

ICS 71.120; 25.220.50
G 94

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2055.2—2019

代替 HG/T 2055.2—2013

搪玻璃带视镜人孔

Glass-lined manhole with sight glass

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 HG/T 2055.2—2013《搪玻璃带视镜人孔》。与 HG/T 2055.2—2013 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加 DN500、DN600 的带视镜带保护环、带三个接口的Ⅳ型圆形人孔的结构型式（见图 8）；
- 增加 4.1 “搪玻璃带视镜人孔搪玻璃件用搪玻璃釉应符合 GB 25025 的要求”（见 4.1）；
- 增加 4.2 “搪玻璃带视镜人孔的搪玻璃层质量应符合 GB 25025 的要求”（见 4.2）；
- 将原标准 4.2 “带视镜人孔的视镜玻璃按相关视镜玻璃的标准选用”修订为“搪玻璃带视镜人孔的视镜玻璃应符合 GB/T 23259—2009 的规定”。（见 4.4，2013 年版的 4.2）；
- 修订原标准中 DN500、DN600 带视镜不带保护环、带三个接口的Ⅳ型圆形人孔的管口规格，将 DN500 的三个管口规格由原来的“ $\phi 50\text{ mm}$ 、 $\phi 50\text{ mm}$ 、 $\phi 80\text{ mm}$ ”修订为“ $\phi 50\text{ mm}$ 、 $\phi 50\text{ mm}$ 、 $\phi 100\text{ mm}$ ”，将 DN600 的三个管口规格由原来的“ $\phi 65\text{ mm}$ 、 $\phi 65\text{ mm}$ 、 $\phi 100\text{ mm}$ ”修订为“ $\phi 80\text{ mm}$ 、 $\phi 80\text{ mm}$ 、 $\phi 150\text{ mm}$ ”（见图 7 和表 4，2013 年版的图 7 和表 4）；
- 删除原标准图 2 中“带视镜带保护环的Ⅰ型圆形人孔（b）图”（见 2013 年版的图 2）；
- 删除原标准图 4 中“带视镜不带保护环的Ⅱ型圆形人孔（b）图”（见 2013 年版的图 4）；
- 删除原标准图 6 中“带视镜不带保护环、带一个接口的Ⅲ型圆形人孔（b）图”（见 2013 年版的图 6）；
- 删除原标准图 7 中“带视镜不带保护环、带三个接口的Ⅳ型圆形人孔（b）图”（见 2013 年版的图 7）；
- 删除原标准 5.1 中“质量证明文件至少应包括主要受压元件材质证明书、材料清单、结构尺寸检查报告、焊接记录和无损检测报告等内容”（见 2013 年版的 5.1）。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会（SAC/TC72）归口。

本标准起草单位：江阴市大成化工设备厂、太仓新工搪玻璃有限公司、靖江方大精密成型技术有限公司、天华化工机械及自动化研究设计院有限公司。

本标准主要起草人：姜伟民、沈永其、洪杰、未志华、张旭、苟瑞龙、何鑫业、马金足。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG/T 2055.2—1991；HG/T 2055.2—2007；HG/T 2055.2—2013。

搪玻璃带视镜人孔

1 范围

本标准规定了搪玻璃带视镜人孔的型式、基本参数、主要尺寸、要求、出厂文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称压力小于或等于 1.0 MPa，设计温度高于或等于-20℃至 200℃的搪玻璃容器用带视镜人孔。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 23259—2009 压力容器用视镜玻璃

GB 25025 搪玻璃设备技术条件

HG/T 2055.1 搪玻璃人孔

HG/T 2144 搪玻璃设备 视镜

3 型式、基本参数及主要尺寸

3.1 400×300、450×350 的带视镜带保护环的Ⅰ型椭圆人孔型式见图 1，带视镜不带保护环的Ⅱ型椭圆人孔型式见图 2，基本参数及主要尺寸见表 1、表 2。

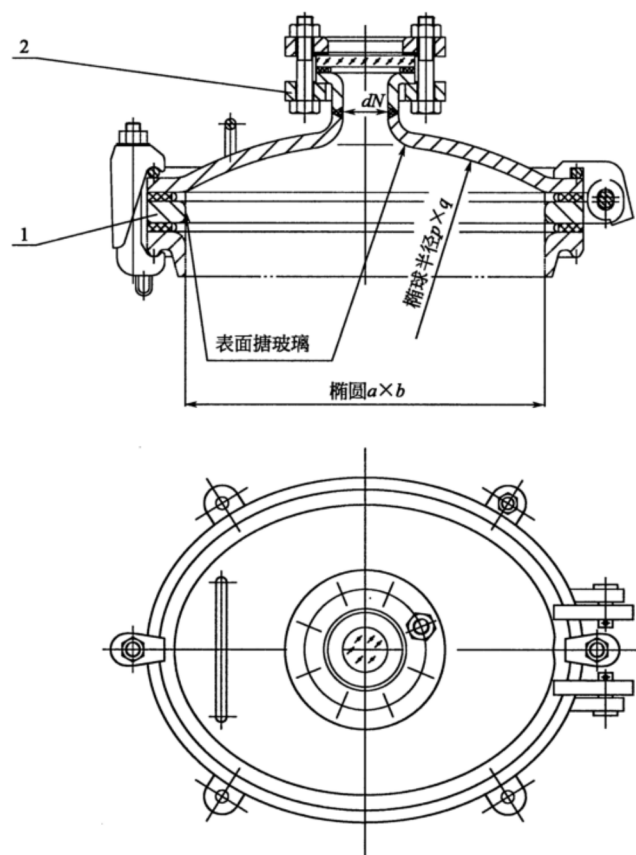


图 1 带视镜带保护环的 I 型椭圆人孔结构

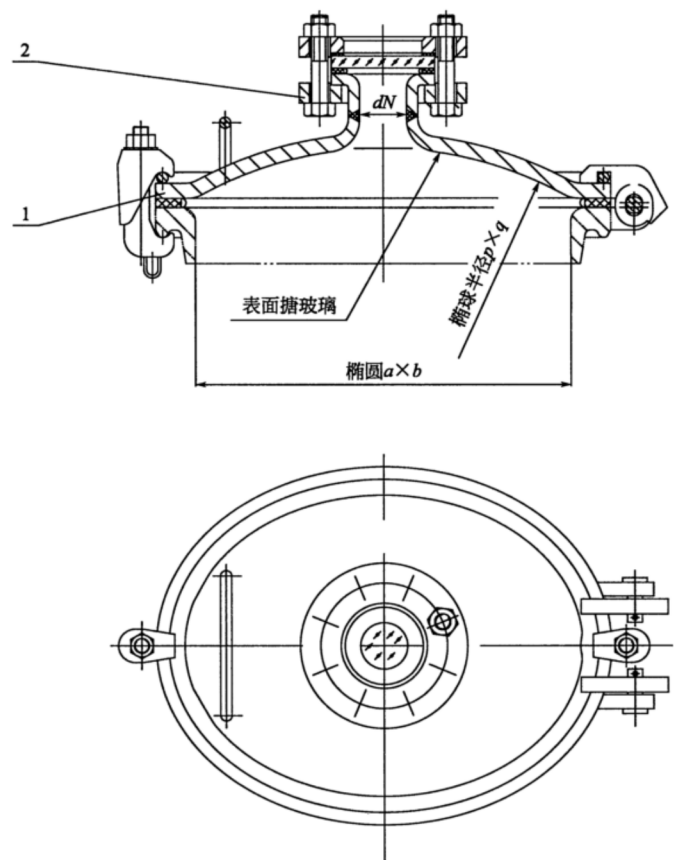


图 2 带视镜不带保护环的Ⅱ型椭圆人孔结构

表 1 搪玻璃带视镜人孔零部件明细表

件号	标准编号	名称	数量	材 料
1	HG/T 2055.1	人孔	1	组合件
2	HG/T 2144	视镜	1	组合件

注：按需要选取人孔型式和接口尺寸。

表 2 不带接口的搪玻璃带视镜人孔尺寸

公称压力 PN MPa	公称尺寸		视镜尺寸 dN mm
	$a \times b$ mm	DN mm	
≤ 1.0	400×300	—	100
	450×350		100
	—	450	100
		500	100
		600	100

3.2 DN450、DN500、DN600 的带视镜带保护环的 I 型圆形人孔型式见图 3，带视镜不带保护环的 II 型圆形人孔型式见图 4，基本参数及主要尺寸见表 1、表 2。

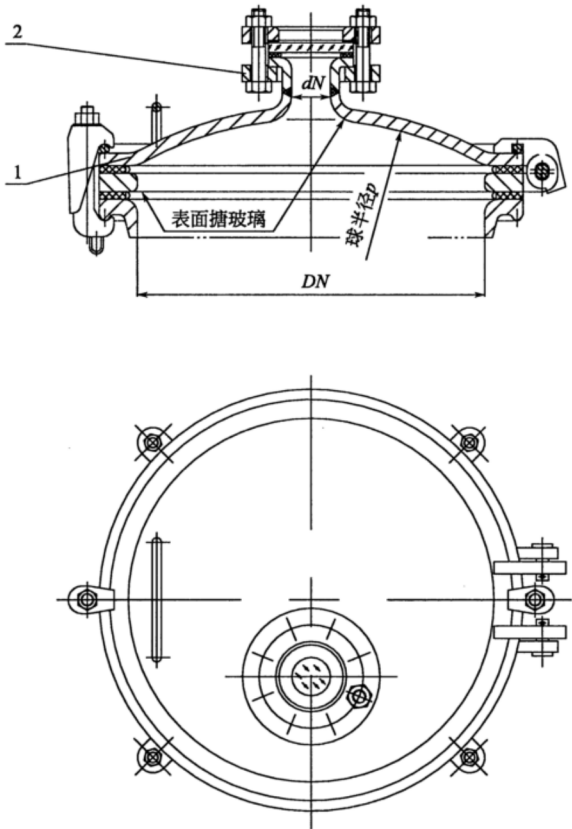


图 3 带视镜带保护环的 I 型圆形人孔结构

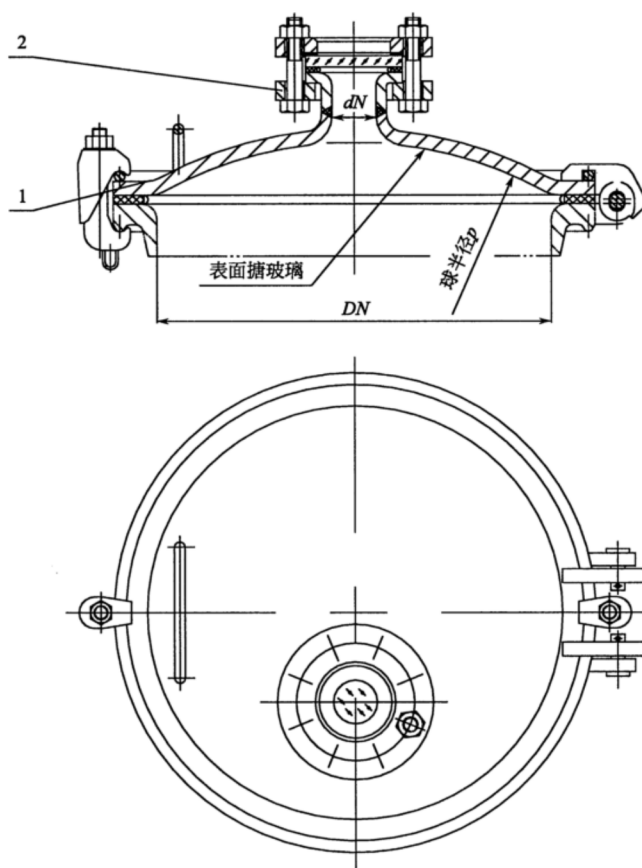


图 4 带视镜不带保护环的Ⅱ型圆形人孔结构

3.3 400×300、450×350 的带视镜不带保护环、带一个接口的Ⅲ型椭圆人孔型式见图 5，基本参数及主要尺寸见表 1、表 3。

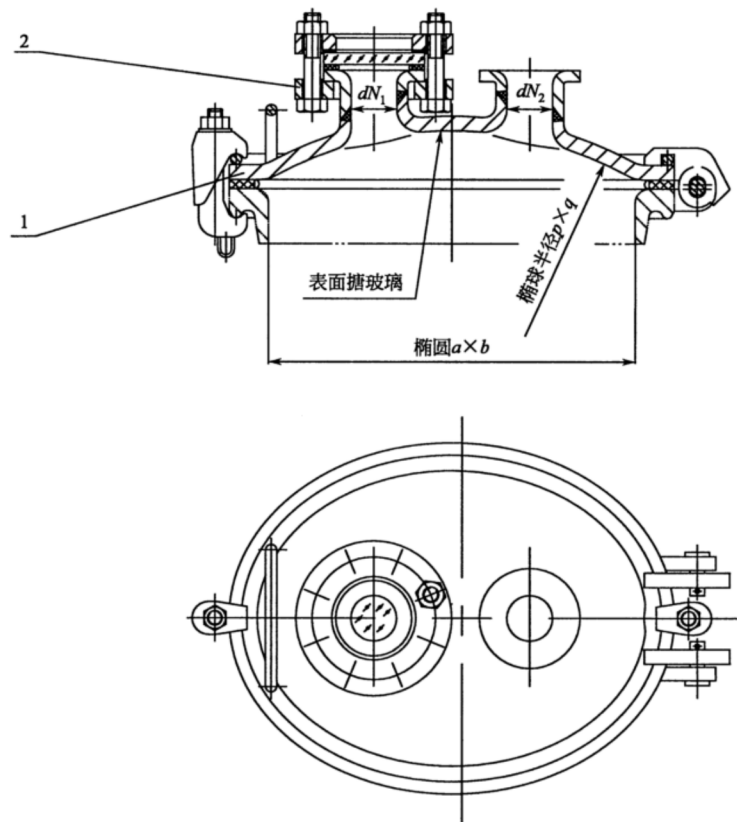


图 5 带视镜不带保护环、带一个接口的Ⅲ型椭圆人孔结构

表 3 带一个接口的搪玻璃带视镜人孔尺寸

公称压力 PN MPa	公称尺寸		视镜尺寸 dN_1 mm	管口尺寸 dN_2 mm
	$a \times b$ mm	DN mm		
≤ 1.0	400×300	—	100	65
	450×350		100	65
	—	450	100	80
		500	100	80
		600	100	100

3.4 DN450、DN500、DN600 的带视镜不带保护环、带一个接口的Ⅲ型圆形人孔型式见图 6，基本参数及主要尺寸见表 1、表 3。

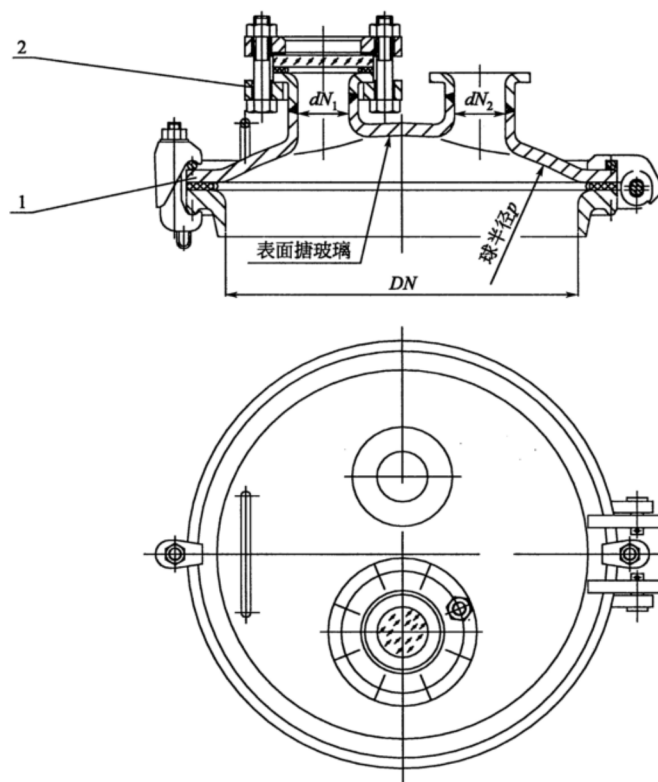


图 6 带视镜不带保护环、带一个接口的Ⅲ型圆形人孔结构

3.5 DN500、DN600 的带视镜不带保护环、带三个接口的Ⅳ型圆形人孔型式见图 7，基本参数及主要尺寸见表 1、表 4。

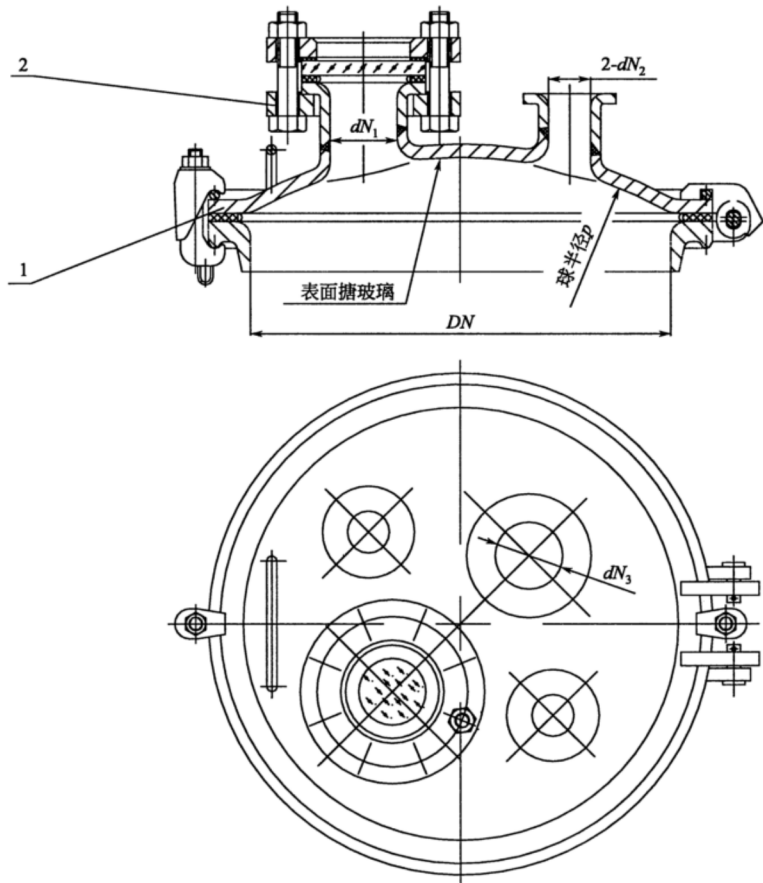


图 7 带视镜不带保护环、带三个接口的Ⅳ型圆形人孔结构

表 4 带三个接口的搪玻璃带视镜人孔尺寸

公称压力 PN MPa	公称尺寸 DN mm	视镜尺寸 dN_1 mm	管口尺寸 dN_2 mm	管口尺寸 dN_3 mm
≤ 1.0	500	80	50	100
	600	100	80	150

3.6 DN500、DN600 的带视镜带保护环、带三个接口的Ⅳ型圆形人孔型式见图 8，基本参数及主要尺寸见表 1、表 4。

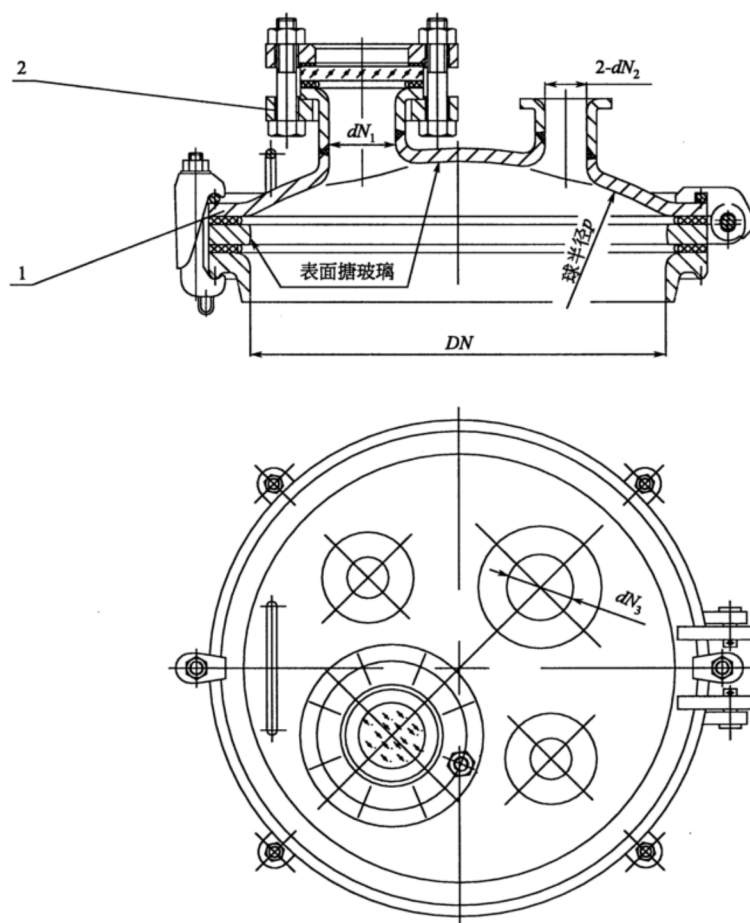


图 8 带视镜带保护环、带三个接口的Ⅳ型圆形人孔结构

3.7 尺寸 a 、 b 、 p 、 q 应符合 HG/T 2055.1 有关规定。

注：带视镜带接口的人孔也可采用带保护环的型式。

3.8 标记及其示例。

示例 1：

以符合 HG/T 2055.2，公称压力为 1.0 MPa，公称直径为 500 mm，带一个接口、不带保护环的搪玻璃带视镜人孔标记为：

搪玻璃带视镜人孔 PN1.0 DN500-Ⅲ HG/T 2055.2

标记中各要素的含义如下：

PN1.0——公称压力为 1.0 MPa；

DN500——公称直径为 500 mm；

Ⅲ——型式为带一个接口、不带保护环型。

示例 2：

以符合 HG/T 2055.2，公称压力为 1.0 MPa，公称尺寸为 400 mm×300 mm，带保护环的搪玻璃带视镜人孔标记为：

搪玻璃带视镜人孔 PN1.0 400×300-I HG/T 2055.2

标记中各要素的含义如下:

PN1.0——公称压力为 1.0 MPa;

400×300——公称尺寸为 400 mm×300 mm;

I——型式为带保护环型。

4 要求

- 4.1 搪玻璃带视镜人孔搪玻璃件用搪玻璃釉应符合 GB 25025 的要求。
- 4.2 搪玻璃带视镜人孔的搪玻璃层质量应符合 GB 25025 的要求。
- 4.3 搪玻璃带视镜人孔的材料选用、设计、制造、检验和验收应符合 GB 25025、本标准和图样的规定。
- 4.4 搪玻璃带视镜人孔的视镜玻璃应符合 GB/T 23259—2009 的规定。

5 出厂文件、包装、运输和贮存

- 5.1 搪玻璃带视镜人孔出厂产品应附有装箱单、产品合格证、质量证明文件。
 - 5.2 搪玻璃带视镜人孔的外露搪玻璃面应用软包装材料包装,装箱时须可靠固定。
 - 5.3 搬动和运输搪玻璃带视镜人孔时应避免碰撞,包装箱不得倒置。
 - 5.4 搪玻璃带视镜人孔应存放在室内,不得露天存放或堆置。
-