



中华人民共和国国家标准

GB/T 12839—2020
代替 GB/T 12839—2012

轮胎气门嘴术语及其定义

Terms and definitions of tyre valves

(ISO 3877-2:1997, Tyres, valves and tubes—List of equivalent terms—
Part 2: Tyre valves, NEQ)

2020-03-06 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 轮胎气门嘴术语及其定义 1

3 轮胎气门嘴零部件术语及其定义 3

4 轮胎气门嘴部位、尺寸术语及其定义 6

5 其他术语及其定义 8

索引 22

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12839—2012《轮胎气门嘴术语及其定义》，与 GB/T 12839—2012 相比，主要技术变化如下：

- 增加了 TPMS 卡扣式气门嘴的术语和定义(见 2.8)；
- 增加了 TPMS 压紧式无内胎气门嘴的术语和定义(见 2.9)；
- 增加了 TPMS 延伸管的术语和定义(见 2.25)；
- 修改了术语管体的定义(见 3.11, 2012 年版的 3.11)；
- 增加了普通芯腔防护帽的术语和定义(见 3.13)；
- 增加了大芯腔防护帽的术语和定义(见 3.14)；
- 增加了力车防护帽的术语和定义(见 3.15)；
- 删除了内弹簧气门芯的术语和定义(见 2012 年版的 3.26)；
- 删除了外弹簧气门芯的术语和定义(见 2012 年版的 3.27)；
- 增加了顶杆的术语和定义(见 3.43)；
- 增加了 TPMS 连接螺纹的术语和定义(见 4.14)；
- 增加了 TPMS 气门嘴标识环的术语和定义(见 4.21)；
- 修改了术语弯曲角的定义(见 4.25, 2012 年版的 4.23)；
- 增加了轮胎气压监测系统/胎压监测系统的术语和定义(见 5.6)；
- 增加了螺母安装扭矩的术语和定义(见 5.7)；
- 增加了防护帽安装扭矩的术语和定义(见 5.8)；
- 增加了芯杆头位置的术语和定义(见 5.9)；
- 增加了 TPMS 卡扣式气门嘴图形(见图 13)；
- 增加了 TPMS 压紧式无内胎气门嘴图形(见图 14)；
- 增加了顶杆的说明(见图 16)；
- 增加了 TPMS 延伸管图形(见图 17)；
- 修改了密封帽的图形(见图 18, 2012 年版的图 15)；
- 修改了接套的图形和说明(见图 20, 2012 年版的图 14)；
- 增加了力车内胎气门芯图形(见图 23)。

本标准使用重新起草法参考 ISO 3877-2:1997《轮胎气门嘴和内胎 术语对照表 第 2 部分：轮胎气门嘴》编制，与 ISO 3877-2:1997 的一致性程度为非等效。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准起草单位：江阴市创新气门嘴有限公司、东营恒纳汽配有限公司、余姚市人可机电科技有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司、山东高天金属制造有限公司、高密同创气门芯有限公司、江阴天萌汽配科技有限公司、厦门厦晖橡胶金属工业有限公司、上海保隆汽车科技股份有限公司、慈溪市经纬气阀有限公司、山东豪迈气门嘴有限公司。

本标准主要起草人：曹承伟、董月飞、何张斌、李云祥、杜桂敏、李健、唐玉、聂仰阳、王贤勇、裘小杰、邓延居。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12839—1991、GB/T 12839—1997、GB/T 12839—2005、GB/T 12839—2012。

轮胎气门嘴术语及其定义

1 范围

本标准界定了轮胎气门嘴术语及其定义,轮胎气门嘴零部件术语及其定义,轮胎气门嘴部位、尺寸术语及其定义和其他术语及其定义。

本标准适用于轿车、载重汽车、工业车辆、工程机械、拖拉机、农业和林业机械、摩托车、电动车和力车用轮胎气门嘴。

2 轮胎气门嘴术语及其定义

2.1

轮胎气门嘴 tyre valve

用于轮胎充放气体或液体并能保持其内压的阀门。

2.2

内胎气门嘴 tube valve

用于有内胎充气轮胎的气门嘴(见图 1、图 2、图 3、图 4、图 5、图 6、图 7、图 8)。

2.3

胶座气门嘴 rubber base valve

具有橡胶底座的内胎气门嘴(见图 1、图 2、图 3、图 4、图 6、图 8)。

2.4

压紧式内胎气门嘴 tube clamp-in valve

在紧固件的作用下,使气门嘴底座与内胎压紧配合以获得密封的内胎气门嘴(见图 5、图 7)。

2.5

无内胎气门嘴 tubeless valve

轮辋气门嘴 rim valve

用于无内胎充气轮胎的气门嘴(见图 9、图 10、图 11、图 12、图 13、图 14)。

2.6

卡扣式气门嘴 snap-in valve

用气门嘴弹性体部分与轮辋配合,以获得密封、安装无需紧固件的无内胎气门嘴(见图 9、图 13)。

2.7

压紧式无内胎气门嘴 tubeless clamp-in valve

在紧固件的作用下,使气门嘴上的弹性密封件与轮辋压紧配合,以获得密封的无内胎气门嘴(见图 10、图 11、图 12、图 14)。

2.8

TPMS 卡扣式气门嘴 TPMS snap-in valve

用气门嘴弹性体部分与轮辋配合,以获得密封、安装无需紧固件且可以连接 TPMS 的无内胎气门嘴(见图 13)。

2.9

TPMS 压紧式无内胎气门嘴 TPMS tubeless clamp-in valve

在紧固件的作用下,使气门嘴上的弹性密封件与轮辋压紧配合,以获得密封且可以连接 TPMS 的

GB/T 12839—2020

无内胎气门嘴(见图 14)。

2.10

转臂式气门嘴 swivel valve

嘴体可绕嘴座中心轴线回转的气门嘴(见图 10)。

2.11

普通芯腔气门嘴 ordinary core chamber valve

芯腔中最小孔径小于 4.6 mm 的气门嘴(见图 1、图 2、图 3、图 5、图 6、图 9、图 11)。

2.12

大芯腔气门嘴 large core chamber valve

工程机械气门嘴 engineering machine valve

芯腔中最小孔径大于或等于 4.6 mm 的气门嘴(见图 4、图 10)。

2.13

气液型气门嘴 air-water valve

用于充气并可充液的气门嘴(见图 3)。

2.14

拧装式气门嘴 screw-on universal valve

气门嘴嘴体和嘴座分为两部分,使用中通过螺纹紧固在一起的气门嘴(见图 4、图 6)。

2.15

包胶式气门嘴 rubber-covered valve

嘴体杆部与轮辋孔配合的部分被与橡胶底座相连的橡胶层全部或部分包覆的胶座气门嘴(见图 2)。

2.16

直式气门嘴 straight valve

中心轴线为一直线的气门嘴。

2.17

单弯式气门嘴 single-bend valve

中心轴线有一处弯曲的气门嘴(见图 1、图 4、图 6、图 10)。

2.18

双弯式气门嘴 double-bend valve

中心轴线有两处弯曲的气门嘴(见图 1)。

2.19

三弯式气门嘴 triple-bend valve

中心轴线有三处弯曲的气门嘴。

2.20

多弯式气门嘴 quadruple-bend valve

中心轴线有三处以上弯曲的气门嘴。

2.21

力车内胎气门嘴 tube valve for cycles

用于力车充气轮胎的内胎气门嘴(见图 7、图 8)。

2.22

压紧式力车内胎气门嘴 clamp-in tube valve for cycles

在紧固件的作用下,使气门嘴底座与内胎压紧配合,以获得密封的力车内胎气门嘴(见图 7)。

2.23

胶座力车内胎气门嘴 rubber base tube valve for cycles

具有橡胶底座的力车内胎气门嘴(见图 8)。

2.24

延伸管 extension

延长气门嘴以便于轮胎充气的接管(见图 15、图 16、图 17)。

2.25

TPMS 延伸管 TPMS extension

延长气门嘴以便于轮胎充气且可以连接 TPMS 的接管(见图 17)。

3 轮胎气门嘴零部件术语及其定义

3.1

嘴体 valve stem

气门嘴中具有芯腔,直接或通过嘴座与内胎或轮辋连接的零件(见图 1、图 2、图 4、图 5、图 6、图 7、图 8、图 9、图 10、图 11、图 12、图 13、图 14)。

3.2

金属体 metal stem

胶座气门嘴或卡扣式气门嘴嘴体中的金属部分(见图 1、图 2、图 3、图 4、图 8、图 9)。

3.3

芯套 core housing

具有气门嘴芯腔结构,安装在嘴座上并与嘴座保证密封的气门嘴部件(见图 3)。

3.4

芯套体 core housing stem

未装 O 形密封圈的芯套。

3.5

嘴座 valve spud

连接嘴体或芯套并安装在内胎或轮辋上的气门嘴零部件(见图 3、图 5、图 10、图 12)。

3.6

嘴座体 valve spud stem

不安装任何零件的不带胶座的嘴座主体(见图 10、图 12)。

3.7

连接嘴 connection stem

安装于延伸管软管上,其一端外形具有管接头状,另一端具有气门嘴芯腔结构的零件(见图 15、图 17)。

3.8

固定套 fixed housing

延伸管中固定软管两端零件的金属套(见图 15、图 17)。

3.9

连接管 connection pipe

安装于延伸管软管上,其一端具有管接头状,另一端具有与气门嘴连接后同时顶开气门芯结构的零

GB/T 12839—2020

件(见图 15、图 17)。

3.10

连接螺母 connection nut

延伸管中安装于连接管顶头端,具有与气门嘴外螺纹连接结构的零件(见图 15、图 17)。

3.11

管体 pipe body

延伸管中一端直接或间接装于气门嘴外螺纹上,另一端具有气门嘴芯腔结构的零件(见图 16)。

3.12

防护帽 valve cap

对气门嘴芯腔和气门芯起防护作用的顶帽。

注:防护帽分为密封帽和非密封帽。

3.13

普通芯腔防护帽 ordinary core chamber valve cap

用于普通芯腔气门嘴的防护帽。

3.14

大芯腔防护帽 large core chamber valve cap

用于大芯腔气门嘴的防护帽。

3.15

力车防护帽 cycles valve cap

用于力车气门嘴的防护帽。

3.16

密封帽 cap sealing

有密封作用的防护帽(见图 18)。

3.17

非密封帽 cap non-sealing

无密封作用的防护帽(见图 19)。

3.18

扳手帽 cap screwdriver

具有装卸气门芯作用的防护帽(见图 18)。

3.19

帽密封垫 swivel gasket

用于密封帽的弹性垫(见图 18)。

3.20

螺套 swivel nut

套装在转臂式气门嘴嘴体上连接嘴体和嘴座的紧固件(见图 10)。

3.21

接套 adaptor

连接嘴座与嘴体的零件(见图 20)。

3.22

轮辋螺母 rim nut

将气门嘴固定在轮辋上的螺母(见图 3、图 5、图 7、图 8、图 14)。

3.23

垫片 spacer

在气门嘴与内胎、轮辋装配中起衬垫作用的零件(图 14)。

3.24

圆垫片 ring washer

外形为圆形的垫片(见图 1、图 5、图 6、图 7、图 8、图 11)。

3.25

桥形垫片 bridge washer

形状为桥形的垫片(见图 4)。

3.26

轮辋密封垫 grommet

在外力作用下与轮辋压紧以获得密封的弹性垫(见图 10、图 11、图 14、图 20)。

3.27

O 形密封圈 O ring

断面为圆形的圆环状弹性圈(见图 3、图 10、图 12)。

3.28

气门芯 core

安装在气门嘴芯腔内的阀芯(见图 21、图 22)。

3.29

短气门芯 short core

在弹簧预压力作用下,芯座密封垫与芯体处于封闭状态的气门芯(见图 21)。

3.30

长气门芯 long core

在未装入气门嘴芯腔时,芯座密封垫与芯体处于不封闭状态的气门芯(见图 22)。

3.31

大芯腔气门芯 core for large core chamber

用于大芯腔气门嘴的气门芯。

3.32

力车内胎气门芯 tube valve core for cycles

用于力车内胎气门嘴的气门芯(见图 23)。

3.33

芯体 plug

具有安装芯体密封圈或橡胶管的部位或具有与芯腔圆锥面配合的密封部位的气门芯中的零件(见图 7、图 8、图 21、图 22)。

3.34

芯体密封圈 plug washer

在芯体上与气门嘴芯腔内的圆锥面配合以获得密封的弹性圈(见图 21、图 22)。

3.35

芯杆 core pin

气门芯中心部位的杆状金属零件(见图 21、图 22)。

3.36

芯座 cup plunger

与芯杆连接用以托住芯座密封垫的气门芯零件(见图 21、图 22)。

GB/T 12839—2020

3.37

芯簧 **spring**

气门芯中使芯体、芯座密封垫和芯座之间产生预压力的螺旋弹簧(见图 21、图 22)。

3.38

芯簧托座 **spring cup**

长气门芯上用于托住芯簧的零件(见图 21)。

3.39

芯帽 **swivel**

将气门芯安装在气门嘴芯腔内的带有螺纹的气门芯零件(见图 21、图 22)。

3.40

芯座密封垫 **plunger washer**

在芯体与芯座之间起密封作用的弹性垫(见图 21、图 22)。

3.41

压芯螺母 **nut for holden core**

将力车内胎气门芯压装在嘴体内的圆柱形螺母(见图 7、图 8)。

3.42

橡胶管 **rubber tubing**

装在芯体上,使气门芯与嘴体之间保持密封并使气门芯具有单向通气作用的弹性管(见图 7、图 8)。

3.43

顶杆 **ejector pin**

安装在延伸管中,用于打开气门嘴芯腔内气门芯的零件(见图 16)。

4 轮胎气门嘴部位、尺寸术语及其定义

4.1

芯腔 **core chamber**

气门嘴中与气门芯配合以保证气门嘴通气和密气性能的造型腔(见图 24)。

4.2

嘴口 **valve mouth**

气门嘴芯腔外端面(见图 24)。

4.3

扩口 **counterbore**

位于气门嘴芯腔上部直径大于芯腔螺纹大径的孔(见图 24)。

4.4

芯腔螺纹 **core thread**

气门嘴芯腔中用于安装气门芯的螺纹(见图 24)。

4.5

圆锥面 **taper seat**

气门嘴芯腔中与气门芯配合以获得密封的部位(见图 24)。

4.6

凹槽 **recess**

为增大气门嘴芯腔与气门芯芯座之间环形空间而在气门嘴芯腔中加工出的圆柱孔(见图 24)。

4.7

喉部 throat

气门嘴芯腔中介于圆锥面和凹槽之间的圆柱孔(见图 24)。

4.8

胶座 rubber base

气门嘴胶垫 valve rubber mat

胶座气门嘴的橡胶底座(见图 1、图 2、图 3、图 4、图 6)。

4.9

通气孔 passage

气门嘴内腔中位于芯腔下部的通气孔道(见图 24)。

4.10

硫化定位孔 ottom oriffice

嘴体或嘴座硫化胶座时定位用的通气孔(见图 1、图 2、图 8)。

4.11

芯簧托座支撑面 spring cup seat

气门嘴芯腔中用于支撑长气门芯芯簧托座、使芯簧产生预压力的端面(见图 24)。

4.12

帽螺纹 cap thread

气门嘴上用于安装防护帽的外螺纹(见图 24)。

4.13

嘴体螺纹 body thread

嘴体上与螺母配合起压紧或固定作用的外螺纹(见图 1、图 11)。

4.14

TPMS 连接螺纹 TPMS connection thread

TPMS 卡扣式和压紧式无内胎气门嘴嘴体上用于连接或固定 TPMS 发射机的内螺纹或外螺纹(见图 14)。

4.15

空刀槽 undercut

加工螺纹的退刀槽。

4.16

平面 flats

气门嘴上可施扭矩的两对称平行面(见图 1)。

4.17

打磨面 buffed surface

为使胶座与内胎黏结牢固而经过打磨的胶座底平面(见图 1、图 2、图 3、图 4、图 6、图 8)。

4.18

挡胶台 cut-off shoulder

在嘴体或嘴座上为防止胶座硫化过程溢出橡胶的凸台(见图 2、图 9)。

4.19

卡扣式基座 base button

卡扣式气门嘴的圆柱形密封面以下部分的弹性体(见图 9、图 13)。

GB/T 12839—2020

4.20

标志环 indicator ring

卡扣式气门嘴在安装时起标志定位作用的凸形圆环(见图 9、图 13)。

4.21

TPMS 气门嘴标识环 TPMS valve indicator ring

位于气门嘴上,用于标识是 TPMS 卡扣式气门嘴的凸形圆环(见图 13)。

4.22

密封面 sealing surface

与密封件(或轮辋)相配合以获得密封的光滑表面(见图 3、图 9、图 10、图 13)。

4.23

芯杆头 pin head

芯杆顶端镦粗部位(见图 21、图 22)。

4.24

芯梁 bridge

芯帽上具有两平行平面并可对气门芯施加安装扭矩的部位(见图 21、图 22)。

4.25

弯曲角 bend angle

嘴体在弯曲过程中转过的角(见图 1)。

4.26

弯曲补角 supplement of bend angle

弯曲角度的补角(见图 1)。

4.27

水平部位 horizontal position

气门嘴嘴体中心线直线部分与底座底面夹角小于或等于 10° 的任一部位。

4.28

水平长度 horizontal length

- a) 单弯气门嘴水平部位中心轴线的延长线与底座中心轴线的交点到嘴口中心点的距离(见图 1);
- b) 双弯气门嘴按气门嘴处于单弯状态时水平部位中心轴线的延长线与底座中心轴线的交点到嘴口中心点的距离(见图 1);
- c) 多弯气门嘴底座中心轴线与第一弯中心轴线的交点到嘴口中心点的距离。

4.29

垂直高度 vertical height

从底座起第一个弯曲角的顶点到底座底面的垂直距离(见图 1)。

4.30

弯曲前长度 length before bending

气门嘴弯曲前,嘴口到底座底面的距离(见图 1)。

5 其他术语及其定义

5.1

气门芯安装扭矩 installing torque of core

气门芯安装在气门嘴芯腔内,旋紧其螺纹所施加的扭矩。

5.2

开启压力 open pressure

气门芯装在气门嘴芯腔后,在无反向压力的条件下充气、使芯座密封垫与芯体开启的最小充气压力。

5.3

气门嘴孔 valve hole

轮辋孔 rim hole

轮辋上供安装气门嘴的孔。

5.4

气门嘴槽 valve slot

轮辋槽 rim slot

轮辋上供安装气门嘴的槽。

5.5

最大使用压力 maximum pressure of use

气门嘴允许使用的最大压力。

5.6

轮胎气压监测系统 tire pressure monitoring systems; TPMS

胎压监测系统

安装在车辆上、以某种方式监测轮胎气压并在一个或多个轮胎欠压时报警的系统(图 13、图 14)。

5.7

螺母安装扭矩 installing torque of nut

螺母安装在气门嘴上,旋紧其螺纹所施加的扭矩。

5.8

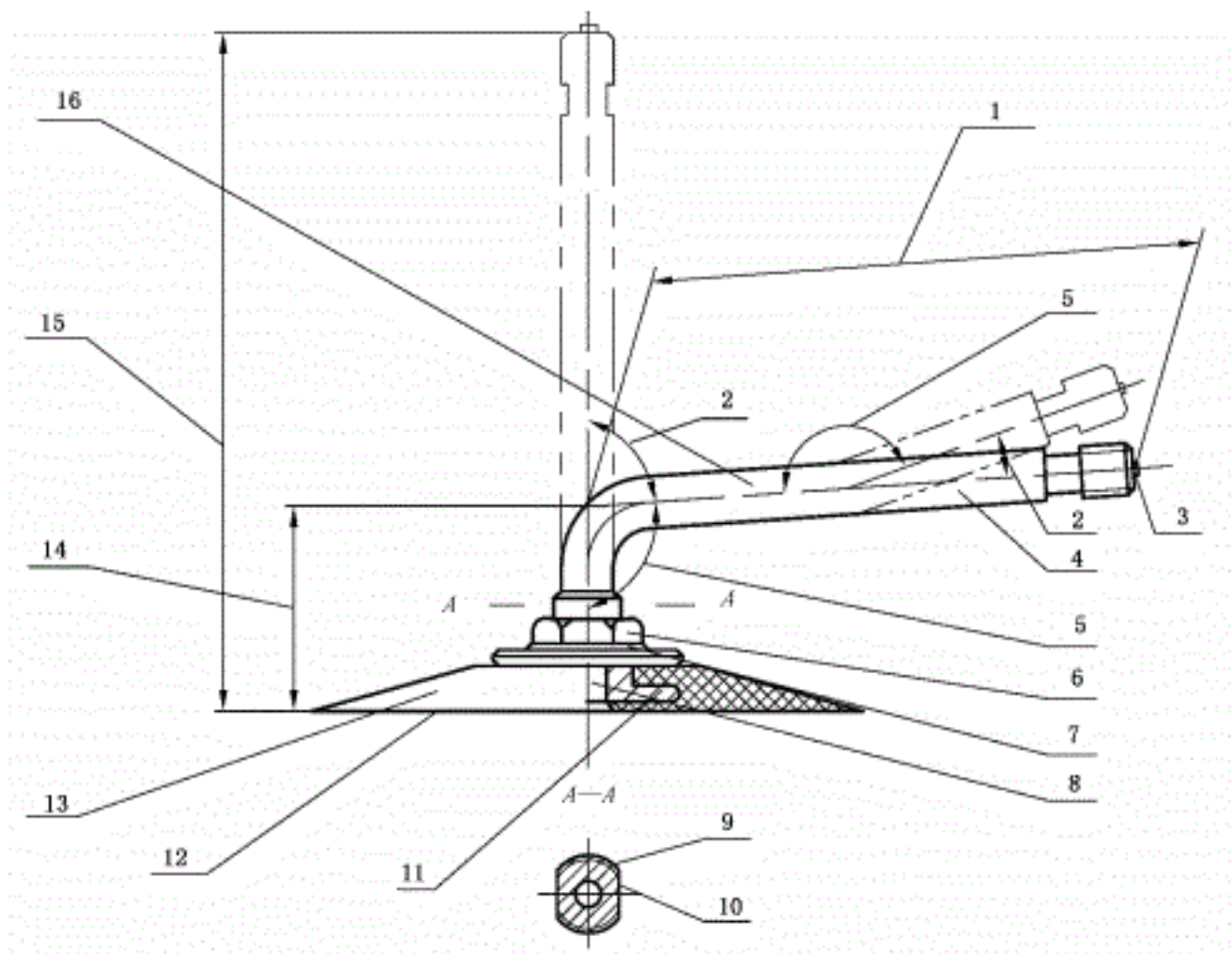
防护帽安装扭矩 installing torque of cap

防护帽安装在气门嘴上,旋紧其螺纹所施加的扭矩。

5.9

芯杆头位置 pin head position

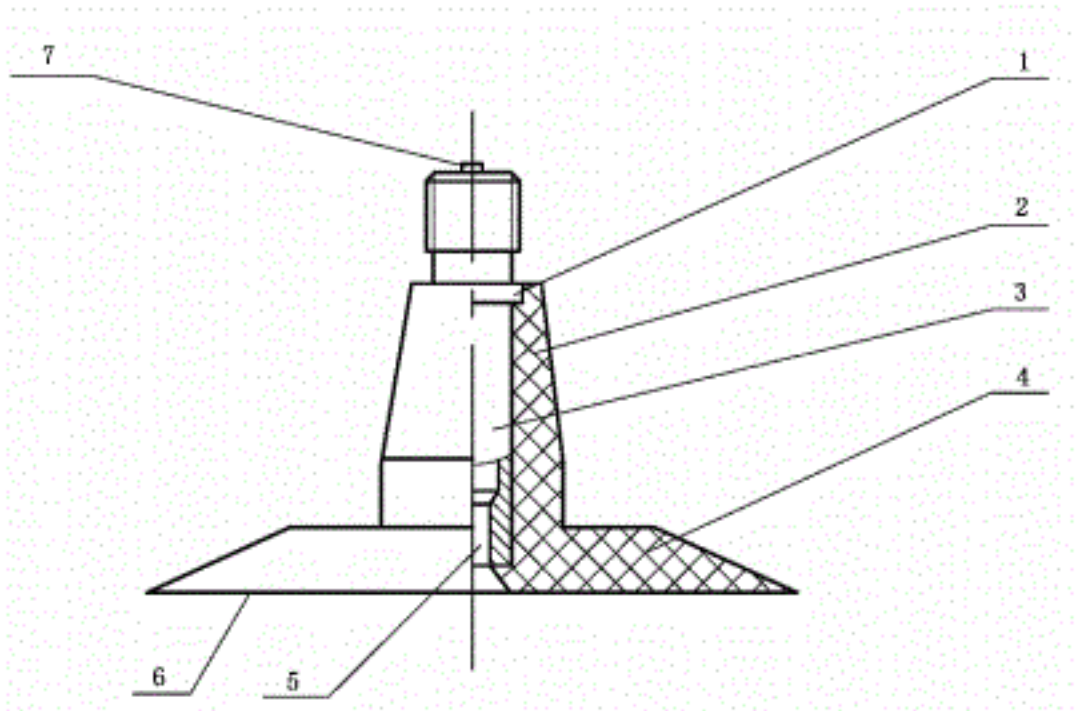
气门芯安装在气门嘴芯腔里,芯杆头距离嘴口凸起或凹陷的高度。



说明：

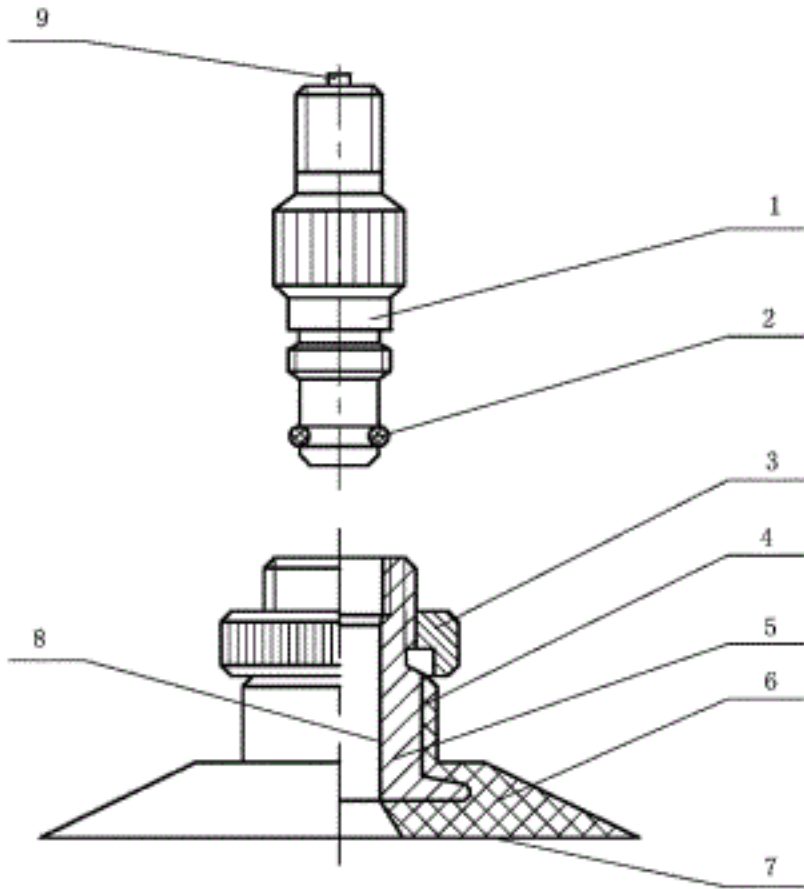
- | | |
|-----------|------------|
| 1——水平长度； | 9 ——嘴体螺纹； |
| 2——弯曲角； | 10——平面； |
| 3——气门芯； | 11——底座； |
| 4——嘴体； | 12——打磨面； |
| 5——弯曲补角； | 13——胶座； |
| 6——六角螺母； | 14——垂直高度； |
| 7——圆垫片； | 15——弯曲前长度； |
| 8——硫化定位孔； | 16——金属体。 |

图 1 胶座气门嘴



- 说明：
- | | |
|---------|-----------|
| 1——挡胶台； | 5——硫化定位孔； |
| 2——嘴体； | 6——打磨面； |
| 3——金属体； | 7——气门芯。 |
| 4——胶座； | |

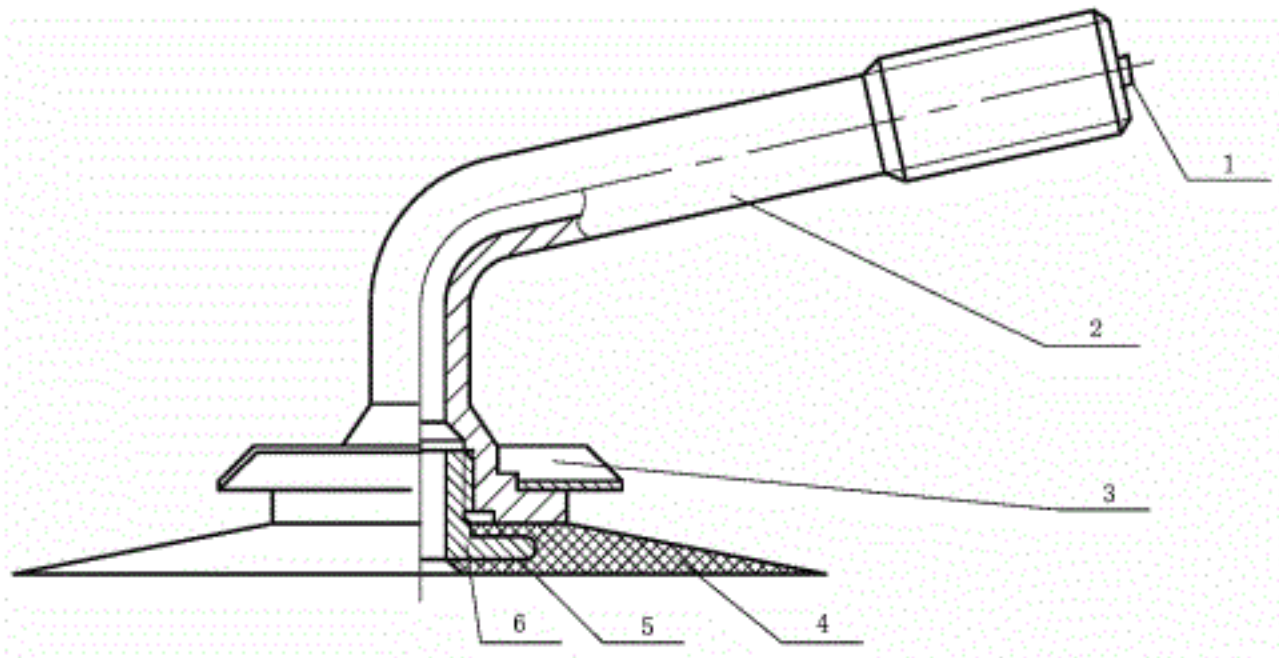
图 2 包胶式气门嘴



- 说明：
- | | |
|-----------|---------|
| 1——芯套； | 6——胶座； |
| 2——O形密封圈； | 7——打磨面； |
| 3——轮辋螺母； | 8——密封面； |
| 4——嘴座； | 9——气门芯。 |
| 5——嘴座体； | |

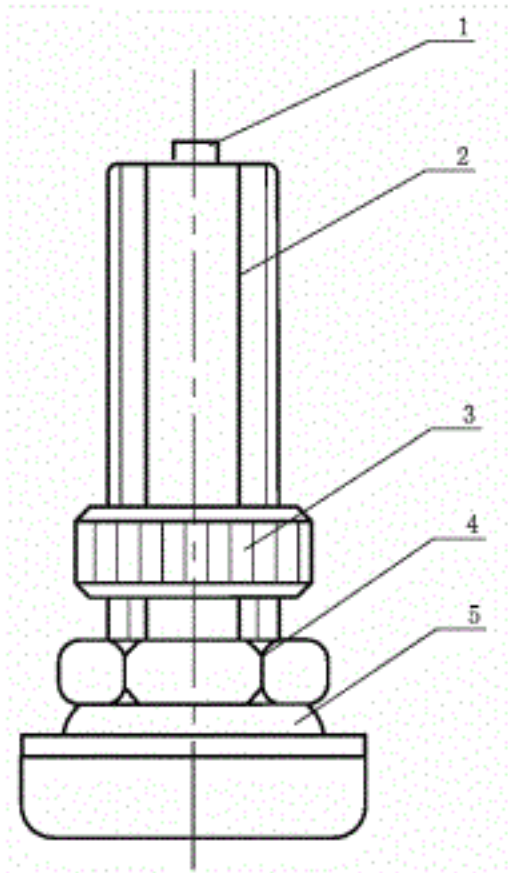
图 3 气液型气门嘴

GB/T 12839—2020



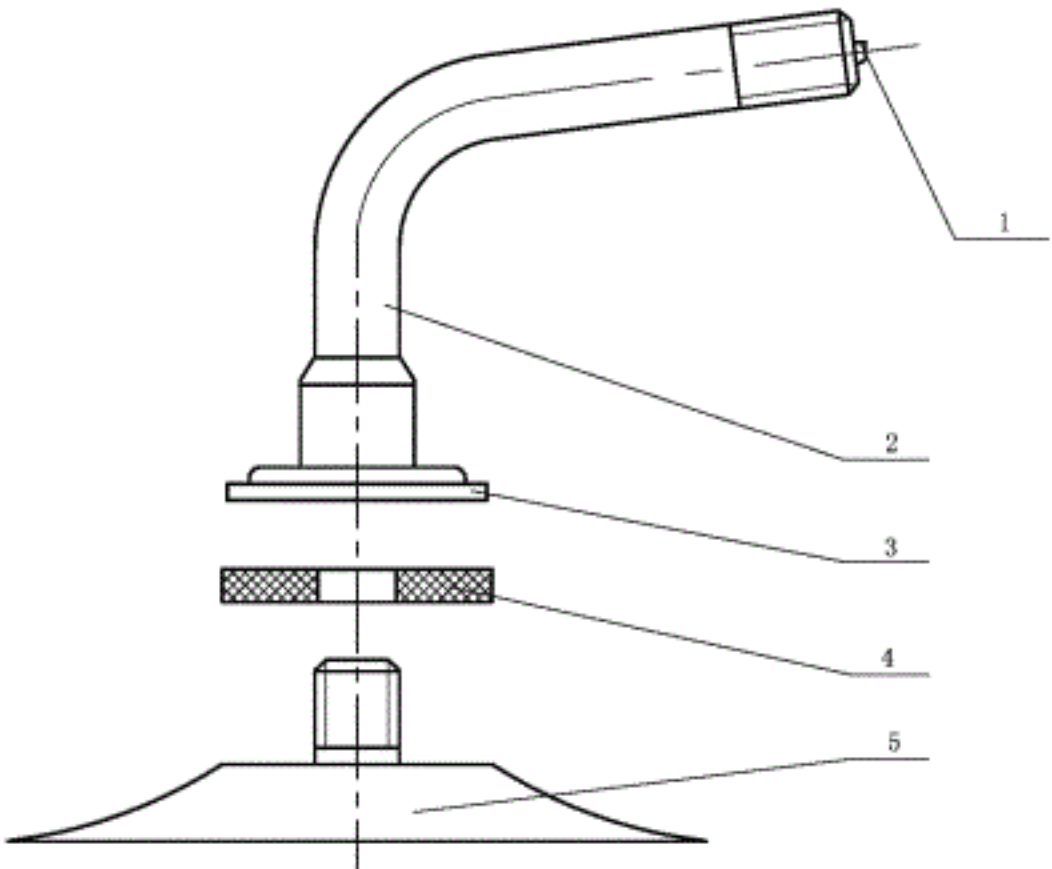
- 说明：
- | | |
|----------|---------|
| 1——气门芯； | 4——胶座； |
| 2——嘴体； | 5——嘴座； |
| 3——桥型垫片； | 6——嘴座体。 |

图 4 大芯腔气门嘴



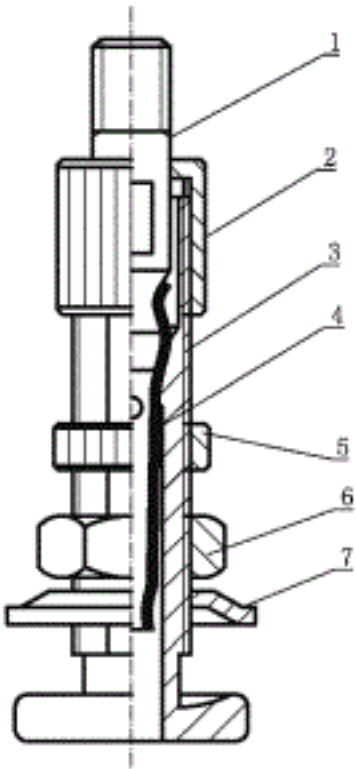
- 说明：
- | | |
|----------|----------|
| 1——气门芯； | 4——六角螺母； |
| 2——嘴体； | 5——圆垫片。 |
| 3——轮辋螺母； | |

图 5 压紧式内胎气门嘴



- 说明：
- | | |
|---------|---------|
| 1——气门芯； | 4——密封垫； |
| 2——嘴体； | 5——嘴座。 |
| 3——圆垫片； | |

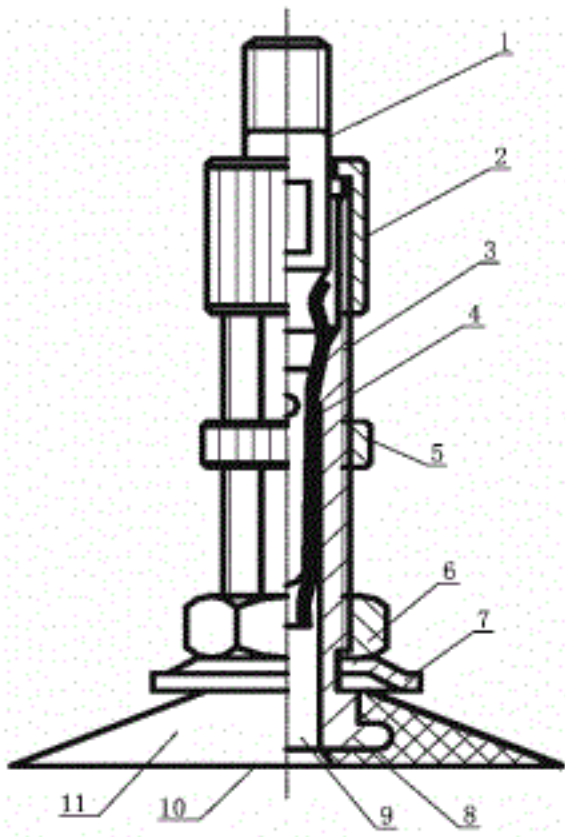
图 6 拧装式气门嘴



- 说明：
- | | |
|----------|----------|
| 1——芯体； | 5——轮辋螺母； |
| 2——压芯螺母； | 6——六角螺母； |
| 3——嘴体； | 7——圆垫片。 |
| 4——橡胶管； | |

图 7 压紧式力车内胎气门嘴

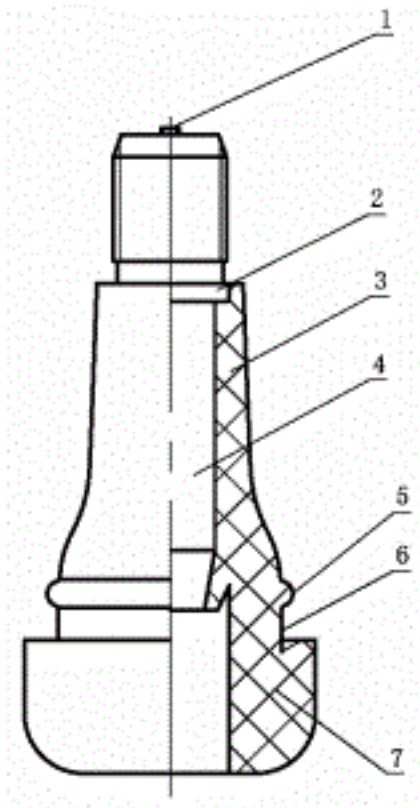
GB/T 12839—2020



- 说明：
- 1——芯体；
 - 2——压芯螺母；
 - 3——嘴体；
 - 4——橡胶管；
 - 5——轮辋螺母；
 - 6——六角螺母；

- 7 ——圆垫片；
- 8 ——底座；
- 9 ——硫化定位孔；
- 10——打磨面；
- 11——胶座。

图 8 胶座力车内胎气门嘴

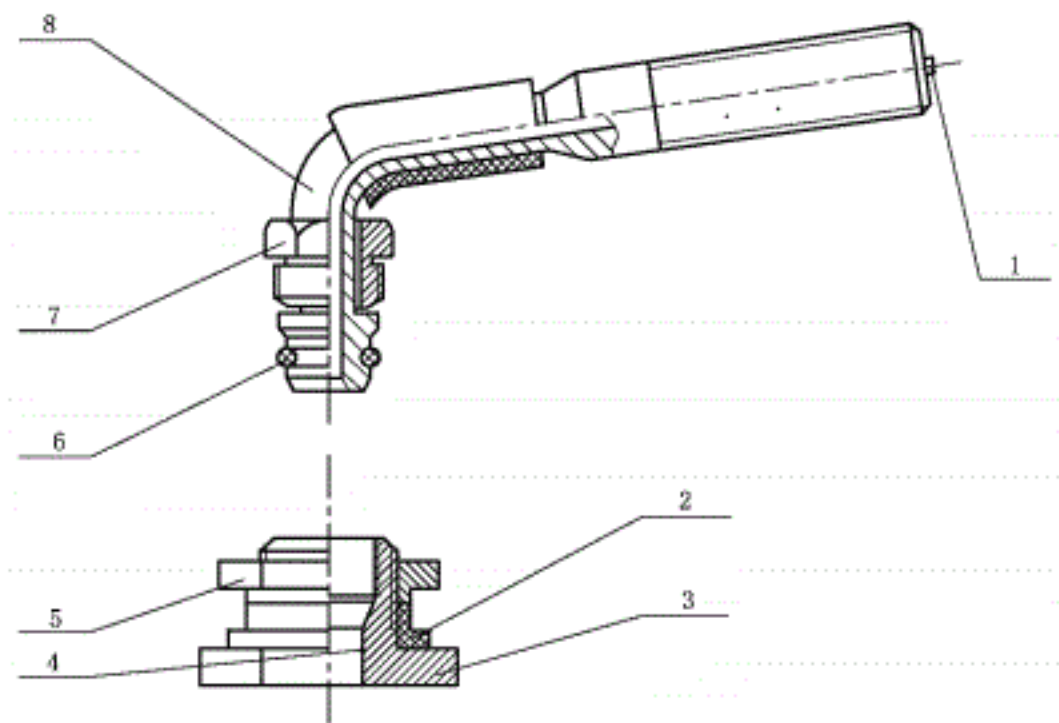


- 说明：
- 1——气门芯；
 - 2——挡胶台；
 - 3——嘴体；
 - 4——金属体；

- 5——标志环；
- 6——密封面；
- 7——卡扣式基座。

图 9 卡扣式气门嘴

GB/T 12839—2020

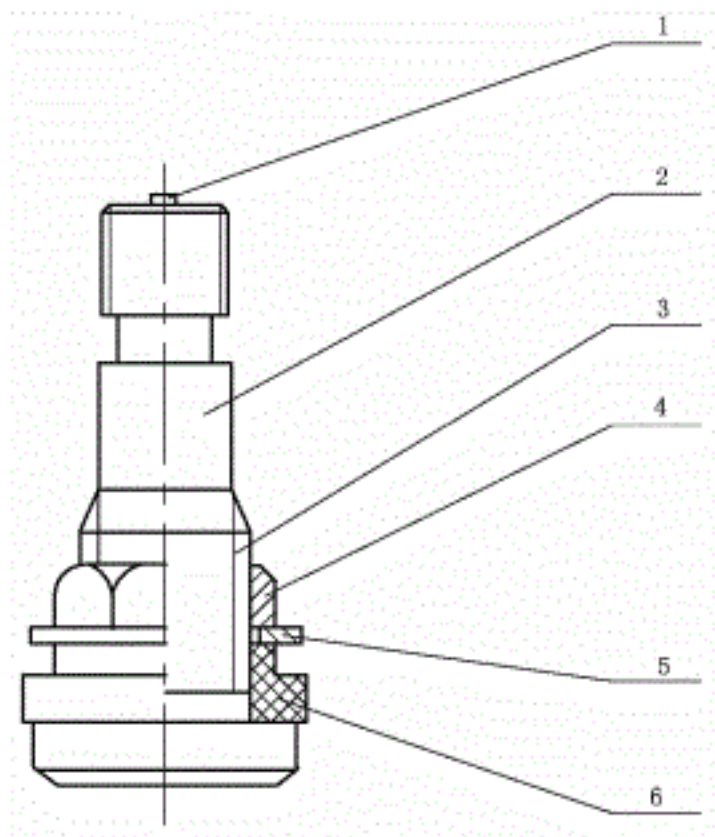


说明：

- 1——气门芯；
- 2——轮辋密封垫；
- 3——嘴座体；
- 4——密封面；

- 5——六角螺母；
- 6——O形密封圈；
- 7——螺套；
- 8——嘴体。

图 10 压紧式无内胎气门嘴



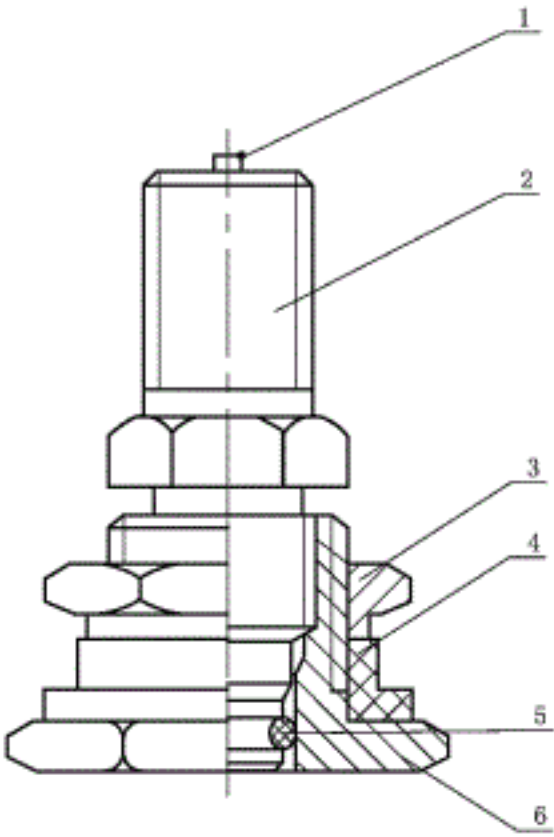
说明：

- 1——气门芯；
- 2——嘴体；
- 3——嘴体螺纹；

- 4——六角螺母；
- 5——圆垫片；
- 6——轮辋密封垫。

图 11 压紧式无内胎气门嘴

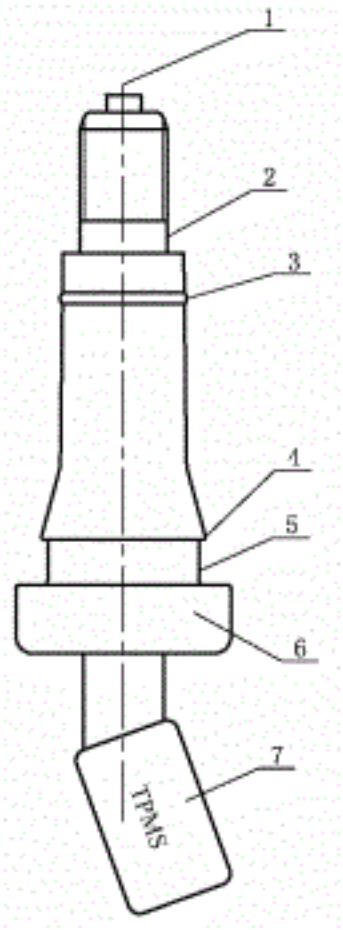
GB/T 12839—2020



说明：
1——气门芯；
2——嘴体；
3——六角螺母；

4——轮辋密封垫；
5——O形密封圈；
6——嘴座体。

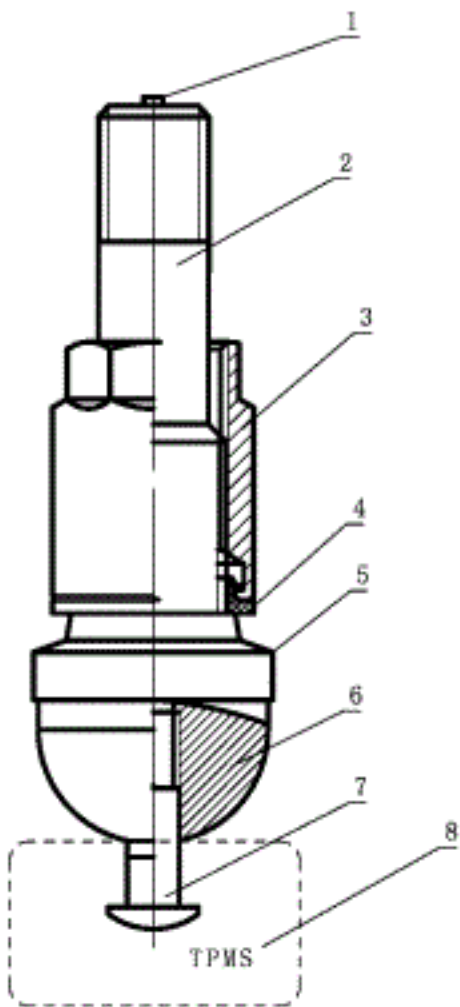
图 12 压紧式无内胎气门嘴



说明：
1——气门芯；
2——嘴体；
3——TPMS 气门嘴标识环；
4——标志环；

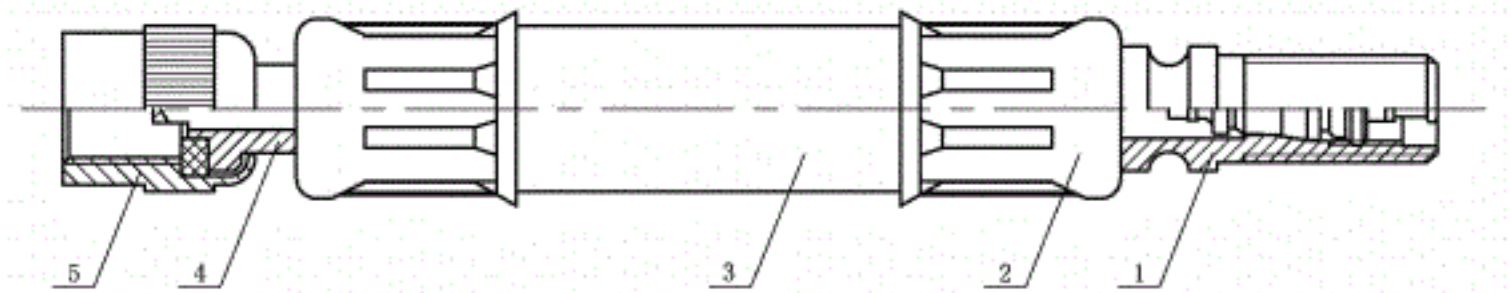
5——密封面；
6——卡扣式基座；
7——胎压监测系统。

图 13 TPMS 卡扣式气门嘴



- 说明：
- | | |
|----------|---------------|
| 1——气门芯； | 5——轮辋密封垫； |
| 2——嘴体； | 6——TPMS 连接螺纹； |
| 3——轮辋螺母； | 7——螺钉； |
| 4——垫片； | 8——胎压监测系统。 |

图 14 TPMS 压紧式无内胎气门嘴



- 说明：
- | | |
|---------|----------|
| 1——连接嘴； | 4——连接管； |
| 2——固定套； | 5——连接螺母。 |
| 3——软管； | |

图 15 橡胶延伸管

GB/T 12839—2020

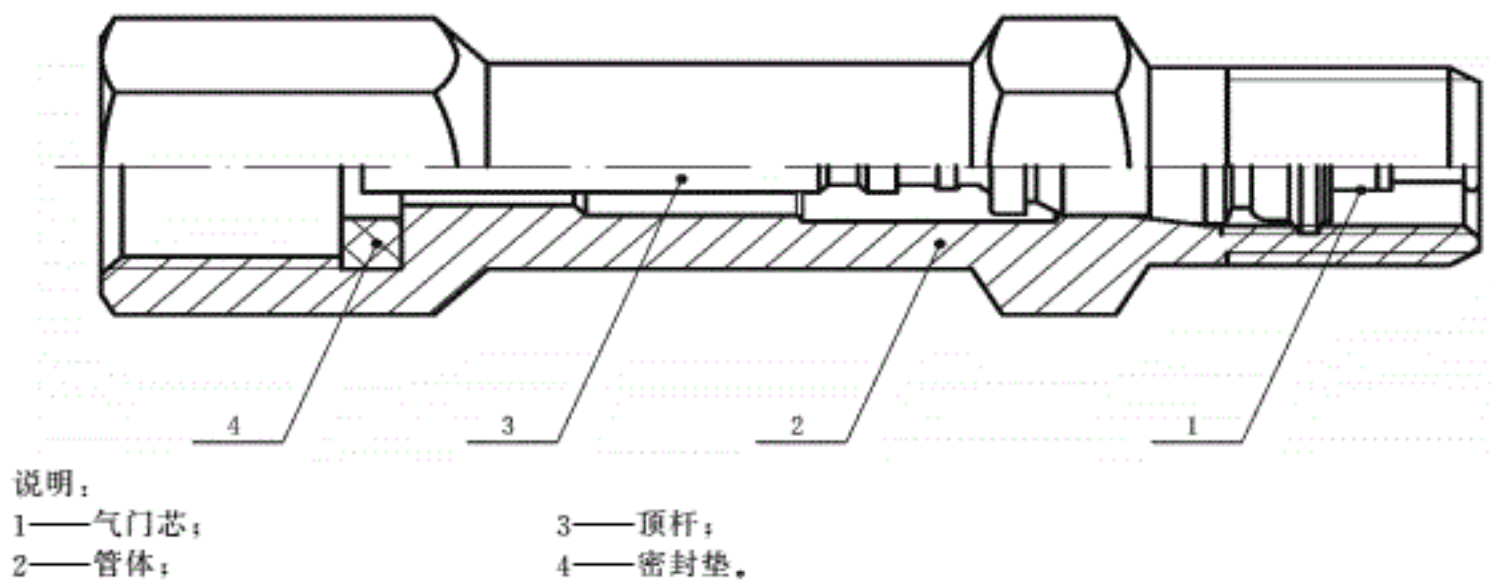


图 16 金属延伸管

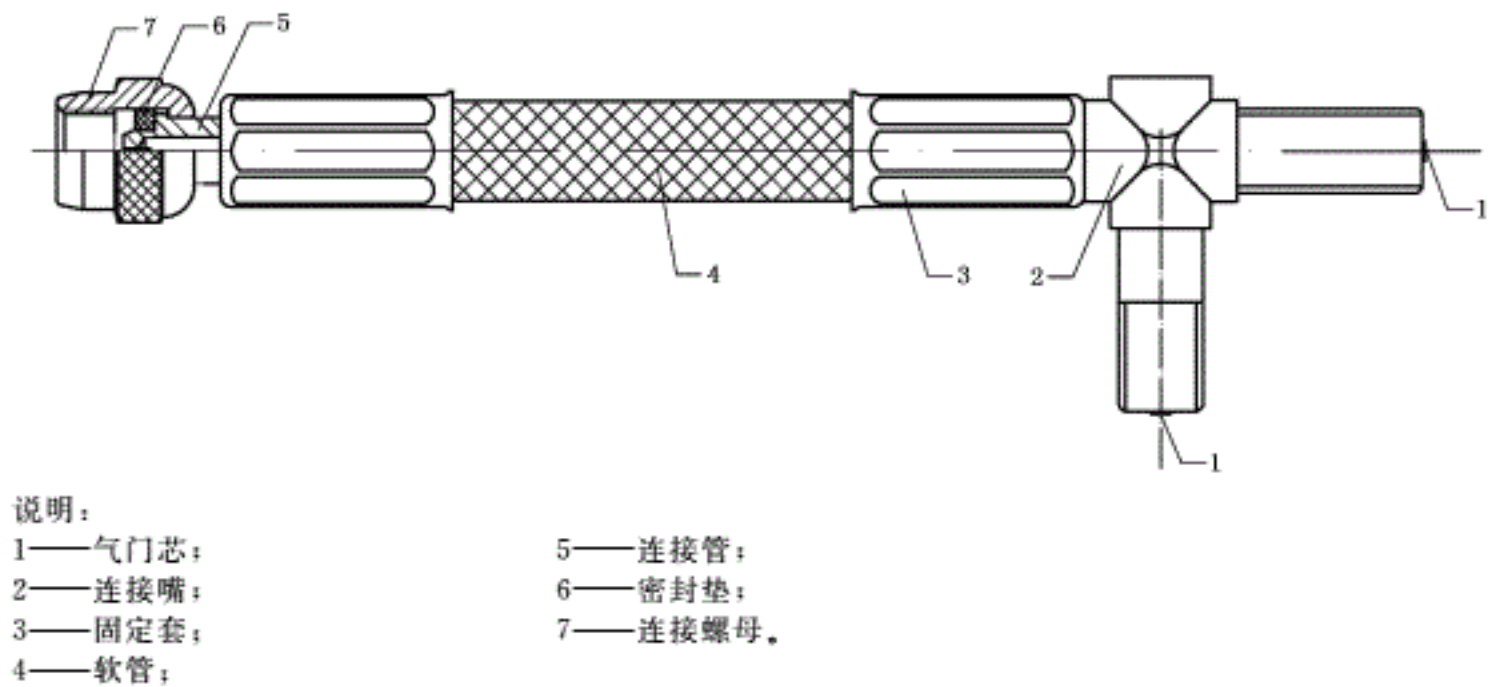


图 17 TPMS 延伸管

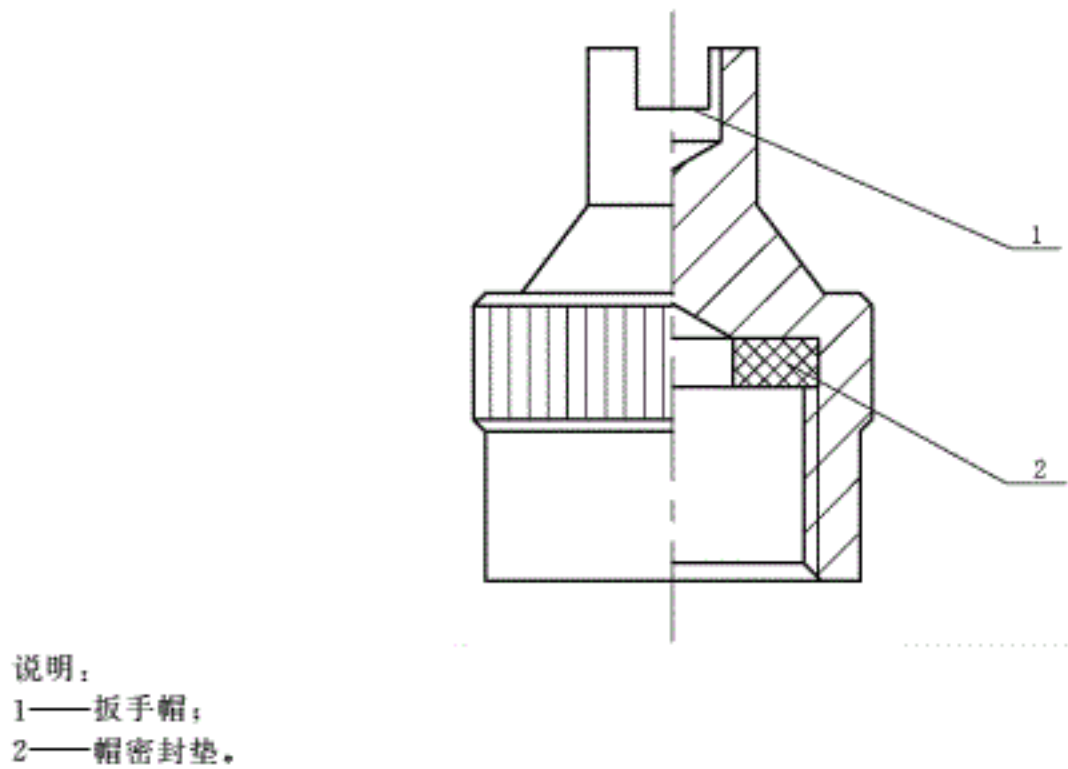


图 18 密封帽

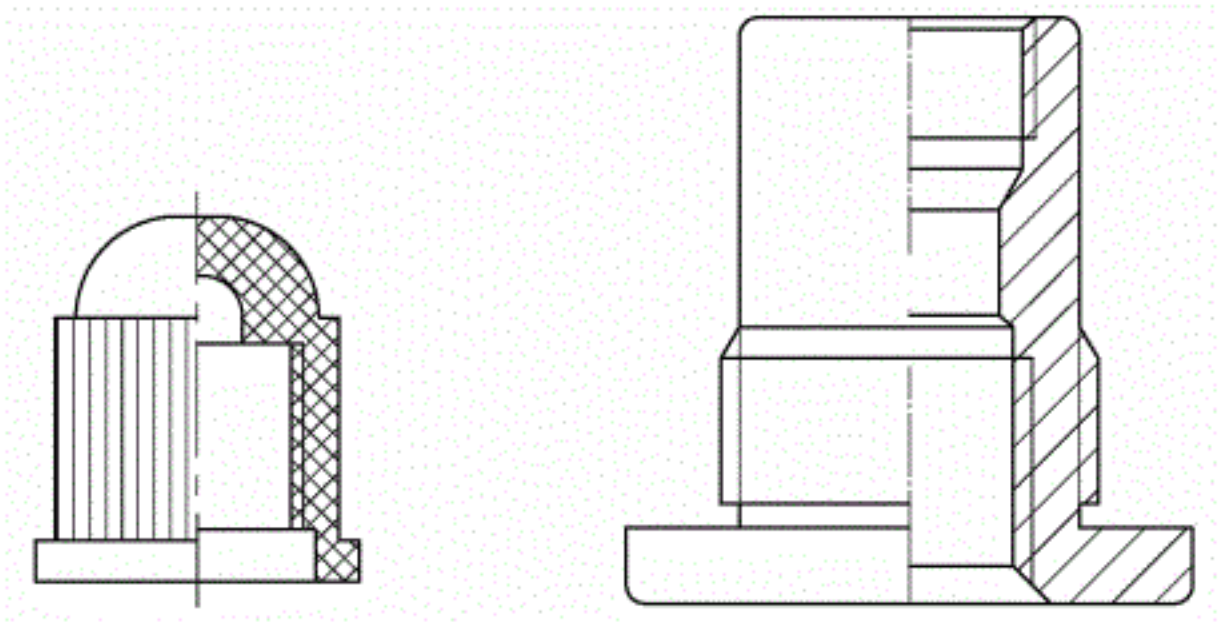
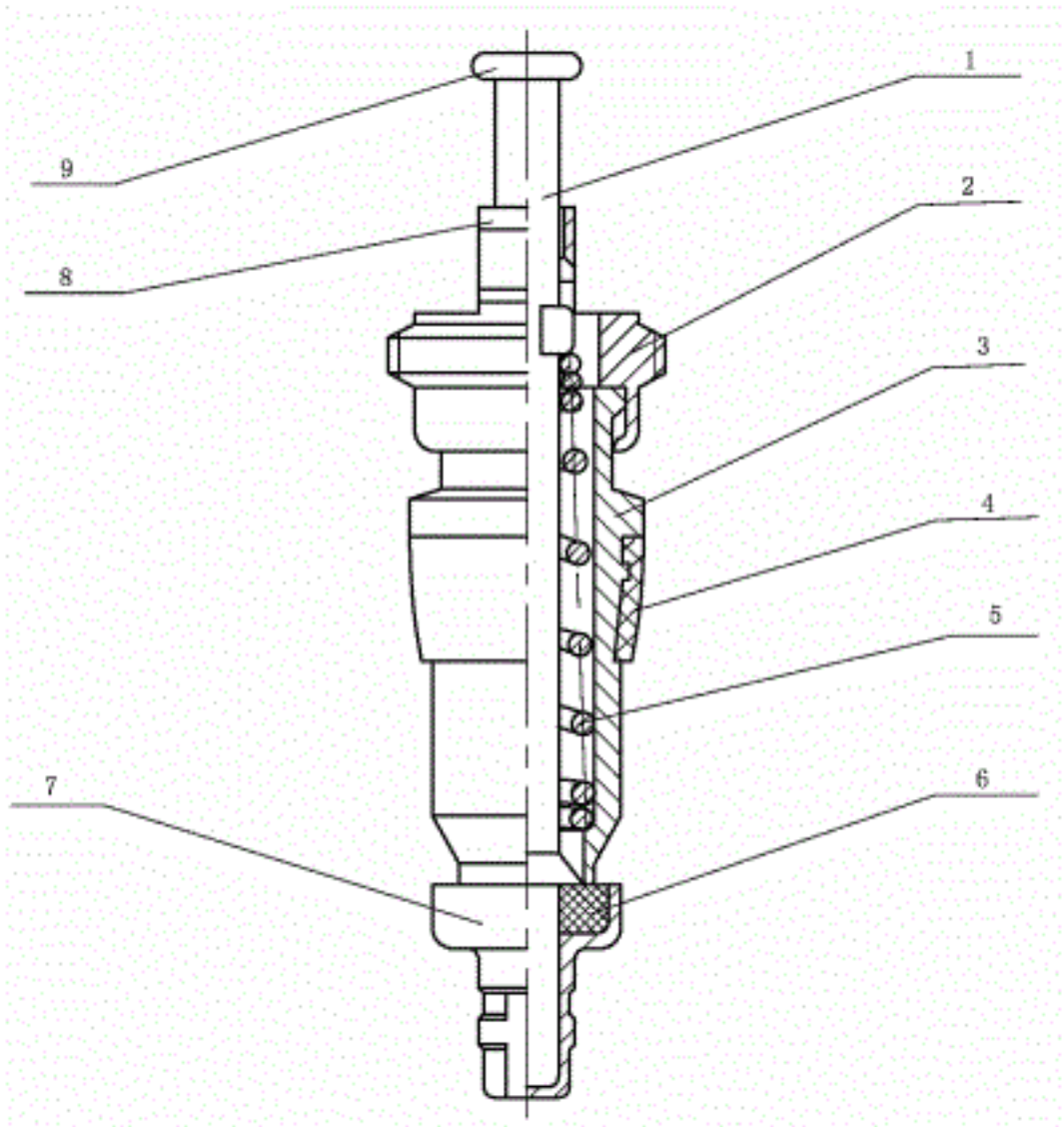


图 19 非密封帽

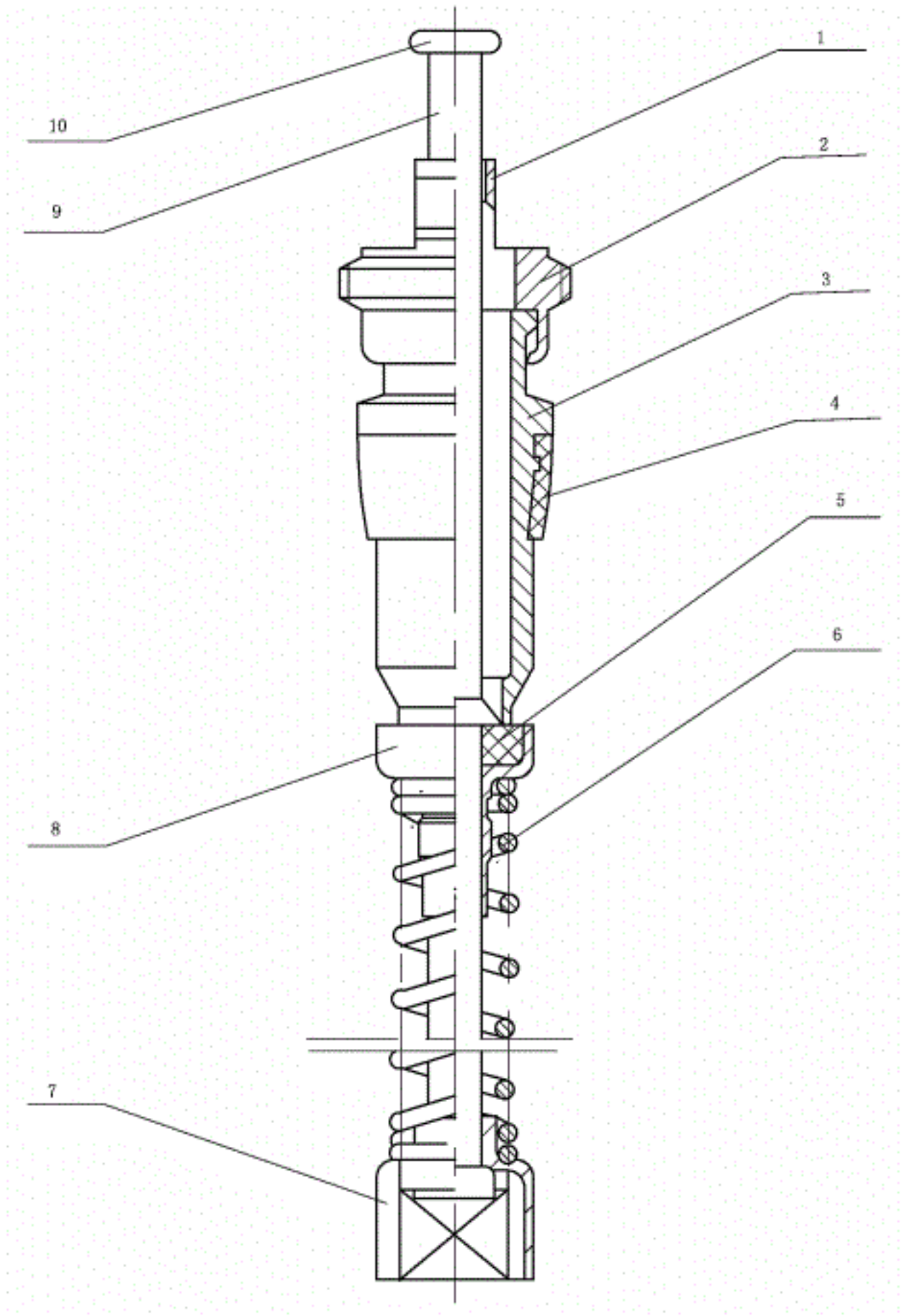
图 20 接套



- 说明：
- | | |
|-----------|-----------|
| 1——芯杆； | 6——芯座密封垫； |
| 2——芯帽； | 7——芯座； |
| 3——芯体； | 8——芯梁； |
| 4——芯体密封圈； | 9——芯杆头。 |
| 5——芯簧； | |

图 21 短气门芯

GB/T 12839—2020

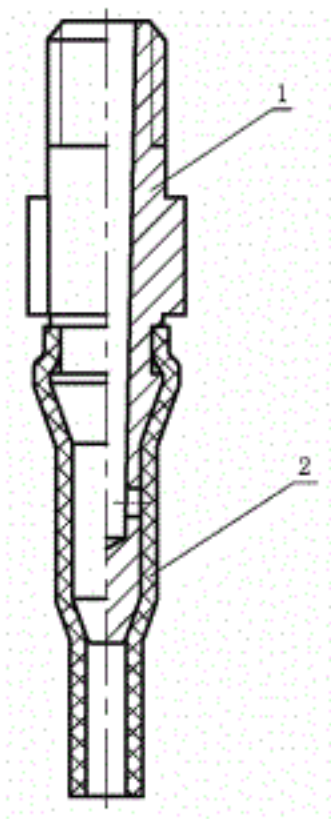


说明：

- 1——芯梁；
- 2——芯帽；
- 3——芯体；
- 4——芯体密封圈；
- 5——芯座密封垫；

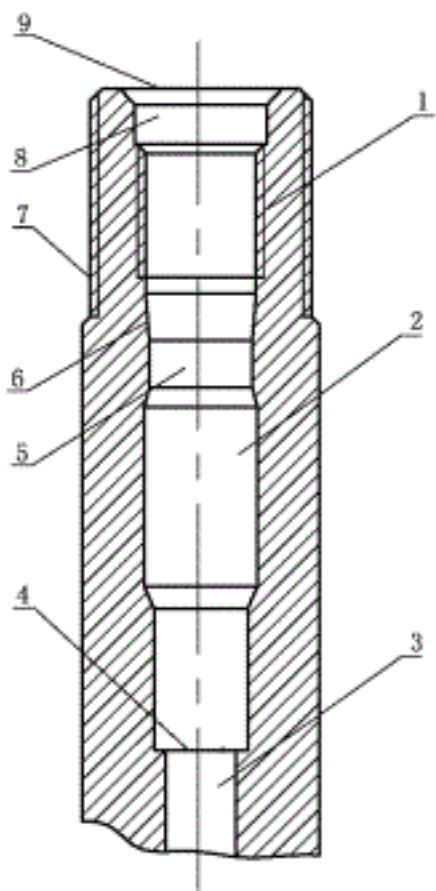
- 6 —— 芯簧；
- 7 —— 芯簧托座；
- 8 —— 芯座；
- 9 —— 芯杆；
- 10——芯杆头。

图 22 长气门芯



说明：
1——芯体；
2——橡胶管。

图 23 力车内胎气门芯



说明：
1——芯腔螺纹；
2——凹槽；
3——通气孔；
4——芯簧托座支撑面；
5——喉部；

6——圆锥面；
7——帽螺纹；
8——扩口；
9——嘴口。

图 24 气门嘴芯腔

索引

汉语拼音索引

A	
凹槽	4.6
B	
扳手帽	3.18
包胶式气门嘴	2.15
标志环	4.20
C	
长气门芯	3.30
垂直高度	4.29
D	
打磨面	4.17
大芯腔防护帽	3.14
大芯腔气门芯	3.31
大芯腔气门嘴	2.12
单弯式气门嘴	2.17
挡胶台	4.18
垫片	3.23
顶杆	3.43
短气门芯	3.29
多弯式气门嘴	2.20
F	
防护帽	3.12
防护帽安装扭矩	5.8
非密封帽	3.17
G	
工程机械气门嘴	2.12
固定套	3.8
管体	3.11
H	
喉部	4.7

J	
金属体	3.2
胶座	4.8
胶座力车内胎气门嘴	2.23
胶座气门嘴	2.3
接套	3.21
K	
卡扣式基座	4.19
卡扣式气门嘴	2.6
开启压力	5.2
空刀槽	4.15
扩口	4.3
L	
力车防护帽	3.15
力车内胎气门芯	3.32
力车内胎气门嘴	2.21
连接管	3.9
连接螺母	3.10
连接嘴	3.7
轮胎气门嘴	2.1
轮胎气压监测系统	5.6
轮辋槽	5.4
轮辋孔	5.3
轮辋螺母	3.22
轮辋密封垫	3.26
轮辋气门嘴	2.5
硫化定位孔	4.10
螺套	3.20
螺母安装扭矩	5.7
M	
帽螺纹	4.12
帽密封垫	3.19

密封帽	3.16
密封面	4.22

N

内胎气门嘴	2.2
-------------	-----

O

O形密封圈	3.27
-------------	------

P

平面	4.16
普通芯腔防护帽	3.13
普通芯腔气门嘴	2.11

Q

气门芯	3.28
气门芯安装扭矩	5.1
气门嘴槽	5.4
气门嘴胶垫	4.8
气门嘴孔	5.3
气液型气门嘴	2.13
桥形垫片	3.25

S

三弯式气门嘴	2.19
双弯式气门嘴	2.18
水平部位	4.27
水平长度	4.28

T

胎压监测系统	5.6
通气孔	4.9

W

弯曲补角	4.26
弯曲角	4.25
弯曲前长度	4.30
无内胎气门嘴	2.5

X

橡胶管	3.42
-----------	------

芯杆	3.35
芯杆头	4.23
芯杆头位置	5.9
芯簧	3.37
芯簧托座	3.38
芯帽	3.39
芯梁	4.24
芯腔	4.1
芯腔螺纹	4.4
芯套	3.3
芯套体	3.4
芯体	3.33
芯体密封圈	3.34
芯座	3.36
芯座密封垫	3.40

Y

压紧式力车内胎气门嘴	2.22
压紧式内胎气门嘴	2.4
压紧式无内胎气门嘴	2.7
压芯螺母	3.41
延伸管	2.24
圆垫片	3.24
圆锥面	4.5

Z

直式气门嘴	2.16
转臂式气门嘴	2.10
嘴口	4.2
嘴体	3.1
嘴体螺纹	4.13
嘴座	3.5
嘴座体	3.6
最大使用压力	5.5
TPMS 卡扣式气门嘴	2.8
TPMS 连接螺纹	4.14
TPMS 气门嘴标识环	4.21
TPMS 压紧式无内胎气门嘴	2.9
TPMS 延伸管	2.25

GB/T 12839—2020

英文对应词索引

A

adaptor	3.21
air-water valve	2.13

B

base button	4.19
bend angle	4.25
body thread	4.13
bridge	4.24
bridge washer	3.25
buffed surface	4.17

C

cap non-sealing	3.17
cap screwdriver	3.18
cap sealing	3.16
cap thread	4.12
clamp-in tube valve for cycles	2.22
connection nut	3.10
connection pipe	3.9
connection stem	3.7
core	3.28
core chamber	4.1
core for large core chamber	3.31
core housing	3.3
core housing stem	3.4
core pin	3.35
core thread	4.4
counterbore	4.3
cup plunger	3.36
cut-off shoulder	4.18
cycles valve cap	3.15

D

double-bend valve	2.18
-------------------------	------

E

ejector pin	3.43
-------------------	------

GB/T 12839—2020

engineering machine valve	2.12
extension	2.24
F	
fixed housing	3.8
flats	4.16
G	
grommet	3.26
H	
horizontal length	4.28
horizontal position	4.27
I	
indicator ring	4.20
installing torque of cap	5.8
installing torque of core	5.1
installing torque of nut	5.7
L	
large core chamber valve	2.12
large core chamber valve cap	3.14
length before bending	4.30
long core	3.30
M	
maximum pressure of use	5.5
metal stem	3.2
N	
nut for holden core	3.41
O	
O ring	3.27
open pressure	5.2
ordinary core chamber valve	2.11
ordinary core chamber valve cap	3.13
ottom oriffice	4.10
P	
pin head position	5.9

GB/T 12839—2020

pipe body 3.11

Q

quadruple-bend valve 2.20

R

recess 4.6

rim hole 5.3

rim nut 3.22

rim slot 5.4

rim valve 2.5

ring washer 3.24

rubber base 4.8

rubber base tube valve for cycles 2.23

rubber base valve 2.3

rubber tubing 3.42

rubber-covered valve 2.15

S

screw-on universal valve 2.14

sealing surface 4.22

short core 3.29

single-bend valve 2.17

snap-in valve 2.6

spacer 3.23

spring 3.37

spring cup 3.38

spring cup seat 4.11

straight valve 2.16

supplement of bend angle 4.26

swivel 3.39

swivel gasket 3.19

swivel nut 3.20

swivel valve 2.10

T

taper seat 4.5

throat 4.7

tire pressure monitoring systems 5.6

TPMS 5.6

TPMS connection thread 4.14

GB/T 12839—2020

TPMS extension	2.25
TPMS snap-in valve	2.8
TPMS tubeless clamp-in valve	2.9
TPMS valve indicator ring	4.21
triple-bend valve	2.19
tube clamp-in valve	2.4
tube valve	2.2
tube valve core for cycles	3.32
tube valve for cycles	2.21
tubeless clamp-in valve	2.7
tubeless valve	2.5
tyre valve	2.1

U

undercut	4.15
----------------	------

V

valve cap	3.12
valve hole	5.3
valve mouth	4.2
valve rubber mat	4.8
valve slot	5.4
valve spud	3.5
valve spud stem	3.6
valve stem	3.1
vertical height	4.29