



中华人民共和国国家标准

GB/T 39333—2020/ISO 12308:2017

滑动轴承 样件类型质量保证 定义、应用和测试

Plain bearings—Quality assurance of sample types—
Definitions, applications and testing

(ISO 12308:2017, IDT)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 12308:2017《滑动轴承 样件类型质量保证 定义、应用和测试》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 27939—2011 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验（ISO 12301:2007, IDT）

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 236)归口。

本标准起草单位：中机生产力促进中心、浙江双飞无油轴承股份有限公司、烟台大丰轴瓦有限责任公司、浙江长盛滑动轴承股份有限公司、浙江中达精密部件股份有限公司、太原科技大学、嘉兴迈特尔宝欣机械工业有限公司、嘉善三复滑动轴承股份有限公司。

本标准由全国滑动轴承标准化技术委员会负责解释。

滑动轴承 样件类型质量保证

定义、应用和测试

1 范围

本标准规定了用户与制造者之间用于交付的滑动轴承样件类型。

在内燃机和其他批量生产领域,有必要根据使用目的采用不同类型的样件。

样件类型指:

- 用于实验和试生产阶段的测试和检验样件,包括装配样件、原型样件和中试样件;
- 用于证明质量符合质量要求的样件(尺寸、材料和性能要求),包括批量样件和标准样件,必要时可包括中试样件。

注:更多信息参见 ISO 3534(所有部分)和 ISO 9000。

- 可以给出滑动轴承技术要求相关的特定质量特性信息的滑动轴承样件,包括标准样件和特性变更样件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 12301 滑动轴承 几何和材料质量特性的质量控制技术和检验(Plain bearings—Quality control techniques and inspection of geometrical and material quality characteristics)

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

ISO 和 IEC 标准化术语数据库网址如下:

- IEC 在线电工词汇:<http://www.electropedia.org/>
- ISO 在线浏览平台:<http://www.iso.org/obp>

4 样件检验和测试报告

制造者应向用户提供样件及其完整的测试报告,测试报告包括样件的尺寸、材料和(或)性能信息。第1章所列应用领域中“批量样件测试报告”用于批量样件和特性变更样件。用户应同制造者共享检验结果。

制造者应根据制造者和用户之间的协议保存测试报告。

5 标记

所有样件应由制造者根据与客户的协商结果明确标记。

6 滑动轴承样件类型、定义、加工过程、应用和测试

见表 1。

表 1 滑动轴承样件类型的定义、加工过程、应用和测试

样件类型	符号	定义和加工过程	应用	测试 (由制造者完成)
装配样件	S1	仅用于装配试验的滑动轴承	在固定装置、内燃机等设备上 进行装配试验	测量全部样件与装配相关的 所有尺寸并记录
原型样件	S2	功能测试、检验或用户测试 用的滑动轴承。 注：使用现有设备生产的 样件	技术开发： ——功能测试，如内燃机、 齿轮箱跑合试验； ——性能测试，如基于试验 台的耐磨性试验； ——确定质量特性要求（尺 寸、材料等）	协商一致的质量特性要求。 按协商一致的检验数量和质量 特性要求对轴承样件进行测试 并记录。 注：样件数量不宜超过 200 件
中试样件	S3	仅部分工序采用批量生产 设备和工艺加工的滑动 轴承	试生产和量产。 注 1：制造者和用户协商 使用。 注 2：中试样件随后应被批 量样件代替	按 ISO 12301 规定的质量特性进 行测试并记录。 测试数量不宜超过 20 件。 制造者应在报告中注明非量产 的加工工序
批量样件	S4	完全采用批量生产设备和 工艺加工的滑动轴承。 注：批量样件可证明制造者 能够按照用户所提质量 要求（尺寸、材料、功能 等）进行生产	批准后投入批量使用	按 ISO 12301 规定的质量特性进 行测试并记录。 测试数量不宜超过 20 件。 建议制造者和（或）用户在双方 商定的期限内保留一件合格 样件。 注：装机测试仅由用户执行
标准样件	S5	具有理想质量特性值的滑 动轴承。 注：样品选自制造者批量生 产或准备交付发货的产 品，并按照用户同意的 方式进行测试	标准样件要交付给用户进 行比对测试，同时提供所有 质量特性的实测值，以便检 查所用测试方法/设备的可 比性	由制造者提供经双方协商一 致的所有尺寸和材料质量特性 测试数据（如测量高出度，轴 承材料成分）。 报告中的测试值可替代用户 进行的验收检验
特性变更 样件	S6	技术要求变更之后生产的 滑动轴承	批准后投入批量使用	只需对涉及修改的质量特性进 行测试并记录。 测试数量不宜超过 20 件

7 标记示例

测试报告中批量样件(S4)的标记示例：

样件 GB/T 39333-S4

参 考 文 献

- [1] ISO 3534 (all parts) Statistics—Vocabulary and symbols
 - [2] ISO 9000 Quality management systems—Fundamentals and vocabulary
-

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
滑动轴承 样件类型质量保证
定义、应用和测试

GB/T 39333—2020/ISO 12308:2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

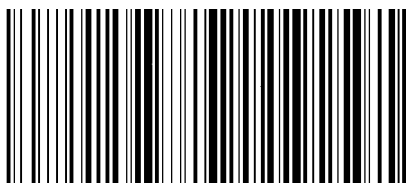
服务热线: 400-168-0010

2020年11月第一版

*

书号: 155066 • 1-66338

版权专有 侵权必究



GB/T 39333-2020