

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3248—2012

进口通用类成套设备检验技术要求 水处理设备

Technical requirements for the inspection of complete set of equipment
for import—Water treatment equipment

2012-10-23 发布

2013-05-01 实施



中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进口通用类成套设备检验技术要求
水处理设备

SN/T 3248—2012

*

中国标准出版社出版
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
总编室:(010)64275323

网址 www.spc.net.cn

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2014 年 3 月第一版 2014 年 3 月第一次印刷
印数 1—1 600

*

书号: 155066 • 2-26779 定价 14.00 元

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准条文为强制性标准。本标准中 4.1、4.2、4.3、4.4 为强制性，其余为推荐性。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：中华人民共和国天津出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：潘毅、陈阵、张涛、刘凯、舒晖翔、崔凯。

进口通用类成套设备检验技术要求

水处理设备

1 范围

本标准规定了进口通用类成套设备之水处理设备(以下简称水处理设备)的检验技术要求。
本标准仅适用于进口水处理设备(含国家允许进口的旧成套水处理设备)的检验。
本标准不适用于整个使用过程中同时具备受《固定式压力容器安全技术监察规程》监察的三个条件的水处理设备,废水处理设备(各种池、槽等)的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。
GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
JB/T 2932—1999 水处理设备 技术条件
SN/T 3700—2013 进出口成套设备检验技术要求 通则

3 术语和定义

GB 5226.1、JB/T 2932、SN/T 3700—2013 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

水处理设备 **water treatment equipment**

满足不同的水处理阶段要求,包含多个水处理功能,完成一个或多个水处理流程而设计的成套设备。

3.2

过滤器 **filter**

使水通过滤料,去除悬浮物的设备。

3.3

离子交换器 **ion-exchanger**

水中某些阳离子或阴离子通过离子交换材料的滤床被另一些离子取代的设备。

3.4

反渗透 **reverse osmosis**

在膜的原水一侧施加比溶液渗透压高的外界压力,只允许溶液中水和某些组分选择性透过,其他物质不能透过而被截留在膜表面。

4 技术要求

4.1 安全要求

4.1.1 机械安全要求

水处理设备机械安全要求应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.2 的相关规定。

4.1.2 电气安全要求

水处理设备电气安全要求应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.3 及 GB 5226.1 相关规定。

4.2 环境保护要求

水处理设备环境保护要求应符合 SN/T 3700—2013 中 4.3 相关规定。

4.3 能源效率要求

水处理设备能源效率要求应符合 SN/T 3700—2013 中 4.3e) 相关规定。

4.4 卫生健康要求

水处理设备卫生健康要求应符合 SN/T 3700—2013 中 4.4 相关规定。

设备水质检验方法及指标应符合 JB 2932—1999 中 3.2 规定。

4.5 技术性能要求

4.5.1 水处理设备技术性能要求应符合 SN/T 3700—2013 中 4.5 相关规定。

4.5.2 水处理设备设计应符合 JB/T 2932—1999 第 5 章的规定。

4.5.3 水处理设备制造应符合 JB/T 2932—1999 第 7 章的规定。

4.5.4 水处理设备材料应符合 JB/T 2932—1999 第 6 章的规定。

4.5.5 水处理设备防腐应符合 JB/T 2932—1999 第 8 章的规定。

4.5.6 水处理设备在系统正常投入运行条件下,其主要性能指标应不低于 JB/T 2932—1999 中 3.2 表 1 的要求。

4.5.7 水处理设备各组成设备的技术性能要求应满足附录 A 相应的标准规定。

5 检验

5.1 检验阶段划分

水处理设备的进口检验分为:装运前检验、开箱检验、安装调试检验、试运行检验、质量保证期检验五个。

5.2 检验项目

4.1,4.2,4.3,4.4 涉及的安全、卫生、环保检验项目为必检项目;其他项目可视情况抽验。检验依据、检验方法详见表 1。

表 1 水处理设备检验要求

序号	检验项目	检验依据	检验方法	实施检验阶段				
				A	B	C	D	E
1	设备危险部位安全标识和警告标记应符合要求	SN/T 3700—2013 中 4.2.2.3、4.2.3 和 4.2.4.3	检视	√	√			
2	设备的动力源、传动、可运动部件及防护装置的安全要求	SN/T 3700—2013 中 4.2.2	检视	√	√	√	√	√

附 录 A
(规范性附录)

水处理设备性能技术要求相关标准

GB/T 13922 水处理设备性能试验
GB/T 19249—2003 反渗透水处理设备
CJ/T 169 微滤水处理设备
CJ/T 170 超滤水处理设备
HY/T 106 多效蒸馏海水淡化装置通用技术要求
HY/T 108 反渗透用能量回收装置
HY/T 109 反渗透用高压泵技术要求
JB/T 7218 筒式加压液体过滤滤芯
JB/T 7219 筒式加压液体过滤滤芯 性能试验方法



SN/T 3248-2012

书号:155066 • 2-26779

定价: 14.00 元