.2.5.6	3.3.8	3.3.3.8
2.6.7	3.2.5.7	3.3.9	3.3.3.9
2.6.8	3.2.5.8	3.3.10	3.3.3.10
2.6.9	3.2.5.9	3.3.11	3.3.3.11
2.6.10	3.2.5.10	3.3.12	3.3.3.12
2.6.11	3.2.5.11	3.3.13	3.3.3.13
3	3.3	3.3.14	3.3.3.14
3.1	3.3.1	附录 A	—
3.1.1	3.3.1.1	附录 B	—
3.1.2	3.3.1.2	附录 C	—
3.1.3	3.3.1.3		

附 录 B  
(资料性附录)

本部分与 ISO 5288:2017 的技术性差异及其原因

表 B.1 给出了本部分与 ISO 5288:2017 的技术性差异及其原因。

表 B.1 本部分与 ISO 5288:2017 的技术性差异及其原因

本部分章条编号	技术性差异	原因
—	删除了“同步带传动”的术语和定义	GB/T 6931.1 中已含
—	删除了“中心距”的术语和定义	GB/T 6931.1 中已含
—	删除了“同步带”的术语和定义	GB/T 6931.1 中已含

附 录 C  
(资料性附录)  
同步带主要类型术语

C.1

梯形齿同步带    **trapezoidal toothed synchronous belt**  
带纵向截面带齿形状为等腰梯形的同步带。

C.1.1

英制节距    **imperial pitch trapezoidal profile**  
节距以英寸为单位的梯形同步带。  
注：有 MXL、XXL、XL、L、H、XH 和 XXH 等型号。

C.1.2

米制节距    **metric pitch trapezoidal profile**  
节距以毫米为单位的梯形同步带。  
注：有 T2.5、T5、T10 和 T20 以及 AT3、AT5、AT10 和 AT20 等型号。

C.1.3

模数制节距    **module pitch trapezoidal profile**  
节距以模数为单位的梯形同步带。  
注：有 1 m、1.5 m、2 m、3 m、4 m、5 m、7 m 和 10 m 等，m 为模数。

C.2

曲线齿同步带    **curvilinear toothed synchronous belt**  
带纵向截面带齿形状由曲线组成的同步带。

C.3

三角齿同步带    **triangular toothed synchronous belt**  
纵向截面为三角形或近似为三角形，工作表面具有等距横向三角齿的同步带。  
注：见图 C.1。

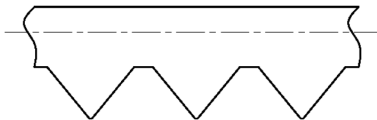


图 C.1

C.4

人字齿同步带    **double helical synchronous belt**  
齿线为双螺旋线的同步带。  
注：见图 C.2。

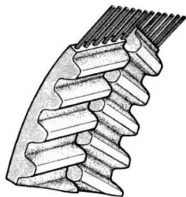


图 C.2

C.5

斜齿同步带 **helical synchronous belt**

齿线为螺旋线的同步带。

注：见图 C.3。

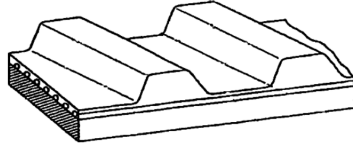


图 C.3

C.6

汽车同步带 **automotive synchronous belt**

正时带 **timing belt**

用于汽车内燃机同步传动的同步带。

C.7

输送用同步带 **conveying synchronous belt**

具有输送功能的同步带。

C.8

防静电同步带 **antistatic synchronous belt**

带有防静电性能的同步带。

C.9

阻燃同步带 **fire resistant synchronous belt**

具有规定难燃性的同步带。

C.10

浸油同步带 **oil immersion synchronous belt**

带有浸油性能的同步带。

C.11

齿楔带 **tooth-wedge belt**

带的一面为同步带,另一面为多楔带。

注：见图 C.4。

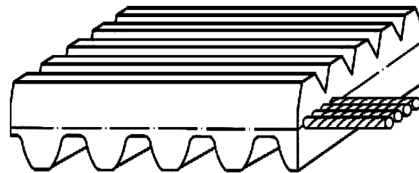


图 C.4

## 索 引

## 汉语拼音索引

C		G	
测量带轮 .....	3.1.9	工作齿面 .....	2.6.6, 3.2.8
测量带轮的齿侧间隙 .....	3.1.10		
齿 .....	2.6.1		
齿槽 .....	3.2.1		
齿槽底宽 .....	3.2.12		
齿槽顶宽 .....	3.2.13		
齿槽角 .....	3.2.14		
齿槽深 .....	3.2.6		
齿顶宽 .....	3.3.11		
齿顶线 .....	2.6.2, 3.3.5		
齿顶圆 .....	3.2.3		
齿顶圆角半径 .....	2.6.8, 3.2.10, 3.3.13		
齿顶圆柱面 .....	3.2.2		
齿高 .....	2.6.4, 3.3.10		
齿根厚 .....	2.6.10		
齿根宽 .....	3.3.12		
齿根线 .....	2.6.3, 3.3.4		
齿根圆 .....	3.2.5		
齿根圆角半径 .....	2.6.9, 3.2.11, 3.3.14		
齿根圆柱面 .....	3.2.4		
齿角 .....	3.3.9		
齿面 .....	2.6.5, 3.2.7, 3.3.6		
齿条形状 .....	3.3.1		
齿楔带 .....	C.11		
齿形角 .....	2.6.11		
D		J	
带齿节距 .....	2.2.1	基准齿条 .....	3.3.2
带高 .....	2.2.6	基准节圆柱面 .....	3.1.2
带宽 .....	2.2.5	节顶距 .....	3.1.6
单面齿同步带 .....	2.5.1	节根距 .....	3.3.7
挡圈 .....	3.1.11	节径 .....	3.1.4
		节距 .....	3.1.7, 3.3.8
		节线 .....	2.2.2, 3.3.3
		节线差 .....	2.2.3
		节线长 .....	2.2.4
		节圆 .....	3.1.3
		浸油同步带 .....	C.10
F		K	
非工作齿面 .....	2.6.7, 3.2.9	开口同步带 .....	2.4.2
		开口同步带传动 .....	2.1.2
		抗静电同步带 .....	C.8
H		M	
环形同步带 .....	2.4.1	米制节距 .....	C.1.2
环形同步带传动 .....	2.1.1	模数制节距 .....	C.1.3
I		Q	
		汽车同步带 .....	C.6
		曲线齿 .....	2.3.2
		曲线齿同步带 .....	C.2
J		R	
		人字齿同步带 .....	C.4

<b>S</b>		<b>X</b>	
三角齿同步带 .....	C.3	斜齿同步带 .....	C.5
输送用同步带 .....	C.7		
双面齿同步带 .....	2.5.2	<b>Y</b>	
<b>T</b>		英制节距 .....	C.1.1
梯形齿 .....	2.3.1	<b>Z</b>	
梯形齿同步带 .....	C.1	正时带 .....	C.6
同步带轮 .....	3.1.1	阻燃同步带 .....	C.9
<b>W</b>		最小轮宽 .....	3.1.8
外径 .....	3.1.5		

## 英文对应词索引

<b>A</b>	
antistatic synchronous belt .....	C.8
automotive synchronous belt .....	C.6
<b>C</b>	
conveying synchronous belt .....	C.7
curvilinear profile .....	2.3.2
curvilinear toothed synchronous belt .....	C.2
<b>D</b>	
double helical synchronous belt .....	C.4
double-sided synchronous belt .....	2.5.2
<b>E</b>	
endless synchronous belt .....	2.4.1
endless synchronous belt drive .....	2.1.1
<b>F</b>	
fire resistant synchronous belt .....	C.9
flange .....	3.1.11
flank .....	2.6.5, 3.2.7, 3.3.6
<b>G</b>	
groove angle .....	3.2.14
groove depth .....	3.2.6
grooves .....	3.2.1

**H**

height .....	2.2.6
helical synchronous belt .....	C.5

**I**

imperial pitch trapezoidal profile .....	C.1.1
--	-------

**M**

measuring pulley .....	3.1.9
measuring pulley groove clearance .....	3.1.10
metric pitch trapezoidal profile .....	C.1.2
minimum pulley width .....	3.1.8
module pitch trapezoidal profile .....	C.1.3

**N**

non-working flank .....	2.6.7, 3.2.9
-------------------------	--------------

**O**

oil immersion synchronous belt .....	C.10
open synchronous belt .....	2.4.2
open synchronous belt drive .....	2.1.2
outside diameter .....	3.1.5

**P**

pitch .....	3.1.7, 3.3.8
pitch circle .....	3.1.3
pitch diameter .....	3.1.4
pitch length .....	2.2.4
pitch line .....	2.2.2, 3.3.3
pitch line differential .....	2.2.3, 3.1.6
pitch line location .....	3.3.7
pitch reference cylinder .....	3.1.2

**R**

rack form .....	3.3.1
radius at groove root .....	3.2.11
radius at the groove crest .....	3.2.10
radius at tooth root .....	2.6.9, 3.3.14
radius at tooth tip .....	2.6.8, 3.3.13
reference rack .....	3.3.2
root circle .....	3.2.5
root cylinder .....	3.2.4

root line ..... 2.6.3, 3.3.4

S

single-sided synchronous belt ..... 2.5.1

synchronous pulley ..... 3.1.1

T

timing belt ..... C.6

tip circle ..... 3.2.3

tip cylinder ..... 3.2.2

tip line ..... 2.6.2, 3.3.5

tooth ..... 2.6.1

tooth angle ..... 2.6.11, 3.3.9

tooth height ..... 2.6.4, 3.3.10

tooth pitch ..... 2.2.1

tooth-wedge belt ..... C.1.1

trapezoidal profile ..... 2.3.1

trapezoidal toothed synchronous belt ..... C.1

triangular toothed synchronous belt ..... C.3

W

width ..... 2.2.5

width at groove crest ..... 3.2.13

width at groove root ..... 3.2.12

width at tooth root ..... 2.6.10, 3.3.12

width at tooth tip ..... 3.3.11

working flank ..... 2.6.6, 3.2.8

\_\_\_\_\_

