



中华人民共和国电力行业标准

DL / T 1899.2 — 2018

电力架空光缆接头盒 第2部分: 全介质自承式光缆接头盒

Closure for aerial optical cables along electrical power lines –
Part 2: Closure for all dielectric self-supporting optical fiber cable

2018-12-25 发布

2019-05-01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 型式和规格 2

5 结构..... 3

6 技术要求..... 5

7 试验方法..... 7

8 检验规则..... 10

9 标志、包装、运输、贮存和安装..... 12

前 言

DL/T 1899—2018《电力架空光缆接头盒》分为三个部分：

- 第1部分：光纤复合架空地线接头盒；
- 第2部分：全介质自承式光缆接头盒；
- 第3部分：光纤复合架空相线接头盒。

本部分为 DL/T 1899—2018 的第2部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本部分由中国电力企业联合会提出。

本部分由全国电力系统管理及其信息交换标准化技术委员会（SAC/TC 82）归口。

本部分起草单位：中国电力科学研究院有限公司、国家电网有限公司信息通信分公司、江苏中天科技股份有限公司、江东金具设备有限公司、深圳市特发信息光电技术有限公司、石家庄华能电力金具有限公司、中国信息通信研究院泰尔实验室、江苏亨通光网科技有限公司、江苏宏图高科技股份有限公司。

本部分主要起草人：戚力彦、谢书鸿、章飏、李金奎、张朝霞、扈炳孝、王世伟、冯学斌、周礼文。

本部分为首次发布。

本标准在执行过程中的意见或建议反馈至中国电力企业联合会标准化管理中心（北京市白广路二条一号，100761）。

电力架空光缆接头盒

第2部分：全介质自承式光缆接头盒

1 范围

本部分规定了全介质自承式光缆接头盒的型式和规格、结构、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和安装。

本部分适用于全介质自承式光缆使用的接头盒。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1173 铸造铝合金

GB/T 1220 不锈钢棒

GB/T 2423.10 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验 Fc：振动（正弦）

GB/T 2423.24—2013 环境试验 第2部分：试验方法 试验 Sa：模拟地面上的太阳辐射及其试验导则

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3873 通信设备产品包装通用技术条件

GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 5577 合成橡胶牌号规范

GB/T 7424.2—2008 光缆总规范 第2部分：光缆基本试验方法

DL/T 768.7 电力金具制造质量 钢铁件热镀锌层

DL/T 1899.1—2018 电力架空光缆接头盒 第1部分：光纤复合架空地线接头盒

YD/T 590.1 通信电缆塑料护套接续套管 第一部分：通用技术条件

YD/T 590.2 通信电缆塑料护套接续套管 第二部分：热缩套管

YD/T 629.1 光纤传输衰减变化的监测方法 传输功率监测法

YD/T 1024 光纤固定接头保护组件

IEC 61073-1 光纤光学互连器件和无源元件—光纤和光缆用机械接头和熔融接头保护器 第1部分：总规范（Fibre optic interconnecting devices and passive components - Mechanical splices and fusion splice protectors for optical fibres and cables - Part 1: Generic specification）

3 术语和定义

DL/T 1899.1—2018 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全介质自承式光缆 all dielectric self-supporting optical fiber cable; ADSS

一种自身包含必要的支撑元件，可直接悬挂于杆塔上的非金属光缆。

3.2

全介质自承式光缆接头盒 closure for all dielectric self-supporting optical fiber cable

为 ADSS 端间、ADSS 与非 ADSS 端间提供光学和机械强度连接的密封保护装置。

4 型式和规格

4.1 型式

ADSS 接头盒的型式由英文缩写“AJ”表示，其中“A”表示 ADSS，“J”表示接头盒。

4.2 规格

4.2.1 规格构成

ADSS 接头盒的规格由外形、接续方式、安装方式、外壳体材料和最大光纤芯数构成，各部分用代号或数字表示。

4.2.2 外形

接头盒按外形分类，可分为帽式和卧式，分类代号的规定见表 1。

4.2.3 接续方式

接头盒按接续方式分类，可分为直通接续和分支接续，分类代号的规定见表 1。

4.2.4 安装方式

接头盒按安装方式分类，可分为杆用和塔用，分类代号的规定见表 1。

4.2.5 外壳体材料

接头盒按外壳体材料分类，可分为金属型和非金属型，分类代号的规定见表 1。

表 1 分 类 代 号

分类		代号
外形	帽式	M
	卧式	W
接续方式	直通	Z
	分支	F _X
安装方式	杆用	G _n
	塔用	T
外壳体材料	金属	缺省
	非金属	S
<p>注 1: F_X的下标“X”表示接头盒允许进出光缆的总支数，X≥3。 注 2: G_n的下标“n”表示适用杆径代号：当杆径≤450mm 时，n 为 1；当 450mm<杆径≤1200mm 时，n 为 2； 当杆径>1200mm 时，n 为 3。</p>		

4.2.6 最大光纤芯数

最大光纤芯数用接头盒容纳光纤芯数的最大数目表示。

4.3 产品型号和标记

4.3.1 型号

ADSS 接头盒型号由型式代号和规格代号两部分组成，两者之间用短横线隔开，如图 1 所示。

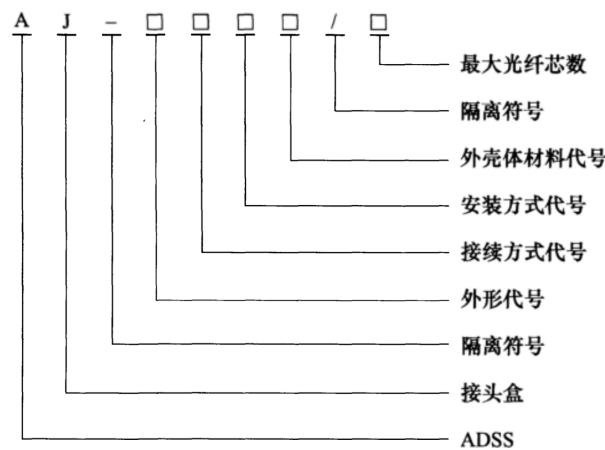


图 1 ADSS 接头盒型号构成

4.3.2 标记

ADSS 接头盒产品的完整标记由型号和标准编号两部分组成。

示例 1：塔用直通型金属帽式 24 芯 ADSS 接头盒的标记表示为：

AJ-MZT/24 DL/T 1899.2—2018

示例 2：杆用 3 分支 300mm 直径卧式 36 芯塑料型 ADSS 接头盒的标记表示为：

AJ-WF₃G₁S/36 DL/T 1899.2—2018

5 结构

5.1 结构组成

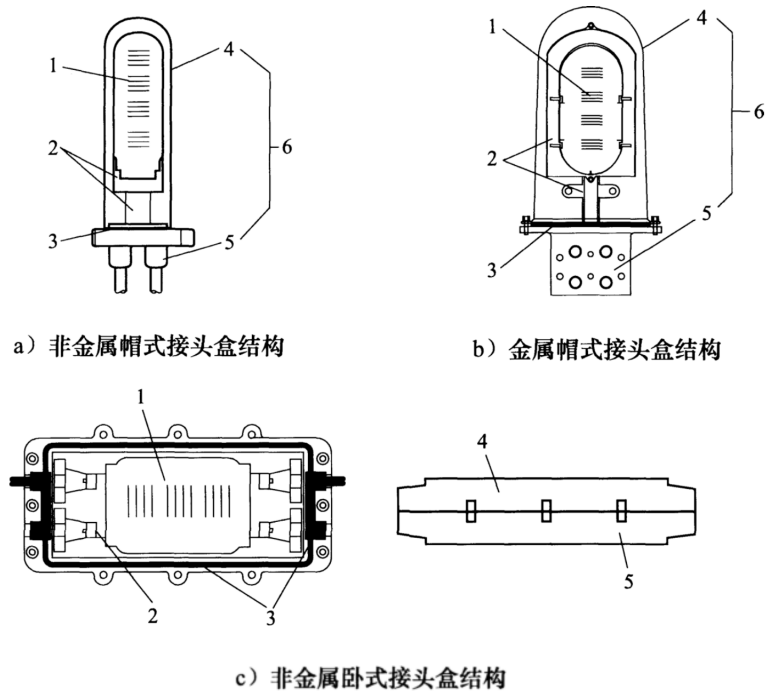
接头盒的结构应由外壳体、内部构件、密封件和光纤接头保护件共 4 部分组成，一般有帽式和卧式两种类型，如图 2 所示。

5.2 外壳体

外壳体由箱体、底座以及两者之间的密封连接组成，可采用金属材料或非金属材料。底座提供光缆进出通道，并配备紧固件，保证光缆与接头盒的连接强度。外壳体上配备的金属紧固件宜采用不锈钢材料。

外壳体的材料要求如下：

- a) 金属材料宜采用铝合金或不锈钢，铝合金性能应符合 GB/T 1173、GB/T 3190 的要求，不锈钢性能应符合 GB/T 1220、GB/T 4237 的要求。当采用黑色金属时，其表面应按照 DL/T 768.7 的要求进行热浸镀锌防腐处理。
- b) 采用非金属材料时，其性能应具有良好的抗老化性能，能经受工作温度而不发生性能劣化，并具有足够的防臭氧性能、防紫外线及防空气污秽的能力。



说明:

- 1——光纤接头保护件;
- 2——内部构件;
- 3——密封件;
- 4——箱体;
- 5——底座;
- 6——外壳体。

图 2 ADSS 接头盒典型结构

5.3 内部构件

接头盒内部构件应包括:

- a) 支撑架: 是内部构件的主体, 用于内部结构的支撑。
- b) 光纤安放装置: 用于有序存放光纤接头 (包括光纤接头保护件) 和余留光纤, 余留光纤的长度不应小于 1.2m, 余留光纤盘放的曲率半径不应小于 30mm, 并有为重新接续提供容易识别纤号的标记和方便操作的空间。装置的结构可采用横向滑动式、绕活页转动式、提起式或展开式等。
- c) 光缆固定装置: 用于牢固地固定 ADSS 端头加强件, 确保光缆与接头盒的连接强度, 以便引出接续光纤或光纤单元。

5.4 密封件

密封件用于接头盒外壳体及 ADSS 或其他光缆进出接头盒时的密封, 接头盒的密封方式可采用机械密封或热收缩密封, 或者是两者的结合:

- a) 机械密封: 用橡胶密封圈在紧固件的压力作用下保持端面贴合而实现密封, 密封圈材料应符合 GB/T 5577 的规定;
- b) 热收缩密封: 用内壁涂有热熔胶的管状或片状的聚烯烃热收缩材料加热后密封, 热收缩密封材料应符合 YD/T 590.1 和 YD/T 590.2 的规定。

5.5 光纤接头保护件

光纤接头保护可采用热缩式或非热缩式，并均应采用带保护上盖的卡座装置固定。

5.6 材料要求

接头盒所有零件采用的材料的物理、化学性能应稳定，各种材料之间应相容，并与其可能接触的光缆材料和外线设备所有材料相容。

6 技术要求

6.1 使用环境

使用环境要求如下：

- a) 温度：-55℃～+65℃；
- b) 大气压力：48.5 kPa～106kPa；
- c) 海拔：0m～6000m。

6.2 一般要求

6.2.1 接头盒应能进行 ADSS 之间的接续，也能进行 ADSS 与其他光缆之间的接续。

6.2.2 接头盒应提供光纤接头、余留光纤和组件的安放及存储功能。

6.2.3 光纤接头应加以保护，经保护后的光纤接头应能免遭潮气、水分等的侵蚀，免受环境的影响，且不应增加保护前的接续光纤接头衰减，其性能应符合 IEC 61073-1 和 YD/T 1024 中的规定。

6.2.4 接头盒使用寿命不小于 30 年。

6.3 特性参数

ADSS 接头盒的特性参数至少应包括：

- a) 光纤芯数；
- b) 接续方式；
- c) 分支数；
- d) 安装方式；
- e) 外壳体材料。

6.4 外观

接头盒应结构完整、表面光洁，组件应无毛刺、气孔、裂纹、杂质、肉眼可见色差等缺陷。

6.5 光学性能

将接头盒内的光纤接头和余留光纤盘绕在光纤盘内，对接头盒进行封装，接头盒安装完成前后光纤应无明显附加衰减。

6.6 密封和再封装性能

接头盒按照 7.3 规定的操作程序进行试验，应无气泡逸出。

6.7 浸水性能

接头盒按照 7.4 规定的操作程序进行试验，接头盒内应无水渗入。

6.8 机械性能

6.8.1 总则

接头盒应经受拉伸、压扁、冲击、弯曲、扭转、跌落、轴向压缩、振动等机械性能试验。

各项试验前均应在接头盒内充入 $60\text{kPa} \pm 5\text{kPa}$ 气压的干燥空气或氮气，试验后检查气压下降不应超过 2kPa 。再完全浸入常温的清水容器中稳定观察 15min 应无气泡逸出，壳体及其构件应无裂痕、损坏和明显变形，ADSS 应在夹持件中无松动和滑移，必要时打开箱体检查。

6.8.2 拉伸

接头盒应能承受不小于 1600N 的轴向拉伸力。

6.8.3 压扁

接头盒应能承受不小于 $1000\text{N}/100\text{mm}$ 的压力，时间为 1min 。

6.8.4 冲击

接头盒应能承受冲击质量为 1.6kg 的 1m 垂直距离下自由落体冲击，冲击次数为 3 次。

6.8.5 弯曲

接头盒与 ADSS 接合处应能承受弯曲张力 150N 或弯曲角度 $\pm 45^\circ$ 的弯曲，共 10 个循环。

6.8.6 扭转

接头盒与 ADSS 接合处应能承受扭矩 $50\text{N}\cdot\text{m}$ 或扭转角度 $\pm 90^\circ$ 的扭转，共 10 个循环。

6.8.7 跌落

接头盒应能承受 1m 高度 1 次跌落。

6.8.8 轴向压缩

接头盒与 ADSS 接合处应能承受 100N 轴向压力。

6.8.9 振动

接头盒应能承受振动频率为 10Hz 、振幅为 $\pm 3\text{mm}$ 、振动次数为 10^6 次的振动。

6.9 环境性能

6.9.1 温度循环

接头盒应能经受温度循环试验，最高温度为 65°C ，最低温度为 -40°C ，循环次数不应少于 5 次。接头盒内充气压力为 $60\text{kPa} \pm 5\text{kPa}$ ，试验后检查检测气压下降不应超过 5kPa 。

6.9.2 低温冲击

接头盒应能经受低温冲击的试验。接头盒内充气压力为 $60\text{kPa} \pm 5\text{kPa}$ ，试验温度为 $-20^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ ，保持时间为 4h ，应能承受落高 1m 、质量 1kg 、冲击次数为 3 次的钢球冲击。试验后检查气压下降不应超过 3kPa ，浸入常温的清水容器中稳定观察 15min 应无气泡逸出，壳体及其构件应无裂痕、损坏和明

显变形。

6.9.3 持续高温

接头盒应能经受持续高温的试验，试验温度为 $65^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，充气压力为 $60\text{kPa} \pm 5\text{kPa}$ ，保持时间为 100h，试验后检测气压下降不应超过 5kPa。

6.9.4 太阳辐射

非金属材料接头盒应能经受太阳辐射试验。经辐射强度为 $1.12\text{kW}/\text{m}^2$ 、辐射总量为 $8.96\text{kW}\cdot\text{h}/\text{m}^2$ 的太阳辐射后，对它进行落高 1m、质量 1.6kg、冲击次数为 3 次的钢球冲击。接头盒内充气压力为 $60\text{kPa} \pm 5\text{kPa}$ ，试验后检查气压下降不应超过 2kPa，浸入常温的清水容器中稳定观察 15min 应无气泡逸出，其构件应无裂痕、损坏和明显变形。

7 试验方法

7.1 外观检查

采用目测方法。

7.2 光学性能试验

按照 YD/T 629.1 规定的试验方法，监测封装前后光纤的衰减变化。

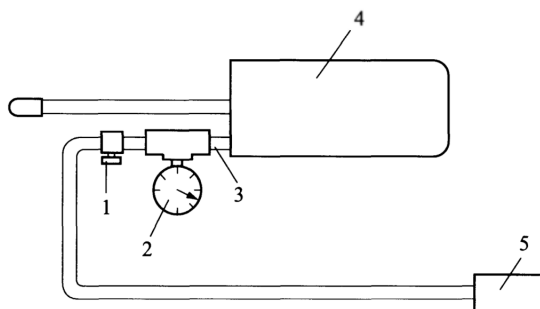
接头盒安装完成前后光纤衰减变化量的绝对值不超过 0.03dB 时，可判为无明显附加衰减。

7.3 密封和再封装性能试验

对接头盒重复封装 3 次后，向接头盒内充入 $100\text{kPa} \pm 5\text{kPa}$ 气压的干燥空气或氮气，待气压稳定后再完全浸泡在常温的清水容器中，目测 15min 是否有气泡逸出。气门嘴和气压表的安装示意图如图 3 所示。

7.4 浸水性能试验

对接头盒进行封装后，完全浸泡在常温的清水容器中 24h，然后将接头盒从水中取出，把接头盒表面水滴擦拭干净，打开接头盒，目测接头盒内部有无水浸入。



说明：

- 1——开关；
- 2——气压表；
- 3——气门嘴；
- 4——ADSS 接头盒；
- 5——气源。

图 3 气门嘴和气压表安装示意图

7.5 机械性能试验

7.5.1 试验准备

根据 GB/T 7424.2—2008 的规定，制备适合检查气压变化的接头盒试样。
试样气门嘴和气压表应按图 3 安装。

7.5.2 拉伸试验

按照 GB/T 7424.2—2008 中方法 E1 拉伸性能的规定在拉力机上进行。试验要求如下：

- a) 夹持位置：卡盘的夹持点应距接头盒与光缆连接处 500mm 以上；
- b) 拉伸速度：10mm/min；
- c) 最大拉力：1600N；
- d) 维持时间：1min。

7.5.3 压扁试验

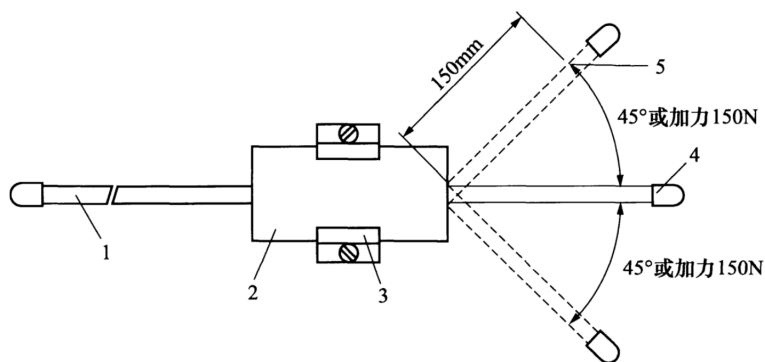
用一块宽为 100mm 的平压板，放在被试接头盒中心部位上施加所规定的压力 1min。

7.5.4 冲击试验

在常温下将接头盒置于水平光滑平坦的冲击工作台上，采用固定装置将质量为 1.6kg 的冲击用钢球对准接头盒被冲击的部位，于垂直距离为 1m 的冲击高度处自由落体，冲击接头盒壳体两端及中间各 1 次，共 3 次。

7.5.5 弯曲试验

将接头盒固定在光滑平坦的水平面上，在距接头盒端部 150mm 长度处的 ADSS 上施加弯曲张力 150N 或使 ADSS 偏转 45°，在偏转位置保持 1min 后，返回到原来的位置，再向相反方向重复同样的操作，保持 1min，完成一个弯曲循环，共 10 个循环。弯曲试验示意如图 4 所示，对安装在接头盒上的每根 ADSS 都应进行弯曲试验。



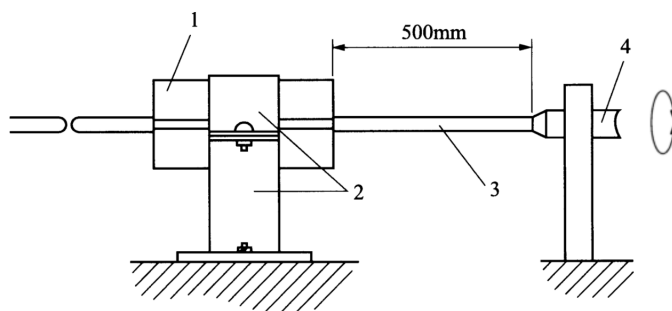
说明：

- 1——ADSS；
- 2——ADSS 接头盒；
- 3——固定 ADSS 接头盒夹具；
- 4——热缩端帽；
- 5——加力点。

图 4 弯曲试验示意图

7.5.6 扭转试验

将接头盒用夹具夹牢，用旋转夹头将距离接头盒出缆口 500mm 处的一根 ADSS 夹持牢固，做好 ADSS 扭转起始位置标记后，对 ADSS 施加扭矩 $50\text{N} \cdot \text{m}$ 或使 ADSS 扭转 90° ，在该位置保持 1min，然后回到原始位置，再向相反方向重复同样的操作，保持 1min，完成一个扭转循环，共 10 个循环。扭转试验示意如图 5 所示，对安装在接头盒上的每根 ADSS 都应进行扭转试验。



说明：

- 1——ADSS 接头盒；
- 2——固定 ADSS 接头盒夹具；
- 3——ADSS；
- 4——旋转夹头。

图 5 扭转试验示意图

7.5.7 跌落试验

按照规定的操作程序对接头盒进行封装，不用安装 ADSS，在水平状态下从 1m 高处自由跌落到硬质地面（如水泥地），跌落次数为 1 次。

7.5.8 轴向压缩试验

试验时，将接头盒竖置，把接头盒下端 ADSS 靠近连接处的部位夹紧，在接头盒上方施加 100N 的轴向压力，并保持 1min。

7.5.9 振动试验

按照 GB/T 2423.10 的规定进行振动试验。接头盒水平固定在振动试验台，两端距接头盒出缆口处 $100D$ （ D 为 ADSS 直径，单位为 mm）的 ADSS 固定于不振动支架上进行试验，试验后检测接头盒的气压变化。

7.6 环境性能试验

7.6.1 试验准备

按照 GB/T 7424.2—2008 的规定，制备适合检查气压变化的接头盒试样。
试样气门嘴和气压表应按图 3 安装。

7.6.2 温度循环试验

按照 GB/T 7424.2—2008 中方法 F1 温度循环的规定进行。温控箱的容积至少应大于被测试样的 3

倍, 调温范围应与试验要求范围相适应, 在调定温度下, 试样放置范围内的温度变化应在 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ 以内。

在室温下将试样置入温控箱, 以 $1^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 的升降温速率升温至高温, 在高温下恒温 2h, 接着降温至室温, 在室温下恒温 2h, 然后降温至低温, 在低温下恒温 2h, 再升温至室温, 在室温下放置 2h, 如此构成 1 个循环, 共做 5 次循环。试验后检测接头盒的气压变化。

7.6.3 低温冲击试验

在室温下将试样置入温控箱, 以 $1^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 的升降温速率降温至低温, 在低温下恒温 4h, 然后把试样从温控箱中取出, 再按 6.9.2 的规定在 2min 内完成冲击试验, 冲击接头盒壳体两端及中间各 1 次, 共 3 次。试样在室温中恢复 4h 后, 检测接头盒的气压变化。

7.6.4 持续高温试验

在室温下将试样置入温控箱, 以 $1^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 的升降温速率升温至高温, 在高温下恒温 100h, 然后将箱中温度降至室温, 试样在室温中恢复 4h 后, 检测接头盒的气压变化。

7.6.5 太阳辐射试验

按照 GB/T 2423.24—2013 中的试验程序 A 进行试验, 其辐射强度为 $1.12 \text{ kW}/\text{m}^2$ 。24h 为一循环, 照射 8h, 停照 16h, 每一循环的辐射总量为 $8.96 \text{ kW} \cdot \text{h}/\text{m}^2$ 。试验箱内照射期间的温度为 55°C , 试验持续时间为 3 个循环 (即 72h), 采用的光源为光谱分布与太阳光比较接近的且加装红外滤光玻璃的氙弧灯, 辐照结束后再按 6.8.4 的规定进行冲击试验。

8 检验规则

8.1 总则

8.1.1 产品应经制造商质量检验部门检验合格后方可出厂, 出厂产品应有产品质量合格证。

8.1.2 产品检验分为出厂检验和型式检验。

8.2 出厂检验

出厂检验的项目和抽样比例见表 2。

8.3 型式检验

8.3.1 接头盒产品在下列情况之一时, 应进行型式检验:

- a) 新产品试制定型鉴定时;
- b) 正式生产后, 产品结构、材料和工艺如有较大改变, 可能影响产品性能时;
- c) 连续停产半年以上再恢复生产时;
- d) 生产场地变更迁移时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时。

8.3.2 型式检验应从合格检验批中随机抽取, 检验分组和抽样数量见表 3。在检验组内, 按照表 3 的顺序进行检验, 检验中如果出现不合格的试样, 在进行下一项检验时, 不应使用不合格的试样, 应重新补充新的试样, 使试样数满足要求后再进行后一项试验。

注: 以同一段时间内用相同材料、相同工艺生产的同型式代号的单位产品作为一个检验批, 或一次交货量中相同型式代号的单位产品作为一个检验批。

8.3.3 型式检验的项目见表 2。

8.3.4 型式检验的样品, 不管检验是否合格, 均不得出厂。

表2 检验项目、检验类别和抽样比例

序号	检 验 项 目		技术要求 (参见条文号)	试验方法 (参见条文号)	检验类别	
					出厂检验	型式检验
1	外观		6.4	7.1	100%	8.3
2	光学性能		6.5	7.2	1%	
3	密封和再封装性能		6.6	7.3	1%	
4	浸水性能		6.7	7.4	1%	
5	机械性能	拉伸	6.8.2	7.5.2	—	
		压扁	6.8.3	7.5.3		
		冲击	6.8.4	7.5.4		
		弯曲	6.8.5	7.5.5		
		扭转	6.8.6	7.5.6		
		跌落	6.8.7	7.5.7		
		轴向压缩 ^a	6.8.8	7.5.8		
		振动	6.8.9	7.5.9		
6	环境性能	温度循环	6.9.1	7.6.2	—	
		低温冲击	6.9.2	7.6.3		
		持续高温	6.9.3	7.6.4		
		太阳辐射 ^a	6.9.4	7.6.5		
注 1：出厂检验中抽样检验的样品数量为 1%，但每一检验批不应少于 3 套。						
注 2：“—”表示不检验项目。						
^a 当需要时检验的项目。						

表3 型式检验的分组、抽样数量

检验组	检验项目及顺序	抽样数量 个
I	外观	2
	光学性能	
	密封和再封装性能	
	浸水性能	
	温度循环	
	低温冲击	
II	拉伸	2
	压扁	
	弯曲	
	扭转	
	振动	
	跌落	
	冲击	

表 3（续）

检验组	检验项目及顺序	抽样数量 个
III	轴向压缩	2
	持续高温	
	太阳辐射	

8.4 判定规则

8.4.1 出厂检验 100%的检验项目中，被检试样如有不合格时，则该试样为不合格品，不合格品应从检验批中剔除。出厂检验抽样检验项目中，被检试样如有不合格项目时，应重新抽取双倍数量的试样就不合格项目进行检验，如合格，则该检验批合格，如仍有不合格时，则该检验批不合格。不合格的检验批不允许出厂。

8.4.2 型式检验的项目中有一项不合格，则该产品为不合格品，出现不合格品的，则型式检验未通过。但允许重新抽取双倍数量的试样就不合格项目进行检验，如果都能通过检验，则可判定为型式检验合格；如果仍有任一个不能通过检验，则应判定为型式检验不合格。如果型式检验不合格，应停产进行质量分析，制定改进措施，直到型式检验合格。

9 标志、包装、运输、贮存和安装

9.1 标志

接头盒外壳上应有明显的标志，标明产品的名称、型号、制造商标志和生产编号，其中制造商标志和生产编号应是永久性的。

9.2 包装

9.2.1 产品出厂要求

接头盒产品应包装出厂，包装要求及包装箱面标志应符合 GB/T 3873 中的规定。

9.2.2 产品包装要求

每一套接头盒装入一基本包装箱内，若干个基本包装箱可装入一大包装箱内；每一大包装箱内基本包装箱的数量应以便于拆卸、运输或用户要求为基准并应能适合任何运输工具的运输。

9.2.3 其他

基本包装箱内除产品外，还应装入以下物品和有关文件，文件可用塑料袋或纸袋封装：

- a) 各附件及专用工具等；
- b) 产品使用说明书；
- c) 产品合格证；
- d) 装箱清单。

9.3 运输

产品在运输中应避免碰撞、跌落、雨雪的直接淋袭和阳光曝晒。

9.4 贮存

9.4.1 产品应贮存在通风良好、干燥的仓库中，其周围不应有腐蚀性气体存在。

9.4.2 贮存温度：-40℃～+65℃。

9.5 安装

ADSS 接头盒应能适应塔形结构和杆形结构的安装。接头盒可以是立式安装或卧式安装，密封缝隙应朝下或面向侧面。对于微气象区域等特殊区域的 ADSS 接头盒应有特殊的防护措施，满足接头盒运维要求。

中 华 人 民 共 和 国
电 力 行 业 标 准
电力架空光缆接头盒
第2部分：全介质自承式光缆接头盒
DL/T 1899.2—2018

*

中国电力出版社出版、发行
(北京市东城区北京站西街19号 100005 <http://www.cepp.sgcc.com.cn>)
北京传奇佳彩印刷有限公司印刷

*

2019年12月第一版 2019年12月北京第一次印刷
880毫米×1230毫米 16开本 1印张 33千字
印数 001—300册

*

统一书号 155198·1704 定价 15.00元

版 权 专 有 侵 权 必 究
本书如有印装质量问题，我社营销中心负责退换



中国电力出版社官方微信



电力标准信息微信

为您提供 **最及时、最准确、最权威** 的电力标准信息



155198.1704