

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 1603.4—2012

代替 SN/T 0809.1—1999, SN/T 0809.2—1999, SN/T 1603.4—2005

进出口音视频及类似电子设备检验规程 第4部分：视盘机

Rules for the inspection of audio, video and similar electronic apparatus for
import and export—Part 4: Video disc player

2012-12-12 发布

2013-07-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局



前 言

SN/T 1603《进出口音视频及类似电子设备检验规程》共分为 7 部分：

- 第 1 部分：通用要求；
- 第 2 部分：等离子电视机和投影电视机；
- 第 3 部分：视频游戏机和音视频教学设备；
- 第 4 部分：视盘机；
- 第 5 部分：液晶电视；
- 第 6 部分：机顶盒的能效；
- 第 7 部分：激光唱机。

本部分为 SN/T 1603 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 SN/T 0809.1—1999《出口 VCD 视盘机安全要求检验规程》、SN/T 0809.2—1999《出口 VCD 视盘机技术性能检验规程》、SN/T 1603.4—2005《进出口音视频及类似电子设备检验规程 第 4 部分：DVD 视盘机的特殊要求》。

本部分与上述标准相比，主要技术变化如下：

- 对上述三个标准进行整合，涵盖了进出口视盘机的安全要求和技术性能的检验；
- 重新规定了范围、检验、抽样、合格批判定及有效期、不合格批的处置；
- 增加了总要求。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国深圳出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：钟力勤、崔晓丽、谷志强、洪崇高、刘春芳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- SN/T 0809.1—1999；
- SN/T 0809.2—1999；
- SN/T 1603.4—2005。

引 言

《进出口音视频及类似电子设备检验规程》是进出口音视频及类似电子设备检验的工作依据,对进出口音视频及类似电子设备检验起到指导和规范作用。

随着我国加入世界贸易组织(WTO)和《中华人民共和国进出口商品检验法》的修订,进出口商品检验工作模式发生了很大的变化,为适应形势和变化,国家检验检疫主管部门组织建立了检验检疫标准体系。

本部分属检验检疫标准体系的第四层——个性标准,针对视盘机的特点规定的特殊检验要求。

进出口音视频及类似电子设备检验规程

第 4 部分：视盘机

1 范围

SN/T 1603 的本部分规定了进出口视盘机的抽样、检验及合格判定。
本部分适用于由电网电源或电源设备供电的、额定电压不超过 250 V 的视盘机的进出口检验。
本部分不适用于车载视盘机的进出口检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB 8898—2001 音频、视频及类似电子设备 安全要求
- GB 13837 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法
- SN/T 0002 进出口机电商品检验规程编写的基本规定
- SN/T 1603.1 进出口音视频及类似电子设备检验规程 第 1 部分：通用要求
- SN/T 2838.2 进出口机电产品检验专业通用要求 术语和定义

3 术语和定义

GB 8898—2001、SN/T 0002、SN/T 1603.1 和 SN/T 2838.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

视盘机 video disc player
用激光光束将光盘上存储的数字视频和伴音信息读出并转换为视频信号和音频信号的放像设备。

4 总要求

4.1 安全要求

视盘机的安全要求，应满足 GB 8898—2001 的规定，适用时应考虑使用国家(地区)差异。

4.2 电磁兼容性要求

视盘机的电磁兼容性要求，应满足 GB 13837 的规定，适用时应考虑使用国家(地区)差异。

4.3 其他要求

适用时，应符合使用国家(地区)有关技术法规对视盘机的环保、能效、性能等的规定。

5 检验

5.1 检验监管模式的选取

视盘机检验监管模式,应根据国家相关规定,视具体情况选取抽样检验模式、型式试验模式、符合性验证模式中的一种。

5.2 检验方式

不同的检验监管模式下的检验方式为:

- 抽样检验模式:抽批抽样检验;
- 型式试验模式:定期型式试验和抽批开箱检验;
- 符合性验证模式:符合性验证+抽批抽样检验。

5.3 型式试验

5.3.1 抽样

从定型产品中随机抽取 3 台代表性样品。

5.3.2 检验内容和要求

5.3.2.1 安全检测

按 GB 8898—2001 进行全部适用项目检测,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

5.3.2.2 电磁兼容检测

按 GB 13837 进行全部适用项目检测,适用时应考虑使用国家(地区)差异。

5.3.2.3 环保、能效、性能检测

适用时,应按照各产品检验规程相应的特殊要求的规定执行。

5.3.3 结果判定及有效期

如所有检测项目均合格,则判型式试验合格,否则为不合格。

型式试验结果的有效期为 12 个月。超过有效期的应对其标识、结构、关键安全部件及材料进行确认,当产品变更或使用标准更新引起已实施型式试验的产品与标准不一致时,应重新进行型式试验。

5.3.4 不合格处置

判为型式试验不合格的,允许整改后重新提交检测。

5.4 抽样检验

5.4.1 抽样

根据检验批的批量大小,按照 GB/T 2828.1 中的特殊检验水平 S-3 选取相应的样本量进行抽样(见表 1)。如样本量大于批量时,对该检验批进行全数检验。

表 1 样本量

批量	检验水平	
	S-1	S-3
1~500	3	8
501~1 200	5	13
1 201~3 200	5	13
3 201~35 000	5	20
>35 000	8	32

5.4.2 检验内容

抽样检验的项目、内容及方法要求详见表 2。

表 2 检验项目、内容和方法

序号	项目	检验或检查内容		检验方法	抽样检验	符合性验证
1	标记	应符合 GB 8898—2001 中第 5 章的要求		GB 8898—2001 中第 5 章	√	√
		额定电压、额定频率应与输入国电网匹配		视检	√	√
2	电源线和插头	导线应无破损		视检	√	√
		额定电压、电流标志应与器具匹配		视检	√	√
		I 类器具的接地端子应有接地标志		视检	√	√
		电源软线导线的标称横截面积应符合 GB 8898—2001 中表 10 的规定		视检	√	√
3	一致性检查	型号、规格、结构及关键元器件应与型式试验报告中所描述的一致		视检		√
4	辐射危险	在正常工作条件下和故障条件下应能提供对激光辐射的人身防护		GB 8898—2001 中 6.2	√	
5	防触电的结构要求	对意外触及带电部件的防护		GB 8898—2001 中第 8 章	√	
6	触电危险	交流	开路电压不超过 35 V(峰值)	GB 8898—2001 中 9.1.1	√	
			使用测量网络进行接触电流的测量,其不应超过下列规定值: $U_1=35\text{ V(峰值)}$; $U_2=0.35\text{ V(峰值)}$; 贮存电压在 60 V 到 5 kV 间,放电量不超过 45 μC ;贮存电压超过 15 kV,放电能量不超过 350 mJ			
		直流	开路电压不超过 60 V			
			使用测量网络进行接触电流的测量,其不应超过下列规定值: $U_1=1.0\text{ V}$; 贮存电压在 60 V 到 15 kV 间,放电量不超过 45 μC ;贮存电压超过 15 kV,放电能量不超过 350 mJ			

表 2 (续)

序号	项目	检验或检查内容	检验方法	抽样检验	符合性验证
7	接地电阻	需连到保护接地的可触及金属部件与接地端子间的接地电阻不大于 0.1 Ω	GB 8898—2001 中 15.2	✓	
8	机械强度	设备应能经受 0.5 J 的冲击试验	GB 8898—2001 中 12.1.3	✓	
9	抗电强度	在以下部位施加 1 min 试验电压,不应出现飞弧或击穿: ——与电网电源直接连接的不同极性的零部件间:额定电源电压不超过 150 V 时,1 410 V(峰值或直流);额定电源电压大于 150 V 时,2 120 V(峰值或直流); ——基本绝缘或附加绝缘隔离的零部件之间:GB 8898—2001 中图 7 曲线 A; ——加强绝缘隔离的零部件之间:GB 8898—2001 中图 7 曲线 B	GB 8898—2001 中 10.3.2	✓	
10	绝缘电阻	绝缘电阻: ——与电网电源直接连接的不同极性的零部件间:不小于 2 MΩ; ——基本绝缘或附加绝缘隔离的零部件之间:不小于 2 MΩ; ——加强绝缘隔离的零部件之间:不小于 4 MΩ	GB 8898—2001 中 10.3.2	✓	
注:以上项目如与使用国家(地区)技术法规有差异,按使用国家(地区)技术法规检验。					

5.4.3 结果判定

如所有检验项目均合格,则判抽样检验合格,否则为不合格。

5.4.4 不合格处置

判为抽样检验不合格的检验批,在法律法规允许的前提下,经技术处理后,允许复检一次。

5.5 符合性验证

5.5.1 抽样

从检验批中随机抽取 3 台代表性样品进行验证。

5.5.2 符合性验证内容

适用时,按使用国家(地区)技术规范的强制性要求,查验检验证单、凭证和标志等;必要时,按照表 2 规定的项目实施验证。

5.5.3 结果判定

如所有验证内容均真实相符,则判符合性验证为合格,否则为不合格。

5.5.4 不合格处置

判为符合性验证不合格的检验批,在法律法规允许的前提下,经技术处理后允许重新提交检验一次。

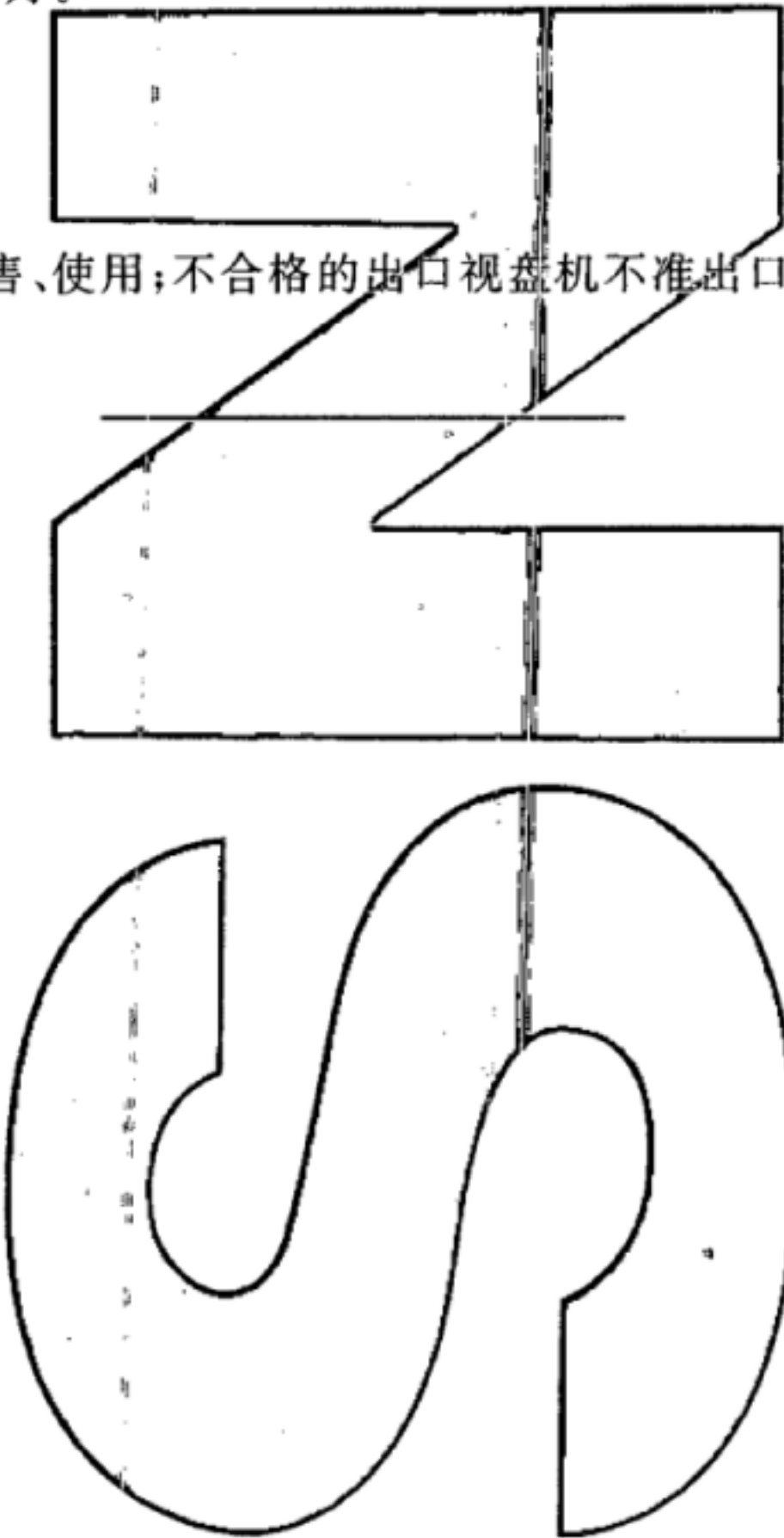
6 合格批判定及有效期

无论采取何种检验监管模式,只有该模式中的全部检验合格,方可判定该批产品合格,否则判定该批产品不合格。

视盘机的检验有效期为 12 个月。

7 不合格批的处置

不合格的进口视盘机不得销售、使用;不合格的出口视盘机不准出口。



中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
进出口音视频及类似电子设备检验规程
第 4 部分:视盘机
SN/T 1603.4—2012

*

中国标准出版社出版
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
总编室:(010)64275323

网址 www.spc.net.cn

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字
2013 年 6 月第一版 2013 年 6 月第一次印刷
印数 1—1 600

*

书号: 155066 · 2-25225 定价 16.00 元



SN/T 1603.4—2012