

ICS 71.100.01;87.060.10  
G 55



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2383—2014  
代替 GB/T 2383—2003

## 粉状染料 篮分细度的测定

Powder dyes—Determination of fineness by sieve analysis

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2383—2003《染料 筛分细度的测定》，与 GB/T 2383—2003 相比，主要技术变化如下：

- 标准名称修改为《粉状染料 筛分细度的测定》(见标准名称,2003 年版的标准名称)；
- 增加了引用标准(见第 2 章)；
- 增加了原理(见第 3 章)；
- 增加了振动筛法(见 5.2)；
- 增加计算结果修约规则内容(见 5.3)；
- 修改了试验报告的内容(见第 6 章,2003 年版的第 5 章)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位:大连理工大学、沈阳化工研究院有限公司、国家染料质量监督检验中心。

本标准主要起草人:彭孝军、杨振梅、姬兰琴、王勇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 2383—1980、GB/T 2383—2003。

# 粉状染料 筛分细度的测定

## 1 范围

本标准规定了粉状染料筛分细度(简称细度)的测定方法。

本标准适用于各类粉状有机染料筛分细度的测定。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2374—2007 染料 染色测定的一般条件规定

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示方法和判定

## 3 原理

粉状染料经过一定规格的标准筛过筛后,以残余物的质量分数来表示筛分细度。

## 4 仪器和设备

所用设备应符合 GB/T 2374—2007 中第 4 章的规定,包括:

- 分析天平:感量不大于 0.000 1 g;
- 标准筛:符合测试规定孔径的标准筛;
- 自动标准振筛机:摇动频率 221 次/min,振动频率 147 次/min,回转半径 12.5 mm,振幅 5 mm。

## 5 分析步骤

### 5.1 手筛法

称取试样约 10 g(精确至 0.001 g),在规定孔径的标准筛上振动过筛,然后用软毛刷轻刷直至放在标准筛下面的白纸在 30 s 内无细粒落下为止。收集筛子上的残余染料,称量(精确至 0.000 1 g)。

### 5.2 振动筛法

称取试样约 10 g(精确至 0.001 g),置于与接收盘吻合的规定孔径的标准筛中,盖上盖子,将试验筛安装在自动标准振筛机上振摇。10 min 后关闭振筛机,让粉尘沉降数秒钟后揭开筛盖,用软毛刷清扫所有堵塞筛眼的物料,收集筛子上的残余染料,称量(精确至 0.000 1 g)。

### 5.3 计算

筛分细度  $w$  以质量分数(%)表示,按式(1)计算:

式中：

$m_1$ ——样品过筛后残余物的质量,单位为克(g);

$m_0$ ——样品的质量,单位为克(g)。

计算结果按 GB/T 8170—2008 中第 3 章的规定, 修约到小数点后一位。

6 试验报告

试验报告包括以下内容：

- a) 被测染料的名称；
  - b) 本标准编号；
  - c) 标准筛的孔径；
  - d) 试验方法；
  - e) 测试结果；
  - f) 在测试过程中的特殊情况；
  - g) 与本方法的差异；
  - h) 试验日期。

中华人民共和国

国家标准

**粉状染料 筛分细度的测定**

GB/T 2383—2014

\*

中国标准出版社出版发行

北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)

北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 4 千字

2014年11月第一版 2014年11月第一次印刷

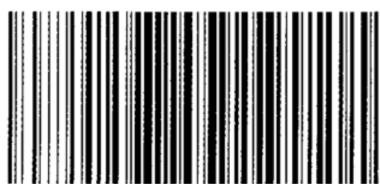
\*

书号: 155066·1-50272 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68510107



GB/T 2383-2014

打印日期: 2014年11月26日 F009A