



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3468.6—2013

钢材残损检验鉴定规程 第6部分：彩涂钢板和钢带

Rules for the damage survey of steel materials—
Part 6: Pre-painted steel sheets and coils

2013-03-01 发布

2013-09-16 实施



中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

前 言

SN/T 3468《钢材残损检验鉴定规程》共分为 8 部分：

- 第 1 部分：钢板和钢带；
- 第 2 部分：不锈钢板和钢带；
- 第 3 部分：钢管；
- 第 4 部分：螺纹钢、盘条；
- 第 5 部分：型钢；
- 第 6 部分：彩涂钢板和钢带；
- 第 7 部分：电工钢板和钢带；
- 第 8 部分：钢丝绳。

本部分为 SN/T 3468 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国广东出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：李小敏、李成明、彭小钢、谭莹、周崎、莫明珍、曹标、陈桂丰。

钢材残损检验鉴定规程

第6部分:彩涂钢板和钢带

1 范围

SN/T 3468 的本部分规定了残损彩涂钢板和钢带检验鉴定的一般程序和要求。
本部分适用于彩涂钢板和钢带残损的检验鉴定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12754 彩色涂层钢板及钢带
SN/T 2388.1 进口商品残损检验鉴定规程 第1部分:通则
SN/T 2388.2 进口商品残损检验鉴定规程 第2部分:名词术语
SN/T 2388.3 进口商品残损检验鉴定规程 第3部分:海损鉴定

3 术语和定义

SN/T 2338.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

彩涂钢板 prepainted steel sheet

在经过表面预处理的基板上连续涂覆有机涂料(正面至少为二层),然后进行烘烤固化而成的产品。

3.2

残损 damage

彩涂钢板和钢带在装卸、运输、储运及保管过程中,由于各种原因造成变形、锈蚀等,使其品质受到损害,影响其使用,降低了使用价值。

3.3

残损率 rate of damage

残损部分的重量占检验批总重量的比例。

3.4

估损 appraisal

对彩涂钢板和钢带的残损程度进行判定。

3.5

估损率 rate of appraisal

检验批受损彩涂钢板和钢带的损失(失去使用价值)重量占检验批总重量的比例。

3.6

残损鉴定 damage survey

对残损彩涂钢板和钢带进行检查,查找致损原因,估损的鉴定活动。

4 一般要求

- 4.1 工作条件、技术条件、安全条件等基本条件应符合 SN/T 2388.1 与 SN/T 2388.3 中的规定。
- 4.2 进口彩涂钢板和钢带品质应符合 GB/T 12754 要求。

5 检验鉴定

5.1 准备工作

- 5.1.1 审阅检验批货物的相关资料,如合同、发票、提单、装箱单等。
- 5.1.2 准备手锯、直尺、拉尺、刮刀、相机等检验用品用具。
- 5.1.3 必要时准备起重设备和开捆的必要场地。

5.2 检验

- 5.2.1 对照审阅资料,查对货物的唛头、规格、数量、运输工具、产地、生产日期等,以确定货证相符。
- 5.2.2 对无残损和残损程度不同的捆装(或卷装)彩涂钢板进行剔卸,分别堆放。需转运到其他地点或仓库才能进行检验的,尽量避免或减少残损的扩大。
- 5.2.3 查明彩涂钢板和钢带受损的原因和时间。
- 5.2.4 对残损彩涂钢板和钢带的检验,应逐件开包。受损数量较大的,可按其受损程度进行分类,分别扦取代表性货物进行开包检验。
- 5.2.5 对每一检验件进行损失程度的鉴定,做好详细的工作记录并拍照。常见彩涂钢板和钢带残损类型参见附录 A。
- 5.2.6 对大批量,无残损和残损程度不同的捆装(或卷装)彩涂钢板和钢带无法进行剔卸时,采取按相关规定抽样形式进行检验鉴定。也可根据实际情况,确定抽样的方法和比例。

5.3 估损

5.3.1 确定残损率

彩涂钢板和钢带的残损率根据式(1)确定。

$$C = \frac{D}{S} \times 100\% \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- C —— 残损率;
- D —— 残损部分的重量;
- S —— 检验批彩涂钢板和钢带重量。

5.3.2 确定估损率

彩涂钢板和钢带的估损率根据式(2)确定。

$$G = \frac{B}{A} \times 100\% \dots\dots\dots(2)$$

式中:

- G —— 估损率;
- B —— 受损部分的损失重量;
- A —— 检验批彩涂钢板和钢带重量。

5.3.3 彩涂钢板和钢带估损示例

参见附录 B。

6 报告

彩涂钢板和钢带残损检验鉴定报告至少应包含下列内容：

- a) 货物残损状况；
- b) 货物致残原因；
- c) 估损率；
- d) 相片。

附录 A
(资料性附录)

常见彩涂钢板和钢带残损类型

A.1 锈蚀

A.1.1 大气致锈

全面腐蚀,即腐蚀破坏面积均匀分布在金属表面上,且无明显的腐蚀深度,通常该种锈蚀一般由内外两层组成,外层是容易擦落的疏松的附着层,而内层则附着牢固,结构比较致密。

A.1.2 淡水致锈

局部锈层较浅,多为孔蚀,与海水锈蚀相比,颜色较浅,连成一片。一般情况下表面不易出现麻点。

A.1.3 海水锈蚀

局部腐蚀,以孔蚀为特征,连成一片。锈蚀较淡水致锈严重。表面常出现麻点。锈蚀过程中,随着锈蚀产物的发展变化,其颜色变化为:赤黄色→褐色→褐黑色。

A.1.4 化学品致锈

有时船舱配置不当,与化学品混堆,或者与化学品混堆存放在同一仓库,由于包装破损等原因,化学品渗漏,使其表面受化学品污染导致严重锈蚀。一般为局部腐蚀、腐蚀较严重。呈黄褐色或铁的盐类颜色。

A.2 变形

变形是受物理作用引起的。如遭受外力的撞击、挤压时,极易碰撞变形。造成货物变形的原因,多数在于搬运、装卸过程中碰撞和船舱内积载不当、衬隔不足、支撑不牢、遭受挤压所致。

A.3 短缺

短缺指其重量、数量等的不足。它主要是根据合同、发票、装箱单所列的数量,对照全批商品的实际到货数量,经清点发现不足数,才能作为短缺。整件货物短缺,可凭理货短缺单直接索赔。

附录 B
(资料性附录)

彩涂钢板和钢带估损示例

某公司一批锈蚀彩涂钢板申请验残,资料显示,该批货物在海运过程船舱进了海水。申报数量:16捆,标记重量 35 565 kg。现场验货并分类,严重生锈(有褐黑色锈)6捆(捆号:1158、1431、0287、1151、1150、1153);部分生锈 7捆(捆号:0744、1429、1430、1351、1352、0325、1428);轻微生锈 3捆(捆号:0918、0756、1353)。

上述货物抽取 2、2、1 捆进行开捆检验,结果如表 B.1。该批货物的估损率为 6.8%。

表 B.1 彩涂钢板检验结果

序号	捆号	标记重量 /kg	残损				估损			
			残损率/%		残损量/kg		估损率/%		估损量/kg	
1	1158	1 680	35(严重)	100	588	1 680	80	55.0	470.4	924
			35(较严重)		588		60		352.8	
			30(一般)		504		20		100.8	
2	1150	1 690	33(严重)	100	557.7	1 690	80	55.8	446.2	943.1
			40(较严重)		676		60		405.6	
			27(一般)		456.3		20		91.3	
3	0744	2 070	5(严重)	35	103.5	724.5	70	10.0	72.5	207.1
			10(较严重)		207		55		113.9	
			20(一般)		414		5		20.7	
4	0325	1 980	8(严重)	38	158.4	752.4	70	14.6	110.9	289.2
			15(较严重)		297		55		163.4	
			15(一般)		297		9		14.9	
5	0918	1 990	0(严重)	15	0	298.5	0	2.0	0	39.9
			5(较严重)		99.5		30		29.9	
			10(一般)		199		5		10	
合计	—	9 410	—	54.7		5 145.4	—	25.5	—	2 403.3

中华人民共和国出入境检验检疫

行 业 标 准

钢材残损检验鉴定规程

第 6 部分:彩涂钢板和钢带

SN/T 3468.6—2013

*

中国标准出版社出版

北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)

北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

总编室:(010)64275323

网址 www.spc.net.cn

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字

2013 年 8 月第一版 2013 年 8 月第一次印刷

印数 1—1 600

*

书号:155066·2-25678 定价 16.00 元



SN/T 3468.6-2013