



中华人民共和国国家标准

GB/T 23540—2021

代替 GB/T 23540—2009

涂附磨具 装有卡盘或未装卡盘的砂页轮

Coated abrasives—Flap wheels with incorporated flanges or separate flanges

(ISO 5429:2012, MOD)

2021-05-21 发布

2021-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 23540—2009《涂附磨具 装有卡盘或未装卡盘的页轮》，与 GB/T 23540—2009 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

——增加了宽度 T 为 40 mm 和 60 mm 的尺寸系列。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 5429:2012《涂附磨具 装有卡盘或未装卡盘的砂页轮》。

本文件与 ISO 5429:2012 相比，在结构上增加了“规范性引用文件”（第2章）和“术语和定义”（第3章），即 ISO 5429:2012 的第2章对应本文件的第4章，后续章依次顺延，以符合 GB/T 1.1—2020 的规定。

本文件与 ISO 5429:2012 的技术性差异及其原因如下：

——当 $T=40$ mm 时，增加 $D=350$ mm；当 $T=100$ mm 时，增加 $D=300$ mm；增加 T 为 60 mm 和 150 mm 的尺寸系列，以覆盖我国的产品规格。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本文件起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、上海菱振研磨制品有限公司、白鸽磨料磨具有限公司、郑州方舟磨具有限公司。

本文件主要起草人：张良、包华、刘主庆、郭志邦、吴成斌。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

——GB/T 23540—2009。

涂附磨具 装有卡盘或未装卡盘的砂页轮

1 范围

本文件规定了砂页轮的常用尺寸和极限偏差、标记和标志。
本文件适用于用在固定磨削机上的装有卡盘或未装卡盘的砂页轮。

2 规范性引用文件

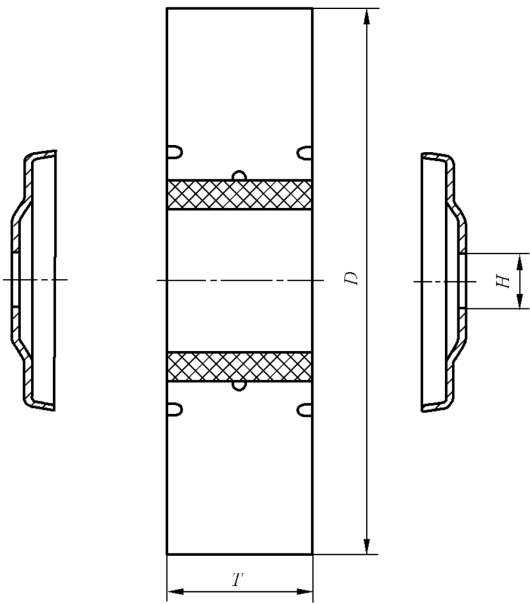
本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 尺寸

见图 1 和表 1。



说明：

D —— 砂页轮直径；

T —— 砂页轮宽度；

H —— A 型砂页轮的孔径。

注：该卡盘示意图仅供参考，不能预先判断卡盘和砂页轮的形状或安装方法。

图 1 砂页轮

表 1 砂页轮尺寸和极限偏差

单位为毫米

D \approx	T							
	25±1	30±1	40±1	50±1	60±1	75±1	100±1	150±1
100	×	×	×	×	—	—	—	—
150	×	×	×	×	×	×	—	—
165	×	×	×	×	×	×	—	—
200	×	×	×	×	×	×	—	—
250	×	×	×	×	×	×	—	—
300	×	×	×	×	×	×	×	×
350	—	—	×	×	×	×	×	×
400	—	—	—	×	×	×	×	×
500	—	—	—	—	—	—	×	×
H	a							
a H 的尺寸由制造商自行决定。								

5 标记

符合本文件的装有卡盘或未装卡盘的砂页轮应标记的内容为：

- a) “砂页轮”；
- b) 本文件编号，即 GB/T 23540；
- c) 装有卡盘的砂页轮为 A 型，未装卡盘的砂页轮为 B 型；
- d) 砂页轮的直径 D ，单位为毫米；
- e) 砂页轮的宽度 T ，单位为毫米；
- f) A 型砂页轮的孔径 H ，单位为毫米。

示例：直径 $D=350$ mm，宽度 $T=75$ mm，孔径 $H=40$ mm，装有卡盘的 A 型砂页轮标记如下：

砂页轮 GB/T 23540-A 350×75×40

6 标志

装有卡盘或未装卡盘的砂页轮标志应包含如下信息：

- a) 制造商名称或注册商标；
- b) 尺寸；
- c) 最大工作线速度；
- d) 最大允许转速；
- e) 磨料及粒度。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
涂附磨具 装有卡盘或未装卡盘的砂页轮
GB/T 23540—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

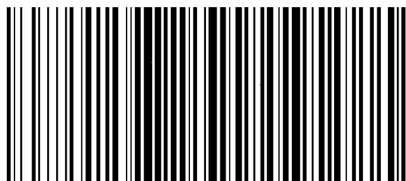
服务热线: 400-168-0010

2021年5月第一版

*

书号: 155066 · 1-67819

版权专有 侵权必究



GB/T 23540-2021



码上扫一扫 正版服务到