



中华人民共和国国家标准

GB/T 39811—2021

石材工业用设备术语和分类及 型号编制方法

Equipment nomenclature and sorted and numbering for stone industry

2021-03-09 发布

2021-10-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国石材标准化技术委员会(SAC/TC 460)归口。

本标准起草单位:山东华兴机械股份有限公司、山东大学、日照海恩锯业有限公司、山东省石材工程技术研究中心、山东大学日照智能制造研究院、山东省石材行业协会、山东省产品质量检验研究院、山东金瑞诺华兴机械有限公司。

本标准主要起草人:张进生、崔洪章、付崇文、周浩任、周克继、鞠军伟。

石材工业用设备术语和分类及 型号编制方法

1 范围

本标准规定了石材工业用设备的术语和分类及型号编制方法。

本标准适用于天然石材荒料开采、人造石材坯料制备、制品加工等各环节的生产及辅助设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13890 天然石材术语

GB/T 35165 合成石材术语和分类

GB/T 50731 建材工程术语标准

3 术语和定义

GB/T 13890、GB/T 35165 和 GB/T 50731 界定的术语和定义适用于本文件。以下按类别及组别列这些术语和定义。

3.1 类别术语

3.1.1

开采设备 quarrying equipment

用于石材荒料回采、修整、移动的机械装备。

3.1.2

人造石材坯料设备 artificial stone billet equipment

用于人造石材方料、板料制备的机械装备。

3.1.3

锯解设备 block cutting equipment

将荒料锯解成毛板、规格料或协议料的机械装备。

3.1.4

表面加工设备 surface processing equipment

将板材表面加工成镜面、亚光面、粗糙面等表面的机械装备。

3.1.5

裁切设备 slab cutting equipment

用于板材裁切加工的机械装备。

3.1.6

异型制品加工设备 special-shaped processing equipment

将石材加工成圆弧板、花线、柱体、球体、雕刻制品等非规格石材制品的机械装备。

3.1.7

其它设备 other equipment

石材制品生产过程中的其它机械装备。

3.1.8

辅助设备 auxiliary equipment

用于石材检测、装卸、储运、包装、装夹、清洗、烘干等辅助作业的机械装备。

3.1.9

环保设备 environmental protection equipment

用于石材生产过程中废水与废弃料处理、粉尘治理及噪声控制等保护环境的机械装备。

3.1.10

护理设备 maintenance equipment

用于石材制品维护、防护、病症治理及表面处理的机械装备。

3.2 组别术语

3.2.1 开采设备

3.2.1.1

开采用金刚石串珠绳锯机 diamond wire saw for quarrying

使用金刚石串珠绳,主机驱动金刚石串珠绳循环切割,并沿预设轨道作自行式进给运动,实现石材荒料回采、修整的设备。

3.2.1.2

开采用金刚石圆盘锯机 diamond disc saw for quarrying

使用金刚石圆锯片,主机驱动金刚石圆锯片回转切割,并沿预设轨道作自行式进给运动,实现石材荒料回采的设备。

3.2.1.3

链臂式锯机 arm saw

镶有切割刀头的链条沿悬伸臂板循环运动,通过悬伸臂板的摆动或移动进给运动,实现石材荒料回采的设备。

3.2.1.4

凿岩机 rock-drill

使用冲击破碎工具,开采石材荒料的设备。

3.2.1.5

劈裂机 splitting machine for quarrying

使用楔块工具,对石块进行分离的设备。

3.2.1.6

顶石机 stone toppling machine

用于石材荒料移动、倒翻的设备。

3.2.2 人造石材坯料设备

3.2.2.1

破碎机 crusher

将人造石颗粒原料破碎至要求尺寸的设备。

3.2.2.2

料仓 stock bin

用于人造石粉料、颗粒、树脂、色料等原料存储,可自动称量出料的设备。

3.2.2.3

送料机 feeder

按照配比将人造石原料计量、输送的设备。

3.2.2.4

搅拌机 mixer

用于人造石原料混合搅拌,可脱除原料内气泡的设备。

3.2.2.5

布料机 placer

将人造石原料按要求铺设到坯料成型台或模具上的设备。

3.2.2.6

成型机 forming machine

用于人造石板坯料或方坯料成型,可振动抽真空的设备。

3.2.2.7

固化设备 curing equipment

用于人造石坯料加热、固化、定型的机械装备。

3.2.3 锯解设备

3.2.3.1

金刚石圆盘锯机 diamond disc saw

使用金刚石圆锯片,锯解或修整荒料的设备。

3.2.3.2

砂锯机 gang saw

装有数根无齿锯条的锯框作往复运动,通过锯框的连续进给运动,锯条把随冷却液不间断供应的磨料压入石料进行挤压和研磨,实现石材荒料锯解的设备。

3.2.3.3

金刚石框架锯机 diamond frame saw

装有数根焊有金刚石锯齿锯条的锯框作往复运动,通过锯框的连续进给运动,实现石材荒料锯解或修整的设备。

3.2.3.4

金刚石串珠绳锯机 diamond wire saw

使用单根或多根金刚石串珠绳,通过主动轮和张紧轮系支撑、驱动作循环运动,并通过连续的进给运动,实现石材荒料锯解或修整的设备。

3.2.3.5

对剖机 slab splitting machine

在薄型板材或复合板材生产中,用于将板材从中间锯解剖分为两块薄板的设备。

3.2.4 表面加工设备

3.2.4.1

定厚机 calibrating machine

将毛板加工到设定厚度的设备。

3.2.4.2

连续磨抛机 continuous belt polishing machine

采用传送带输送毛板,并用多个不同规格的磨头(盘),对毛板表面进行磨抛加工的设备。

3.2.4.3

桥式磨抛机 bridge polishing machine

具有桥式结构,使用单个或多个磨头(盘),对毛板表面进行磨抛加工的设备。

3.2.4.4

悬臂式磨抛机 cantilever polishing machine

具有悬臂式结构,悬臂端装有磨头(盘),通过摆动悬臂,对石材表面进行磨抛加工的设备。

3.2.4.5

条纹面加工机 striped surface processing machine

使用磨轮等工具将板材表面加工成具有条纹状糙面的设备。

3.2.4.6

荔枝面加工机 litchi surface processing machine

使用工具或通过喷砂将石材表面加工成具有荔枝表皮状糙面的设备。

3.2.4.7

火烧面加工机 flamed surface processing machine

使用火焰将石材表面加工成糙面的设备。

3.2.4.8

水洗面加工机 waterjet surface processing machine

使用带磨料的水射流将石材表面加工成糙面的设备。

3.2.5 裁切设备

3.2.5.1

悬臂式切割机 cantilever cutter

具有悬臂结构,实现板材裁切加工的设备。

3.2.5.2

桥式切割机 bridge cutter

具有桥式结构,实现板材裁切加工的设备。

3.2.5.3

组合切割机 vertical and horizontal cutter

具有纵横运动方向,实现板材纵横方向裁切加工的设备。

3.2.6 异型制品加工设备

3.2.6.1

圆弧板加工设备 arc slab processing equipment

用于圆弧板成形、打磨、修切的机械装备。

3.2.6.2

柱体加工设备 column processing equipment

用于各类石材柱体成型、研磨抛光的机械装备。

3.2.6.3

球体加工设备 sphere processing equipment

用于各类石材球体成型、研磨抛光的机械装备。

3.2.6.4

鹅卵石加工设备 pebble processing equipment

将天然石材碎料通过相互碰撞、球磨,加工成类鹅卵石的机械装备。

3.2.6.5

花线加工设备 yarn processing equipment

用于石材花线制品成型、研磨抛光的机械装备。

3.2.6.6

雕刻机 carving machine

用于石材表面字画图案、立体工艺制品雕刻加工的设备。

3.2.6.7

加工中心 machining center

具有刀库,能够自动更换加工刀具,对一次装夹的石材进行多次或多部位自动加工的数控设备。

3.2.6.8

蘑菇石加工设备 mushroom stone processing equipment

将石料加工成具有一定规格且部分表面成蘑菇状凸起的机械装备。

3.2.7 其他设备

3.2.7.1

磨边机 edge polisher

用于石材侧边研磨抛光的设备。

3.2.7.2

倒角机 chamfering machine

将石材棱边打磨成斜面的设备。

3.2.7.3

干挂板材边缘挂槽加工机 dry hanging slab edge grooves processing equipment

用于干挂板材边缘挂槽、孔加工的设备。

3.2.7.4

马赛克生产设备 stone mosaic processing equipment

用于石材马赛克颗粒切割、棱锐处理及成品生产的机械装备。

3.2.7.5

高压水射流机 waterjet cutting machine

使用高压水射流,实现对石材切割、打孔的设备。

3.2.7.6

板材补胶设备 slab resin equipment

用于板材表面胶补、粘网、烘干及相应处理的机械装备。

3.2.8 辅助设备

3.2.8.1

连续输送设备 continuous conveyer

使用托辊辊道或输送带对石材进行输送的机械装备。

3.2.8.2

料车式输送设备 trolley

使用移动式料车对石材进行输送的机械装备。

3.2.8.3

板材装卸设备 slab loading and unloading equipment

用于石材生产过程中板材上下料装卸、移位或码放的机械装备。

3.2.8.4

翻石机 stone turnover machine

用于调整石材放置状态的设备。

3.2.8.5

叉装机 forklift

前端具有块料叉工作装置,通过主机运动及工作装置的提升和翻转,实现石材移位、码放、装卸等作业的自行轮胎式机械。

3.2.8.6

吊装设备 hoisting equipment

用于石料吊装作业的机械装备。

3.2.8.7

板材清洗烘干设备 slab cleaning and drying equipment

用于石材板材制品清洗、烘干处理的机械装备。

3.2.8.8

板材包装设备 slab packaging equipment

用于对板材成品进行包装的机械装备。

3.2.8.9

扫描机 scanner

用于板材表面图像及尺寸数据采集与处理的设备。

3.2.9 环保设备

3.2.9.1

生产用水综合处理设备 water treatment equipment

用于对石材生产过程用水进行泥水分离、锯泥脱水、净化等综合处理的机械装备。

3.2.9.2

粉尘治理设备 dust treatment equipment

用于石材生产过程粉尘抑制、去除,空气净化等生产环境综合治理的机械装备。

3.2.9.3

噪声控制设备 noise control equipment

用于石材生产过程隔声降噪的机械装备。

3.2.9.4

锯泥处理设备 mud treatment equipment

用于锯泥组分分离处理的机械装备。

3.2.10 护理设备

3.2.10.1

地面研磨设备 ground grinding equipment

用于石材地面施工中研磨、翻新、护理的机械装备。

3.2.10.2

地面结晶设备 ground crystallization equipment

用于石材地面、墙面及台面结晶护理的机械装备。

4 石材工业用设备分类

4.1 通用特性名称及代号

按照应用石材种类对石材工业用设备的通用特性进行分类,其名称及代号见表1。

表1 通用特性名称及代号

通用特性名称	大理石用	花岗石用	人造石用
代号	M	G	A

4.2 类名称及代号

4.2.1 按照石材加工工艺流程对石材工业用设备分类,类代号由印刷体大写汉语拼音字母表示,该字母为类名称中有代表性的汉字的拼音首字母,以无重复代号为基本原则。

4.2.2 石材工业用设备的类名称及代号见表2。

表2 类名称及代号

序号	类名称	代号	读音
1	开采设备	C	采
2	人造石材坯料设备	R	人
3	锯解设备	J	锯
4	表面加工设备	M	面
5	裁切设备	Q	切
6	异型制品加工设备	Y	异
7	其它设备	T	它
8	辅助设备	F	辅
9	环保设备	B	保
10	护理设备	H	护

4.3 组、系列名称及代号

4.3.1 类以下设组,组以下设系列。在同一类设备中,将功能或用途相同的设备划分为组;在同一组设备中,将结构或主参数相同的设备划分为系列。

4.3.2 组、系列的代号分别用两位数字表示。

4.3.3 开采设备类的组、系列名称及代号见表3。

表 3 开采设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	开采设备	01	开采用金刚石串珠绳锯机	金刚石串珠绳最大有效工作长度/m
		02	开采用金刚石圆盘锯机	圆锯片最大直径/mm
		03	链臂式锯机	最大有效切割长度/m
		04	凿岩机	钻凿最大孔径/mm
		05	劈裂机	劈裂楔最大直径/mm
		06	顶石机	最大推力/kN

4.3.4 人造石材坯料设备类的组、系列名称及代号见表 4。

表 4 人造石材坯料设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	破碎机	01	颚式破碎机	最大生产能力/(t/h)
		02	锤式破碎机	
		03	圆锥破碎机	
		04	冲击式破碎机	
		05	反击式破碎机	
		06	复合式破碎机	
		07	单段破碎机	
		08	对辊破碎机	
02	料仓	01	粉料仓	最大容量/L
		02	颗粒仓	
		03	树脂仓	
		04	色料仓	
03	送料机	01	带式送料机	最大输送能力/(t/h)
04	搅拌机	01	立式搅拌机	最大容量/L
		02	卧式搅拌机	
05	布料机	01	板坯布料机	最大布料尺寸长×宽×高/cm
		02	方料布料机	
06	成型机	01	板坯成型机	最大成型尺寸长×宽×高/cm
		02	方料成型机	
07	固化设备	01	调温烘干房	烘干件最大外形尺寸长×宽×高/cm
		02	烘干车架	最大承载重量/t

4.3.5 锯解设备类的组、系列名称及代号见表 5。

表 5 锯解设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	金刚石圆盘锯机	01	门式金刚石圆盘锯机	圆锯片最大直径/mm
		02	桥式金刚石圆盘锯机	
		03	悬臂式金刚石圆盘锯机	
		04	四柱式金刚石圆盘锯机	
		05	双向式金刚石圆盘锯机	
02	砂锯机	01	平移式砂锯机	最大加工宽度/mm
		02	摆式砂锯机	
		03	复摆式砂锯机	
03	金刚石框架锯机	01	顶升式金刚石框架锯机	最大加工宽度/mm
		02	下降式金刚石框架锯机	
04	金刚石串珠绳锯机	01	单绳金刚石串珠绳锯机	串珠绳直径/mm
		02	多绳金刚石串珠绳锯机	最大可安装串珠绳数量/条
05	对剖机	01	带锯式对剖机	最大加工尺寸长×宽×高/cm
		02	圆盘式对剖机	最大加工尺寸长×宽×高/cm

4.3.6 表面加工设备类的组、系列名称及代号见表 6。

表 6 表面加工设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	定厚机	01	卧式定厚机	最大加工宽度/mm
		02	立式定厚机	
02	连续磨抛机	01	规格板用连续磨抛机	最大加工宽度/mm
		02	宽幅板用连续磨抛机	
03	桥式磨抛机	01	单磨头桥式磨抛机	最大加工长度/mm
		02	多磨头桥式磨抛机	
		03	手扶桥式磨抛机	
04	悬臂式磨抛机	01	手扶悬臂式磨抛机	最大加工尺寸长×宽/mm
		02	自动悬臂式磨抛机	
05	条纹面加工机	01	条纹面加工机	最大加工宽度/mm
06	荔枝面加工机	01	单头荔枝面加工机	最大加工宽度/mm
		02	多头荔枝面加工机	

表 6 (续)

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
07	火烧面加工机	01	单头火烧面加工机	最大加工宽度/mm
		02	多头火烧面加工机	
08	水洗面加工机	01	单头水洗面加工机	最大加工宽度/mm
		02	多头水洗面加工机	

4.3.7 裁切设备类的组、系列名称及代号见表 7。

表 7 裁切设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	裁切设备	01	悬臂式切割机	最大加工尺寸长×宽/mm
		02	桥式切割机	
		03	组合切割机	

4.3.8 异型制品加工设备类的组、系列名称及代号见表 8。

表 8 异型制品加工设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	圆弧板加工设备	01	圆筒形加工设备	最大加工直径/mm
		02	单片式成型设备	
		03	圆弧板磨抛机	
02	柱体加工设备	01	立式柱体加工机	最大加工直径/mm
		02	卧式柱体加工机	
03	球体加工设备	01	球体成型加工设备	最大加工直径/mm
		02	球体研磨加工设备	
04	鹅卵石加工设备	01	鹅卵石加工机	最大生产能力/(t/h)
05	花线加工设备	01	花线铣磨机	最大加工尺寸/mm
		02	花线连续加工机	
06	雕刻机	01	平面雕刻机	最大加工尺寸长×宽/mm
		02	立体雕刻机	最大加工尺寸长×宽×高/cm
07	加工中心	01	三轴加工中心	最大加工尺寸长×宽×高/cm
		02	四轴加工中心	
		03	五轴加工中心	
		04	附有卧式回转体加工工装的加工中心	

表 8 (续)

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
08	蘑菇石加工设备	01	蘑菇石加工单机	最大加工尺寸长×宽/mm
		02	蘑菇石加工生产线	

4.3.9 其它设备类的组、系列名称及代号见表 9。

表 9 其它设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	磨边机	01	石材磨边机	最大加工宽度/mm
02	倒角机	01	板材倒角机	最大加工宽度/mm
03	干挂板材边缘挂槽加工机	01	干挂板材边缘挂槽加工机	最大加工板材尺寸长×宽/mm
04	马赛克生产设备	01	马赛克平面剖光机	最大加工尺寸长×宽/mm
		02	马赛克倒角机	最大加工尺寸/mm
		03	马赛克胶泥生产设备	最大生产能力/(t/h)
05	高压水射流机	01	高压水射流机	最高输出压力/MPa
06	板材补胶设备	01	板材补胶烘干线	最大加工尺寸长×宽×高/mm

4.3.10 辅助设备类的组、系列名称及代号见表 10。

表 10 辅助设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	连续输送设备	01	连续输送机	最大输送能力/(t/h)
02	料车式输送设备	01	料车式输送机	额定运载重量/t
03	板材装卸设备	01	板材自动装卸机	最大水平行程×垂直行程/mm
04	翻石机	01	翻石机	最大翻石重量/t
05	叉装机	01	叉装机	额定工作载荷/t
06	吊装设备	01	桅杆吊	额定起吊重量/t
07	板材清洗烘干设备	01	板材清洗烘干机	最大清洗烘干宽度/mm
08	板材包装设备	01	板材打包机	最大生产能力/(pcs/min)
09	扫描机	01	板材扫描机	最大扫描尺寸长×宽/mm

4.3.11 环保设备类的组、系列名称及代号见表 11。

表 11 环保设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	生产用水综合处理设备	01	压滤式污水脱泥设备	最大处理量/(m ³ /h)
		02	离心式污水脱泥设备	
		03	泥浆过滤设备	
		04	污水分离与循环利用系统	
02	粉尘治理设备	01	石材厂用工业吸尘器	最大处理量/(m ³ /h)
		02	离子净化设备	
		03	活性炭净化设备	
03	噪声控制设备	01	噪声控制设备	最高降噪量/dB
04	锯泥处理设备	01	脱水固液分离机	最大处理量/(m ³ /h)

4.3.12 护理设备类的组、系列名称及代号见表 12。

表 12 护理设备类的组、系列名称代号及主参数

组		系列		主参数
代号	名称	代号	名称	
01	地面研磨设备	01	手扶式地面石材翻新设备	研磨宽度/mm
		02	轮车式地面石材翻新设备	
		03	墙面石材翻新设备	
		04	台面石材翻新设备	
02	地面结晶设备	01	地台石材结晶保养设备	研磨宽度/mm
		02	墙面石材结晶保养设备	
		03	台面石材结晶保养设备	

5 型号编制方法

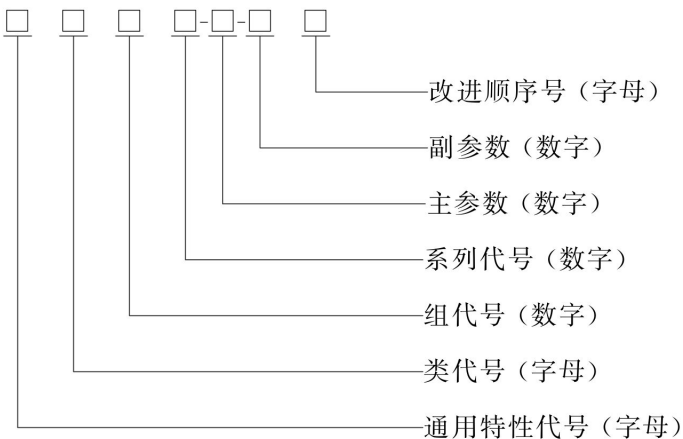
5.1 型号编制

5.1.1 设备型号的编制按通用特性代号、类、组、系列、主(副)参数、改进顺序号的顺序编制,同类间无重复型号为基本原则。

5.1.2 设备型号中采用一个主参数表示,必要时可同时采用主、副参数,主参数见表 3~表 12。

5.1.3 如需添加变型、改进顺序号时,其变型、改进顺序号置于设备型号的尾部,并用 A、B、C……表示变型、改进的顺序。

5.1.4 设备型号表示方法如下:



5.2 编制示例

- 5.2.1 金刚石圆锯片最大直径为 $\phi 2\,200\text{ mm}$ 的花岗石矿山开采用金刚石圆盘锯机, 型号为: GC0102-2200。
- 5.2.2 使用 3 张金刚石圆锯片且最大直径为 $\phi 2\,000\text{ mm}$ 的花岗石四柱式金刚石圆盘锯机, 型号为: GJ0104-2000-3。
- 5.2.3 最大加工尺寸为 $3\,000\text{ mm}\times 1\,800\text{ mm}$ 的花岗石桥式切割机, 型号为: GQ0102-3000 \times 1800。
- 5.2.4 最大加工直径为 $\phi 1\,000\text{ mm}$, 经第二次改进的花岗石圆弧板磨抛机, 型号为: GY0103-1000B。

索 引

汉语拼音索引

B	
板材包装设备	3.2.8.8
板材补胶设备	3.2.7.6
板材清洗烘干设备	3.2.8.7
板材装卸设备	3.2.8.3
表面加工设备	3.1.4
布料机	3.2.2.5
C	
裁切设备	3.1.5
叉装机	3.2.8.5
成型机	3.2.2.6
D	
倒角机	3.2.7.2
地面结晶设备	3.2.10.2
地面研磨设备	3.2.10.1
雕刻机	3.2.6.6
吊装设备	3.2.8.6
顶石机	3.2.1.6
定厚机	3.2.4.1
对剖机	3.2.3.5
E	
鹅卵石加工设备	3.2.6.4
F	
翻石机	3.2.8.4
粉尘治理设备	3.2.9.2
辅助设备	3.1.8
G	
干挂板材边缘挂槽加工机	3.2.7.3
高压水射流机	3.2.7.5
固化设备	3.2.2.7

H	
护理设备	3.1.10
花线加工设备	3.2.6.5
环保设备	3.1.9
火烧面加工机	3.2.4.7
J	
加工中心	3.2.6.7
搅拌机	3.2.2.4
金刚石串珠绳锯机	3.2.3.4
金刚石框架锯机	3.2.3.3
金刚石圆盘锯机	3.2.3.1
锯解设备	3.1.3
锯泥处理设备	3.2.9.4
K	
开采设备	3.1.1
开采用金刚石串珠绳锯机	3.2.1.1
开采用金刚石圆盘锯机	3.2.1.2
L	
荔枝面加工机	3.2.4.6
连续磨抛机	3.2.4.2
连续输送设备	3.2.8.1
链臂式锯机	3.2.1.3
料仓	3.2.2.2
料车式输送设备	3.2.8.2
M	
马赛克生产设备	3.2.7.4
磨边机	3.2.7.1
蘑菇石加工设备	3.2.6.8
P	
劈裂机	3.2.1.5

破碎机 3.2.2.1

Q

其它设备 3.1.7

桥式磨抛机 3.2.4.3

桥式切割机 3.2.5.2

球体加工设备 3.2.6.3

R

人造石材坯料设备 3.1.2

S

扫描机 3.2.8.9

砂锯机 3.2.3.2

生产用水综合处理设备 3.2.9.1

水洗面加工机 3.2.4.8

送料机 3.2.2.3

T

条纹面加工机 3.2.4.5

X

悬臂式磨抛机 3.2.4.4

悬臂式切割机 3.2.5.1

Y

异型制品加工设备 3.1.6

圆弧板加工设备 3.2.6.1

Z

凿岩机 3.2.1.4

噪声控制设备 3.2.9.3

柱体加工设备 3.2.6.2

组合切割机 3.2.5.3

英文对应词索引

A

arc slab processing equipment 3.2.6.1

arm saw 3.2.1.3

artificial stone billet equipment 3.1.2

auxiliary equipment 3.1.8

B

block cutting equipment 3.1.3

bridge cutter 3.2.5.2

bridge polishing machine 3.2.4.3

C

calibrating machine 3.2.4.1

cantilever cutter 3.2.5.1

cantilever polishing machine 3.2.4.4

carving machine 3.2.6.6

chamfering machine 3.2.7.2

column processing equipment 3.2.6.2

continuous belt polishing machine 3.2.4.2

continuous conveyer 3.2.8.1

crusher	3.2.2.1
curing equipment	3.2.2.7

D

diamond disc saw	3.2.3.1
diamond disc saw for quarrying	3.2.1.2
diamond frame saw	3.2.3.3
diamond wire saw	3.2.3.4
diamond wire saw for quarrying	3.2.1.1
dry hanging slab edge grooves processing equipment	3.2.7.3
dust treatment equipment	3.2.9.2

E

edge polisher	3.2.7.1
environmental protection equipment	3.1.9

F

feeder	3.2.2.3
flamed surface processing machine	3.2.4.7
forklift	3.2.8.5
forming machine	3.2.2.6

G

gang saw	3.2.3.2
ground crystallization equipment	3.2.10.2
ground grinding equipment	3.2.10.1

H

hoisting equipment	3.2.8.6
--------------------------	---------

L

litchi surface processing machine	3.2.4.6
---	---------

M

machining center	3.2.6.7
maintenance equipment	3.1.10
mixer	3.2.2.4
mud treatment equipment	3.2.9.4
mushroom stone processing equipment	3.2.6.8

N

noise control equipment	3.2.9.3
-------------------------------	---------

O

other equipment	3.1.7
-----------------------	-------

P

pebble processing equipment	3.2.6.4
placer	3.2.2.5

Q

quarrying equipment	3.1.1
---------------------------	-------

R

rock-drill	3.2.1.4
------------------	---------

S

scanner	3.2.8.9
slab cleaning and drying equipment	3.2.8.7
slab cutting equipment	3.1.5
slab loading and unloading equipment	3.2.8.3
slab packaging equipment	3.2.8.8
slab resin equipment	3.2.7.6
slab splitting machine	3.2.3.5
special-shaped processing equipment	3.1.6
sphere processing equipment	3.2.6.3
splitting machine for quarrying	3.2.1.5
stock bin	3.2.2.2
stone mosaic processing equipment	3.2.7.4
stone toppling machine	3.2.1.6
stone turnover machine	3.2.8.4
striped surface processing machine	3.2.4.5
surface processing equipment	3.1.4

T

trolley	3.2.8.2
---------------	---------

V

vertical and horizontal cutter	3.2.5.3
--------------------------------------	---------

W

water treatment equipment	3.2.9.1
waterjet cutting machine	3.2.7.5

waterjet surface processing machine 3.2.4.8

Y

yarn processing equipment 3.2.6.5



中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
石材工业用设备术语和分类及
型号编制方法

GB/T 39811—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

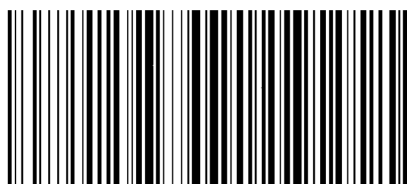
服务热线: 400-168-0010

2021年3月第一版

*

书号: 155066 · 1-66477

版权专有 侵权必究



GB/T 39811-2021