

ICS 71. 100. 40
G 70
备案号: 65250—2018

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 5499—2018

纺织染整助剂 增 深 剂 增深效果的测定

Textile dyeing and finishing auxiliaries—
Color deepening agent—Determination of deepening effect

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会印染助剂分技术委员会（SAC/TC134/SC1）归口。

本标准起草单位：苏州联胜化学有限公司、传化智联股份有限公司。

本标准主要起草人：涂胜宏、黄苏青、施建刚、仇萌、袁碧云。

纺织染整助剂 增深剂 增深效果的测定

1 范围

本标准规定了纺织染整助剂中增深剂的增深效果的测定方法。

本标准适用于纺织染整助剂中增深剂增深效果的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气（GB/T 6529—2008，mod ISO 139:2005）

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法（GB/T 6682—2008，mod ISO 3696:1987）

GB/T 6688 染料 相对强度和色差的测定 仪器法

HG/T 4266 纺织染整助剂 含固量的测定

3 原理

深色织物经一定量的增深剂整理后，使用测色仪测试增深前后织物的 K/S 值，通过计算增深率表征增深剂的增深效果。增深率越大，表明增深剂对织物的增深效果越好；反之，表明增深剂对织物的增深效果越差。

4 试剂和材料

4.1 除非另有规定，仅使用确认为分析纯的试剂和 GB/T 6682 中规定的三级水。

4.2 织物：深色织物，推荐使用黑色涤纶雪纺。

5 仪器和设备

5.1 实验室用小型轧车。

5.2 实验室用小型定型机。

5.3 测色仪：符合 GB/T 6688 的规定。

5.4 分析天平：感量为 0.01 g。

6 试验步骤

6.1 织物增深整理

6.1.1 含固量的测定

增深剂按 HG/T 4266 规定的方法测定其含固量。

6.1.2 工作液的配制

将待测的增深剂换算为 20 %（质量分数）的含固量，配制成 60 g/L 的工作液。

6.1.3 加工工艺

将配制好的增深剂工作液倒入实验室用小型轧车的轧槽中，将干的织物二浸二轧（轧余率为 75 %~85 %），再在实验室用小型定型机上于 170 ℃下焙烘 60 s。按照同样的条件用清水整理一块空白织物。

6.2 测试

将烘干的织物在 GB/T 6529 规定的标准大气下调湿 2 h。再按照 GB/T 6688 规定的方法，用测色仪测定调湿后织物的 K/S 值。

6.3 结果处理与表述

对比增深后织物与空白织物的 K/S 值，增深率按公式（1）计算：

$$\text{增深率/\%} = \frac{\text{增深后织物的 K/S 值} - \text{空白织物的 K/S 值}}{\text{空白织物的 K/S 值}} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

增深率越大，表明增深剂对织物的增深效果越好；反之，表明增深剂对织物的增深效果越差。

7 试验报告

试验报告至少应给出如下内容：

- a) 样品的描述（生产厂家、批号、型号和样品状态）；
- b) 本标准编号；
- c) 试验用织物；
- d) 试验结果；
- e) 与本标准的差异；
- f) 试验日期。

中 华 人 民 共 和 国
化 工 行 业 标 准
纺 织 染 整 助 剂
增 深 剂
增 深 效 果 的 测 定

HG/T 5499—2018

出版发行：化学工业出版社

（北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011）

北京科印技术咨询服务公司海淀数码印刷分部

880mm×1230mm 1/16 印张 $\frac{1}{2}$ 字数9.4千字

2019年3月北京第1版第1次印刷

书号：155025·2594

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

定价：14.00元

版权所有 违者必究