

ICS 71.100.01; 87.060.10  
G 57  
备案号: 65229~65233—2018

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 5479~5483—2018

---

### C. I. 酸性黄 23、C. I. 酸性黄 99、 C. I. 酸性蓝 185、酸性黑 ACE 和荧光增白剂 ER-Ⅱ (2018)

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 录

HG/T 5479—2018	C. I. 酸性黄 23 .....	( 1 )
HG/T 5480—2018	C. I. 酸性黄 99 .....	(11)
HG/T 5481—2018	C. I. 酸性蓝 185 .....	(21)
HG/T 5482—2018	酸性黑 ACE .....	(31)
HG/T 5483—2018	荧光增白剂 ER-Ⅱ .....	(41)

ICS 71.100.01; 87.060.10

G 57

备案号: 65233—2018

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 5483—2018

---

### 荧光增白剂 ER-Ⅱ

Fluorescent whitening agent ER-Ⅱ

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会（SAC/TC134）归口。

本标准起草单位：浙江传化华洋化工有限公司、沈阳化工研究院有限公司、国家染料质量监督检验中心。

本标准主要起草人：宋艳茹、吕双、诸叶青、姬兰琴。

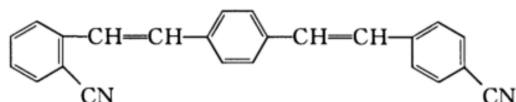
## 荧光增白剂 ER-Ⅱ

### 1 范围

本标准规定了荧光增白剂 ER-Ⅱ 产品的要求、采样、试验方法、检验规则以及标志、标签、包装、运输和贮存。

本标准适用于荧光增白剂 ER-Ⅱ 的产品质量控制。

结构式：



分子式：C<sub>24</sub>H<sub>16</sub>N<sub>2</sub>

相对分子质量：332.40（按 2015 年国际相对原子质量）

CAS RN：13001-38-2

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2383—2014 粉状染料 筛分细度的测定

GB/T 2386—2014 染料及染料中间体 水分的测定

GB/T 6678—2003 化工产品采样总则

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法（mod ISO 3696:1987）

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 21876—2015 溶剂染料及染料中间体 灰分的测定

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**有效成分 effective ingredient**

有效成分指荧光增白剂 ER-Ⅰ、荧光增白剂 ER-Ⅱ、荧光增白剂 ER-Ⅲ 三种异构体结构的荧光增白剂总称。

本标准中涉及的有效成分相关物质的名称、简称、CAS RN、结构式参见附录 A。

### 4 要求

荧光增白剂 ER-Ⅱ 的质量要求应符合表 1 的规定。

表 1 荧光增白剂 ER-Ⅱ 的质量要求

序号	项 目	指 标			试验方法章条号
		优等品	一等品	合格品	
1	外观	白色至淡黄色粉末			6.3
2	紫外吸收	≥1 800			6.4
3	有效成分/%	≥98.00			6.5
4	荧光增白剂 ER-Ⅱ 纯度/%	≥96.00	≥95.50	≥95.00	6.5
5	荧光增白剂 ER-Ⅰ 含量/%	≤5.00			6.5
6	荧光增白剂 ER-Ⅲ 含量/%	≤0.20			6.5
7	挥发分的质量分数/%	≤0.50	≤0.75	≤1.00	6.6
8	灰分的质量分数/%	≤0.50	≤0.75	≤1.00	6.7
9	细度(通过 75 μm 孔径筛余物的量)/%	≤1.0	≤2.0	≤3.0	6.8

5 采样

以批为单位采样，一次拼混均匀的产品为一批。每批采样件数应符合 GB/T 6678—2003 中 7.6 的规定。所采样产品的包装应完好，采样时不应使外界杂质落入产品中。用探管从上、中、下三部分采样，所采样品总量不应少于 100 g。将采取的样品充分混匀后，分装于两个清洁、干燥、密封良好的避光容器中，其上粘贴标签，注明产品名称、批号、生产厂名称、取样日期、取样地点。一个供检验，另一个保存备查。

6 试验方法

6.1 警告

使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的的安全和健康措施，并保证符合国家有关法规规定的条件。

6.2 一般规定

除非另有规定，仅使用确认为分析纯的试剂和 GB/T 6682—2008 中规定的三级水。检验结果的判定按 GB/T 8170—2008 中 4.3.3 修约值比较法进行。

6.3 外观的评定

在自然北昼光下采用目视评定。

6.4 紫外吸收的测定

6.4.1 仪器设备

6.4.1.1 紫外可见分光光度计。

6.4.1.2 分析天平：感量±0.1 mg。

6.4.1.3 容量瓶：棕色，容量 250 mL、100 mL。

6.4.1.4 单标线移液管：5 mL。

6.4.1.5 石英比色皿：光程长 10 mm。

#### 6.4.2 试剂和材料

*N,N*-二甲基甲酰胺 (DMF)。

#### 6.4.3 测定步骤

称取 0.015 g~0.02 g (精确至 0.000 1 g) 荧光增白剂 ER-Ⅱ 试样，置于烧杯中，用 DMF 溶解。转移至 250 mL 棕色容量瓶中，然后用 DMF 稀释至刻度摇匀，再用移液管吸取该溶液 5.00 mL，置于 100 mL 棕色容量瓶中，用 DMF 稀释至刻度，摇匀。在 25℃±5℃ 下，立即用 10 mm 石英比色皿，以 DMF 为参比溶液，于 300 nm~400 nm 处进行扫描检测，记录最大吸收波长  $\lambda_{\max}$  和该波长下的吸光度值  $A$ 。

注 1：在测定过程中，从称样、溶解、稀释至测定吸光度必须连续操作，不应放置时间过长，以避免试样受光照而影响测定结果。

注 2：在称样、配制、测定时，房间应适当避光，避免阳光照射。

#### 6.4.4 结果计算

荧光增白剂 ER-Ⅱ 的紫外吸收以  $E_{1\text{cm}}^{10\text{ g/L}}$  表示， $E_{1\text{cm}}^{10\text{ g/L}}$  为换算成浓度为 10 g/L、用 10 mm 比色皿测得的吸光度值，按公式 (1) 计算：

$$E_{1\text{cm}}^{10\text{ g/L}} = \frac{A}{m} \times 50 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$A$ ——测定溶液的吸光度值；

$m$ ——样品的质量的数值，单位为克 (g)。

两次平行测定结果之差应不大于两次测定结果算术平均值的 2%，取其算术平均值作为测定结果。

### 6.5 有效成分、荧光增白剂 ER-Ⅱ 纯度、荧光增白剂 ER-Ⅰ 含量和荧光增白剂 ER-Ⅲ 含量的测定

#### 6.5.1 测定原理

采用高效反相液相色谱法分离荧光增白剂 ER-Ⅰ、荧光增白剂 ER-Ⅱ、荧光增白剂 ER-Ⅲ 及各有机杂质组分，经紫外检测器检测，用峰面积归一化法计算有效成分、荧光增白剂 ER-Ⅱ 纯度、荧光增白剂 ER-Ⅰ 含量和荧光增白剂 ER-Ⅲ 含量。

#### 6.5.2 仪器设备

6.5.2.1 高效液相色谱仪：带紫外检测器。

6.5.2.2 色谱柱：250 mm×4.6 mm，硅胶色谱柱，粒径 5  $\mu\text{m}$ 。

6.5.2.3 色谱工作站或积分仪。

6.5.2.4 微量注射器或自动进样器。

6.5.2.5 分析天平：感量 $\pm 0.1$  mg。

6.5.2.6 容量瓶：棕色，10 mL。

6.5.2.7 超声波发生器。

### 6.5.3 试剂和溶液

6.5.3.1 正己烷。

6.5.3.2 二氧六环。

### 6.5.4 色谱分析条件

6.5.4.1 流动相：正己烷与二氧六环的体积比=85 : 15。

6.5.4.2 检测波长：370 nm。

6.5.4.3 流速：2.0 mL/min。

6.5.4.4 柱温：40 ℃。

6.5.4.5 进样量：5  $\mu$ L。

### 6.5.5 试样溶液的制备

称取约 0.01 g（精确至 0.000 1 g）试样，置于 10 mL 容量瓶中，加入二氧六环溶解。待充分溶解后，再用二氧六环稀释至刻度，摇匀，避光备用。

### 6.5.6 测定步骤

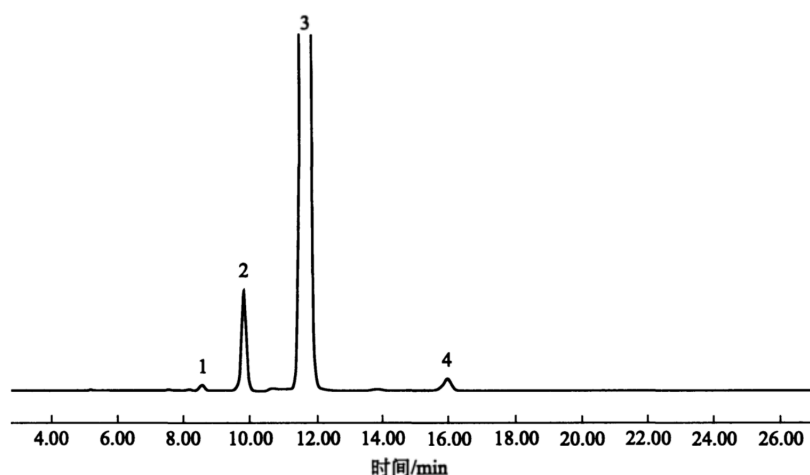
可根据不同仪器设备选择最佳分析条件，流动相摇匀后应用超声波发生器进行脱气。开启色谱仪。待仪器运行稳定后，用进样器吸取试样溶液进样。待组分流出完毕，用色谱工作站或积分仪进行结果处理。

注：在进行测定时，应适当避光，避免阳光照射测试样品。测定必须连续操作，不应放置时间过长，以避免样品溶液受光照而影响测定结果。

### 6.5.7 色谱示意图

色谱示意图如图 1 所示。





说明：

- 1——未知物；  
2——荧光增白剂 ER-I；  
3——荧光增白剂 ER-II；  
4——荧光增白剂 ER-III。

图 1 荧光增白剂 ER-II 液相色谱示意图

### 6.5.8 结果计算

6.5.8.1 荧光增白剂 ER-II 纯度、荧光增白剂 ER-I 含量、荧光增白剂 ER-III 含量以  $w_i$  计，按公式 (2) 计算：

$$w_i = \frac{A_i}{\sum A_i} \times 100 \% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

$A_i$ ——试样溶液中荧光增白剂 ER-I、荧光增白剂 ER-II、荧光增白剂 ER-III 的峰面积；

$\sum A_i$ ——试样溶液中荧光增白剂 ER-II 及各有机杂质的峰面积之和。

计算结果表示到小数点后 2 位。

6.5.8.2 有效成分以  $w_4$  计，按公式 (3) 计算：

$$w_4 = w_1 + w_2 + w_3 \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中：

$w_1$ ——试样中荧光增白剂 ER-II 纯度；

$w_2$ ——试样中荧光增白剂 ER-I 含量；

$w_3$ ——试样中荧光增白剂 ER-III 含量。

计算结果表示到小数点后 2 位。

### 6.5.9 允许差

有效成分两次平行测定结果之差的绝对值应不大于 0.50 %，荧光增白剂 ER-I 含量和荧光增白剂 ER-III 含量两次平行测定结果之差的绝对值应不大于 0.20 %，取其算术平均值作为测定结果。

### 6.6 挥发分的质量分数的测定

按 GB/T 2386—2014 中 3.2 烘干法的规定进行，烘干温度  $105\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

## 6.7 灰分的质量分数的测定

按 GB/T 21876—2015 的有关规定进行，灼烧温度  $650\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 25\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

## 6.8 细度的测定

按 GB/T 2383—2014 的有关规定进行，标准筛的规格为孔径  $75\text{ }\mu\text{m}$ 。

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

本标准第 4 章所列的检验项目均为出厂检验项目。

### 7.2 出厂检验

荧光增白剂 ER-II 应由生产厂的质量检验部门检验合格，附合格证明后方可出厂。生产厂应保证所有出厂的荧光增白剂 ER-II 产品均符合本标准的要求。

### 7.3 复检

如果检验结果中有一项指标不符合本标准的要求，应重新自两倍量的包装中取样进行检验，重新检验的结果即使只有一项指标不符合本标准的要求，则整批产品判定为不合格。

## 8 标志、标签、包装、运输、贮存

### 8.1 标志

荧光增白剂 ER-II 的每个包装容器上都应涂印耐久、清晰的标志。

标志内容至少应有：

- a) 产品名称、规格；
- b) 生产厂名称、地址；
- c) 生产日期；
- d) 净含量。

### 8.2 标签

荧光增白剂 ER-II 产品应有标签，标签上应注明产品生产日期、合格证明、执行标准编号、批号。

### 8.3 包装

荧光增白剂 ER-II 包装于内衬塑料袋的避光包装容器内，并加密封，每包装单位净含量  $25\text{ kg} \pm 0.2\text{ kg}$ 、 $10\text{ kg} \pm 0.1\text{ kg}$ ，其他包装可与用户协商确定。

### 8.4 运输

荧光增白剂 ER-II 运输中应轻装和轻放，切勿曝晒和倒置，防止雨淋和碰撞。

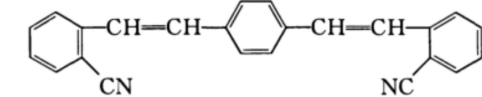
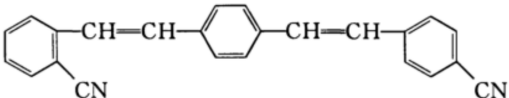
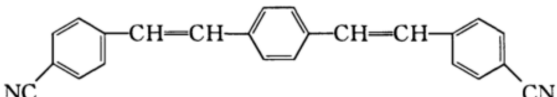
### 8.5 贮存

荧光增白剂 ER-II 产品应密封贮存在阴凉、干燥、通风的仓库内，贮存期为 2 年。

附 录 A  
(资料性附录)  
有效成分

有效成分包括的相关物质的名称、简称、CAS RN、结构式见表 A. 1。

表 A. 1 有效成分包括的相关物质的名称、简称、CAS RN、结构式

系列名称	简称	CAS RN	结 构 式
荧光增白剂 ER-I	CPA	13001-39-3	
荧光增白剂 ER-II	OP	13001-38-2	
荧光增白剂 ER-III	PP	13001-40-6	

中华人民共和国  
化工行业标准  
**C. I. 酸性黄 23、C. I. 酸性黄 99、  
C. I. 酸性蓝 185、酸性黑 ACE  
和荧光增白剂 ER-Ⅱ  
(2018)**

HG/T 5479~5483—2018

出版发行：化学工业出版社

(北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)

北京科印技术咨询服务公司海淀数码印刷分部

880mm×1230mm 1/16 印张 3 $\frac{3}{4}$  字数 79.4 千字

2019 年 3 月北京第 1 版第 1 次印刷

书号：155025·2615

---

购书咨询：010-64518888

售后服务：010-64518899

网址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

---

定价：56.00 元

版权所有 违者必究