



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3468.2—2013

钢材残损检验鉴定规程 第2部分：不锈钢板和钢带

Rules for the damage survey of steel materials—
Part 2: Stainless steel plate, sheet and strip

2013-03-01 发布

2013-09-16 实施



中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

SN/T 3468《钢材残损检验鉴定规程》共分为 8 部分：

- 第 1 部分：钢板和钢带；
- 第 2 部分：不锈钢板和钢带；
- 第 3 部分：钢管；
- 第 4 部分：螺纹钢、盘条；
- 第 5 部分：型钢；
- 第 6 部分：彩涂钢板和钢带；
- 第 7 部分：电工钢板和钢带；
- 第 8 部分：钢丝绳。

本部分为 SN/T 3468 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国天津出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：金宝炎、郭俊诚、莫宇清、傅志强。

钢材残损检验鉴定规程

第2部分:不锈钢板和钢带

1 范围

SN/T 3468 的本部分规定了残损不锈钢板和钢带检验鉴定的一般程序和要求。
本部分适用于不锈钢板和钢带残损的检验鉴定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 4234 外科植入物用不锈钢

GB 24511 承压设备用不锈钢钢板及钢带

SN/T 2388.1 进口商品残损检验鉴定规程 第1部分:通则

SN/T 2388.2 进口商品残损检验鉴定规程 第2部分:名词术语

SN/T 2388.3 进口商品残损检验鉴定规程 第3部分:海损鉴定

3 术语和定义

SN/T 2338.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

不锈钢 stainless steel

以铬为主要合金成分,具有抗腐蚀性的高合金钢。

3.2

残损 damage

不锈钢板和钢带在装卸、运输、储运及保管过程中,由于各种原因造成变形、锈蚀和短缺等,使其品质到损害,影响其使用,降低了使用价值。

3.3

残损鉴定 damage survey

对残损不锈钢板和钢带进行检查,查找致损原因并给出估损率的过程。

3.4

残损率 rate of damage

不锈钢板和钢带中受损部分的数量(或重量)与原状态的比例。

3.5

估损 appraisalment

对不锈钢板和钢带的残损程度进行判定。

3.6

估损率 rate of damage by appraisalment

对整批不锈钢板和钢带的残损程度进行鉴定评估而得出的损失数量(或重量)与整批数量(或重量)

的比例。

4 一般要求

- 4.1 工作条件、安全条件和技术条件等基本条件应符合 SN/T 2388.1 与 SN/T 2388.3 中的规定。
- 4.2 进口外科植入物用和承压设备用不锈钢板和钢带品质应符合 GB 4234 和 GB 24511 的要求。

5 检验鉴定

5.1 准备工作

- 5.1.1 审阅检验批货物的相关资料：如合同、发票、提单、装箱单等。
- 5.1.2 根据不锈钢板和钢带的特性准备检验工具和用品。可包括相机、卡尺和拉尺等。
- 5.1.3 必要时，准备起重设备和开箱（卷）的必要场地。

5.2 现场检查

- 5.2.1 对照审阅资料，查对货物的唛头、规格、数量、运输工具、产地、生产日期等，以确定货证相符。
- 5.2.2 对无残损和残损程度不同的箱装（或卷装）不锈钢板和钢带进行剔卸，分别堆放。需转运到其他地点或仓库才能进行检验的，应尽量避免或减少残损的扩大。
- 5.2.3 查明不锈钢板和钢带受损的原因和时间。
- 5.2.4 对残损不锈钢板和钢带的检验，应逐件开包。受损数量较大的，可按其受损程度进行分类，分别进行开包检验。
- 5.2.5 对每一检验件进行损失程度的鉴定，做好详细的工作记录并比对拍照（常见残损特征可参见附录 A）。
- 5.2.6 对大批量、无残损和残损程度不同的不锈钢板和钢带无法进行剔卸时，采取抽样形式进行检验鉴定，抽样比例参照有关抽样标准。对所抽取的样本进行逐件检验。

5.3 估损

- 5.3.1 针对不同残损程度，按式（1）确定残损率：

$$C = \frac{D}{S} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：

- C——残损率；
- D——残损部分的数量（或重量）；
- S——整件的数量（或重量）。

- 5.3.2 针对不同残损程度，按式（2）确定估损率：

$$G = \frac{B}{A} \times 100\% \dots\dots\dots (2)$$

式中：

- G——估损率；
- B——残损损失数量（或重量）；
- A——整批数量（或重量）。

- 5.3.3 估损示例参见附录 B。

6 报告

残损检验鉴定报告应包括以下内容:

- a) 残损状况;
- b) 致损原因;
- c) 估损率;
- d) 照片。

附录 A
(资料性附录)
常见不锈钢板和钢带残损类别

A.1 变形

变形是受外力作用产生的。如不锈钢板和钢带在装卸、运输过程中遭受外物的磕碰、挤压时,导致的产生如凹陷之类的塑性变形。

A.2 锈蚀

不锈钢虽具有一定的抗腐蚀性,但在一定的腐蚀介质和环境下,如海水、腐蚀性化工品等作用下,仍可能会产生锈蚀。锈蚀常表现为点蚀,钢材表面出现点状腐蚀。

A.3 划痕

在生产、运输和装卸等过程中,受到机械性刮伤,划掉或积压不锈钢板和钢带表面而形成的连续凹凸状沟痕缺陷。也称刮伤和擦伤。

A.4 短缺

短缺指不锈钢板和钢带重量、数量等的不足。它主要是根据合同、发票、装箱单所列的数量,对照全批商品的实际到货数量,经清点发现不足数,或过重发现短重。

附录 B
(资料性附录)

不锈钢板和钢带估损示例

某企业进口一批不锈钢带，到港后发现该批不锈钢带有锈蚀，申请进行残损检验鉴定。通过查阅有关单据资料，该批货物的申报数量为 21 卷，重量为 23 680 kg。按其锈蚀程度对其进行分类，严重锈蚀 6 卷；中度锈蚀 6 卷；轻度锈蚀 9 卷。分别抽取 2、2、3 卷进行开卷检验，结果记录见表 B.1。

表 B.1 不锈钢带残损检验鉴定记录表

序号	残损类别	残损数量/卷	抽验情况						估损		
			卷号	标记重量/kg	残损率/%		平均残损率/%	残损重量/kg	估损率/%		平均估损率/%
					部分 ^a	整卷			部分 ^b	整卷 ^c	
1	严重锈蚀	6	N6570	1 130	A:50	100	100	1 130	A:80	61	58.0
					B:30				B:50		
					C:20				C:30		
			N6575	1 100	A:30	100	100	1 100	A:70	55	
					B:50				B:60		
					C:20				C:20		
2	中度锈蚀	6	N6579	1 050	A:30	60	54.6	630	A:70	28	25.3
					B:10				B:50		
					C:20				C:10		
			N6580	1 200	A:20	50	54.6	600	A:70	23	
					B:15				B:50		
					C:15				C:10		
3	轻度锈蚀	9	N6587	1 090	A:0	5	11.8	54.5	A:0	1.5	3.0
					B:5				B:30		
					C:0				C:0		
			N6582	1 130	A:0	15	11.8	169.5	A:0	4.5	
					B:10				B:40		
					C:5				C:10		
			N6572	1 150	A:0	15	11.8	172.5	A:0	3	
					B:0				B:0		
					C:15				C:20		
总计		21	—	—	—	—	49.2	—	—	—	25.0
注：该批货物的残损率为 49.2%，估损率为 25.0%。											
^a 本示例将残损程度分为三类，A 类为严重；B 类为中度；C 类为一般；											
^b 可根据实际贬值情况，分别对不同的残损程度确定其估损率。一般地，A 类(严重)的估损率为 70%~100%；B 类(中度)的估损率为 30%~70%；C 类(一般)的估损率为 0%~30%；											
^c 整卷估损率= A 类残损率×A 类估损率+B 类残损率×B 类估损率+C 类残损率×C 类估损率。											

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
钢材残损检验鉴定规程
第 2 部分:不锈钢板和钢带

SN/T 3468.2—2013

*

中国标准出版社出版
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
总编室:(010)64275323

网址 www.spc.net.cn

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2013 年 7 月第一版 2013 年 7 月第一次印刷
印数 1—1 600

*

书号: 155066·2-25675 定价 16.00 元



SN/T 3468.2-2013