

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 3193.1—2012

进出口轻工行业成套设备 检验技术要求 第1部分:造纸设备

Technical requirements for the inspection of light industry's
complete set of equipment for import and export—
Part 1: Paper-making equipment

2012-05-07 发布

2012-11-16 实施



中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进出口轻工行业成套设备
检验技术要求 第 1 部分:造纸设备
SN/T 3193.1—2012

*

中国标准出版社出版
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
总编室:(010)64275323
网址 www.spc.net.cn
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2014 年 3 月第一版 2014 年 3 月第一次印刷
印数 1—1 600

*

书号: 155066 • 2-26777 定价 14.00 元

前 言

SN/T 3193《进出口轻工行业成套设备检验技术要求》系列标准将分为若干部分,本部分为第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分为条文强制性标准。本部分中 4.1、4.2.1、4.2.2、4.2.3、4.2.4、4.2.5、4.2.6.1、4.2.7、4.2.8、4.3、4.4.1、5 为强制性,其余为推荐性。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分由中华人民共和国重庆出入境检验检疫局、中华人民共和国湖南出入境检验检疫局负责起草。

本部分主要起草人:左宇平、徐军、程波、陈广明。

进出口轻工行业成套设备 检验技术要求 第1部分：造纸设备

1 范围

SN/T 3193 的本部分规定了进出口轻工行业成套设备之造纸设备(以下简称成套造纸设备)的检验技术要求。

· 本部分适用于 3.1 所定义的造纸设备的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 3544 制浆造纸工业水污染排放标准

GB/T 14253—2008 轻工机械通用技术条件

JB/T 7277 操作件技术条件

SN/T 3700—2013 进出口成套设备检验技术要求 通则

3 术语和定义

上述规范性引用文件界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

造纸设备 paper-making equipment

使纸浆形成纸幅的各单元(分部)联动的全套设备,包括流浆箱、成形部、压榨部、烘干部、压光机以及传动部等主机和汽、水、真空、润滑、热回收等辅助系统。

3.2

流浆箱 flow box, head box

造纸设备的构成单元,它的作用是向造纸设备的成形部送上纤维分布均匀且流速恰当的纸料,并且落在成形部上恰当的地方。流浆箱包括进浆总管或布浆器、匀整元件、上浆装置和箱体等部件。

3.3

成形部 forming (wire) section (part)

造纸设备的构成单元,它由一个或多个相同或不同型式的成形器组成,完成把纸料抄制成单层或多层的湿纸幅的作用,它的型式就是造纸设备结构型式的主要特征。

3.4

压榨部 press section (part)

造纸设备的构成单元,即造纸设备上对已有一定强度的、从成形部移送来的湿纸幅施加机械挤压作用使之尽可能地脱水的部分。

3.5

烘干部 dryer section (part)

造纸设备的构成单元,即造纸设备上把湿纸幅干燥成纸的部分。

4 技术要求

4.1 总要求

应符合 SN/T 3700—2013 中 4.1。

4.2 安全项目要求

4.2.1 机械安全要求

4.2.1.1 应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.2。

4.2.1.2 设备的各种管线布置排列应合理、无障碍、防止产生拌倒等危险。

4.2.1.3 设备的突出部分、移动部分、分离部分应采取安全措施,防止产生磕伤、碰伤、划伤、刮伤危险。

4.2.1.4 有可能造成缠绕、吸入或卷入等危险的运动部件和传动装置应予以封闭或设置安全防护装置、或使用信息,除非它们所处的位置是安全的。

4.2.1.5 对于单向转动的部件应在明显位置标出转动方向。

4.2.1.6 密封辊的安装要求气缸工作时能推动密封辊靠近或离开转鼓,动作协调、平稳,无阻卡。

4.2.1.7 所有法兰联接部位不允许有渗漏、漏气。

4.2.1.8 主要轴承部分的温度和温升不应超过 GB/T 14253—2008 表 1 规定。

4.2.1.9 成套造纸设备的通道、扶梯应设置安全扶手、栏杆及防滑跳板或其他安全设施,防护栏杆的高度不得低于 1 050 mm。

4.2.2 电气安全要求

应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.3。

4.2.3 安全防护装置、警示方式要求

4.2.3.1 应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.4。

4.2.3.2 压力系统应有显示压力、真空度、温度的各种仪表及防止超压、超温等的安全防护装置,并应符合有关标准和文件的规定。

4.2.4 非机械安全要求

应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.5。

4.2.5 物质和材料安全要求

应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.6。

4.2.6 人类工效学要求

4.2.6.1 应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.7。

4.2.6.2 操作件技术要求应符合 JB/T 7277 规定。经常使用的手轮、手柄的操纵力应均匀,其操纵力可参照 GB/T 14253—2008 表 2 的推荐值。

4.2.7 使用信息要求

应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.8。

4.2.8 其他相关要求

应符合 SN/T 3700—2013 中 4.2.9。

4.3 环境保护项目要求

对外排放的废水应达到 GB 3544 的要求。

4.4 卫生健康项目要求

4.4.1 作业场所粉尘浓度不得超过 10 mg/m³。

4.4.2 造纸机在车速 200 m/min 以下运行时,噪声不得超过 90 dB(A);在车速 200 m/min 以上运行时,噪声不得超过 92 dB(A)(允许排除造纸机外造成的噪声因素)。噪声在操作侧外端,距离底轨 1 m,离地面 1.5 m 高处选 3 点(真空伏辊、压榨辊、烘干部)进行测量,取其最大值。

4.5 技术性能要求

应符合贸易合同或者协议及相关技术文件规定的技术性能要求。

5 检验

成套造纸设备的检验阶段根据不同情况分为装运前检验、出口现场检验、进口现场安装调试检验和进口现场试运行检验等阶段。检验项目的设定分为重点检验项目和一般检验项目。重点检验项目要求应实施检验,一般检验项目可视实际情况选择检验。成套造纸设备应按照表 1 规定的检验内容、对应检验依据、检验方法,在相应的检验阶段实施检验。

表 1 成套造纸设备检验要求表

检验内容	对应检验依据	检验方法	实施检验的阶段			
			A	B	C	D
* 1. 设备危险部位安全标识和警告标记应符合要求	SN/T 3700—2013 中 4.2.2.3、4.2.3.2、4.2.3.5、4.2.4.3	检视	√	√	√	√
* 2. 设备电源插头、电线电缆、电柜或带电接线盒、易触及的裸露带电部位安全性、符合性检查	SN/T 3700—2013 中 4.2.3	检视/检测	√	√	√	√
* 3. 设备表面不应存在锐角、毛边等安全缺陷;加工面、焊接点不应存在锈蚀、裂纹、变形等机械缺陷	本标准 4.2.1.2, SN/T 3700—2013 中 4.2.2.2	检视/检测	√	√	√	√
* 4. 设备传动装置、运动机构其防护、防护外壳、防护栅栏符合安全要求	本标准 4.2.1.3、4.2.1.4、4.2.1.5、4.2.1.6、4.2.1.7, SN/T 3700—2013 中 4.2.2.3	检视/检测	√	√	√	√
5. 设备的液压控制源、气动控制系统、润滑系统、冷却系统应符合安全要求	本标准 4.2.1.8, SN/T 3700—2013 中 4.2.3.5、4.2.9	功能试验/检视	√	√	√	√
6. 设备的人类工效学应符合要求	本标准 4.2.6.2, SN/T 3700—2013 中 4.2.7	检测/资料审查	√	√	√	√
7. 通道、扶梯、护栏符合安全要求	本标准 4.2.1.9, SN/T 3700—2013 中 4.2.2.8	检测	√	√	√	√

表 1 (续)

检验内容	对应检验依据	检验方法	实施检验的阶段			
			A	B	C	D
* 8. 压力容器及压力部件安全检查	SN/T 3700—2013 中 4.2.6.5	资料审查	√	√	√	√
* 9. 安全防护装置应符合要求	本标准 4.2.3.2, SN/T 3700—2013 中 4.2.4	功能试验/检视	√	√	√	√
10. 现场粉尘排放及可能造成的环境影响应符合国家规定	本标准 4.4.1, SN/T 3700—2013 中 4.3.b)	检测/资料审查			√	√
11. 废气、废液排放及可能造成的环境影响应符合国家规定	本标准 4.3	检测/资料审查			√	√
12. 设备运转噪声值及其对环境造成的影响应符合国家规定	本标准 4.4.2	检测/资料审查			√	√
* 13. 设备使用手册内容应符合国家规定	SN/T 3700—2013 中 4.2.8	资料审查	√	√	√	√
注：“检验内容”栏下标注*的为重点检验项目；“实施检验的阶段”栏下“A”为装运前检验阶段，“B”为出口现场检验阶段，“C”为进口现场安装调试检验阶段，“D”为进口现场试运行检验阶段。						



SN/T 3193.1—2012

书号:155066 • 2-26777

定价：14.00 元